

к ГОСТ 11268–76 Прокат тонколистовой специального назначения из конструктивной легированной высококачественной стали. Технические условия (см. Изменение № 3, ИУС № 8–96)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.2. Примеры условных обозначений. Первый пример	повышенной точности прокатки А <i>Лист А—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904–90/12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268–76</i>	повышенной точности изготовления по толщине АТ и ширине АШ <i>Лист АТ—АШ—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904–90/12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268–76</i>
третий пример	повышенной точности прокатки А <i>А—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904–90</i> <i>Лист 12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268–76</i>	повышенной точности изготовления по толщине АТ и ширине АШ <i>АТ—АШ—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904–90</i> <i>Лист 12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268–76</i>

(ИУС № 4 2001 г.)