



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЕК

РЯД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

ГОСТ 26230—88

Издание официальное

3 коп. БЗ 12—88/878

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ
ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЕК**

Ряд производительности

ГОСТAutomatic lines for final forming of nuts.
Output range**26230—88**

ОКЛ 38 2900

Срок действия с 01.07.90

до 01.07.95

для линий с диаметром резьбы гайки М10, М12, М16, М20, М24

с 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на автоматические линии для полного изготовления гаек по ГОСТ 5915 и ГОСТ 5927 класса прочности 6 по ГОСТ 1759.5 из круглой калиброванной стали по ГОСТ 10702 с временным сопротивлением $\sigma_s \leq 590$ МПа (60 кгс/мм²) твердостью не более 187 НВ и предельными отклонениями диаметров не выше h 11 по ГОСТ 7417.

2. Значения основных параметров автоматических линий должны соответствовать указанным в таблице.

Наибольший диаметр резьбы гайки, мм	Наибольшая производительность, шт./мин
М 6	300
М 8	250
М 10	220
М 12	180
М 16	140
М 20	110
М 24	95

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Ф. Иванченко, Э. П. Луговой (руководитель темы),
В. Г. Песегов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.88 № 3958

3. Срок проверки 1993 г.
Периодичность проверки 5 лет

4. Взамен ГОСТ 26230—84

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.5—87	1
ГОСТ 5915—70	1
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 7417—75	1
ГОСТ 10702—78	1

Редактор О. К. Абашкова
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор Е. Н. Евтеева

Сдано в набор 19.12.88 Подп. в печ. 05.01.89 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3336