

**ШТЫРИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ОПОК**

**Конструкция и размеры**

Pins for moulding boxes  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
22965—78**

Взамен  
МН 154—59; МН 159—59

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 8 февраля 1978 г. № 400 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.

до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры центрирующих и направляющих  
штырей должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл.  
1—5.

---

Издание официальное



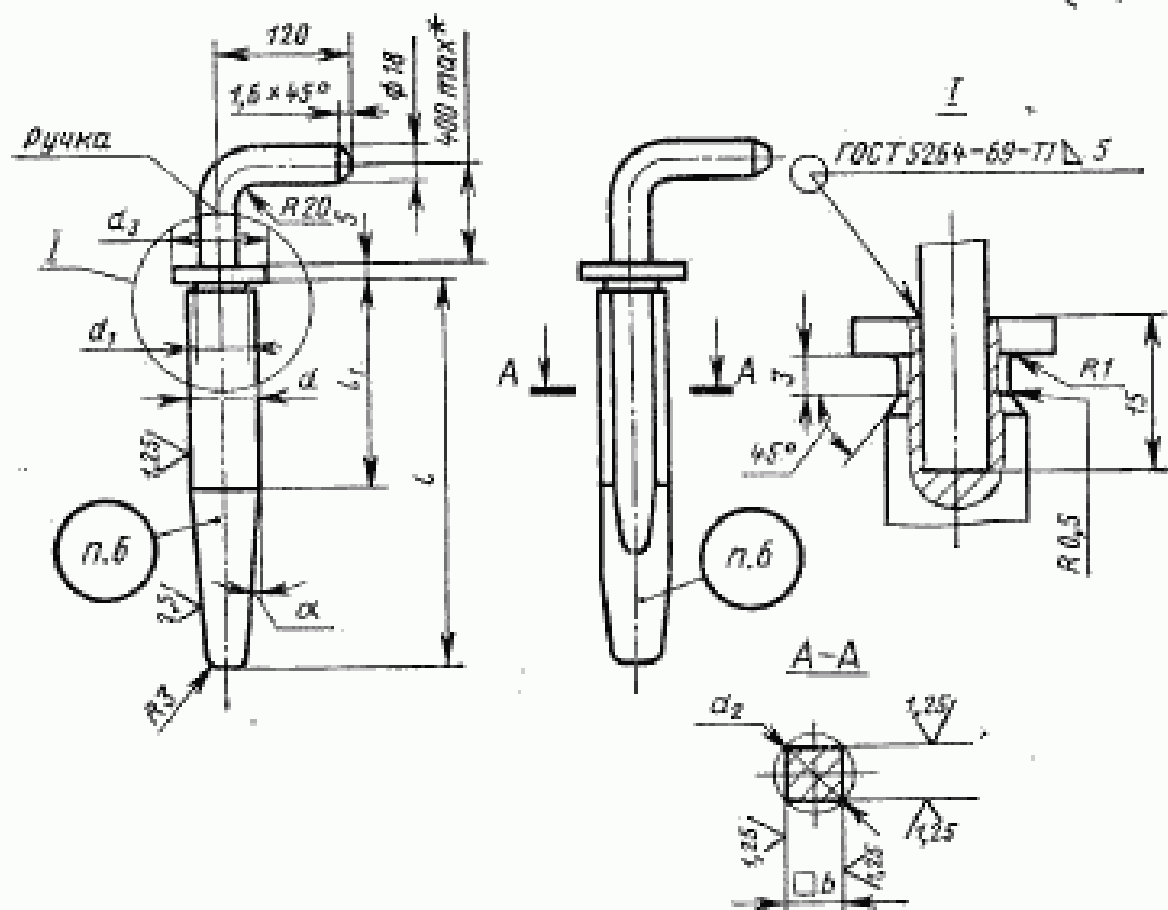
Перепечатка воспрещена

**ШТЫРИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ С РУЧКОЙ**

### Штыри центрирующие

Штыри направляющие

✓ (✓)



\* Длина ручки определяется конструктивно

4 sept. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения		Примечательность	Средний размер ошей в свету $\frac{L+B}{2}$ для D+	d		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b		t	t <sub>1</sub>
центрирующего штыря	выравнивающего штыря			Номинал	Пред. откл.			Номинал	Пред. откл.		
0290-0101	0290-0102		До 755	25		24,5	35	25		140	80
0290-0103	0290-0104										
0290-0105	0290-0106										
0290-0107	0290-0108		Св. 755 до 1500	30	По d9	29,5	42	30	до d9	190	100
0290-0109	0290-0110										
0290-0111	0290-0112										
0290-0113	0290-0114		Св. 1500 до 2500	36 (35)		35,4 (34,5)	50	36 (35)		235	120
0290-0115	0290-0116										
0290-0117	0290-0118										
0290-0119	0290-0120		Св. 2500 до 3500	40		39,5	60	40		290	140
0290-0121	0290-0122										
0290-0123	0290-0124										
0290-0125	0290-0126		Св. 3500 до 5000	50 (40)	По d11	49,5 (39,5)	75	50 (40)	до d11	240	160
0290-0127	0290-0128										
0290-0129	0290-0132										
0290-0131	0290-0134										
0290-0133	0290-0135										

Продолжение табл. 1

Обозначения		$\alpha$	Масса, кг	$\alpha$	Масса, кг
центрирующего штыря	направляющего штыря	центрирующих штырей		направляющих штырей	
0290-0101	0290-0102	3°00'	1,53	5°	1,66
0290-0103	0290-0104		1,63		1,73
0290-0105	0290-0106	1°30'	1,74	3°	1,89
0290-0107	0290-0108	3°00'	1,85	5°	2,00
0290-0109	0290-0110		2,01		2,14
0290-0111	0290-0112	1°30'	2,11	3°	2,29
0290-0113	0290-0114		2,27		2,47
0290-0115	0290-0116	3°00'	2,44	5°	3,00
0290-0117	0290-0118	1°30'	2,70	3°	3,32
0290-0119	0290-0120		2,95		3,55
0290-0121	0290-0122		3,10		3,68
0290-0123	0290-0124	3°00'	3,34	5°	3,98
0290-0125	0290-0126	1°30'	3,84	3°	4,49
0290-0127	0290-0128		4,12		4,69
0290-0129	0290-0132	3°00'	4,31	5°	5,00
0290-0131	0290-0134	1°30'	4,85	3°	5,50
0290-0133	0290-0135		5,14		5,85

\*  $L$  — длина опок в свету;  $B$  — ширина опок в свету;  $D$  — диаметр опок в свету.

Примечание. Размеры штырей, заключенные в скобки, при новом проектировании не применять.

Примеры условных обозначений:

центрирующего штыря с ручкой размерами  $d=25$  мм;  $l=140$  мм:

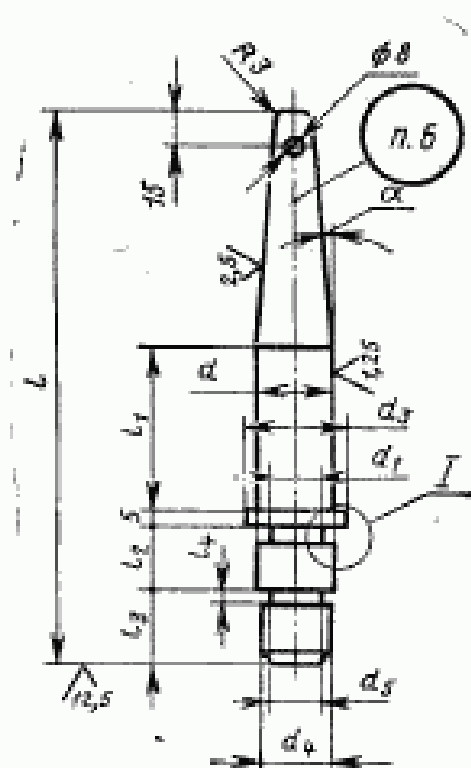
*Штырь 0290-0101 ГОСТ 22965—78*

направляющего штыря с ручкой размерами  $b=25$  мм;  $l=140$  мм;

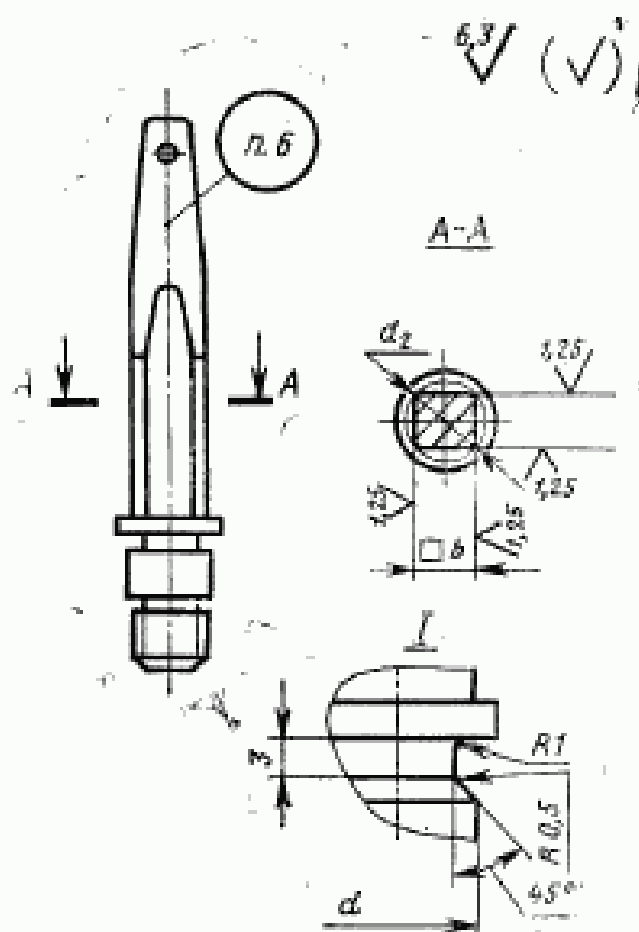
*Штырь 0290-0102 ГОСТ 22965—78*

## ШТЫРИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

Штыри центрирующие



Штыри направляющие



Черт. 2

## Размеры

Обозначение		Применяемость	Средний размер опки в сечу $\frac{L+B}{2}$ или $D$	Материал опки
центрирующего штыря	направляющего штыря			
0290-0201	0290-0202		До 755	Сталь
0290-0203	0290-0204			Чугун
0290-0205	0290-0206			Сталь
0290-0207	0290-0208			Чугун
0290-0209	0290-0210			Сталь
0290-0211	0290-0212			Чугун
0290-0213	0290-0214		Св. 755 до 1500	Сталь
0290-0215	0290-0216			Чугун
0290-0217	0290-0218			Сталь
0290-0219	0290-0220			Чугун
0290-0221	0290-0222			Сталь
0290-0223	0290-0224			Чугун
0290-0225	0290-0226			Сталь
0290-0227	0290-0228			Чугун
0290-0229	0290-0230			Сталь
0290-0231	0290-0232			Чугун
0290-0233	0290-0234		Св. 1500 до 2500	Сталь
0290-0235	0290-0236			Чугун
0290-0237	0290-0238			Сталь
0290-0239	0290-0240			Чугун
0290-0241	0290-0242			Сталь
0290-0243	0290-0244			Чугун
0290-0245	0290-0246		Св. 2500 до 3500	Сталь
0290-0247	0290-0248			Чугун
0290-0249	0290-0250			Сталь
0290-0251	0290-0252			Чугун
0290-0253	0290-0254			Сталь
0290-0255	0290-0256			Чугун
0290-0257	0290-0258		Св. 3500 до 5000	Сталь
0290-0259	0290-0262			
0290-0261	0290-0264			

Таблица 2

в мм														
d		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	b		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	
Номинал	Пред. откл.						Номинал	Пред. откл.						
25		24,5	30	35	M20	16,5	25		165	45		25	30	
									200			30		
									240			25		
30	по d9	29,5	35	42	M24	19,5	30	по d9	175	55		30	35	6
									215			35		
									250			30		
									300			35		
									365			40		
									420			45		
36 (35)	по d11	35,4 (34,5)	40	50	M30	25,0	36 (35)	по d11	225	70		40	40	8
									265			45		
									315			50		
									365			55		
									420			60		
									475			65		
40		39,5	45	60	M36	30,0	40		270	80		45	45	
									320			50		
									370			55		
									420			60		
50 (40)		49,5 (39,5)	55 (45)	75	M48 (M36)	41,0 (30,0)	50 (40)		270	90 (80)		40	50 (45)	10 (18)
									320			45		
									370			50		

Продолжение табл. 2

Обозначения		$\alpha$	Масса, кг	$\alpha$	Масса, кг
центрирующего штыря	направляющего штыря	центрирующих штырей		направляющих штырей	
0290-0201	0290-0202	3°00'	0,56	5°	0,67
0290-0203	0290-0204		0,57		0,68
0290-0205	0290-0206		0,62		0,73
0290-0207	0290-0208		0,64		0,75
0290-0209	0290-0210	1°30'	0,77	3°	0,87
0290-0211	0290-0212		0,79		0,90
0290-0213	0290-0214	3°00'	0,93	5°	1,05
0290-0215	0290-0216		0,94		1,06
0290-0217	0290-0218		1,05		1,18
0290-0219	0290-0220		1,07		1,20
0290-0221	0290-0222	1°30'	1,25	3°	1,40
0290-0223	0290-0224		1,26		1,42
0290-0225	0290-0226		1,41		1,50
0290-0227	0290-0228		1,44		1,54
0290-0229	0290-0230	3°00'	1,53	5°	1,74
0290-0231	0290-0232		1,56		1,77
0290-0233	0290-0234	1°30'	1,78	3°	2,03
0290-0235	0290-0236		1,83		2,09
0290-0237	0290-0238		1,97		2,22
0290-0239	0290-0240		2,04		2,28
0290-0241	0290-0242		2,20		2,36
0290-0243	0290-0244		2,25		2,41
0290-0245	0290-0246		2,57		2,80
0290-0247	0290-0248		2,59		2,82
0290-0249	0290-0250		2,87		3,12
0290-0251	0290-0252		2,89		3,14
0290-0253	0290-0254		3,16		3,34
0290-0255	0290-0256		3,19		3,36



Продолжение табл. 2

Обозначения		$\alpha$	Масса, кг	$\alpha$	Масса, кг
центрирующего штыря	направляющего штыря	центрирующих штырей		направляющих штырей	
0290-0257	0290-0258	1°30'	3,25	3°	3,40
0290-0259	0290-0262		3,32		3,49
0290-0261	0290-0263		3,47		3,58

Примечание. Размеры штырей, заключенные в скобки, при новом проектировании не применять.

Примеры условных обозначений: центрирующего штыря с резьбовым хвостовиком размерами  $d=25$  мм;  $l=165$  мм:

Штырь 0290-0201 ГОСТ 22965—78

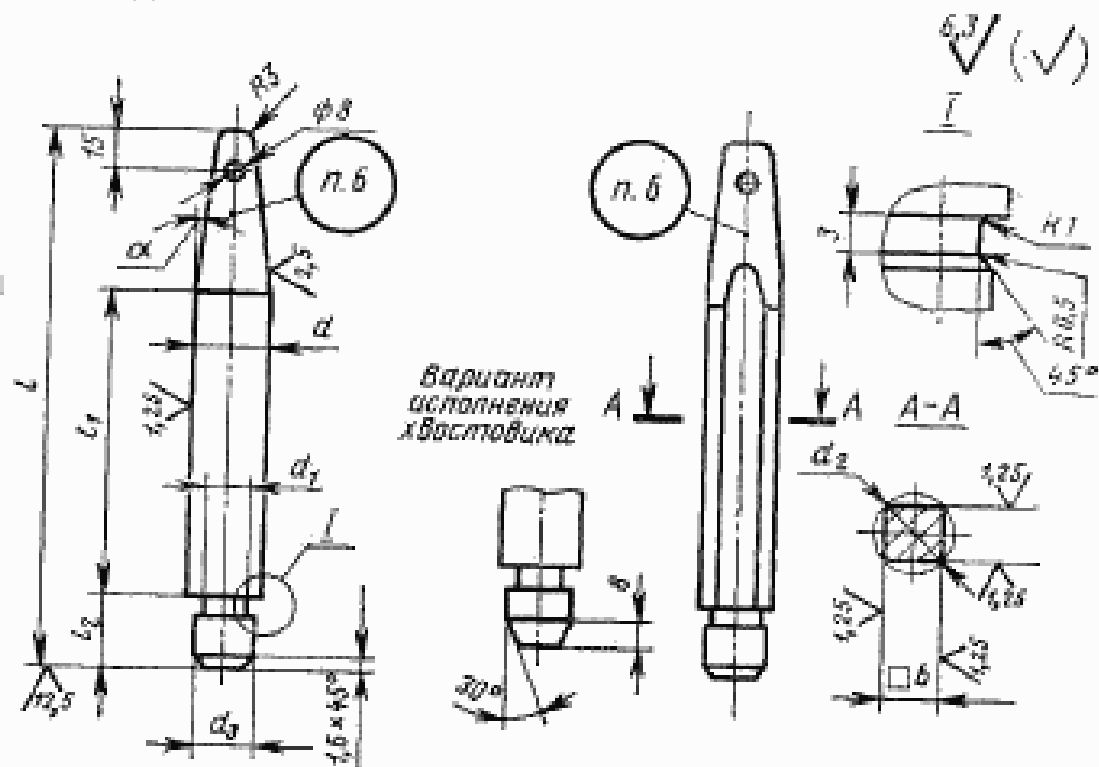
направляющего штыря с резьбовым хвостовиком размерами  $b=25$  мм;  $l=165$  мм:

Штырь 0290-0202 ГОСТ 22965—78

### ШТЫРИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Штыри центрирующие

Штыри направляющие



Черт. 3

## Размеры

Обозначения		Применяемость	Средний размер опки в свету $\frac{L+B}{2}$ или $D$	$d$		$d_1$
центрирующего штыря	направляющего штыря			Номинал	Пред. откл.	
0290-0401	0290-0402		Св. 755 до 1500	30	По д9	29,5
0290-0403	0290-0404					
0290-0405	0290-0406					
0290-0407	0290-0408					
0290-0409	0290-0410					
0290-0411	0290-0412		Св. 1500 до 2500	36 (35)		35,4 (34,5)
0290-0413	0290-0414					
0290-0415	0290-0416					
0290-0417	0290-0418					
0290-0419	0290-0420					
0290-0421	0290-0422		Св. 2500 до 3500	40	По d11	39,5
0290-0423	0290-0424					
0290-0425	0290-0426					
0290-0427	0290-0428					
0290-0429	0290-0430					
0290-0642	0290-0647		Св. 3500 до 5000	50 (40)		49,5 (39,5)
0290-0643	0290-0648					
0290-0644	0290-0649					
0290-0645	0290-0651					
0290-0646	0290-0652					

Примечание. Размеры штырей, заключенные в скобки, при новом про

Примеры условных обозначений:

центрирующего штыря с цилиндрическим хвостовиком размера

**Штырь 0290-0401**

направляющего штыря с цилиндрическим хвостовиком размера

**Штырь 0290-0402**

Таблица 3

в мм

$d_9$	$d_9$ (пред. откл. по h12)	$b$		$l$	$l_1$	$l_2$	$\alpha$	Масса, кг	$\alpha$	Масса, кг
		Номинал.	Пред. откл.				центрирующих штырей		направляющих штырей	
35	25	30	По d9	260	140	30	3°00'	1,28	5°	1,50
				300				1,38		1,55
				340				1,44		1,60
				380			1°30'	1,72	3°	1,85
				430				1,77		1,90
40	30	36 (35)		330	170	35	3°00'	2,02	5°	2,42
				370				2,12		2,46
				410			1°30'	2,51	3°	2,67
				460				2,68		2,93
				510				2,80		2,96
45	35	40	По d11	360	200	40	3°00'	3,10	5°	3,46
				400				3,26		3,56
				440			1°30'	3,75	3°	4,09
				490				3,94		4,21
				540				4,18		4,32
55 (45)	40 (35)	50 (40)		360	210 (200)	45 (40)	3°00'	4,10	5°	4,30
				400				4,35		4,45
				440			1°30'	4,50	3°	4,70
				490				4,85		4,85
				540				4,95		5,10

ектировании не применять.

ми  $d=30$  мм;  $l=260$  мм:

ГОСТ 22965—78

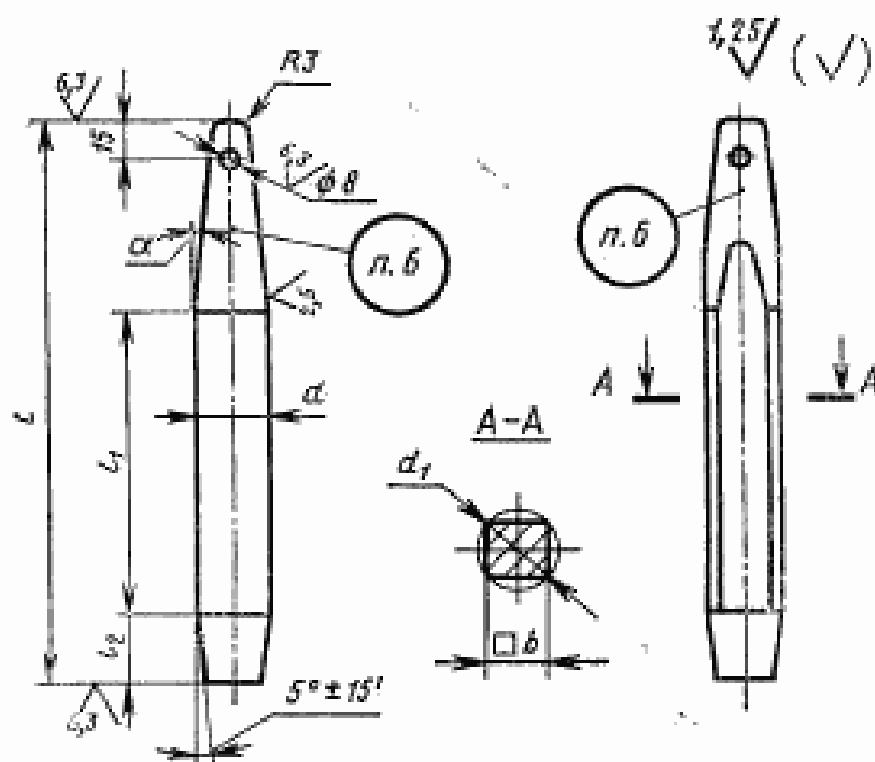
ми  $b=30$  мм;  $l=260$  мм:

ГОСТ 22965—78

# ШТЫРИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Штыри центрирующие

Штыри направляющие



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначения		Применение	Средний размер опок в свету $\frac{L+B}{2}$ или D	d		d <sub>1</sub>	b		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
перфориро- ванного штыря	направляю- щего штыря			Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.			
0290-0601	0290-0602		Св. 755 до 1500	30	По d9	35	30	По d9	290	140	30
0290-0603	0290-0604								300		
0290-0605	0290-0606								340		
0290-0607	0290-0608								380		
0290-0609	0290-0610		Св. 1500 до 2500	36 (35)		40	36 (35)		430	170	35
0290-0611	0290-0612								330		
0290-0613	0290-0614								370		
0290-0615	0290-0616								410		
0290-0617	0290-0618		Св. 2500 до 3500	40	По d11	45	40	По d11	460	200	40
0290-0619	0290-0620								510		
0290-0621	0290-0622								360		
0290-0623	0290-0624								400		
0290-0625	0290-0626		Св. 3500 до 5000	50 (40)		55 (45)	50 (40)		440	210 (200)	45 (40)
0290-0627	0290-0628								490		
0290-0629	0290-0630								540		
0290-0631	0290-0636								360		
0290-0632	0290-0637								400		
0290-0633	0290-0638								440		
0290-0634	0290-0639								490		
0290-0635	0290-0641								540		

Продолжение табл. 4

Обозначения		α	Масса, кг	α	Масса, кг
центрирующего штыря	направляющего штыря	центрирующих штырей		направляющих штырей	
0290-0601	0290-0602	3°00'	1,30	5°	1,54
0290-0603	0290-0604		1,40		1,61
0290-0605	0290-0606		1,45		1,65
0290-0607	0290-0608	1°30'	1,75	3°	1,92
0290-0609	0290-0610		1,80		1,95
0290-0611	0290-0612	3°00'	2,05	5°	2,45
0290-0613	0290-0614		2,15		2,50
0290-0615	0290-0616	1°30'	2,55	3°	2,90
0290-0617	0290-0618		2,72		2,95
0290-0619	0290-0620		2,84		3,00
0290-0621	0290-0622	3°00'	3,15	5°	3,50
0290-0623	0290-0624		3,30		3,65
0290-0625	0290-0626	1°30'	3,80	3°	4,10
0290-0627	0290-0628		3,95		4,25
0290-0629	0290-0630		4,09		4,40
0290-0631	0290-0636	3°00'	4,30	5°	4,65
0290-0632	0290-0637		4,55		4,90
0290-0633	0290-0638	1°30'	4,80	3°	5,05
0290-0634	0290-0639		4,94		5,25
0290-0635	0290-0641		5,10		5,50

Примечание. Размеры штырей, заключенные в скобки, при новом проектировании не применять.

Примеры условных обозначений:

центрирующего штыря с коническим хвостовиком размерами  $d=30$  мм;  $l=260$  мм:

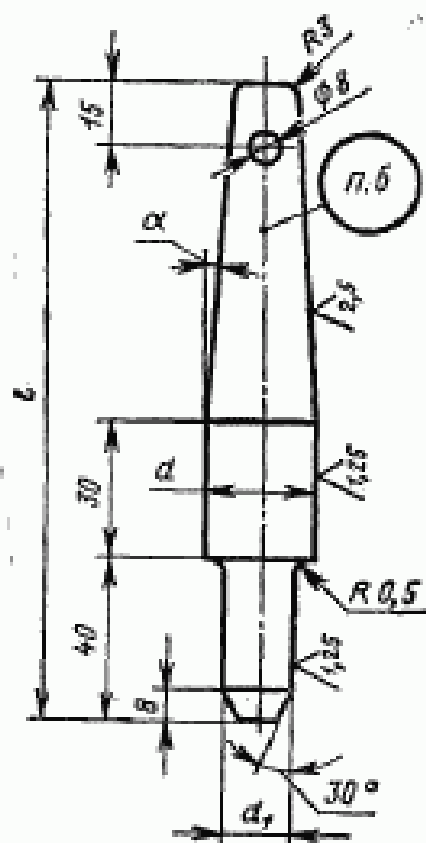
*Штырь 0290-0601 ГОСТ 22965—78*

направляющего штыря с коническим хвостовиком размерами  $b=30$  мм;  $l=260$  мм:

*Штырь 0290-0602 ГОСТ 22965—78*

## Штыри

6,3 (✓)



Черт. 5

Таблица 5

## Размеры в мм

Обозначение штыря	Применяемость	Средний размер опроки в сечу $\frac{L+B}{2}$ или Ø	L	d		d <sub>1</sub>		α	Масса, кг
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
0290-0801		До 755	150	25	По d9	15	По h8	3°00'	0,38
0290-0802			190						0,44
0290-0803			230						0,48
0290-0804			270					1°30'	0,64
0290-0805			280						0,67

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение штыря	Применение	Средний размер опок в свету $\frac{L+B}{2}$ или $D$	$l$	$d$		$d_1$		$\alpha$	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
0290-0806		Св. 755 до 1500	220	30		20	По h8	3°00'	0,74
0290-0807			260						0,77
0290-0808			300						1,09
0290-0809			350					1°30'	1,17
0290-0810			370						1,20
0290-0811		Св. 1500 до 2500	250	36 (35)	По d11	25	По h11	3°00'	0,95
0290-0812			290						1,07
0290-0813			330						1,66
0290-0814			380					1°30'	1,69
0290-0815			400						1,73

Примечание. Размер штыря, заключенный в скобки, при новом проектировании не применять.

Пример условного обозначения штыря размером  $l=150$  мм:

*Штырь 0290-0801 ГОСТ 22965—78*

2. Материал штырей — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применять сталь марок 15 или 20 по ГОСТ 1050—74, цементировать  $h$  0,8... 1,2 мм.

Материал ручек — 18 ГОСТ 2590—71

Ст3 ГОСТ 535—53

3. Твердость — HRC 40... 45.

4. Резьба — по ГОСТ 9150—60; поле допуска — по ГОСТ 16093—70.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

6. Маркировать: обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

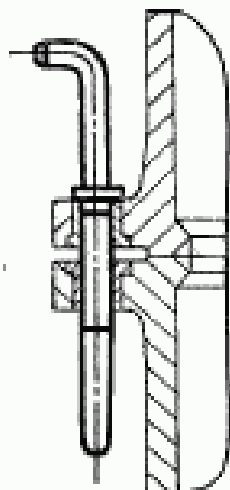
7. Примеры применения штырей указаны в справочном приложении.



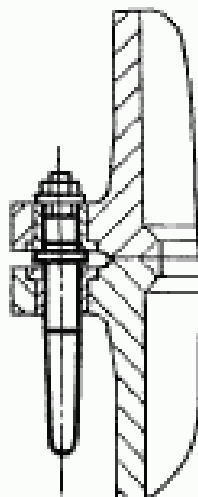
ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ШТЫРЕЙ

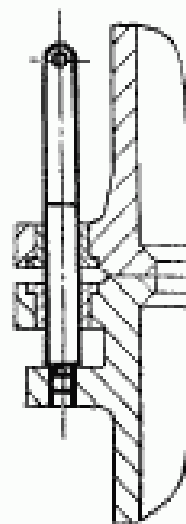
Пример 1



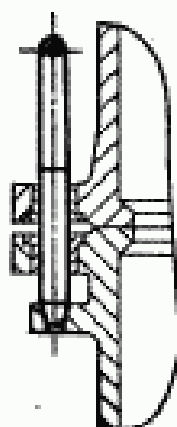
Пример 2



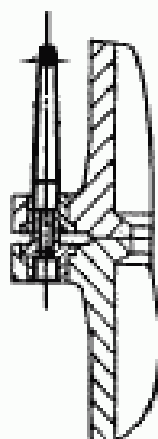
Пример 3



Пример 4



Пример 5



---

**Изменение № 1 ГОСТ 22965—78 Штыри для литейных опок. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.83 № 3080 срок введения установлен**

**с 01.12.83**

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить ссылку: ГОСТ 5264—69 на ГОСТ 5264—90; таблицы 1—5. Наименование графы «Масса, кг» дополнить словами: «не более».

*(Продолжение см. стр. 74)*

---

---

(Продолжение изменений к ГОСТ 22965—78)

Пункт 2. Заменить обозначение:  $\frac{18 \text{ ГОСТ } 2590—71}{\text{Ст } 3 \text{ ГОСТ } 535—53}$  на круп  
В-18 ГОСТ 2590—71  
Ст 3 ГОСТ 535—79

Пункт 4. Заменить ссылки: ГОСТ 9150—60 на ГОСТ 9150—81, ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81; после слова допуска дополнить обозначением 8g

Стандарт дополнить пунктом — 5а: «5а. Предельные отклонения угловых размеров — по  $\pm \frac{AT^{16}}{2}$ ».

(ИУС № 10 1983 г.)

---