

Изменение № 1* ГОСТ 22233—2001 Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 14.05.2003

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4559

За принятие изменения проголосовали национальные органы государственного управления строительством следующих государств: MD, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по управлению строительством

Предисловие дополнить пунктом — 5:

«5 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих международных и региональных стандартов: ИСО 1519:1973 [1], ИСО 2813:1994 [2], ИСО 2815:1993 [3], EN 515:1993 [4], EN 573—3:1994 [5], EN 755—2:1997 [6], EN 755—9:1998 [7], ИСО 9227:1990 [8], pr EN 14024:2000 [9]».

Раздел 1 дополнить абзацем:

«Допускается применение профилей для изготовления непрозрачных ограждающих строительных конструкций зданий и сооружений при соответствующем технико-экономическом обосновании».

Пункт 5.3.3. Четвертый абзац. Заменить слова: «Для профилей» на «Для готовых профилей», «без закольцовки» на «без завальцовки».

Пункт 5.4.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«В качестве конструктивного элемента комбинированных профилей

* Текст изменения опубликован в соответствии с экземпляром, представленным Госстроем России.

(Продолжение см. с. 88)

применяют, как правило, полиамидные стеклонаполненные профили по ГОСТ 31014»;

второй абзац после слов «длины образца» дополнить словами: «при этом прочность при поперечном растяжении определяют при температурах минус 40 °С, минус 20 °С, плюс 20 °С, плюс 80 °С»;

таблицу 13 исключить.

Пункт 6.10 дополнить абзацами:

«При постановке на производство комбинированных профилей, изготавливаемых способом запенивания без завальцовки по технической документации иностранных фирм, должны быть проведены лабораторные, исследовательские испытания комбинированных профилей на несущую способность зон соединения по показателям прочности при сдвиге и прочности при поперечном растяжении в соответствии с методами, указанными в технической документации на закупленную технологию или в соответствии с действующей нормативной документацией на испытание профилей страны-поставщика технологии, которая должна быть указана в технической документации на закупку. Испытания комбинированных профилей проводят при температурах минус 40 °С, минус 20 °С, плюс 20 °С и плюс 80 °С.

Комбинированные профили считают выдержавшими испытания при заданных температурах, если значение полученных характеристик не менее указанных в 5.3.3. При отсутствии данных по прочности при поперечном растяжении и при сдвиге при указанных температурах, а также при разработке отечественной технологии способом запенивания без завальцовки должно быть получено в установленном порядке техническое свидетельство [10]».

Приложение А дополнить ссылками:

«ГОСТ 13624—90 Профили прессованные прямоугольные отбортованного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент

ГОСТ 31014—2002 Профили полиамидные стеклонаполненные. Технические условия».

Приложение Б. Формула (Б.1) Экспликация. Исключить слово: «максимальное».

Приложение В. Формула (В.1). Экспликация. Исключить слово: «максимальное».

Стандарт дополнить разделом — «Библиография»:

(Продолжение см. с. 89)

«Библиография»

- | | |
|--------------------------------------|---|
| [1] ИСО 1519:1973
(ISO 1519:1973) | Лаки и краски. Метод определения прочности пленок при изгибе вокруг цилиндрического стержня (Paints and varnishes — Bend test (cylindrical mandrel)) |
| [2] ИСО 2813:1994
(ISO 2813:1994) | Лаки и краски. Определение зеркального блеска пленок красок, не пигментированных металлической пудрой, под углом 20, 60 и 85°
(Paints and varnishes. Determination of specular gloss of non-metallic paint films at 20 degrees, 60 degrees and 85 degrees) |
| [3] ИСО 2815:1973
(ISO 2815:1973) | Лаки и краски. Метод определения сопротивления вдавливанию по Бухгольцу
(Paints and varnishes. Buchholz indentation test) |
| [4] EN 515:1993 | Алюминий и алюминиевые сплавы. Полуфабрикат. Обозначение состояния материала
(Aluminium and aluminium alloys. Wrought products; temper designations) |
| [5] EN 573—3:1994 | Алюминий и алюминиевые сплавы. Химический состав и форма изготовленного продукта. Часть 3. Химический состав
(Aluminium and aluminium alloys. Chemical composition and form of wrought products. Part 2. Chemical composition) |
| [6] EN 755—2:1997 | Алюминий и алюминиевые сплавы. Экструдированные стержень, трубка и профили. Часть 2. Механические свойства
(Aluminium and aluminium alloys. Extruded bar, rod, tube and profiles. Part 2. Mechanical properties) |
| [7] EN 755—9:1998 | Алюминий и алюминиевые сплавы. Экструдированные стержень, трубка и профили. Часть 9. Допуски на формы и размеры
(Aluminium and aluminium alloys. Extruded bar, rod, tube and profiles. Part 9. Tolerances for shapes and dimensions) |

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 22233—2001)

- [8] ИСО 9227:1990 Испытания на коррозию в искусственной атмосфере. Испытания в солевом тумане
(ISO 9227:1990) (Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests)
- [9] pr EN 14024:2000 Металлические профили с термовставками. Механические характеристики. Требования, испытания и методики оценки
(Metal profiles with thermal inserts — Mechanical performance — Requirements, and tests and assessment procedures)

[10] Постановление Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 «О Правилах подтверждения пригодности новых материалов, изделий, конструкций и технологий для применения в строительстве».

(ИУС № 3 2004 г.)