

ГОСТ 16715—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ХВОСТОВИКИ С БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2004

ХВОСТОВИКИ С БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

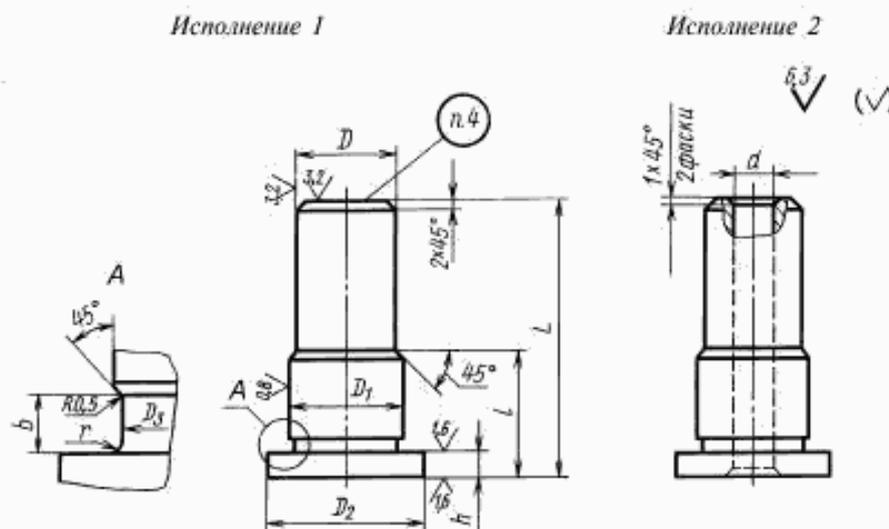
Shouldered shanks for dies of sheet pressing.
Construction and dimensionsГОСТ
16715—71Взамен
МН 807—60

МКС 25.120.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299
дата введения установлена

01.01.72

1. Конструкция и размеры хвостовиков с буртиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (август 2006 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 5—81).

© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16715—71

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по $\delta 12$)	D_1 (пред. откл. по $\delta 7$)	D_2 (пред. откл. по $\delta 12$)	D_3	d	L	l	A (пред. откл. $+0,3; +0,1$)	b	r	Масса, кг						
1034-0601		1	20	22	28	21,5	—	50	20	5	3	1	0,14						
1034-0602		2					8,5						0,12						
1034-0603		1					—	56	25				—	0,16					
1034-0604		2					8,5						0,14						
1034-0605		1					—	63	32				—	0,18					
1034-0606		2					8,5						0,15						
1034-0607		1	25	28	36	27,5	—	60	20				5	3	1	0,27			
1034-0608		2					10,5									0,23			
1034-0609		1					—	67	25							—	0,30		
1034-0610		2					10,5									0,25			
1034-0611		1					—	75	32							—	0,34		
1034-0612		2					10,5									0,29			
1034-0613		1	32	34	42	33,5	—	71	20				5	3	1	0,48			
1034-0614		2					13									0,41			
1034-0615		1					—	75	25							—	0,51		
1034-0616		2					13									0,43			
1034-0617		1					—	85	32							—	0,58		
1034-0618		2					13									0,49			
1034-0619		1	—	90	40	—	0,62												
1034-0620		2	13			0,53													
1034-0621		1	40	42	50	41,5	—	80	25	6	5	1,6				0,84			
1034-0622		2					13									0,76			
1034-0623		1					—	90	32							—	0,95		
1034-0624		2					13									0,85			
1034-0625		1					—	95	40							—	1,00		
1034-0626		2					13									0,91			
1034-0627		1	—	105	50	—	1,11												
1034-0628		2	13			1,00													
1034-0629		1	50	53	63	52	—	100	32							6	5	1,6	1,57
1034-0630		2					17												1,40
1034-0631		1					—	105	40				—	1,74					
1034-0632		2					17						1,55						
1034-0633		1					—	115	50				—	1,83					
1034-0634		2					17						1,64						
1034-0635		1	—	125	60	—	2,08												
1034-0636		2	17			1,86													

Продолжение

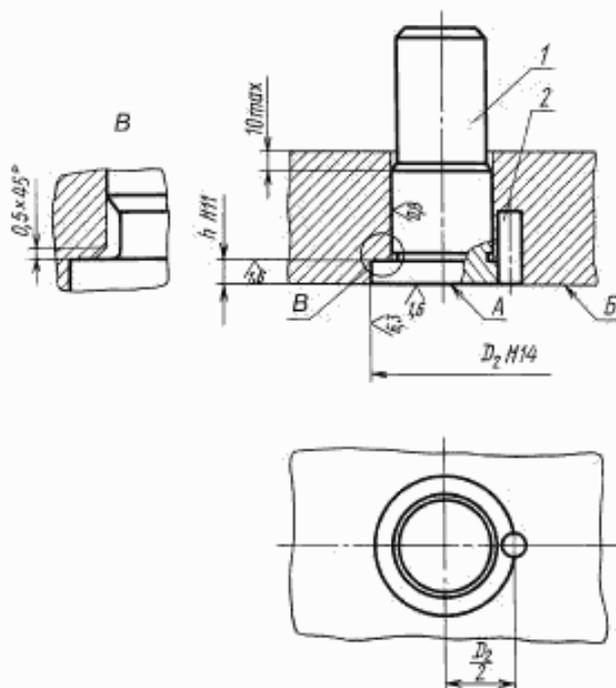
Обозначение хвостовика	Применяемость	Исполнение	D_1 (пред. откл. по <i>В12</i>)	D_2 (пред. откл. по <i>В7</i>)	D_3 (пред. откл. по <i>В12</i>)	D_3	d	L	l	h (пред. откл. +0,3; +0,1)	b	r	Масса, кг	
1034-0637		1	60	63	71	62	—	110	40	8	5	1,6	2,59	
1034-0638		2					21						2,29	
1034-0639		1					—	120	50				—	2,83
1034-0640		2					21						2,50	
1034-0641		1					—	130	60				—	3,08
1034-0642		2					21						2,72	
1034-0643		1					—	140	70				—	3,32
1034-0644		2					21						2,94	
1034-0645		1	75	80	90	79	—	130	50	10	5	1,6	4,85	
1034-0646		2					21						4,50	
1034-0647		1					—	140	60				—	5,25
1034-0648		2					21						4,87	
1034-0649		1					—	160	80				—	6,04
1034-0650		2					21						5,60	
1034-0651		1					—	180	100				—	6,83
1034-0652		2					21						6,34	

Пример условного обозначения хвостовика $D = 20$ мм, $l = 20$ мм, исполнения 1:

Хвостовик 1034-0601 ГОСТ 16715—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.
3. Технические требования — по ГОСТ 16722—71.
4. Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром $D = 20$ и 25 мм допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.
5. Пример закрепления хвостовика с буртиком в верхней плите штампа указан в приложении.

ПРИМЕР ЗАКРЕПЛЕНИЯ ХВОСТОВИКА С БУРТИКОМ
В ВЕРХНЕЙ ПЛИТЕ ШТАМПА

1 — хвостовик; 2 — штифт 6ш6 × 16 по ГОСТ 3128—70

1. Торцев А хвостовика должен быть в одной плоскости с поверхностью Б верхней плиты.
2. Диаметр D_2 и высота h буртика хвостовика — по настоящему стандарту.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Л.А. Шебаранина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 31.07.2006. Подписано в печать 07.09.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура
Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 86 экз. Зак. 630. С 3243.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Дялин пер., 6