

Внесено изд. № 11483-84

+



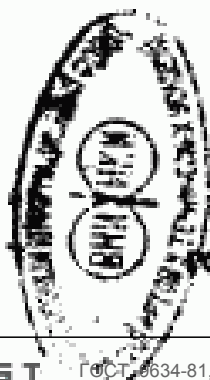
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЛПАЧКИ КАПСУЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫХ АППАРАТОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 9634—81

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

GOST
СТД

ГОСТ 9634-81, Колпачки капсульные стальные колонных аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования
Capsulebubble steel caps of column apparatus. Construction and dimensions

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машино-
строения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. В. Почтарев (руководитель темы), П. П. Прядкин, В. И. Штанденко

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машинострое-
ния

Член Коллегии А. М. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 29 января 1981 г. № 316

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛПАЧКИ КАПСУЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

КОЛОННЫХ АППАРАТОВ

Конструкция и размеры.

Технические требования

Capsulebubble steel caps of column apparatus.

Konstruktion und dimensions.

Specifications

ГОСТ
9634—81Взамен
ГОСТ 9634—75

ОКП 36 1911

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1981 г. № 316 срок действия установлен *без ограничения*

с 01.01 1982 г.

и с 10-91~~до 01.01 1987 г.~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

~~с 01.01.92 и с 3-84~~

Настоящий стандарт распространяется на капсульные стальные колпачки диаметрами 60, 80, 100, 150 мм, устанавливаемые на тарелках колонных аппаратов и предназначенные для распределения газовой (паровой) фазы в массотеплообменных процессах.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Колпачки подразделяют на два исполнения:

1 — нерегулируемый по высоте;

2 — регулируемый по высоте.

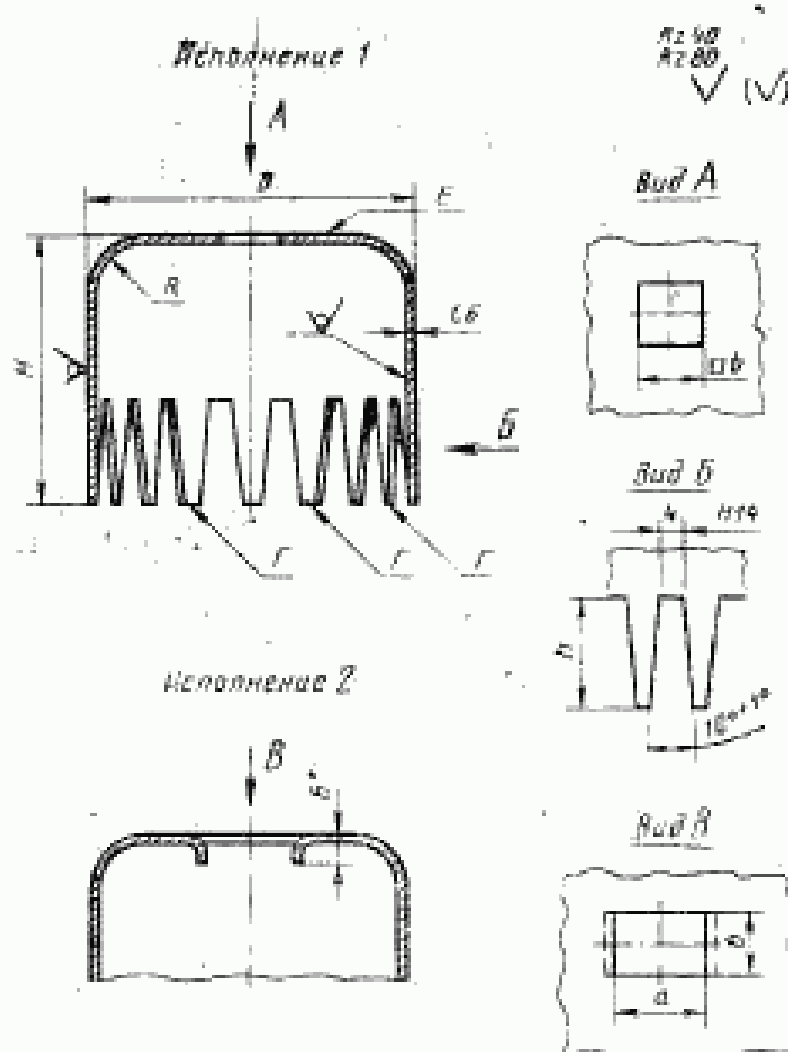
1.2. Конструкция и размеры капсульного колпачка должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГОСТ
9634-81ГОСТ 9634-81, Колпачки капсульные стальные колонных аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования
Capsulebubble steel caps of column apparatus. Construction and dimensions

© Издательство стандартов, 1981



* Размер для справок.

Размеры в мм

D (пред. откл. по Н17)	H	R $\pm \frac{17 \pm 6}{2}$	h (пред. откл. по Н16)	a (пред. откл. по Н14)	b (пред. откл. по Н12)	Число профилей	Масса, кг, не более
60	50	10	15	17	10,5	16	0,125
			20				0,120
80	55	15	15	19	12,5	20	0,190
			20				0,180
100			15			26	0,265
			20				0,250
150	85	20	20			40	0,670
			30				0,630

Пример условного обозначения колпачка в исполнении 1, диаметром $D=100$ мм, высотой прорезей $h=15$ мм, изготовленного из стали марки 12X18H10T:

Колпачок 1—100—15 12X18H10T ГОСТ 9634—81

То же, в исполнении 2:

Колпачок 2—100—15 12X18H10T ГОСТ 9634—81

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Колпачки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материал колпачков — сталь марки 10 кп или 08 кп по ГОСТ 1050—74, 12X18H10T или 10X17H13M2T по ГОСТ 5632—72. Допускается применение стали других марок по механическим и химическим свойствам не ниже указанных.

Коррозионная стойкость сталей — не более пяти баллов по десятибалльной шкале ГОСТ 13819—68. Колпачки из коррозионно-стойких сталей, работающие в условиях, вызывающих межкристаллитную коррозию или коррозионное растрескивание, должны подвергаться стабилизирующему отжигу с проверкой результатов на образцах, вырезанных из колпачков, прошедших термообработку по ГОСТ 6032—75 и нормативно-технической документации на проверку колпачков.

2.3. Отклонение от соосности отверстий от цилиндрической наружной поверхности — не более 1 мм.

2.4. Минимальная ширина зуба по нижней кромке колпачка должна быть не менее 2 мм.

2.5. Предельные отклонения наружного диаметра колпачка по нижней кромке зубьев:

плюс 5 мм — для диаметров 60 и 80 мм;

плюс 6 мм — для диаметра 100 мм;

плюс 8 мм » » 150 мм.

Допускается скругление углов зуба и прорези колпачка радиусом до 1 мм.

2.6. На поверхности колпачка не допускаются риски глубиной более 0,2 мм.

2.7. Трещины при пробивке прорезей не допускаются.

2.8. Отклонение от параллельности поверхности Γ относительно поверхности E — не более 1 мм.

2.9. Установленный срок службы — 1 год.

2.10. К партии колпачков с термообработкой должен прикладываться акт испытаний образцов по п. 2.2.

Группа Г47

Изменение № 1 ГОСТ 9634—81 Колпачки капсульные стальные колонных аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.85 № 4126 срок введения установлен

с 01.06.86

Пункт 2.2. Второй абзац после слов «с проверкой результатов» изложить в новой редакции: «по ГОСТ 6032—84 и отраслевой нормативно-технической документации на образцах, вырезанных из колпачков, прошедших термообработку».

(ИУС № 3 1986 г.)

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 18.02.81. Подп. в печ. 03.04.81. 0,5 л. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 16000. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопроспектский пер., 3,
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 430

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	s^{-1}
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н / м^2$	$м^{-2} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	$Н \cdot м$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	$Дж / с$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$А \cdot с$	$с \cdot А$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	$Вт / А$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	$Кл / В$	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	$В / А$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	$А / В$	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$В \cdot с$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб / м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	$Вб / А$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грей	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти для выражения входят, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица — стерадиан.