

ПЛАСТИНЫ ФИКСИРУЮЩИЕ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ВКЛАДЫШЕЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ПЛАСТИНЫ ФИКСИРУЮЩИЕ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ
ВКЛАДЫШЕЙ

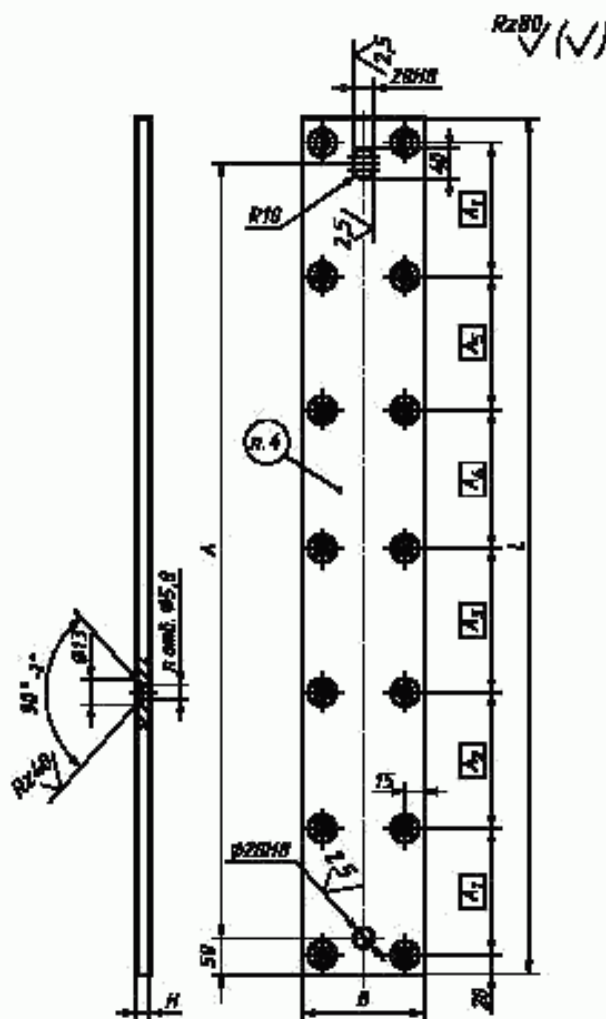
Конструкция и размеры

Fixing plates for wooden inserts.
Design and dimensionsГОСТ
20173—74

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры фиксирующих пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

| Обозначение фиксирующей пластины | Применяемость | L | B | H | A | | A ₁ | A ₂ | A ₃ | A ₄ | A ₅ | Число отверстий | Масса, кг, не более |
|----------------------------------|---------------|------|-----|----|--------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|---------------------|
| | | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | |
| 0298-1091 | | 400 | 60 | 8 | 300 | ±0,2 | 120 | — | — | — | — | 8 | 1,4 |
| 0298-1101 | | 450 | | | 350 | | 130 | 150 | — | — | — | | 1,6 |
| 0298-1102 | | 500 | | | 400 | | | 200 | — | — | — | | 1,8 |
| 0298-1103 | | 600 | | | 500 | | 180 | | — | — | — | | 2,2 |
| 0298-1104 | | 800 | | | 700 | | 230 | 300 | — | — | — | | 2,9 |
| 0298-1105 | | 1000 | 100 | 10 | 900 | ±0,5 | 305 | 350 | — | — | — | 10 | 7,7 |
| 0298-1092 | | 1200 | | | 1100 | | 280 | 300 | 300 | — | — | | 9,3 |
| 0298-1106 | | 1600 | | | 1500 | | 380 | 400 | 400 | — | — | | 12,4 |
| 0298-1107 | | 2000 | | | 1900 | ±1,0 | | | | 400 | — | 12 | 15,7 |
| 0298-1093 | | 2500 | | | 2400 | ±1,5 | 330 | 450 | 450 | 450 | 450 | 14 | 19,5 |
| 0298-1094 | | 2600 | | | 2500 | | 380 | | | | | | 20,3 |

Пример условного обозначения фиксирующей пластины размером $L = 400$ мм:

Пластина фиксирующая 0298-1091 ГОСТ 20173—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь Ст 3 по ГОСТ 380.

3. Смещение осей отверстий от номинального расположения — не более 1 мм.

4. Маркировать: обозначение фиксирующей пластины и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

3. ВЗАМЕН МН 1908—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 380—94 | 2 |
| ГОСТ 20131—80 | 5 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.88 № 515

6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор *В.Н. Копысов*
 Технический редактор *И.С. Гришанова*
 Корректор *В.С. Черная*
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.10.2000. Подписано в печать 06.12.2000. Усл. печ. л. 0,47.
 Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 126 экз. С 6419. Зак. 1119.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102