

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕПЛОСТОЙКОСТИ

Издание официальное

БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ****Метод определения теплостойкости**Glued plywood. Method for determination  
of heat resistance**ГОСТ  
9627.2—75\*****Взамен  
ГОСТ 9628—61  
в части метода опреде-  
ления теплостойкости**

ОКСТУ 5509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3883  
срок введения установлен**с 01.01.77**Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные  
слоистые пластики и устанавливает метод определения теплостойкости.Метод заключается в выдерживании образца при температуре  $(103 \pm 2) ^\circ\text{C}$  в течение 24 ч.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).**1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

1.1. Для определения теплостойкости применяют следующие аппаратуру и материалы:

шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающим температуру  $103 \pm 2 ^\circ\text{C}$ ;

термометр по ГОСТ 28498—90;

шуп № 2, кл. 2 по ТУ 2—034—225—87;

лупу по ГОСТ 25706—83;

кисть № 6 из синтетического волоса.

Щипцы тигельные.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ К ИСПЫТАНИЮ**2.1. Отбор образцов, их количество, изготовление и подготовка к испытанию — по  
ГОСТ 9620—94.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Теплостойкость определяют на образцах размером  $100 \times 100 \times s$  мм ( $s$  — толщина образца,  
равная толщине материала):2.3. Перед испытанием кромочные поверхности образцов дважды обрабатывают кистью клеем  
ВИАМ Б-3 или БФ-2 и БФ-4 по ГОСТ 12172—74.Допускается применять другие виды клеев или лаков, обеспечивающих аналогичные свойства  
покрытия.2.4. Норма расхода клея при однократном нанесении должна составлять 150—200 г на площади  
1 м<sup>2</sup>.

2.5. Режимы нанесения клеев указаны в приложении 1.

2.3 — 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 4).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 6—88)

© Издательство стандартов, 1975

©ИПК Издательство стандартов, 1999

Переиздание с Изменениями

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Подготовленные к испытанию образцы помещают в сушильный шкаф при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ . Температуру в сушильном шкафу постепенно повышают до  $(103 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

Сушильный шкаф должен обеспечивать повышение температуры не более  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  в 1 ч.

При установившейся температуре в сушильном шкафу  $103 \pm 2 ^\circ\text{C}$  образцы выдерживают 24 ч.

3.2. После испытания образцы вынимают тигельными щипцами из сушильного шкафа и в горячем состоянии осматривают для выявления дефектов (вспучиваний, расслоений, трещин). Для выявления дефектов применяют лупу, для измерения трещин — шуп.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Ни один образец не должен иметь вспучиваний, расслоений и трещин о проникновении в них шупа толщиной не более 0,08 мм на глубину более 5 мм.

4.2. Результаты испытаний заносят в протокол (см. приложение 2).

Разд. 4. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

#### ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендуемое

##### Режимы нанесения клеев

Наименование клея	Марка клея	Режимы		
		нанесение	температура, $^\circ\text{C}$	выдержка, мин
Фенолобарбитовый Фенолополивинилацетальный	ВИАМ Б-3	Первое	18—20	10
		Второе	18—20	20
	БФ-2	Первое	18—20	60
		Второе	50—60	15—20
	БФ-4	Первое	18—20	60
		Второе	50—60	15—20

Примечание. В случае повышенной вязкости клеев марок БФ-2 и БФ-4 в качестве растворителя используют поливиниловый спирт по ГОСТ 10779—78.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

##### ПРОТОКОЛ

##### определения теплостойкости древесного слоистого пластика

Марка древесного слоистого пластика

Марка клея

Продолжительность выдержки, мин

Толщина образца, мм	Номер образца	Время закладки образца в сушильный шкаф при $t = (20 \pm 2) ^\circ\text{C}$	Время выгрузки образца из сушильного шкафа при $t = (103 \pm 2) ^\circ\text{C}$	Визуальная оценка образцов
---------------------	---------------	---	---	----------------------------

Личная подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.И. Прусакова*  
Корректор *В.Н. Варенцова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.98. Подписано в печать 15.12.98. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,39. Тираж 116 экз. С1555. Зак. 882.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102