

# ХВОСТОВИКИ С РЕЗЬБОЙ И БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва  
Стандартинформ  
2004

# ХВОСТОВИКИ С РЕЗЬБОЙ И БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## Конструкция и размеры

Shouldered and threaded shanks for dies of sheet pressing.  
Construction and dimensions

ГОСТ  
16717-71

Взамен  
МН 808-62

МКС 25.120.10

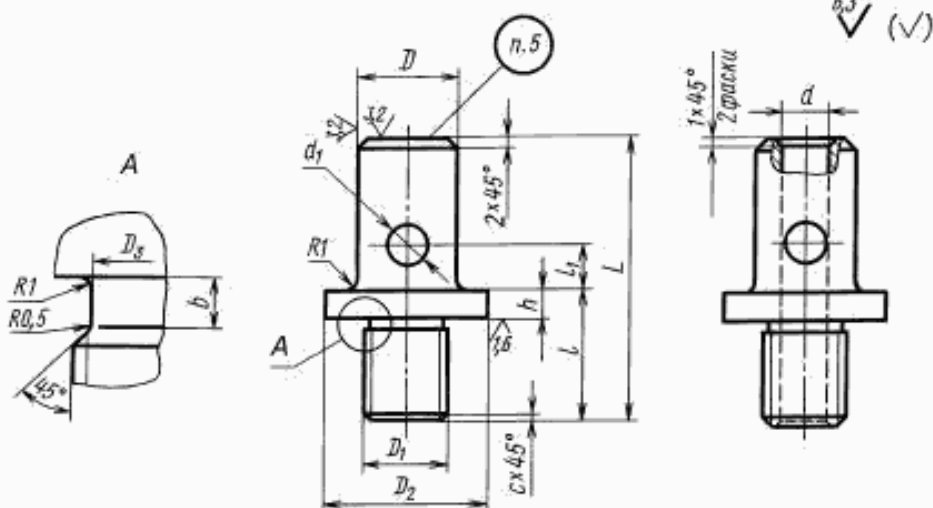
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299 дата введения установлена

01.01.72

1. Конструкция и размеры хвостовиков с резьбой и буртиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

Исполнение 2



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (август 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г.,  
июне 1986 г. (ИУС 5-81, 9-86).

© Стандартинформ, 2006

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Примечание	Исполнение	D (пред. откл. по А12)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по А12)	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	h	b	c	Масса, кг											
1034-0711		1	20	M20 × 1,5	28	17,8	—	8	50	20	10	4	2,5	1,6	0,13											
1034-0712		2					8,5		56	25					0,11											
1034-0713		1					—		60	20					0,14											
1034-0714		2					8,5		67	25					0,12											
1034-0715		1	25		36		17,8		—	8					60	20	10	4	2,5	1,6	0,21					
1034-0716		2							10,5						67	25					0,17					
1034-0717		1							—						71	20					0,23					
1034-0718		2							10,5						85	32					0,19					
1034-0719		1	32		42		27		—						11	71					20	16	5	3	2	0,39
1034-0720		2							13							85					32					0,32
1034-0721		1							—							90					25					0,44
1034-0722		2							13							100					32					0,35
1034-0723		1	40	M30 × 2	50	—		11	80		25	16	5	3		2					0,70					
1034-0724		2				13			90		32										0,63					
1034-0725		1				—			100		50										0,77					
1034-0726		2				13			115		50										0,68					
1034-0727		1	50	M42 × 3	63	—			13	100	32						20	6	4	2,5	1,35					
1034-0728		2				17				110	40										1,19					
1034-0729		1				—				130	60										1,50					
1034-0730		2				17				160	80										1,32					
1034-0731		1	60		71	37,5	—			13	110				40						20	6	4	2,5	2,05	
1034-0732		2					21				130				50										1,77	
1034-0733		1					—				160				80										2,27	
1034-0734		2					21				130				60										1,93	
1034-0735		1	75		90		37,5	—			13	130	50	20	6	4									2,5	3,48
1034-0736		2						21				160	80													3,14
1034-0737		1						—				160	80													3,80
1034-0738		2						21				160	80													3,39

Пример условного обозначения хвостовика  $D = 20$  мм,  $l = 20$  мм, исполнения 1:

Хвостовик 1034-0711 ГОСТ 16717—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

3. Резьба — по ГОСТ 24705—81\*.

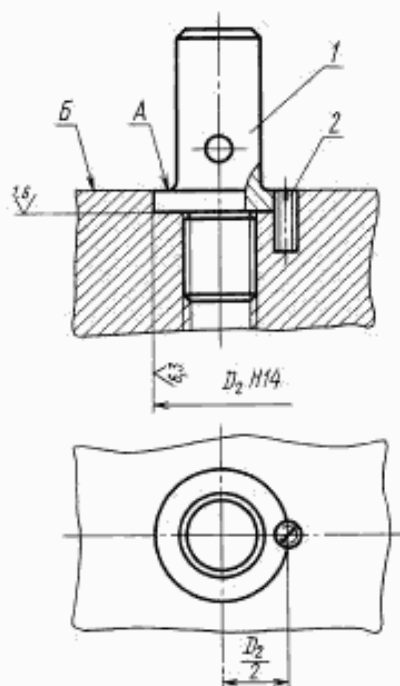
Допуски на резьбу — по 3-му классу точности ГОСТ 16093—81\*.

4. Технические требования — по ГОСТ 16722—71.

5. Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром  $D = 20$  и 25 мм допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.

6. Пример закрепления хвостовика с резьбой и буртиком в верхней плите штампа указан в приложении.

\* С 1 июля 2005 г. действуют ГОСТ 24705—2004 и ГОСТ 16093—2004 соответственно.

ПРИМЕР ЗАКРЕПЛЕНИЯ ХВОСТОВИКА С РЕЗЬБОЙ И БУРТИКОМ  
В ВЕРХНЕЙ ПЛИТЕ ШТАМПА

1 — хвостовик; 2 — винт В.М6—8g × 14.14Н  
по ГОСТ 1477—93

1. Поверхность *A* буртика хвостовика не должна выступать относительно поверхности *B* верхней плиты.
  2. Диаметр буртика хвостовика  $D_2$  — по настоящему стандарту.
- (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *Т.И. Капоменко*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 31.07.2006. Подписано в печать 28.08.2006. Формат 60×84<sup>1/8</sup>. Бумага офсетная. Гарнитура  
Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 88 экз. Зак. 591. С 3188.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6