



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 8484—82**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва



ГОСТ 8484-82, Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Конструкция и размеры  
Reinforced concrete window stools for production buildings. Design and dimensions

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8484—82

Издание официальное

МОСКВА — 1983



ГОСТ 8484-82, Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Конструкция и размеры  
Reinforced concrete window stools for production buildings. Design and dimensions

**РАЗРАБОТАН** Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Ц. Б. Абрамович (руководитель темы); Г. М. Смилянсий, канд. техн. наук; В. А. Хвостов

**ВНЕСЕН** Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Директор Ю. Н. Хромец

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 июля 1982 г. № 197

© Издательство стандартов, 1983

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
для производственных зданий****Конструкция и размеры**Reinforced concrete window boards for production  
buildings. Design and dimensions

ОКП 58 9420

**ГОСТ  
8484—82**Взамен  
ГОСТ 8484—71,  
кроме типов и основных  
размеров плитПостановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 июля 1982 г. № 197 срок введения  
установлен

с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на подоконные железобетонные плиты (далее — плиты), предназначенные для применения в оконных проемах стен производственных зданий, и устанавливает конструкцию и размеры плит.

2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 6785—80 и настоящего стандарта.

3. Конструкция и размеры плит должны приниматься в соответствии с рабочей документацией, приведенной в обязательном приложении 1.

4. Изготовление арматурных сеток следует производить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098—68, ГОСТ 10922—75 и СН 393—78.

Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

5. Толщина защитного слоя бетона для арматурных сеток обеспечивается фиксаторами из бетона, пластмассы или других неметаллических материалов.

6. Примеры расположения подоконных плит в оконных проемах стен из железобетонных панелей, блоков, кирпича и трехслойных металлических панелей с утеплителем из пенополиуретана приведены в справочном приложении 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2 Виз. 8/88

**ГОСТ**  
СТАНДАРТГОСТ 8484-82, Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Конструкция и размеры  
Reinforced concrete window stools for production buildings. Design and dimensions

Марка плиты		Масса арматурной проволоки класса Вр I по ТУ14-4-659-75 Ø 3 мм, кг
изготавливаемой из тяжелого бетона	изготавливаемой из силикатного бетона	
ПО 8.20.35-Т	ПО 8.20.35-С	0,2
ПО 8.25.35-Т	ПО 8.25.35-С	0,3
ПО 12.15.35-Т	ПО 12.15.35-С	0,3
ПО 12.20.35-Т	ПО 12.20.35-С	0,3
ПО 12.25.35-Т	ПО 12.25.35-С	0,3
ПО 12.30.35-Т	ПО 12.30.35-С	0,3
ПО 12.40.35-Т	ПО 12.40.35-С	0,5
ПО 12.50.35-Т	ПО 12.50.35-С	0,6
ПО 18.15.35-Т	ПО 18.15.35-С	0,3
ПО 18.20.35-Т	ПО 18.20.35-С	0,3
ПО 18.25.35-Т	ПО 18.25.35-С	0,5
ПО 18.30.35-Т	ПО 18.30.35-С	0,5
ПО 18.40.35-Т	ПО 18.40.35-С	0,7
ПО 18.50.35-Т	ПО 18.50.35-С	0,8
ПО 20.15.35-Т	ПО 20.15.35-С	0,4
ПО 20.20.35-Т	ПО 20.20.35-С	0,4
ПО 20.25.35-Т	ПО 20.25.35-С	0,4
ПО 20.30.35-Т	ПО 20.30.35-С	0,5
ПО 3.10.35-Т	ПО 3.10.35-С	0,2
ПО 3.15.35-Т	ПО 3.15.35-С	0,2
ПО 3.20.35-Т	ПО 3.20.35-С	0,2
ПО 5.10.35-Т	ПО 5.10.35-С	0,2
ПО 5.15.35-Т	ПО 5.15.35-С	0,2
ПО 5.20.35-Т	ПО 5.20.35-С	0,2

1. Цифровые индексы в марках плит обозначают соответственно размеры плит: длину в дм, ширину в см и толщину в мм.

2. Марки плит даны без указания вида лицевой поверхности

ГОСТ 8484-82. 000 РС			
Подоконные плиты Расход стали	Стадия	Лист	Листов
	Р	—	1

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 8484—82.100—										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				Документация											
			ГОСТ 8484—82.000 РС	Расход стали											
			ГОСТ 8484—82.100 СБ	Сборочный чертеж											
				Сборочные единицы											
A4		1	ГОСТ 8484—82.110 — 10	Сетка арматурная	1										
			— 11		1										
			— 12			1									
			— 13				1								
			— 14					1							
			— 15						1						
			— 16							1					
			— 17								1				
			— 18									1			
			— 19										1		
		2		Материал											
				Бетон М200, м <sup>3</sup>	0,016	0,019	0,025	0,032	0,041	0,054	0,071	0,091	0,112	0,135	

\* ГОСТ 8484—82.100

Лист  
2

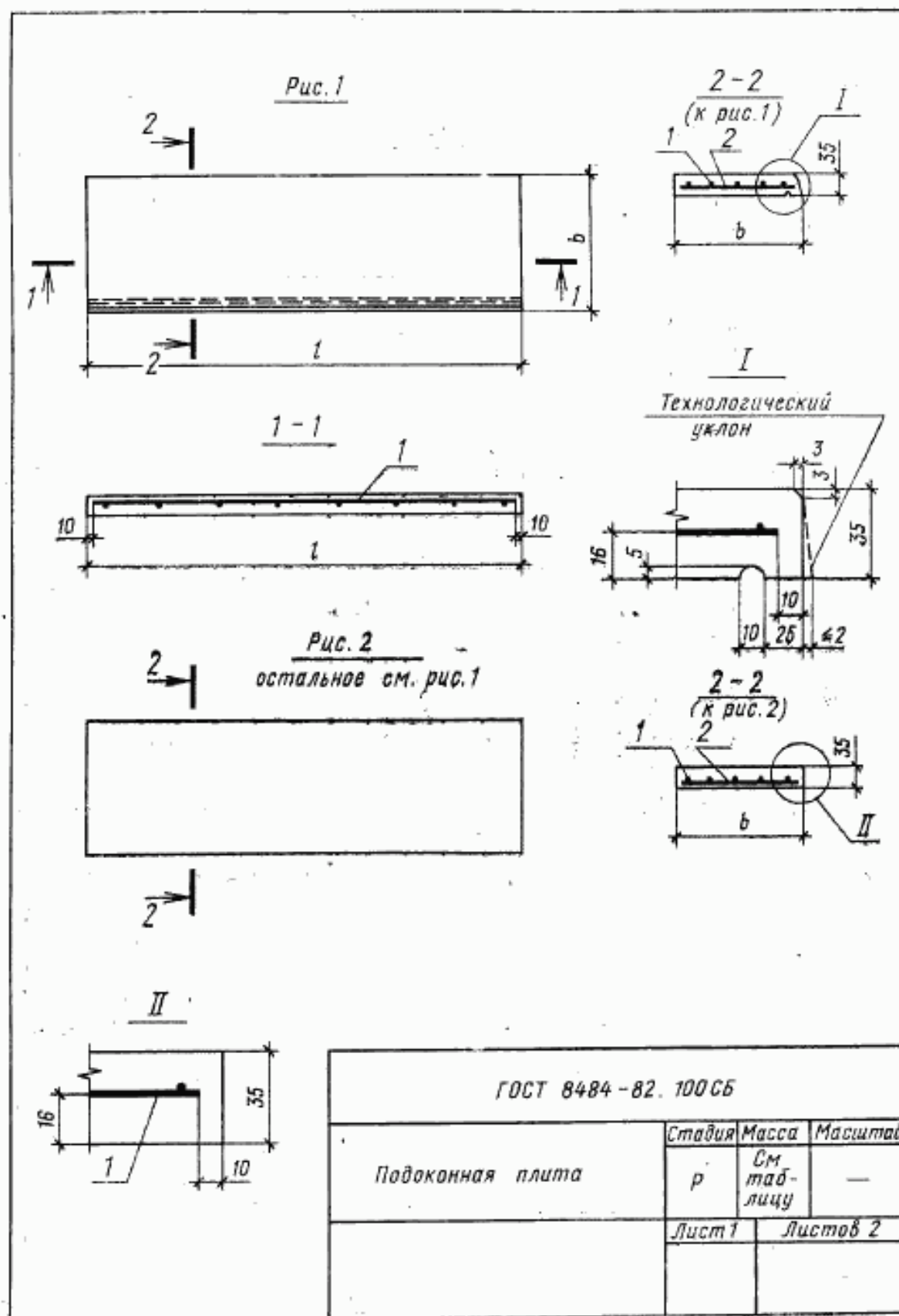


Формат	Сона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 8484-82.100 -					Примечание
					20	21	22	23		
				<u>Документация</u>						
			ГОСТ 8484-82.000 РС	Расход стали						
			ГОСТ 8484-82.100 СБ	Сборочный чертеж						
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		ГОСТ 8484-82.110 - 20	Сетка арматурная	1					
			- 21			1				
			- 22				1			
			- 23					1		
				<u>Материал</u>						
	2			Бетон М200, м³	0,002	0,002	0,003	0,004		

ГОСТ 8484-82.100

Лист  
3





Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Справочная масса плиты, кг
			l	b	
ГОСТ 8484 - 82. 100	по 8. 20. 35	1	820	200	14
- 01	по 8. 25. 35			250	18
- 02	по 12. 15. 35		1210	150	16
- 03	по 12. 20. 35			200	21
- 04	по 12. 25. 35			250	26
- 05	по 12. 30. 35			300	32
- 06	по 12. 40. 35			400	42
- 07	по 12. 50. 35			500	53
- 08	по 18. 15. 35		1820	150	24
- 09	по 18. 20. 35			200	32
- 10	по 18. 25. 35			250	40
- 11	по 18. 30. 35			300	48
- 12	по 18. 40. 35			400	63
- 13	по 18. 50. 35			500	80
- 14	по 20. 15. 35		2020	150	26
- 15	по 20. 20. 35			200	35
- 16	по 20. 25. 35			250	44
- 17	по 20. 30. 35			300	53
- 18	по 3. 10. 35	2	300	100	3
- 19	по 3. 15. 35			150	4
- 20	по 3. 20. 35			200	5
- 21	по 5. 10. 35		500	100	4
- 22	по 5. 15. 35			150	7
- 23	по 5. 20. 35			200	9

1. Подоконные плиты по 03 и по 05 (рис.2) устанавливать в зазоре между колонной и окном при ленточном остеклении, а также между колонной и стеной при стенах из металлических панелей.

2. Марки плит даны без указания вида лицевой поверхности и типа бетона

ГОСТ 8484-82. 100 СБ

Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 8484-82.110</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=800	2	0,1 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=180	4	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-01</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=800	3	0,2 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112-01	То же L=230	4	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-02</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111-01	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=1190	2	0,2 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112-02	То же L=130	6	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-03</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111-01	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=1190	2	0,2 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112	То же L=180	6	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-04</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111-01	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=1190	3	0,2 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112-01	То же L=230	6	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-05</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111-01	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=1190	3	0,2 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112-03	То же L=280	6	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-06</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111-01	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=1190	4	0,3 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112-04	То же L=380	6	0,2 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-07</u>		
Б.Ч.	1		ГОСТ 8484-82.111-01	Ø38pI; ТУ14-4-659-75; L=1190	5	0,4 кг
Б.Ч.	2		ГОСТ 8484-82.112-05	То же L=480	6	0,2 кг
				ГОСТ 8484-82.110		
Сетка арматурная Спецификация				Страниц	Лист	Листов
				Р	1	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—08</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—02	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=1800	2	0,2 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112—02	То же L=130	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—09</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—02	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=1800	2	0,2 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112	То же L=180	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—10</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—02	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=1800	3	0,3 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112—01	То же L=230	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—11</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—02	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=1800	3	0,3 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112—03	То же L=280	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—12</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—02	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=1800	4	0,4 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112—04	То же L=380	8	0,2 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—13</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—02	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=1800	5	0,5 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112—05	То же L=480	8	0,2 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—14</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—03	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=2000	2	0,2 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112—02	То же L=130	9	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—15</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—03	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=2000	2	0,2 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112	То же L=180	9	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484—82. 110—16</u>		
Б.4.	1		ГОСТ 8484—82. 111—03	Ф38рI; ТУ14-4-659-75; L=2000	3	0,3 кг
Б.4.	2		ГОСТ 8484—82. 112—01	То же L=230	9	0,1 кг
ГОСТ 8484—82. 110						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 8484-82.110-17</u>		
Б4	1		ГОСТ 8484-82.111-03	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=2000	3	0,3 кг
Б4	2		ГОСТ 8484-82.112-03	То же L=280	9	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-18</u>		
Б4	1		ГОСТ 8484-82.111-04	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=290	2	0,1 кг
Б4	2		ГОСТ 8484-82.112-07	То же L=90	2	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-19</u>		
Б4	1		ГОСТ 8484-82.111-04	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=290	2	0,1 кг
Б4	2		ГОСТ 8484-82.112-06	То же L=140	2	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-20</u>		
Б4	1		ГОСТ 8484-82.111-04	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=290	2	0,1 кг
Б4	2		ГОСТ 8484-82.112	То же L=180	2	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-21</u>		
Б4	1		ГОСТ 8484-82.111-05	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=480	2	0,1 кг
Б4	2		ГОСТ 8484-82.112-07	То же L=90	3	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-22</u>		
Б4	1		ГОСТ 8484-82.111-05	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=480	2	0,1 кг
Б4	2		ГОСТ 8484-82.112-06	То же L=140	3	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-23</u>		
Б4	1		ГОСТ 8484-82.111-05	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=480	2	0,1 кг
Б4	2		ГОСТ 8484-82.112	То же L=180	3	0,1 кг

ГОСТ 8484-82.110
Лист  
3



Рис. 1

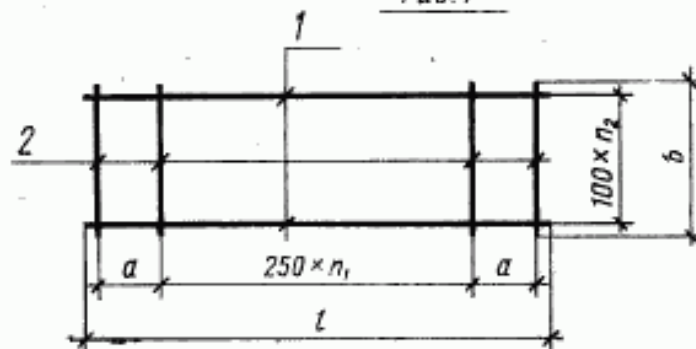


Рис. 2

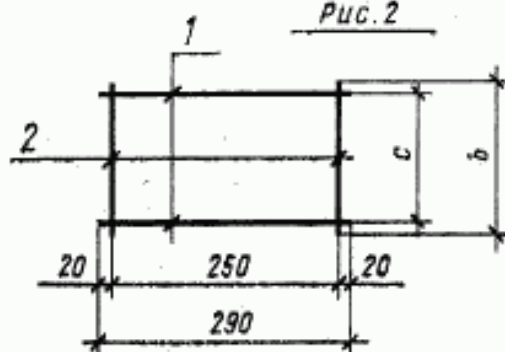
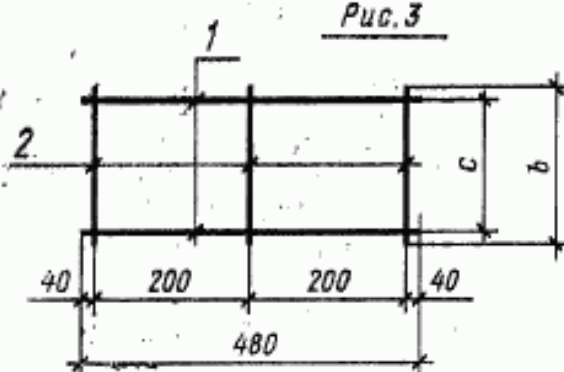


Рис. 3



ГОСТ 8484-82. 110 СБ

Сетка арматурная

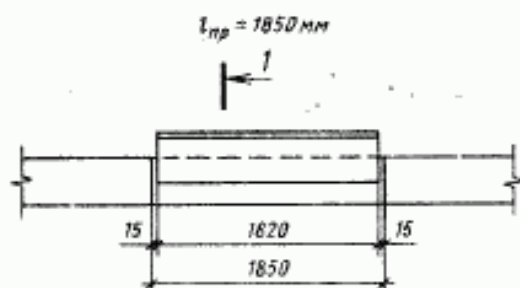
Стадия	Масса	Масштаб
р	см. таб- лицу	—
Лист 1	Листов 2	

Обозначение	Размеры, мм				$n_1$	$n_2$	$\rho_{ис}$	Масса, кг	
	$l$	$a$	$b$	$c$					
ГОСТ 8484-82. 110	800	250	180		1	1		0,2	
- 01			230			2		0,3	
- 02			1190			200		130	3
- 03	180	2		0,3					
- 04	230			0,3					
- 05	280			0,3					
- 06	380			0,5					
- 07	480			0,6					
- 08	1800			250	130		5	1	
- 09		180			2			0,3	
- 10		230	0,4						
- 11		280	0,4						
- 12		380	0,6						
- 13		480	0,7						
- 14	2000	200	130	6	1	0,3			
- 15			180		2	0,3			
- 16			230			0,4			
- 17			280			0,4			
- 18	—	—	90	—	—	2	0,2		
- 19			140				100	0,2	
- 20			180				150	0,2	
- 21			90			50	3	0,2	
- 22			140			100		0,2	
- 23			180			150		0,2	
								Лист	
ГОСТ 8484-82.110 СБ								2	

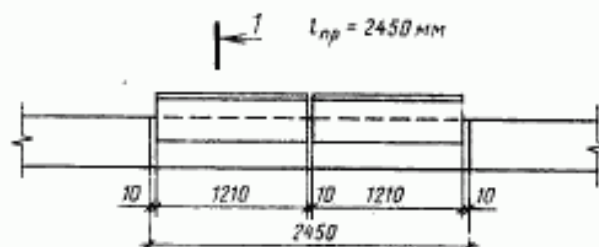


## СХЕМА УСТАНОВКИ ПОДОКОННЫХ ПЛИТ В ПЛАНЕ

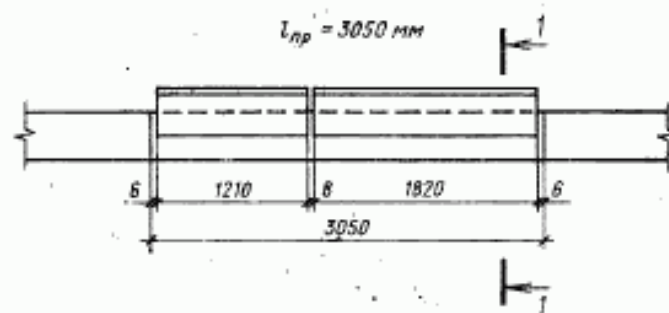
а) Стены из железобетонных панелей, блоков и кирпича при ширине оконного проема:



Черт. 1

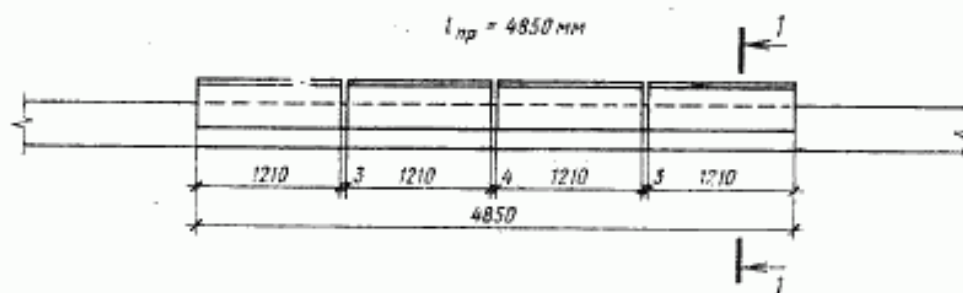


Черт. 2



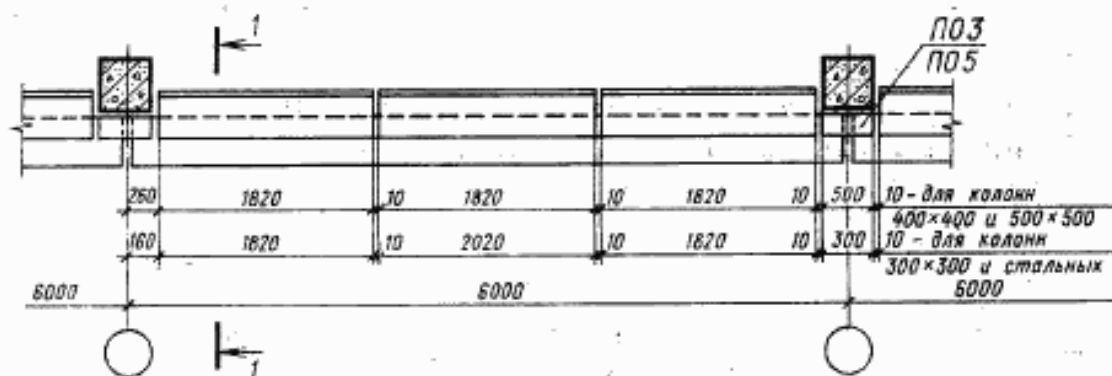
Черт. 3

1. Заполнение проемов условно не показано.
2. Сечение I—I см. на черт. 9.



Черт. 4

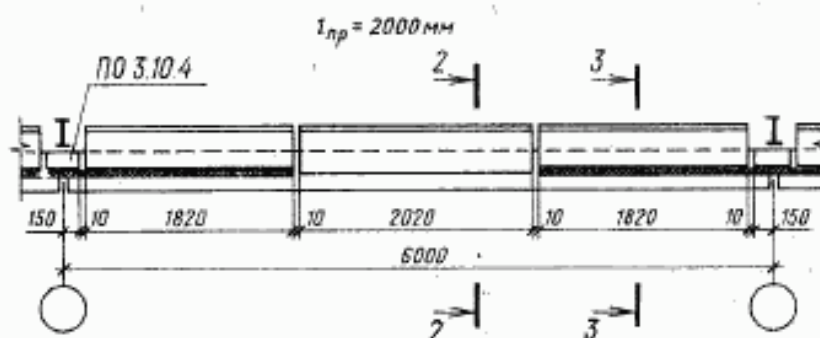
## Ленточное остекление



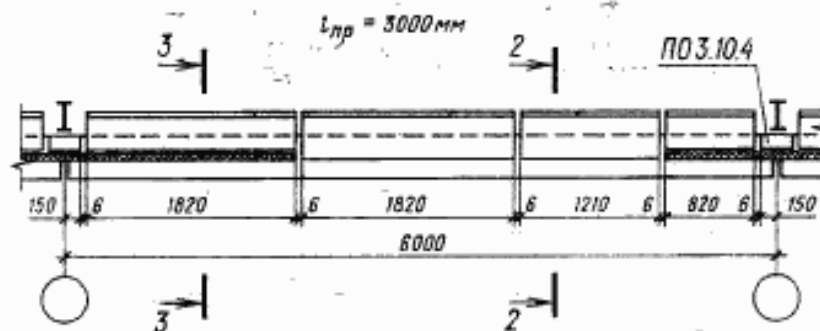
Черт. 5

1. Заполнение проемов условно не показано.  
2. Сечение 1—1 см. на черт. 9.

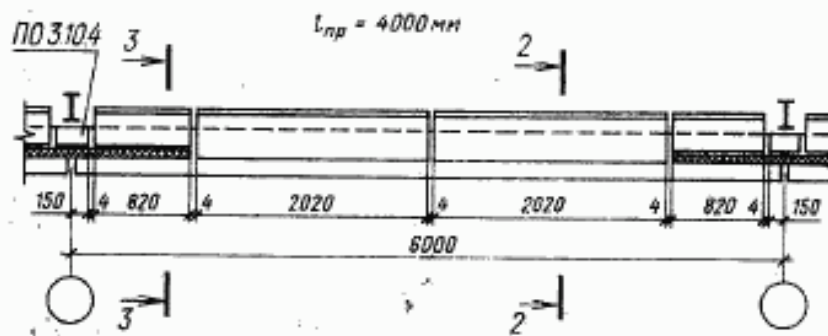
6) Стены из трехслойных металлических панелей с утеплителем из пенополиуретана с опиранием их на цокольные железобетонные панели при ширине оконного проема:



Черт. 6



Черт. 7



Черт. 8

Сечения 2—2 и 3—3 см на черт. 10 и 11.

1—1

Рис. 1  
Окна с переплетами  
из одинарных стальных  
труб

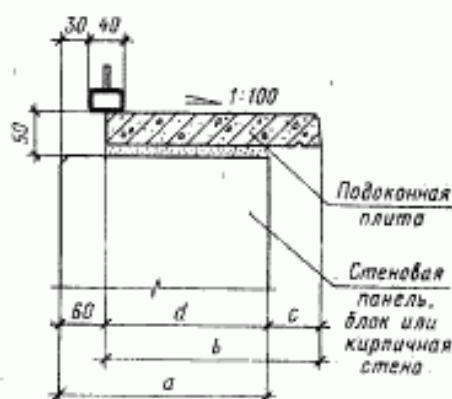


Рис. 3  
Окна с переплетами  
из спаренных стальных  
труб

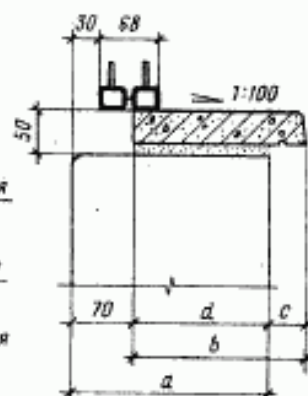


Рис. 2  
Окна с переплетами  
из одинарных стальных  
труб

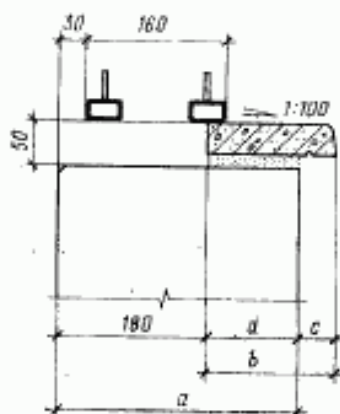
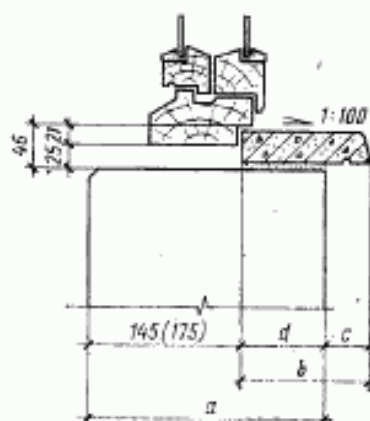


Рис. 4  
Окна с деревянными  
переплетами



Черт. 9

1. Значения буквенных размеров см. в табл. 1.
2. Размер в скобках на рис. 4 для ширины брусков коробки 124 мм.

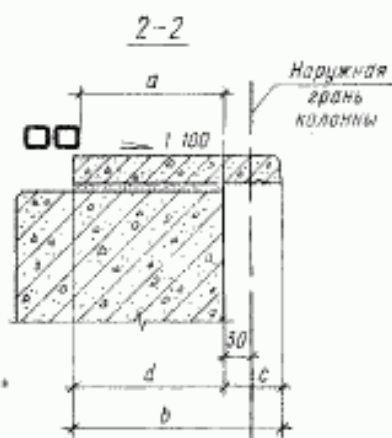
К сечению I—I

Таблица I

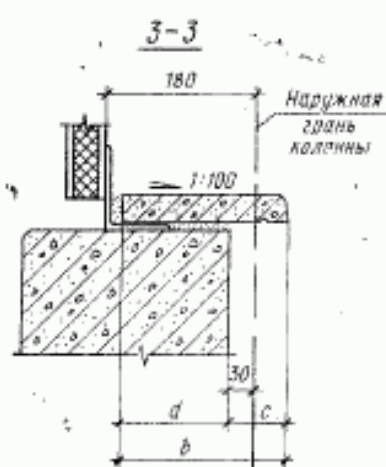
Размеры в мм

Рис.	Вид остекления	a	b	c	d	Примечание
1	Одинарное	200 250	250 300	110 110	140 190	—
2	Двойное	250 300 380 400 500 510 640	150 200 300 300 400 400 500	80 80 100 80 80 70 40	70* 120 200 220 320 330 460	—
3	Одинарное или двойное	200 250 300 380 400 500 510	200 250 300 400 400 500 500	70 70 70 90 70 70 60	130 180 230 310 330 430 440	—
4	Одинарное или двойное	250 300 380 400 500 510	200 250 300 300 500 500	95 95 65 45 145 135	105 155 235 255 355 365	Для окон с шириной брусков коробки 94 мм
		250 300 380 400 500 510 640	150 200 300 300 400 400 500	75 75 95 75 65 65 35	75* 125 205 225 335 335 465	Для окон с шириной брусков коробки 124 мм

\* В местах стыков подоконных плит предусматриваются кронштейны по чертежам узлов окон.



Черт. 10



Черт. 11

К сечению 2—2

Таблица 2

мм				
Толщина панелей	a	b	c	d
46,6	128,6	200	60	140
		250	110	
61,6	143,6	250	80	170
81,6	163,6	250	70	180
91,6	173,6	250	60	190
50	132	250	90	160
80	162	250	70	180
100	182	300	95	205

К сечению 3—3

Таблица 3

мм			
Толщина панелей	b	c	d
46,6	200	60	140
	250	110	
61,6	200	80	120
91,6	200	60	140
81,6	200	70	130
50	200	90	110
80	200	70	130
100	200	95	105

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 8155

Редактор В. П. Огурцов  
Технический редактор Л. Я. Митрофанова  
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 01.12.82 Подп. в печ. 11.02.83 2,6 п. л. 1,92 уч.-изд. л. Тир. 40000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 8155



ГОСТ 8484-82, Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Конструкция и размеры  
Reinforced concrete window stools for production buildings. Design and dimensions

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ			
Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$