

# ХВОСТОВИКИ С БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва  
Стандартинформ  
2004

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ХВОСТОВИКИ С БУРТИКОМ ДЛЯ ШТАМПОВ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## Конструкция и размеры

Shouldered shanks for dies of sheet pressing.  
Construction and dimensionsГОСТ  
16715—71Взамен  
МН 807—60

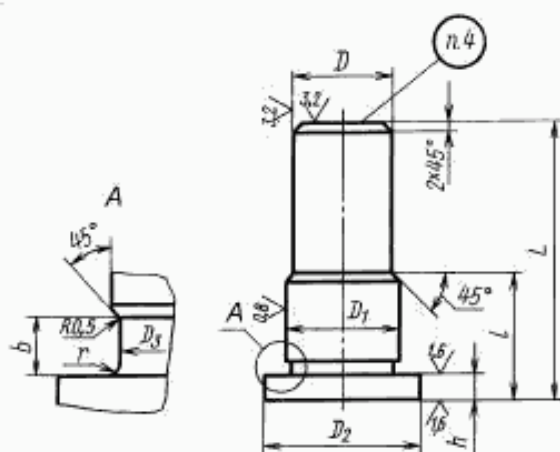
МКС 25.120.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299  
дата введения установлена

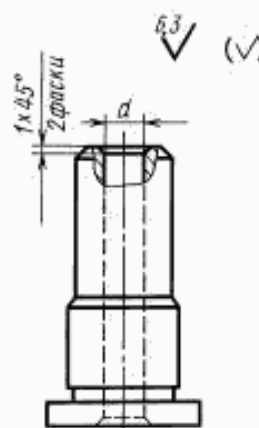
01.01.72

1. Конструкция и размеры хвостовиков с буртиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (август 2006 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 5—81).

© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16715—71

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	Исполнение	$D$ (пред. откл. по $\delta 12$ )	$D_1$ (пред. откл. по $\delta 7$ )	$D_2$ (пред. откл. по $\delta 12$ )	$D_3$	$d$	$L$	$l$	$h$ (пред. откл. $+0,3; +0,1$ )	$b$	$r$	Масса, кг	
1034-0601		1	20	22	28	21,5	—	50	20	5	3	1	0,14	
1034-0602		2					8,5						0,12	
1034-0603		1					—	56	25				0,16	
1034-0604		2					8,5						0,14	
1034-0605		1					—	63	32				0,18	
1034-0606		2					8,5						0,15	
1034-0607		1	25	28	36	27,5	—	60	20				0,27	
1034-0608		2					10,5						0,23	
1034-0609		1					—	67	25				0,30	
1034-0610		2					10,5						0,25	
1034-0611		1					—	75	32				0,34	
1034-0612		2					10,5						0,29	
1034-0613		1	32	34	42	33,5	—	71	20				0,48	
1034-0614		2					13						0,41	
1034-0615		1					—	75	25				0,51	
1034-0616		2					13						0,43	
1034-0617		1					—	85	32				0,58	
1034-0618		2					13						0,49	
1034-0619		1					—	90	40				0,62	
1034-0620		2					13						0,53	
1034-0621		1	40	42	50	41,5	—	80	25	6			0,84	
1034-0622		2					13						0,76	
1034-0623		1					—	90	32				0,95	
1034-0624		2					13						0,85	
1034-0625		1					—	95	40				1,00	
1034-0626		2					13						0,91	
1034-0627		1					—	105	50				1,11	
1034-0628		2					13						1,00	
1034-0629		1	50	53	63	52	—	100	32				1,57	
1034-0630		2					17						1,40	
1034-0631		1					—	105	40				1,74	
1034-0632		2					17						1,55	
1034-0633		1					—	115	50				1,83	
1034-0634		2					17						1,64	
1034-0635		1					—	125	60				2,08	
1034-0636		2					17						1,86	

Продолжение

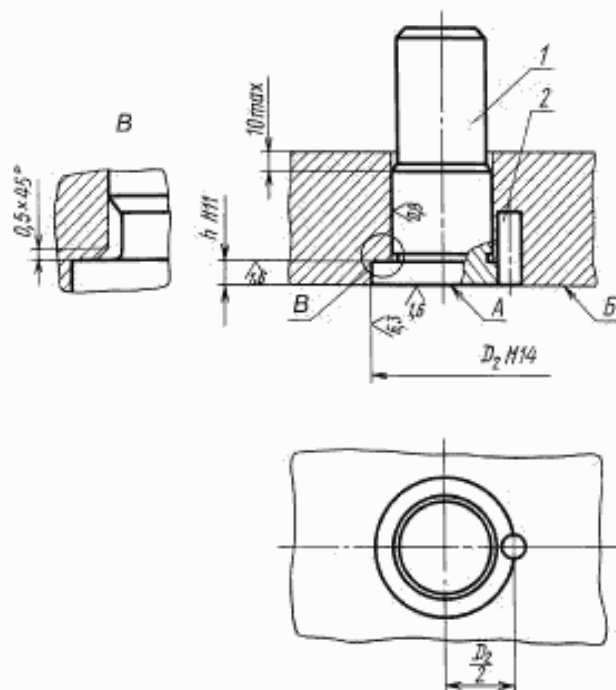
Обозначение хвостовика	Примечание	Исполнение	$D_1$ (пред. откл. по $b12$ )	$D_1$ (пред. откл. по $\varepsilon7$ )	$D_2$ (пред. откл. по $b12$ )	$D_3$	$d$	$L$	$l$	$h$ (пред. откл. $\pm 0,3; \pm 0,1$ )	$b$	$r$	Масса, кг
1034-0637		1	60	63	71	62	—	110	40	8	5	1,6	2,59
1034-0638		2					21						2,29
1034-0639		1					—	120	50				2,83
1034-0640		2					21						2,50
1034-0641		1					—	130	60				3,08
1034-0642		2					21						2,72
1034-0643		1					—	140	70				3,32
1034-0644		2					21						2,94
1034-0645		1	75	80	90	79	—	130	50	10			4,85
1034-0646		2					21						4,50
1034-0647		1					—	140	60				5,25
1034-0648		2					21						4,87
1034-0649		1					—	160	80				6,04
1034-0650		2					21						5,60
1034-0651		1					—	180	100				6,83
1034-0652		2					21						6,34

Пример условного обозначения хвостовика  $D = 20$  мм,  $l = 20$  мм, исполнения 1:

Хвостовик 1034-0601 ГОСТ 16715—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.
- Технические требования — по ГОСТ 16722—71.
- Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром  $D = 20$  и 25 мм допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.
- Пример закрепления хвостовика с буртиком в верхней плите штампа указан в приложении.

ПРИМЕР ЗАКРЕПЛЕНИЯ ХВОСТОВИКА С БУРТИКОМ  
В ВЕРХНЕЙ ПЛИТЕ ШТАМПА

1 — хвостовик; 2 — штифт 6шб × 16 по ГОСТ 3128—70

1. Торец А хвостовика должен быть в одной плоскости с поверхностью В верхней плиты.
  2. Диаметр  $D_2$  и высота  $h$  буртика хвостовика — по настоящему стандарту.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Л.А. Шебаранина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 31.07.2006. Подписано в печать 07.09.2006. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура  
Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 86 экз. Зак. 630. С 3243.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6