



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ
ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

ГОСТ 15023-76

Издание официальное



Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

**РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом
технологии машиностроения (ЦНИИТМАШ)**

Зам. директора М. М. Тимофеев

Руководитель разработки и исполнитель А. Е. Мительман

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра В. М. Величко

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-
тельским институтом по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ)**

И. о. директора Н. Н. Герасимов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля
1976 г. № 1848**

**ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ****Исходный контур**Novikov spur gears with double line
of action. Basic rack**ГОСТ
15023—76****Взамен
ГОСТ 15023—69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1976 г. № 1848 срок действия установлен

с 01.07 1977 г.до 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи Новикова с двумя линиями зацепления (ДЛЗ) с твердостью поверхностей зубьев зубчатых колес не более HB 320, с модулем до 16 мм, работающие с окружной скоростью до 20 м/с.

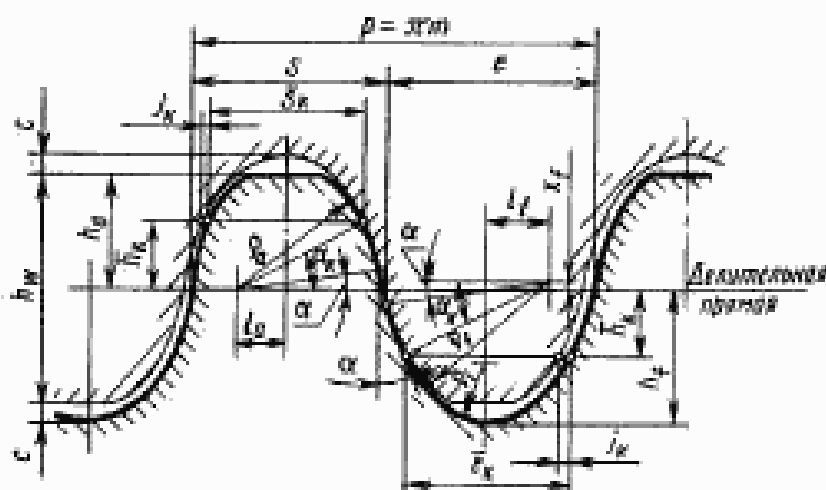
Стандарт устанавливает нормальный номинальный исходный контур цилиндрических зубчатых колес.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ РС 4723—74 в части терминов и обозначений величин.

2. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Рейка, зубья которой очерчены по впадинам исходного контура (исходная производящая рейка), определяет форму боковых поверхностей и номинальные размеры зубьев цилиндрических зубчатых колес в результате движения обката (огибания в относительном движении) при номинальном положении рейки относительно обрабатываемого зубчатого колеса.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****© Издательство стандартов, 1976**



Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в долях модуля) и условные параметры для модуля m , мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16

Исходный контур

Радиус кривизны профиля головки, являющегося дугой окружности φ_a	1,147	1,150		
Радиус кривизны профиля ножки, являющегося дугой окружности φ_f	1,307	1,290	1,270	1,250
Радиус кривизны переходной кривой, являющейся дугой, окружности φ_k	0,52246	0,52155	0,50677	0,49785
Расстояние от центра окружности радиуса φ_a до оси симметрии зуба l_a	0,39270			
Расстояние от центра окружности радиуса φ_f до оси симметрии впадины l_f	0,50526	0,48964	0,47462	0,45680
Смещение центра окружности радиуса φ_f от делительной прямой x_f	0,07264	0,06356	0,05448	0,04540
Высота головки h_a	0,9			
Высота ножки h_f	1,05			
Делительная толщина зуба s	1,53215	1,53532	1,53945	1,54061
Делительная ширина e	1,60944	1,60627	1,60214	1,60098

Продолжение

Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в° для модуля) и угловые параметры для модуля m , мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16
Угол профиля в точках касания прямолинейного отрезка с профилями головки и ножки α	$8^{\circ}10'30''$	$7^{\circ}39'47''$	$8^{\circ}23'02''$	$8^{\circ}34'37''$

Пара идентичных исходных контуров

Высота до контактной точки \bar{h}_n	0,52073	0,52209	
Толщина зуба по контактным точкам \bar{s}_n	1,25857	1,26392	
Ширина впадины по контакт-ным точкам \bar{e}_n	1,31857	1,31892	1,31392
Глубина захода зубьев \bar{h}_u	1,8		
Радиальный зазор c	0,15		
Боковой зазор по прямой, проходящей через контактные точки j_n	0,060	0,055	0,050
Угол профиля в контактной точке α_n	27°		

Примечание. Допускается изменять форму линии сопряжения дуг, образующих профили головки и ножки зуба, не изменяя их суммарной длины.

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор Г. А. Макарова
Корректор Е. А. Бозачкова

Сдано в наб. 16.08.76 Подп. в печ. 28.08.76 6,375 л. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1420