

РУЧКИ И ЦАПФЫ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ СТАЛЬНЫХ И ЧУГУННЫХ ОПОК

ГОСТ 22959—78

Конструкция и размеры

Handles and frunnions for steel and iron moulding boxes
Construction and dimensions

Взамен
МН 145—59 в части
цельнолитых ручек;
МН 147—59, МН 148—59
в части
цельнолитых цапф

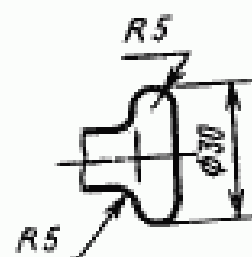
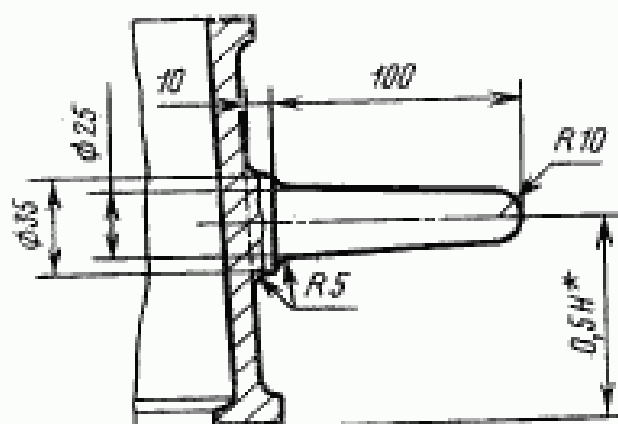
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 8 февраля 1978 г. № 400 срок действия установлен

с 01.01. 1979 г.
до 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры цельнолитых ручек для ручных опок должны соответствовать указанным на черт. 1.

Вариант исполнения
конца ручки



* H — высота опоки

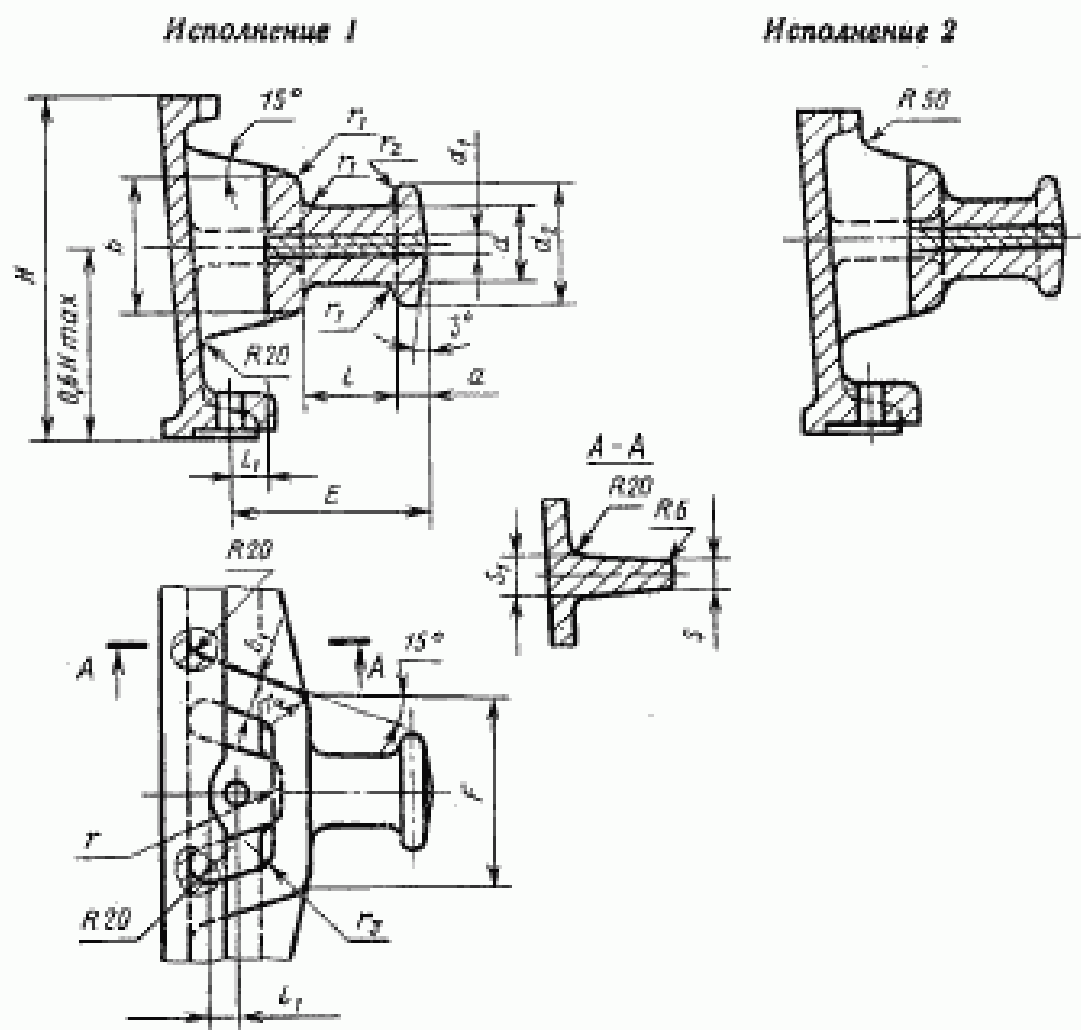
Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

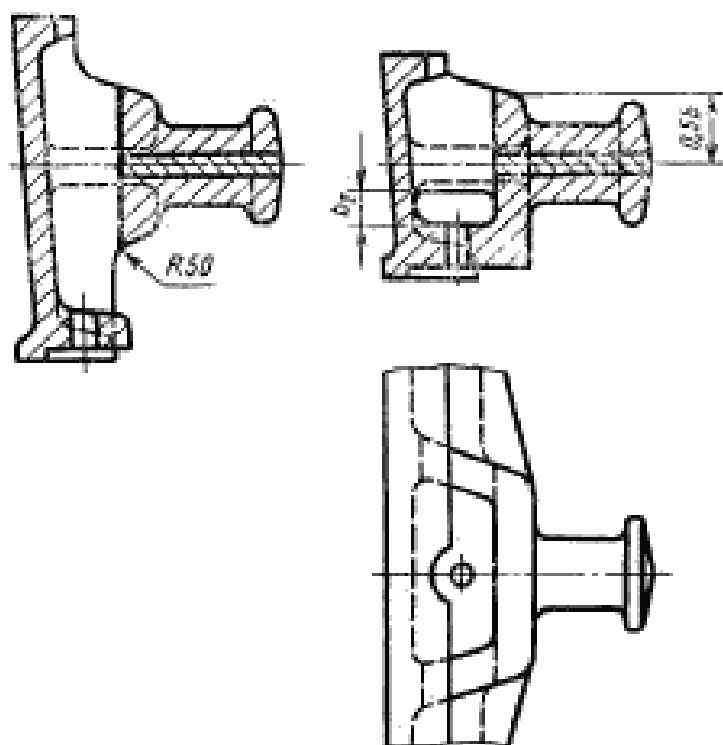
2. Конструкция и размеры цельнолитых цапф для крановых опок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в таблице.



Черт. 2

Исполнение 3

Исполнение 4



Черт. 2 (продолжение)

Размеры

| Средний размер опок в свету $\frac{L+B}{2}$ или D^* | H | Материал опок | d | d ₁ | d ₂ | |
|---|-----------------|------------------|-------|----------------|----------------|----|
| До 500 | До 400 | Сталь | 30 | 10 | 60 | |
| | | Чугун | 40 | 16 | 70 | |
| Св. 500 до 755 | | До 400 | Сталь | 30 | 10 | 60 |
| | | | Чугун | 50 | 20 | 90 |
| | Св. 400 до 600 | Сталь | 60 | 26 | 100 | |
| | | Чугун | 60 | 26 | 100 | |
| Св. 755 до 1050 | До 400 | Сталь | 40 | 16 | 70 | |
| | | Чугун | 50 | 26 | 100 | |
| | Св. 400 до 600 | Сталь | 80 | 30 | 130 | |
| | | Чугун | 80 | 30 | 130 | |
| Св. 1050 до 1500 | До 400 | Сталь | 60 | 26 | 100 | |
| | | Чугун | 90 | 35 | 140 | |
| | Св. 400 до 600 | Сталь | 120 | 50 | 180 | |
| | | Чугун | 120 | 50 | 180 | |
| Св. 1500 до 2500 | До 400 | Сталь | 100 | 40 | 160 | |
| | Св. 400 до 600 | | 140 | 50 | 220 | |
| | Св. 600 до 1000 | | 160 | | 250 | |
| | До 400 | | 140 | 60 | 220 | |
| Св. 2500 до 3500 | Св. 400 до 600 | | 190 | | 290 | |
| | Св. 600 до 800 | | 200 | | 300 | |
| Св. 3500 до 5000 | До 400 | | 140 | 50 | 220 | |
| | Св. 400 до 600 | | 190 | 60 | 290 | |
| | Св. 600 до 800 | | 200 | | 300 | |

| в мм | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------------------|----------------------|----------|----------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----|----|----|
| <i>E</i> | <i>b</i> | <i>b₁</i> | <i>b₂</i> | <i>F</i> | <i>a</i> | <i>l</i> | <i>l₁</i> | <i>S</i> | <i>S₁</i> | <i>r</i> | | | |
| 90 | 80 | 15 | 25 | 70 | 10 | 30 | 35 | 15 | 20 | — | | | |
| 100 | 90 | 20 | | 80 | 12 | 38 | 30 | 20 | 25 | | | | |
| | 80 | | | 90 | 10 | 40 | | | | | | | |
| 120 | 100 | 22 | 100 | 15 | 55 | 25 | | | | | | | |
| 110 | | | 90 | | 40 | 30 | | | | | | | |
| 120 | 120 | 25 | — | 100 | 20 | 50 | 25 | 20 | 25 | — | | | |
| 125 | 90 | | 25 | 150 | 12 | 53 | 35 | | | | | | |
| 150 | 110 | | | 160 | 20 | 70 | 30 | | | | | | |
| 125 | 120 | — | 150 | 45 | | 35 | 30 | | | | 25 | 30 | 50 |
| 150 | 150 | 30 | 160 | 25 | 65 | 20 | | 25 | | | | | |
| 160 | 110 | | 35 | 170 | 20 | 80 | | 30 | 35 | | | | |
| 200 | 150 | 40 | — | 200 | 30 | 100 | 30 | 30 | 35 | 60 | | | |
| 160 | 160 | 30 | | 170 | | 70 | | 25 | 30 | | | | |
| 200 | 200 | 40 | 45 | 200 | 35 | 95 | 35 | 30 | 40 | 40 | | | |
| 240 | 170 | | — | 250 | 30 | 135 | 35 | | | | 30 | | |
| | 230 | | | | 35 | 130 | | | | | | | |
| 280 | 230 | 50 | 45 | 300 | 40 | 150 | 40 | 50 | 60 | 40 | | | |
| | 300 | | — | | | | | | | | | | |
| 300 | 230 | 60 | 45 | | | | | | | | 50 | 60 | 70 |
| | 300 | | — | | | | | | | | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D^* | r_1 | r_2 | r_3 | r_4 | Допускаемая нагрузка на цапфу, кН (кгс) | Количество цапф в опоке |
|--|------------------|-----------|-------|---------------|--|-------------------------------|
| До 500 | 8 | 3 | 15 | 12 | 5,0 (500) | 2 |
| Св. 500 до 755 | | | | 15 | 4,5 (450) | |
| | | | | 20 | 5,0 (500) | |
| | 25 | 7,5 (750) | | | | |
| 10 | | 5 | | 15,0 (1500) | | |
| | | | | 110,5 (1050) | | |
| | 9,5 (950) | | | | | |
| Св. 755 до 1050 | 8 | 3 | | 30 | 10,5 (1050) | |
| | 10 | 5 | | 25 | 21,5 (2150) | |
| | | | | 30 | 19,0 (1900) | |
| Св. 1050 до 1500 | 15 | 8 | | 35 | 21,5 (2150) | |
| | 10 | 5 | | 40 | 24,0 (2400) | |
| | | | | 35 | 48,5 (4850) | |
| | | | | 40 | 48,0 (4800) | |
| | Св. 1500 до 2500 | 15 | | 8 | 45 | |
| 117,5 (11750) | | | | | | |
| 164,0 (16400) | | | | | | |
| Св. 2500 до 3500 | 20 | 12 | 30 | 117,5 (11750) | | |
| | | | | 275,0 (27500) | | |
| | | | | 320,0 (32000) | | |
| Св. 3500 до 5000 | 25 | 15 | | 70 | 117,5 (11750) | |
| | | | | | 275,0 (27500) | |
| | | | | | 320,0 (32000) | |

* L — длина опок в свету; B — ширина опок в свету; D — диаметр опок в свету

3. В шейку цапфы следует залить холодильник и концы его срезать.

Допускается выполнение цапф с отверстием вместо установки холодильника.

4. Допускается увеличивать в 1,5 раза длину шейки цапфы для опок со средним размером в свету до 1000 мм при подъеме це-
пями.

5. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.

**Изменение № 1 ГОСТ 22959—78 Ручки и цапфы цельнолитые для литейных
стальных и чугуновых опок. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.83
№ 3059 срок введения установлен**

с 01.12.83

Пункт 2. Таблица. Исключить графу: «Количество цапф в опок».

Пункт 4. Исключить слова: «при подъеме цепями».

(ИУС № 10 1983 г.)