ГОСТ 14798—85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 90°) (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСТ 14798-85, Заклепки с потайной головкой (угол 90 градусов) (повышенной точности). Конструкция и размеры
90 deg. countersunk-head rivets (high precision). Construction and dimensions

УДК 621.884.091.6:006.354 Группа Г34

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 90°) (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

ГОСТ 14798—85

Конструкция и размеры

90° countersunk-head rivets (high precision). Construction and dimensions

Взамен ГОСТ 14798—75

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

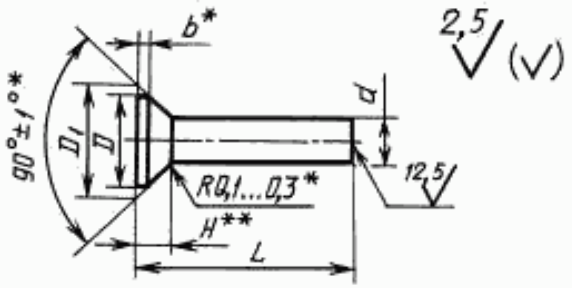
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 903 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с потайной головкой (угол 90°) с диаметром стержня от 1 до 10 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.
** Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Ноябрь 2004 г.

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 2004

мм

Диаметр стержня d		1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Диаметр головки	D, не менее	1,8	2,6	2,8	3,8	4,5	5,1	6,0	6,9	8,7	10,3	12,0	13,7	17,0
	D_1, не более	2,2	3,0	3,2	4,2	5,0	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0	13,0	14,8	18,4
Высота головки H		0,6	0,8		1,1	1,2	1,3	1,5	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	4,1
Высота цилиндрического пояска головки b, не более		0,20				0,25					0,35	0,40	0,45	0,60
Длина заклепки L	2													
	3													
	4													
	5													
	6													
	7													
	8					Стандартные длины								
	9													
	10													
	11													
	12													
	13													
	14													
	15													
	16													
	17													
	18													
	19													
	20													
	22													
	24													
	26													
	28													
	30													
	32													
	34													
	36													
	38													
	40													
	42													
	44													
	46													
	48													
	50													
	52													
	54													
	56													
	58													
	60													

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня d = 4 мм, длиной L = 8 мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4 × 8.01 ГОСТ 14798—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина L, мм	Номинальный диаметр стержня d, мм												
	1	1,4	1,6	2	2,6	3	3,5	4	5	6	7	8	10
2	0,006	0,013	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,008	0,018	0,022	0,048	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,010	0,022	0,027	0,057	0,079	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,013	0,027	0,033	0,066	0,094	0,125	—	—	—	—	—	—	—
6	0,015	0,031	0,039	0,074	0,109	0,145	0,203	0,273	—	—	—	—	—
7	0,017	0,036	0,045	0,084	0,124	0,165	0,230	0,309	—	—	—	—	—
8	0,019	0,040	0,050	0,092	0,139	0,185	0,257	0,345	0,561	—	—	—	—
9	0,022	0,045	0,056	0,101	0,154	0,205	0,284	0,381	0,617	—	—	—	—
10	0,024	0,049	0,062	0,110	0,169	0,225	0,311	0,417	0,673	1,00	—	—	—
11	—	0,054	0,067	0,119	0,184	0,246	0,338	0,453	0,729	1,08	—	—	—
12	—	0,058	0,073	0,128	0,199	0,266	0,365	0,489	0,785	1,16	1,89	—	—
13	—	—	0,078	0,137	0,214	0,286	0,392	0,525	0,841	1,24	2,00	—	—
14	—	—	0,084	0,146	0,229	0,306	0,429	0,561	0,897	1,33	2,11	2,47	—
15	—	—	0,089	0,155	0,245	0,326	0,456	0,597	0,953	1,41	2,22	2,61	—
16	—	—	—	0,164	0,260	0,346	0,483	0,633	1,009	1,49	2,33	2,75	—
17	—	—	—	—	0,275	0,366	0,510	0,669	1,065	1,57	2,44	2,89	—
18	—	—	—	—	0,290	0,386	0,537	0,705	1,121	1,65	2,55	3,04	4,99
19	—	—	—	—	0,305	0,407	0,564	0,741	1,177	1,73	2,66	3,18	5,28
20	—	—	—	—	0,320	0,427	0,591	0,777	1,232	1,81	2,77	3,32	5,44
22	—	—	—	—	—	0,467	0,645	0,848	1,344	1,97	2,99	3,61	5,89
24	—	—	—	—	—	0,507	0,699	0,919	1,456	2,13	3,20	3,89	6,34
26	—	—	—	—	—	—	0,753	0,990	1,568	2,29	3,42	4,18	6,78
28	—	—	—	—	—	—	0,807	1,061	1,680	2,45	3,64	4,46	7,23
30	—	—	—	—	—	—	—	1,132	1,792	2,61	3,86	4,75	7,68
32	—	—	—	—	—	—	—	1,203	1,904	2,77	4,08	5,04	8,12
34	—	—	—	—	—	—	—	—	2,015	2,94	4,30	5,32	8,57
36	—	—	—	—	—	—	—	—	2,128	3,10	4,52	5,61	9,02
38	—	—	—	—	—	—	—	—	2,240	3,26	4,74	5,89	9,47
40	—	—	—	—	—	—	—	—	2,352	3,42	4,96	6,18	9,92
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,17	6,47	10,36
44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,39	6,75	10,81
46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,61	7,04	11,26
48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,32	11,70
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,61	12,15
52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,60
54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,05
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,49
58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,94
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,39

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65; Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 — для алюминиевого сплава АМц; 2,81 — для стали; 3,00 — для латуни; 3,13 — для меди.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 30.11.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 114 экз. С 4529. Зак. 1085.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

ГОСТ 14798-85, Заклепки с потайной головкой (угол 90 градусов) (повышенной точности). Конструкция и размеры
90 deg. countersunk-head rivets (high precision). Construction and dimensions