

ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

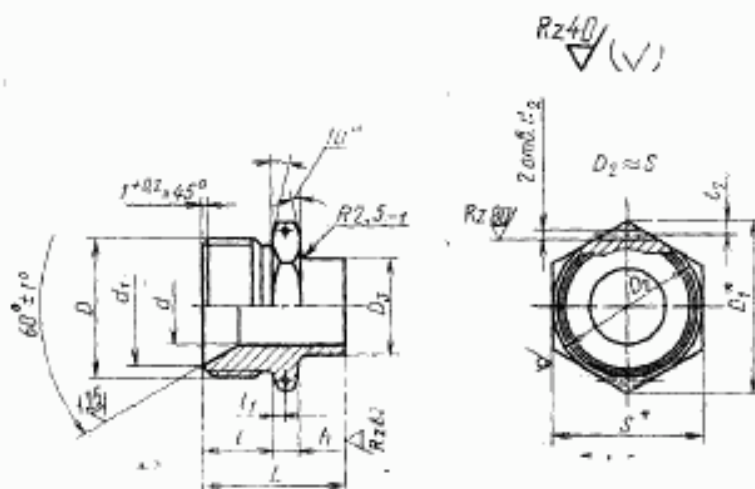
Welded fittings for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ 16045-70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен
с 01.07.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещается

Переиздание, Июнь 1987 г.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	d_s	d_s	Резьба D	D_1	D_2	S	L	L_1	L_2	L	A	Масса 100 шт. в кг		
			Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$					Пред. откл.							
								$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$				
6	4,0	11,0	1,5	M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5		26	5	2,17		
8	6,0	13,0		M16×1,5		8,5							2,42		
10	8,0	15,0		M18×1,5	21,9	10,5	19						2,94		
12	10,0	17,0		M20×1,5	25,4	12,5	22						3,76		
14	12,0	19,0		M22×1,5	27,7	14,5	24	15	3,0	2,0	28	6	4,27		
16	14,0	21,0		M24×1,5	31,2	16,5	27						5,43		
18	15,5	24,0		M27×1,5	34,6	18,5	30						6,48		
20	17,5	27,0		M30×1,5	36,9	20,5	32						7,77		
22	19,5	29,0		M33×1,5	41,6	22,5	36	16			32	11,39			
25	22,5	32,0		M36×1,5		25,5		17			3,5	34	7	12,40	
28	25,5	35,0		M39×1,5	47,3	28,5	41							33	12,63
30	27,5	35,5				30,5									12,23
32	29,5	38,0	2,0	M42×1,5		32,5			2,5	35				8	16,01
34	31,5	41,0		M45×1,5	51,3	34,5		16,40							
36	33,5					36,5		19,93							
38	35,5	44,0		M43×1,5	57,7	38,5	50	17,39							

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу D_n 16:

Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70