

ФИКСАТОРЫ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Locators with threaded bore.
Design and dimensionsГОСТ
18770—80*Взамен
ГОСТ 18770—73

ОКП 39 6330

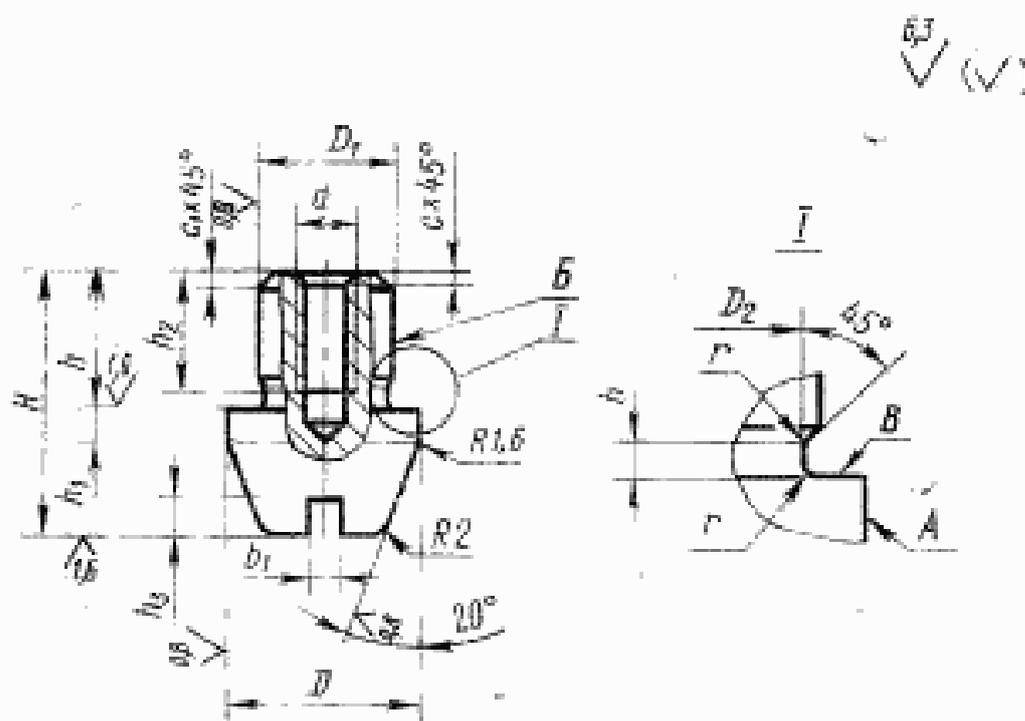
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фиксаторов с резьбовым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

| Обозначение фиксатора | При- мер- назв. мощь | D (поле допуска H9) | D_1 (поле допуска h6) | D_2 | d | H | h | A_1 | k_2 | A_2 | θ | b_1 | r | e | f_2 | Масса, кг, не более |
|-----------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-------|-----|-----|-----|-------------|-------|-------|----------|-------|-----|-----|-------|---------------------------|
| 1052-0961 | | | | | | 16 | | 1 | | | | | | | | 0,008 |
| 1052-0962 | | От 10 до 12 | 8 | 7,6 | M4 | 18 | | 2 3 4 | 8 | | | | | 0,5 | | 0,010 |
| 1052-0963 | | | | | | | 8 | | | 2,5 | | | | | | |
| 1052-0964 | | | | | | | | 4 | | 2,5 | 1,6 | 2,0 | 0,2 | | 0,6 | |
| 1052-0965 | | | | | | 16 | | 1 | | | | | | | | 0,012 |
| 1052-0966 | | Св. 12 до 15 | 10 | 9,6 | M5 | 18 | | 2 3 4 | | | | | | | | 0,015 |
| 1052-0967 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1052-0968 | | | | | | 18 | | | 10 | | | | | 1,0 | | |
| 1052-0969 | | | | | | | | 1 | | | | | | | | 0,018 |
| 1052-0971 | | Св. 15 до 18 | 12 | 11,2 | M6 | 20 | 10 | 2 3 4 | | 3,0 | 2,0 | 2,5 | 0,4 | | 1,0 | 0,022 |
| 1052-0972 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1052-0973 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора D .

Пример условного обозначения фиксатора размерами $D = 10,6$ мм, $h_1 = 1$ мм:

Фиксатор 1052-0961/10600 ГОСТ 18770—80

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 НРС, .

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей *A* и *B* на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Отверстие под нарезание резьбы *d* допускается выполнять сквозное.

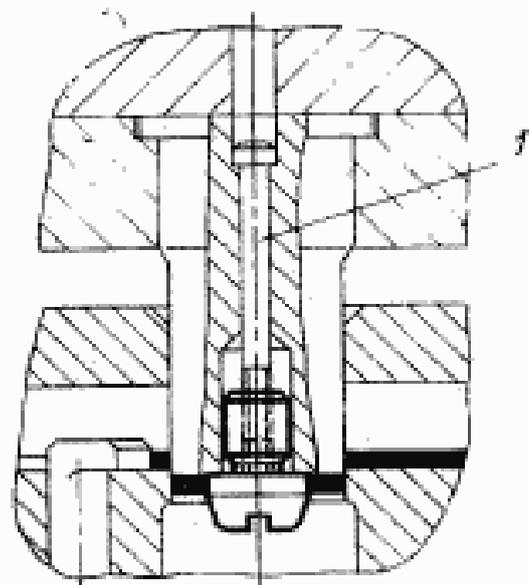
8. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

9. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Пример применения фиксатора с резьбовым отверстием дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРОВ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ



1—винт по ГОСТ 11738—84