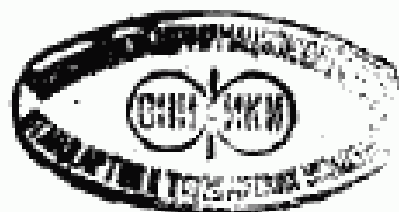


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ**

СОРТАМЕНТ

Издание официальное



**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular unequishelf channel-section
shapes of aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

ГОСТ Р

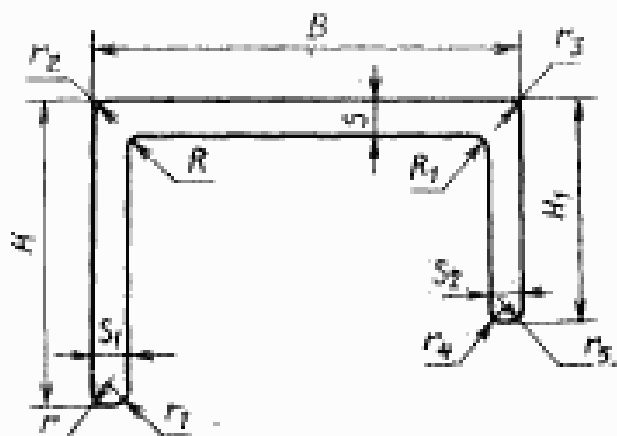
50066—92

ОКП 18 1100

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Диаметр опытного образца, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃			алюминие- вые сплавы	магнелиевые сплавы
440651	11,2	10,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	1,767	32	0,503	0,318
440758	12,0	2,0	10,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	2,0	0,216	16	0,061	0,039
440759	12,0	10,0	25,0	2,0	1,5	3,0	0,5	0,5	0,5	—	0,890	28	0,254	0,160
440652	12,5	8,0	14,5	2,5	2,0	1,5	1,0	1,0	—	—	0,649	19	0,185	0,117
440653	15,0	6,0	20,0	1,5	1,7	1,5	2,0	2,0	—	—	0,614	25	0,175	0,111
440654	15,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	3,0	3,466	42	0,988	0,624
440760	15,0	5,5	42,5	5,0	5,0	18,5	2,0	1,0	—	—	2,728	45	0,778	0,491
440655	15,0	6,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	3,0	0,900	33	0,256	0,162
440656	15,0	7,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,888	33	0,253	0,160
440646	15,0	8,0	15,0	1,5	1,2	1,2	1,0	1,0	—	—	0,469	21	0,134	0,084
440657	15,0	9,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	3,0	0,950	33	0,274	0,173
440658	15,0	10,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,948	33	0,270	0,171
440659	16,0	13,6	28,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,345	32	0,383	0,242
440761	17,0	5,0	8,0	1,5	1,5	2,0	—	—	—	—	0,423	19	0,120	0,076
440660	17,0	13,0	37,0	3,0	6,0	3,0	5,0	3,0	3,0	3,0	2,284	41	0,651	0,411
440661	17,0	12,0	116,0	3,5	3,5	3,5	2,0	2,0	0,5	0,5	4,846	117	1,361	0,872
440662	17,5	5,0	8,5	1,7	1,7	2,3	—	—	—	—	0,489	19	0,139	0,088
440663	18,0	6,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,817	27	0,233	0,147
440664	18,0	7,0	25,0	1,5	1,8	1,5	2,0	2,0	—	—	0,772	30	0,220	0,139
440762	18,0	8,0	45,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,577	48	0,449	0,284
440665	18,0	8,5	18,0	6,5	2,0	7,5	—	—	—	—	1,550	25	0,442	0,279
440792	18,0	16,0	35,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,307	39	0,943	0,595
440666	19,2	18,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	2,407	36	0,686	0,433
440763	20,0	5,0	8,0	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	0,367	22	0,105	0,066
440667	20,0	6,0	6,5	1,0	1,0	1,0	—	0,5	—	—	0,306	21	0,087	0,055
440668	20,0	6,0	7,5	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	0,316	21	0,090	0,057
440669	20,0	8,0	12,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	0,5	1,280	23	0,365	0,230
440670	20,0	8,0	25,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,997	32	0,284	0,179
440671	20,0	10,0	30,0	2,0	2,2	2,0	2,0	2,0	—	—	1,173	36	0,334	0,211

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Диаметр окружающей трубы, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃			алюминие- вые сплавы	магние- вые сплавы
440672	20,0	10,0	30,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	1,402	36	0,400	0,252
440673	20,0	12,0	35,0	2,5	3,0	2,5	2,5	2,5	—	—	1,664	40	0,474	0,300
440674	20,0	16,0	22,5	2,0	2,5	2,5	2,0	2,0	0,5	0,5	1,266	30	0,361	0,228
440675	20,5	18,5	174,0	7,5	29,0	32,0	6,0	6,0	3,0	3,0	20,456	175	5,830	3,682
440676	21,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	—	4,366	44	1,244	0,786
440764	22,0	12,0	116,5	1,5	1,5	1,5	0,5	0,5	1,5	—	0,704	28	0,201	0,127
440677	22,0	17,0	88,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	—	—	4,017	91	1,145	0,723
440678	22,0	21,0	50,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	4,281	55	1,220	0,771
440679	23,0	10,0	45,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,789	51	0,510	0,322
440680	23,0	10,0	80,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	—	—	2,739	83	0,781	0,493
440648	23,0	15,0	39,5	3,0	2,5	3,0	3,0	3,0	—	—	2,084	46	0,594	0,375
440681	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	3,0	0,826	26	0,235	0,149
440682	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,808	26	0,230	0,146
440765	25,0	10,0	32,0	2,0	3,5	2,5	2,5	2,5	0,5	0,5	1,671	41	0,476	0,301
440683	25,0	12,0	31,0	4,0	4,0	5,0	4,0	4,0	—	—	2,548	40	0,726	0,459
440684	25,0	12,0	58,0	1,8	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	2,085	63	0,594	0,375
440685	25,0	13,0	40,0	3,0	3,5	3,0	3,0	3,0	—	—	2,309	47	0,658	0,416
440766	25,0	15,0	50,0	4,0	14,0	5,0	5,0	5,0	—	—	5,597	56	1,595	1,008
440686	25,0	18,0	75,0	2,0	3,5	2,5	3,0	3,0	—	—	2,744	79	0,782	0,494
440687	25,0	18,0	75,0	2,5	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	3,309	79	0,943	0,596
440688	25,0	18,0	88,0	2,0	3,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,357	91	0,957	0,604
440689	25,0	20,0	36,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	2,948	43	0,840	0,530
440690	25,0	20,0	80,0	4,0	4,0	4,0	4,0	1,0	—	—	4,684	84	1,335	0,848
440691	25,0	8,0	59,0	3,0	3,0	3,0	2,0	5,0	—	—	2,672	64	0,762	0,481
440692	26,0	20,0	40,0	2,0	2,5	3,5	—	—	0,5	0,5	2,030	49	0,579	0,365
440693	26,0	22,0	120,0	2,2	3,5	3,5	5,0	5,0	—	—	4,272	123	1,218	0,769
440767	27,0	15,0	50,0	2,0	3,0	6,0	2,5	2,5	—	—	2,567	57	0,729	0,460
440804	27,0	20,0	35,0	2,5	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	2,344	44	0,668	0,422
440694	27,9	16,6	78,5	2,3	2,3	2,3	3,0	3,0	—	—	2,693	81	0,767	0,485
440695	28,0	18,0	78,0	3,0	5,0	3,0	2,0	2,5	0,5	0,5	4,061	83	1,157	0,731

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Диаметр окружности, мм	Площадь осевого, см ²	Теоретическая масса 1 м, кг	алюминий- сплав	магний- сплав
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃					
440696	28,0	21,0	29,0	2,0	2,0	2,0	0,5	0,5	0,5	2,5	1,454	0,414	0,262		
440768	30,0	12,0	60,0	3,0	5,0	15,0	3,0	3,0	0,5	0,5	4,538	1,293	0,817		
440697	30,0	45,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,237	0,353	0,223		
440698	30,0	15,0	50,0	4,0	5,0	4,0	4,0	4,0	—	—	3,809	1,085	0,686		
440769	30,0	16,0	10,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	1,044	0,298	0,188		
440699	30,0	20,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	1,408	0,401	0,254		
440700	30,0	20,0	32,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	5,0	1,491	0,425	0,268		
440701	30,0	20,0	80,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	—	—	4,639	1,322	0,835		
440702	30,0	23,0	40,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	—	—	2,029	0,578	0,365		
440703	30,0	25,0	42,0	4,0	4,0	9,0	3,0	3,0	—	—	4,649	1,325	0,837		
440704	30,0	26,0	97,0	2,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	3,819	1,088	0,687		
440770	30,0	26,0	25,0	25,0	5,0	5,0	—	—	2,0	2,0	6,533	1,862	1,176		
440706	31,5	28,5	28,0	3,0	2,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	2,213	0,631	0,398		
440795	32,0	10,0	14,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—	1,040	0,296	0,187		
440707	32,0	20,0	24,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	2,788	0,794	0,502		
440708	32,0	25,0	40,0	3,0	8,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	4,196	1,196	0,755		
440771	32,0	27,0	39,0	10,0	20,0	7,5	4,0	4,0	8,0	4,0	9,692	2,762	1,746		
440709	32,0	30,0	44,0	4,0	11,0	6,0	3,0	3,0	—	—	6,439	1,835	1,159		
440710	33,0	25,6	40,6	2,2	8,5	3,3	2,0	2,0	0,5	0,5	4,299	1,225	0,774		
440772	35,0	9,0	30,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,007	0,857	0,549		
440711	35,0	10,0	70,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	5,356	1,527	0,964		
440712	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	2,288	0,652	0,412		
440713	35,0	15,0	70,0	3,5	3,5	15,0	4,0	4,0	—	—	5,346	1,524	0,962		
440714	35,0	25,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	—	—	1,747	0,498	0,314		
440773	35,0	25,0	97,0	2,0	3,0	2,0	4,0	4,0	0,5	0,5	3,458	0,985	0,622		
440774	36,0	25,0	70,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	3,789	1,080	0,682		
440715	37,0	32,0	50,0	4,0	7,0	8,0	4,0	4,0	—	—	6,619	1,846	1,191		
440716	37,0	34,0	72,0	9,5	28,0	15,0	5,0	5,0	—	—	17,772	5,065	3,199		
440796	38,0	15,0	22,0	3,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,5	0,5	1,603	0,457	0,289		
440717	38,0	24,0	44,0	7,0	7,0	9,0	1,5	1,5	—	—	6,790	1,935	1,222		

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Моменты инерции, см ⁴	Теоретическая масса 1 м, кг	материалы	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃				α	β
440775	38,0	32,0	54,0	10,0	10,0	25,0	3,0	3,0	—	—	13,739	66	3,916	2,473	
440776	40,0	10,0	55,0	4,0	4,0	10,0	4,0	4,0	—	—	4,309	68	0,228	0,776	
440718	40,0	15,0	32,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	3,228	51	0,920	0,581	
440719	40,0	18,0	80,0	4,0	4,0	14,0	4,0	5,0	—	—	6,888	89	1,906	1,204	
440720	40,0	20,0	65,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	—	—	6,207	76	1,769	1,117	
440777	40,0	30,0	100,0	5,0	5,0	6,0	5,0	5,0	0,5	0,5	8,106	108	2,310	1,459	
440778	40,0	30,0	144,0	3,0	22,0	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	13,338	149	3,801	2,401	
440721	40,0	30,0	147,0	3,0	3,0	25,0	4,0	4,0	—	—	12,339	162	3,517	2,221	
440722	40,0	32,0	68,5	5,0	5,0	3,5	5,0	5,0	0,5	0,5	6,226	79	1,774	1,121	
440780	40,0	34,0	80,0	6,0	12,5	12,5	3,0	3,0	0,5	0,5	12,588	89	3,587	2,266	
440779	40,0	35,0	80,0	3,0	4,0	5,0	3,0	3,0	0,5	0,5	5,518	89	1,973	0,993	
440723	40,0	35,0	86,0	9,0	8,0	8,0	4,0	4,0	—	—	12,369	95	3,525	2,226	
440724	40,0	35,0	112,0	2,0	3,0	2,5	4,0	4,0	—	—	4,274	119	0,218	0,769	
440725	40,0	36,0	112,0	3,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	5,869	119	0,673	1,056	
440798	40,2	36,2	40,0	10,2	10,0	4,0	3,0	3,0	0,0	1,0	8,254	57	2,352	1,495	
440726	42,0	21,0	113,0	4,0	7,0	7,0	2,0	2,0	2,0	0,5	8,378	121	2,388	1,508	
440727	43,0	23,0	46,0	3,0	3,0	2,0	—	—	0,5	0,5	2,979	63	0,849	0,536	
440728	43,0	40,0	71,0	5,5	8,0	5,5	4,0	4,0	—	—	8,871	83	2,528	1,597	
440729	45,0	21,0	30,0	5,0	5,0	5,0	1,0	1,0	2,0	2,0	4,287	54	1,222	0,772	
440730	45,0	20,0	90,0	4,0	4,0	16,0	4,0	6,0	—	—	7,912	101	2,255	1,424	
440731	45,0	22,0	100,0	4,5	4,5	17,0	4,5	6,0	0,5	0,5	9,417	100	2,684	1,695	
440781	45,0	28,0	20,0	2,5	2,5	2,5	3,5	2,0	6,0	0,5	2,157	49	0,615	0,388	
440732	45,0	30,0	69,5	2,0	7,0	3,0	3,0	3,0	—	—	5,279	83	1,504	0,950	
440733	45,0	30,0	84,0	3,0	6,0	8,0	3,0	3,0	—	—	7,239	95	2,063	1,303	
440734	45,0	35,0	100,0	6,0	10,0	6,0	4,0	4,0	—	—	10,709	110	3,337	2,108	
440735	45,0	40,0	65,0	4,0	6,0	6,0	5,0	5,0	—	—	7,327	79	2,088	1,319	
440782	46,0	40,0	72,0	5,5	8,0	7,5	4,0	4,0	—	—	9,856	85	2,809	1,774	
440736	47,0	20,0	36,5	3,0	3,0	4,0	3,0	5,0	3,0	3,0	3,129	60	0,892	0,563	
440783	50,0	11,0	13,0	2,0	2,0	2,0	1,5	0,5	1,5	1,5	1,400	52	0,399	0,252	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см²	Диаметр основного отверстия, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H₁	B	S	S₁	S₂	R	R₁	r₂	r₃			алюминие- вых сплавов	магние- вых сплавов
440737	50,0	11,0	40,0	3,0	3,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,966	64	0,817	0,516
440784	50,0	20,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,6	0,6	8,106	112	2,310	1,459
440738	50,0	24,0	60,0	6,0	6,0	3,0	5,0	5,0	1,0	1,0	6,883	78	1,962	1,239
440739	50,0	24,0	110,0	5,0	5,0	19,0	5,0	6,0	0,5	0,5	14,490	121	3,275	2,068
440740	50,0	25,0	125,0	5,5	5,5	20,0	5,5	7,0	0,5	0,5	13,392	135	3,817	2,411
440741	51,0	30,0	80,0	19,0	30,0	5,0	10,0	3,0	3,0	3,0	25,545	95	7,280	4,599
440742	52,0	40,0	90,0	5,0	13,0	5,0	3,0	3,0	1,0	1,0	12,394	104	3,532	2,231
440743	52,5	24,5	26,0	2,5	2,5	2,5	1,0	1,0	2,0	2,0	2,437	59	0,695	0,439
440744	55,0	20,0	80,0	2,0	3,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	3,588	97	1,022	0,646
440785	55,0	33,0	45,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0	3,694	71	1,053	0,665
440745	60,0	27,0	140,0	6,0	6,0	21,0	6,0	8,0	—	—	16,265	152	4,635	2,928
440746	63,5	36,6	162,0	6,1	7,1	30,5	6,0	6,0	—	—	22,804	165	6,499	4,105
440747	65,0	29,0	155,0	6,5	6,5	23,0	6,5	9,0	—	—	19,317	168	5,505	3,477
440787	66,5	26,5	35,5	10,0	17,5	7,5	4,0	4,0	4,0	4,0	14,572	75	4,153	2,623
440748	67,0	5,0	24,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	1,878	71	0,535	0,338
440749	67,0	6,5	31,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	2,049	74	0,584	0,369
440788	67,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,0	4,0	4,0	8,0	4,0	16,957	78	4,833	3,052
440786	68,0	50,0	83,0	15,0	21,0	17,0	5,0	5,0	0,5	0,5	29,636	107	8,446	5,334
440789	70,0	12,0	74,5	4,0	4,5	2,0	3,0	1,0	4,0	1,0	6,127	102	3,746	4,103
440750	70,0	25,0	93,0	6,0	8,0	16,0	5,0	5,0	0,5	0,5	13,656	146	3,992	2,458
440751	70,0	32,0	170,0	7,0	7,0	25,0	7,0	10,0	—	—	22,880	184	6,531	4,116
440649	70,0	40,0	70,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	—	—	9,257	99	2,638	1,656
440752	74,0	44,0	107,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	0,5	0,5	16,826	130	4,795	3,029
440753	75,0	10,0	28,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	1,0	1,0	4,264	80	1,215	0,767
440754	85,0	10,0	30,0	4,6	4,6	4,0	4,0	4,0	—	—	5,361	90	1,528	0,955
440755	90,0	50,0	150,0	15,0	14,0	13,0	10,0	10,0	—	—	37,979	175	10,824	6,836
440756	100,0	50,0	130,0	16,0	10,0	20,0	6,0	6,0	2,0	2,0	36,137	164	10,299	6,505
440757	110,0	80,0	225,0	45,0	45,0	45,0	6,0	6,0	—	—	146,405	250	41,725	26,353

Примечания:

1. Значения радиусов скругления (R , R_1) и радиусов притупления острых кромок (r_2 , r_1), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (r , r_1 , r_4 , r_5) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $2,85 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $1,80 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок — 0,950	0925 — 0,972
Сплавы марок АМц — 0,958	1935 — 0,977
АМцС — 0,958	1985ч — 0,948
АМг2 — 0,940	1980 — 0,968
АМг3 — 0,937	АВД1-1 — 0,982
АМг5 — 0,930	АКМ — 0,970
АМг6 — 0,926	М40 — 0,965
1561 — 0,930	АК4 — 0,970
Д1 — 0,982	АК6 — 0,962
Д16 — 0,976	АК4-1 — 0,982
Д16ч — 0,976	АК4-1ч — 0,982
Д19ч — 0,968	ВАД1 — 0,968
Д20 — 0,996	ВД1 — 0,982
АВ — 0,947	ВД17 — 0,965
К 48-2 — 0,972	В96Цпч — 1,001
К 48-2пч — 0,972	1161 — 0,971
АД31 — 0,960	1163 — 0,975
АД31Е — 0,950	1973 — 1,000
АД33 — 0,951	
АД35 — 0,954	
1915 — 0,972	
1920 — 0,954	

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1 — 0,978
МА2 — 0,989
МА2-1 — 0,990
МА2-1пч — 0,990
МА8 — 0,989
МА12 — 0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1996 г.	Обозначение профиля по чертежам
440646	—	С 192700
440648	—	ПК 18583
440649	—	ПК 19458
440650	—	ПК 18187
440651	П 306—19	ПС 7—105
440652	П 306—5	АПР 109
440653	П 306—2	ПР 123—1
440654	П 63—1	ПК 11993
440655	—	ПС 1023—1
440656	—	НП 1327—1
440657	—	ПС 1023—2
440658	—	НП 1026—1
440659	—	ПК 17109
440660	—	ПК 13846
440661	—	ПК 0316
440662	—	ПК 01164, НП 1913
440663	П 306—4	ПР 123—2
440664	П 306—6	ПР 123—3
440665	П 306—7	С 800
440666	П 306—23	ПС 7—104, НП 1850
440667	П 306—1	ПК 12627
440668	П 306—3	ПВ 1206
440669	—	ПД 58
440670	П 306—8	ПР 123—4
440671	П 306—14	ПР 123—5
440672	П 306—16	ПР 123—6
440673	П 306—24	ПР 123—7
440674	—	ПК 16935
440675	П 486	ПС 795—4
440676	—	ПК 11992
440677	П 306—58	ПП 474—2
440678	П 306—41	ПС 267—2
440679	П 306—34	ПС 267—3
440680	—	ПС 885—606
440681	—	ПС 1023—3
440682	—	НП 1328—1
440683	—	ПК 14880
440684	П 306—42	С 449
440685	П 306—30	ПР 123—8
440686	—	С 1421, ПК 15720
440687	—	С 1133—4, ПК 14426—4
440688	П 306—60	ПК 606—2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440689	П 306—26	ПК 679—2
440690	П 306—52	ПК 0126
440691	П 63—5	ПК 0885
440692	—	С 1697
440693	—	ПК 15854
440694	П 306—50	ПК 638, НП 46—1
440695	—	ПК 15896
440696	—	ПК 15796
440697	П 306—9	ПВ 409, НП 767—1
440698	П 306—38	ПР 123—9
440699	П 306—10	ПК 626, ПП 407—1
440700	П 306—22	ПК 630, НП 71—1
440701	—	С 1534
440702	—	С 1632
440703	—	ПК 17990
440704	—	ПК 17242
440706	П 306—12	НП 466—1
440707	П 306—13	ПК 12189
440708	П 306—35	ПК 12661
440709	—	ПК 13782
440710	П 306—32	С 654
440711	П 306—43	ПК 12440
440712	П 306—18	ПВ 371
440713	П 6660—2	ПВ 228—1
440714	—	ПК 17102
440715	П 306—40	ПС 7—56
440716	—	С 1667
440717	П 306—37	ПК 13179
440718	П 306—20	ПВ 537, ПК 9506
440719	П 6660—4	ПВ 228—2, НП 1625
440720	П 306—46	ПР 123—10
440721	—	С 1133—3, ПК 14426—3
440722	—	ПК 14162
440723	П 306—56	С 438
440724	—	С 1133—1, ПК 14426—1
440725	—	С 1133—2, ПК 14426—2
440726	П 306—68	ПВ 728, ПС 885—66, ПК 9774, ПК 0687
440727	П 306—36	ПС 885—212
440728	—	ПК 17724
440729	—	ПВ 1562
440730	П 6660—6	ПВ 228—3
440731	П 6660—8	ПВ 228—4, НП 1247—1
440732	—	ПК 17981
440733	П 306—54	НП 335—1, ПС 438, ПК 637
440734	—	С 1133—5, ПК 14426—5
440735	П 306—48	ПК 617, ПС 534

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профилей по чертежам
440736	П 306—28	ПС 267—4
440737	П 306—33	ПК 9557, ПС 885—401
440738	П 306—44	С 578
440739	П 6660—10	ПВ 228—5, НП 1247—2
440740	П 6660—12	ПВ 228—6, НП 1247—3
440741	—	ПК 15573
440742	П 306—62	С 28, ПС 438—2
440743	П 306—15	АПР 69
440744	П 306—53	ПК 12894
440745	П 6660—14	ПВ 228—7
440746	П 6660—16	ПВ 178
440747	П 6660—18	ПВ 228—8
440748	П 306—11	ПК 13159
440749	П 306—25	ПК 12985
440750	П 306—64	НП 649—1
440751	П 6660—20	ПВ 228—9
440752	П 306—66	ПП 474—3
440753	П 306—17	ПК 13038
440754	П 306—21	ПК 9978
440755	П 306—71	ПК 13521
440756	П 306—69	ПК 0799
440757	—	ПК 17574, ПС 1709
440758	—	С 1931, ПК 18244
440759	—	ПК 2841
440760	—	ПС 1607, ПК 16568
440761	—	НП 1155—1
440762	—	ПК 19889
440763	—	ПК 01327
440764	—	С 1967, ПК 18548
440765	—	ПК 4855
440766	—	С 1756, ПК 17415
440767	—	ПК 19242, С 2066
440768	—	ПК 4659
440769	—	ПК 8487
440770	—	ПВ 2006
440771	—	ПК 8032
440772	—	ПК 2276
440773	—	ПК 8029
440774	—	ПК 18967
440775	—	С 1792, ПК 17625
440776	—	ПК 19820
440777	—	ПК 18489
440778	—	ПК 19205
440779	—	ПК 18087
440780	—	ПК 2341, ПК 3022
440781	—	ПК 17539, С 1776
440782	—	ПК 2820

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440783	—	ПВ 1673
440784	—	ПК 8746
440785	—	ПС 885—1033
440786	—	ПК 2531
440787	—	ПК 8029
440788	—	ПК 8034
440789	—	НП 1673
440792	—	НП 1966
440795	—	ПК 8868
440796	—	ПК 3109
440798	—	ПК 3152
440804	—	ПК 4463

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, Е. В. Маркова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 29.09.94. Подп. в печ. 17.11.94. Усл. п. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,95. Тир. 357 экз. С. 1810.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1892
ПЛР № 040138