



22627-77  
22628-77  
22629-77  
22630-77

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**ПАТРОНЫ И ВТУЛКИ  
ДЛЯ МЕТЧИКОВ И ПЛАШЕК  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ  
СТАНКАМ И АВТОМАТАМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22627-77—ГОСТ 22630-77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 22627-77, Патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры  
Tapping chucks for turret-lathes. Design and dimensions

к ГОСТ 22627—77 Патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам.  
Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Приложение. Пункт 2. Таблица 2. Графа «Обозначение патрона»	6161—0174	6161—0174 6161—0177
	6161-0175— 6161-0177	6161—0175 6161—0176

(ИУС № 5 1984 г.)

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Tapping chucks for turret-lathes,  
Design and dimensions.

ГОСТ  
22627-77\*

Взамен  
МН 1021-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 22 июля 1977 г. № 1801 срок введения установлен с 01.01.1979 г.

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам для нарезания резьбы от М4 до М42 машинно-ручными метчиками.

2. Конструкция и размеры патронов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

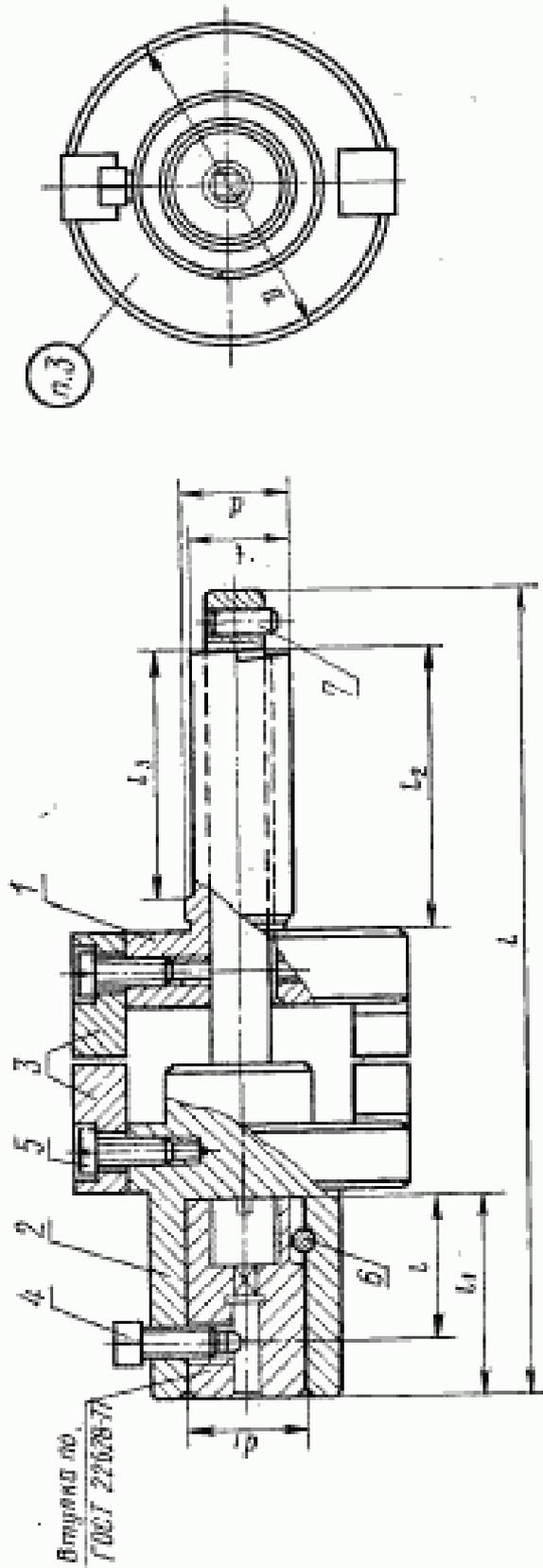
Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание, ноябрь 1982 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1982 г. (ИУС 9-82.).

© Издательство стандартов, 1983

1



Размеры, мм

Обозначение патрона	Тип патрона	Диаметр нарезаемой резьбы	Обозначение втулки	d (поле допущения И6)	L	D	d <sub>1</sub> (поле допущения И7)	f	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	f	Масса, кг, не более
6161-0171				18								17,0	0,838
6161-0172		От М4 до М14 включ.	6142-0181— —6142-0187	20	145	55	20	26	35			19,0	0,878
6161-0173				25								24,0	0,944
6161-0174				30						50	44	29,0	1,058
6161-0175		Св. М14 до М22 включ.	6142-0188— 6142-0192		155	65	28	34	46				1,198
6161-0176													1,249
6161-0177		От М4 до М14 включ.	6142-0181— 6142-0187	32	145	56	20	26	36			31,0	1,042
6161-0178				38	185							36,5	2,515
6161-0179		От М22 до М35 включ.	6142-0193— 6142-0195	40		75	36	42	55	65	57	38,5	2,575
6161-0181				45	200						80	43,5	2,942
6161-0182		От М32 до М42 включ.	6142-0196— 6142-0197		205		40	46	60				3,018

Пример условного обозначения патрона размера  $d=18$  мм и  $L=145$  мм:

*Патрон 6161—0171 ГОСТ 22627—77*

3. Маркировать: обозначение патрона, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

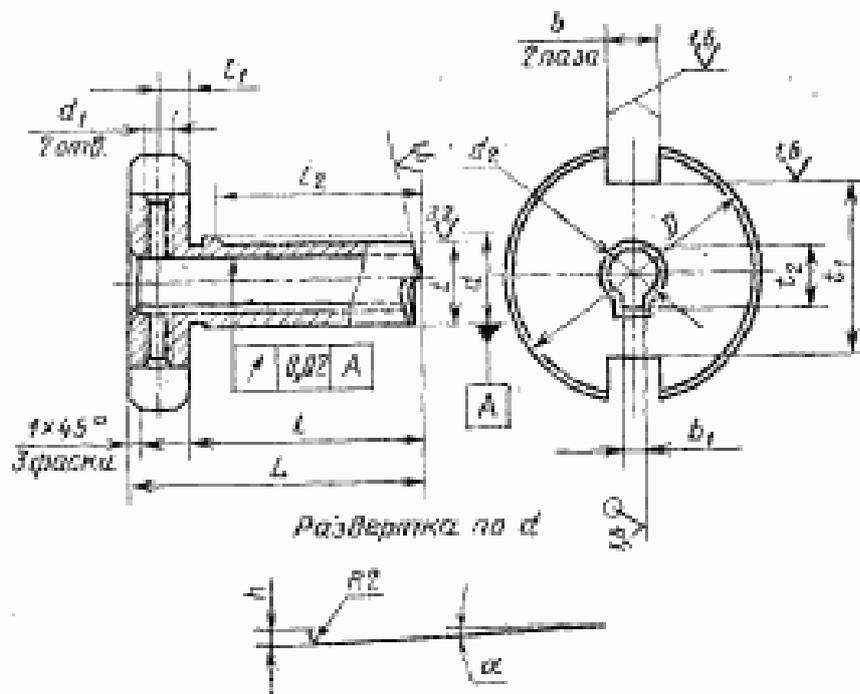
5. Конструкция и размеры деталей патронов указаны в рекомендуемом приложении.

3—5. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Рекомендуемое*

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ПАТРОНОВ**

1. Конструкция и размеры хвостовика (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

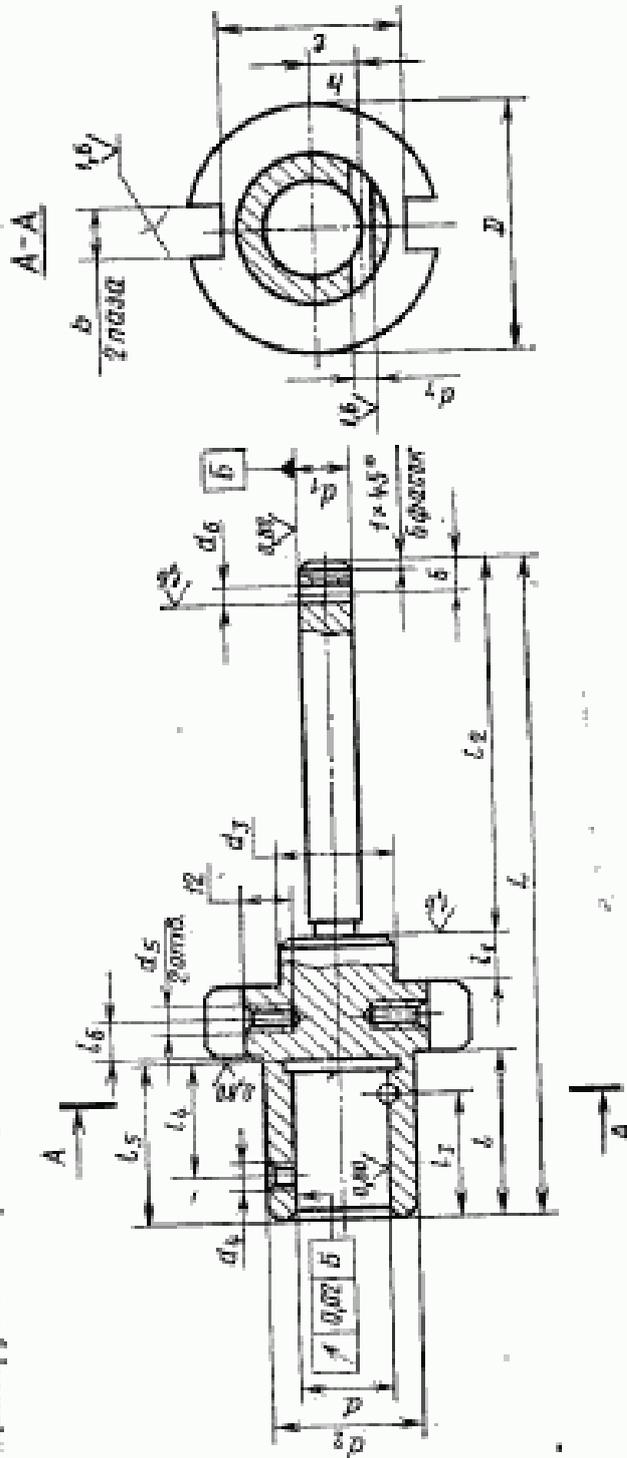
Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение патрона	$d$ (поле допусков H6)	$D$	$L$	$b$ (поле допусков H8)	$b_1$	$d_1$	$d_2$ (поле допусков H6)	$h$	$L$	$l_1$	$l_2$	$t_1$ (пред. откл. —0,3)	$t_2$	$\alpha$ (пред. откл. +30°)	Масса, кг, не более
6161-0171	18						10	4					11,4	3°30'	0,276
6161-0172	20	56					12					38	13,8		0,283
6161-0173	25		63	12	5	M5		5	50	7	44			3°10'	0,352
6161-0174	30											47	20,8		0,368
6161-0175		65					18	6							0,454
6161-0176	32											38			0,492
6161-0177		56												3°00'	0,407
6161-0178	38		80						65		57			3°20'	0,718
6161-0179	40	75		16	7	M6	25	8		8		55	28,3	3°10'	0,872
6161-0181	45		95						80		72			3°00'	1,087
6161-0182															

- 1.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1650—74.
- 1.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
- 1.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
- 1.4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 1.5. Покрытие — Хлм. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.
- 1.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

2. Конструкция и размеры корпуса (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

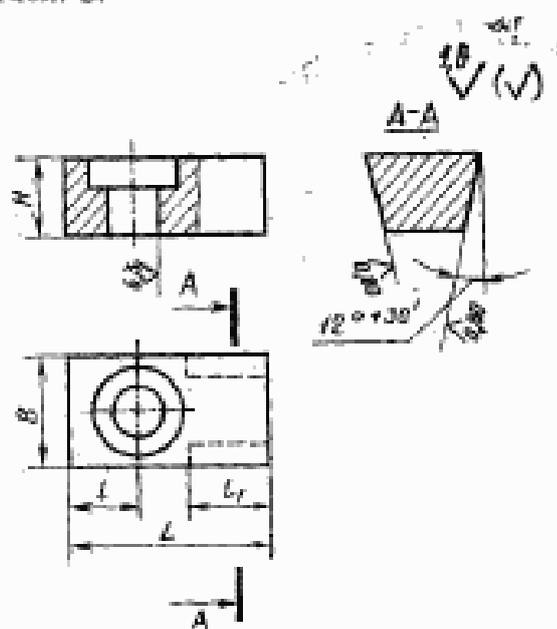
Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение патрона	$d$ (поле допуска Н7)	$d_1$ (поле допуска H9)	$D$	$L$	$b$ (поле допуска H8)	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$ (поле допуска H7)	$A$	$f$	$f_1$	$f_2$	$f_3$	$f_4$	$f_5$	$f_6$	$f_7$ (пред. откл. —0,3)	Масса, кг, не более
6161-0171		10																			0,492
6161-0172	20	12	56	145			32	25	M5			10	36				27	26	36		0,455
6161-0173					12					M5	4			10	87					7	
6161-0174																					0,575
6161-0175	28	18	65	155			42	32				14	46				34	34	45		0,698
6161-0177																					
6161-0178	36			185						M6											1,349
6161-0179																					
6116-0181		25	75	200	16		50	40			5	18	55	12	120	45	42	55	8		1,407
6161-0182	40			205								20	60		118		46	60			1,373

- 2.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 2.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.
- 2.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
- 2.4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—89.
- 2.5. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.
- 2.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. Конструкция и размеры сухаря (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение патрона	B (поле допуска h3)	H	L	l	l <sub>r</sub>	Масса, кг, не более
6161-0171— 6161-0177	12	9	22	7	9	0,0197
6161-0178— 6161-0182	16	10	25	8	10	0,0227

3.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

3.2. Твердость — HRC, 46,5...51,5.

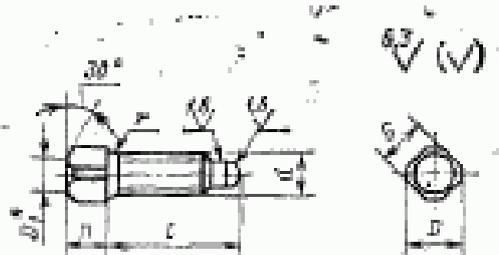
3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3.4. Сквозные отверстия под крепежные детали — по ГОСТ 11284—75.

3.5. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

3.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

4. Конструкция и размеры винта (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



\*  $D_1 = (0,90 + 0,95) S$ .

Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение патрона	$d$	$l$ (поле допуска js16)	$D$ (поле допуска H14)	$H$ (поле допуска js15)	$S$ (поле допуска h12)	$r$ , не более	Масса, кг, не более
6161-0171— 6161-0174	M5	16	6,5	5	5	0,3	0,0035
6161-0175— 6161-0182	M6	20	9,0	6	7	0,4	0,0064

4.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4.2. Твердость — HRC, 37..41,5.

4.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

4.4. Размеры концов винтов — по ГОСТ 12414—66.

4.5. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

(Введен дополнительно. Изм. № 1).