



24690-81  
ч.ч. 1, 2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

## БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА СОПРОТИВЛЕНИЕ  
ВНУТРЕННЕМУ ДАВЛЕНИЮ

ГОСТ 24690—81  
(СТ СЭВ 1757—79)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



GOST  
СТ СЭВ

ГОСТ 24690-81, Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению  
Aerosol cans. Testing method of internal pressure resistance

**РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности  
ИСПОЛНИТЕЛИ**

**И. К. Симанис, Е. А. Вальтер, Г. О. Татевосьян, Н. П. Алехина**

**ВНЕСЕН Министерством химической промышленности**

**Член Коллегии В. Ф. Ростунов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1969**



Редактор *Т. В. Смыка*  
Технический редактор *А. Г. Каширин*  
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб. 23.04.81 Подп. к печ. 15.05.81 0,25 в. л. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство «стандартол», 123557, Москва, Новопресненский пер., 3,  
Тяж. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 748

**БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ**

Метод испытания на сопротивление  
внутреннему давлению

Aerosol cans. Testing method of internal pressure  
resistance

**ГОСТ**  
**24690—81**  
**(СТ СЭВ**  
**1757—79)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1969 срок действия установлен

с 01.06. 1981 г.

до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

*О/О/9/*  
*Учс 12.81*

Настоящий стандарт распространяется на моноблочные алюминиевые жестяные сборные и стеклянные аэрозольные баллоны и устанавливает метод испытания баллонов на сопротивление внутреннему давлению.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1757—79.

Метод основан на создании внутреннего давления в баллоне и выдерживании его при этом давлении в течение установленного времени.

**1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ**

1.1. Для проведения испытаний отбирают баллоны одного вида, типа и условной вместимости, прошедшие предварительную проверку на соответствие требованиям стандартов (технических условий) на моноблочные алюминиевые, жестяные сборные или стеклянные баллоны для конкретных видов продукции.

1.2. Количество образцов для испытаний устанавливают в стандартах (технических условиях) на аэрозольные баллоны для конкретных видов продукции.

**2. АППАРАТУРА**

Гидравлическая установка для создания заданного давления в баллоне.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

Головка для зажима горловины аэрозольного баллона в вертикальном положении.

Монометр с пределом измерения от 0 до 4,0 МПа (класса точности не ниже 1,5).

Предохранительный щиток, обеспечивающий безопасность работы в процессе испытания.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытание проводят при температуре воздуха от 18 до 21°C в помещении без сквозняка. Баллоны до начала испытаний выдерживают в помещении не менее 20 мин.

3.2. Баллоны до краев горловины наполняют водой комнатной температуры, закрепляют за горловину в зажимной головке, при этом корпус баллона должен висеть свободно, ни с чем не соприкасаясь. Между баллоном и оператором устанавливают предохранительный щиток.

3.3. Величина давления, при котором проводят испытания, должна соответствовать указанному в стандартах на баллоны для конкретных видов продукции.

3.3.1. Давление в баллоне повышают равномерно со скоростью  $(0,2 \pm 0,05)$  МПа/мин. Давление при испытании на деформацию выдерживают не менее 30 с, после чего не должно наблюдаться (без применения увеличительных стекол) изменений формы или растрескивания баллонов.

3.3.2. Для определения устойчивости баллона к разрушению, давление равномерно повышают со скоростью  $0,2 \pm 0,05$  МПа/мин до величины, установленной в стандартах (технических условиях) на баллоны для конкретных видов продукции. Давление выдерживают не менее 30 с, затем снижают со скоростью  $(0,4 \pm 0,1)$  МПа/мин.

После снижения давления открывают зажимную головку, снимают баллон и осматривают.

Стекланные баллоны при испытании на устойчивость к разрушению не должны растрескиваться.

Алюминевые моноблочные и жестяные сборные баллоны могут иметь остаточную деформацию без нарушения герметичности.

Изменение № 1 ГОСТ 24690—81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.09.85 № 2861 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1409.

Раздел 2. Третий абзац. Заменить слово: «монитор» на «манометр».

Раздел 2 дополнить абзацем: «Секундомер по ГОСТ 5672—79, с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3».

*(Продолжение см. с. 132)*

5\*

131

(Продолжение изменений к ГОСТ 24690—81)

Пункт 3.1. Заменить слова: «от 18 до 21 °С» на «от 16 до 25 °С».

Пункт 3.2. Заменить слово: «на» на «не».

Пункт 3.3.1. Исключить слова: «со скоростью  $(0,2 \pm 0,05)$  МПа/мин».

Пункт 3.3.2. Исключить слова: «со скоростью  $(0,2 \pm 0,05)$  МПа/мин», «затем снижают со скоростью  $(0,4 \pm 0,1)$  МПа/мин».

(ИУС № 12 1985 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 24690—81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.07.90 № 2081

Дата введения 01.01.91

Вводная часть. После слова «алюминиевые» проставить запятую; второй абзац исключить.

Раздел 2 изложить в новой редакции: «2. Аппаратура

Стенд для проведения испытаний, состоящий из следующих частей: гидравлического устройства для создания необходимого давления в баллоне; головки для зажима горловины аэрозольного баллона в вертикальном положении;

манометра с пределом измерения от 0 до 4,0 МПа, класса точности 1,5;

предохранительного щитка, обеспечивающего безопасность работы в процессе.

Секундомер по ГОСТ 5072—79 с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3».

*(Продолжение см. с. 164)*

Пункт 3.3.1 изложить в новой редакции: «3.3.1. Для определения устойчивости баллона к разрушению давление равномерно повышают до величины, установленной в стандартах (технических условиях) на баллоны для конкретных видов продукции, и выдерживают не менее 30 с.

После снижения давления открывают зажимную головку, снимают баллон и осматривают визуально, при этом не должно наблюдаться изменений формы или растрескивания баллонов».

Пункт 3.3.2 исключить.

(ИУС № 10 1990 г.)