



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА
ИЗМЕРЕНИЙ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕРВИЧНЫЙ
ЭТАЛОН И ОБЩЕСОЮЗНАЯ
ПОВЕРОЧНАЯ СХЕМА ДЛЯ СРЕДСТВ
ИЗМЕРЕНИЙ ПОСТОЯННОГО
УГЛОВОГО УСКОРЕНИЯ В ДИАПАЗОНЕ

1–100 рад/с²

ГОСТ 8.289–78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

**РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом
метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ)**

Директор Ю. В. Тарбов
Руководитель темы Б. А. Иванов
Исполнители: А. Б. Тимошенко, Н. С. Чаленко

ВНЕСЕН Управлением метрологии Госстандарта СССР

Начальник Управления В. И. Кипаренко

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-
вательским институтом метрологической службы Госстандарта
СССР (ВНИИМС)**

Директор Н. Г. Рамбиди

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 марта
1978 г. № 773**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Государственная система обеспечения единства измерений

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕРВИЧНЫЙ ЭТАЛОН И
ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПОВЕРОЧНАЯ СХЕМА ДЛЯ СРЕДСТВ
ИЗМЕРЕНИЙ ПОСТОЯННОГО УГЛОВОГО УСКОРЕНИЯ В
ДИАПАЗОНЕ $1 \div 100$ рад/с²**

State system for ensuring the uniformity of measurements. State primary standard and all-union verification schedule for means of measurement of constant angular acceleration within the range of $1 \div 100$ rad/s²

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 марта 1978 г. № 773 срок введения установлен

с 01.07.1978 г.

**ГОСТ
8.289—78**

Настоящий стандарт распространяется на государственный первичный эталон и общесоюзовую поверочную схему для средств измерений постоянного углового ускорения в диапазоне $1 \div 100$ рад/с² и устанавливает назначение государственного первичного эталона единицы постоянного углового ускорения в диапазоне $1 \div 100$ рад/с² — радиана на секунду в квадрате (рад/с²), комплекс основных средств измерений, входящих в его состав, основные метрологические параметры эталона и порядок передачи размера единицы постоянного углового ускорения от первичного эталона при помощи образцовых средств измерений рабочим средствам измерений с указанием погрешностей и основных методов поверки.

1. ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕРВИЧНЫЙ ЭТАЛОН

1.1. Государственный первичный эталон предназначен для воспроизведения и хранения единицы постоянного углового ускорения в диапазоне $1 \div 100$ рад/с² и передачи размера единицы при помощи образцовых средств измерений рабочим средствам измерений, применяемым в народном хозяйстве СССР, с целью обеспечения единства измерений в стране.

1.2. В основу измерений постоянного углового ускорения в диапазоне $1 \div 100$ рад/с², выполняемых в СССР, должна быть

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978

положена единица, воспроизводимая указанным государственным эталоном.

1.3. Государственный первичный эталон состоит из комплекса следующих средств измерений:

стенд для воспроизведения постоянного углового ускорения, состоящий из винтовой пары с газовой смазкой и набора инерционных дисков и вспомогательной аппаратуры;

измерительная система, состоящая из блока преобразователей угла поворота платформы стендса в электрический сигнал, блоков усилителей, источников питания и регистрирующей аппаратуры;

магнитный барабан.

1.4. Диапазон значений постоянного углового ускорения, воспроизводимых эталоном, составляет $1 \div 100$ рад/с².

1.5. Государственный первичный эталон обеспечивает воспроизведение единицы со средним квадратическим отклонением результата измерений (S_0), не превышающим $3 \cdot 10^{-4}$, при исключенной систематической погрешности (Θ_0), не превышающей $5 \cdot 10^{-5}$.

1.6. Для обеспечения воспроизведения единицы постоянного углового ускорения с указанной точностью должны быть соблюдены правила хранения и применения эталона, утвержденные в установленном порядке.

1.7. Государственный первичный эталон применяют для передачи размера единицы постоянного углового ускорения образцовым средствам измерений 1-го разряда сличением при помощи компаратора (магнитного барабана).

2. ОБРАЗЦОВЫЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. Образцовые средства измерений 1-го разряда

2.1.1. В качестве образцовых средств измерений 1-го разряда применяют образцовые меры, работающие на принципе падающего в аэростатическом подвесе винта в диапазоне $1 \div 100$ рад/с².

2.1.2. Пределы допускаемых относительных погрешностей (δ_0) образцовых средств измерений 1-го разряда не должны превышать 0,3%.

2.1.3. Образцовые средства измерений 1-го разряда применяют для поверки образцовых средств измерений 2-го разряда сличением при помощи компаратора (магнитного барабана или магнитного кольца) и рабочих средств измерений повышенной точности методом прямых измерений.

2.2. Образцовые средства измерений 2-го разряда

2.2.1. В качестве образцовых средств измерений 2-го разряда применяют образцовые меры, работающие на принципе падающего винта в диапазоне $1 \div 100$ рад/с², образцовые меры, работающие на принципе блока с падающим грузом в диапазоне

$1 \div 100$ рад/ s^2 и образцовые меры, работающие на принципе управляемых электродвигателей в диапазоне $5 \div 100$ рад/ s^2 .

2.2.2. Пределы допускаемых относительных погрешностей образцовых средств измерений 2-го разряда составляют от 1 до 3%.

2.2.3. Образцовые средства измерений 2-го разряда применяют для поверки рабочих угловых акселерометров методом прямых измерений.

2.2.4. Соотношение пределов допускаемых относительных погрешностей образцовых средств измерений 1 и 2-го разряда должно быть не более 1:3.

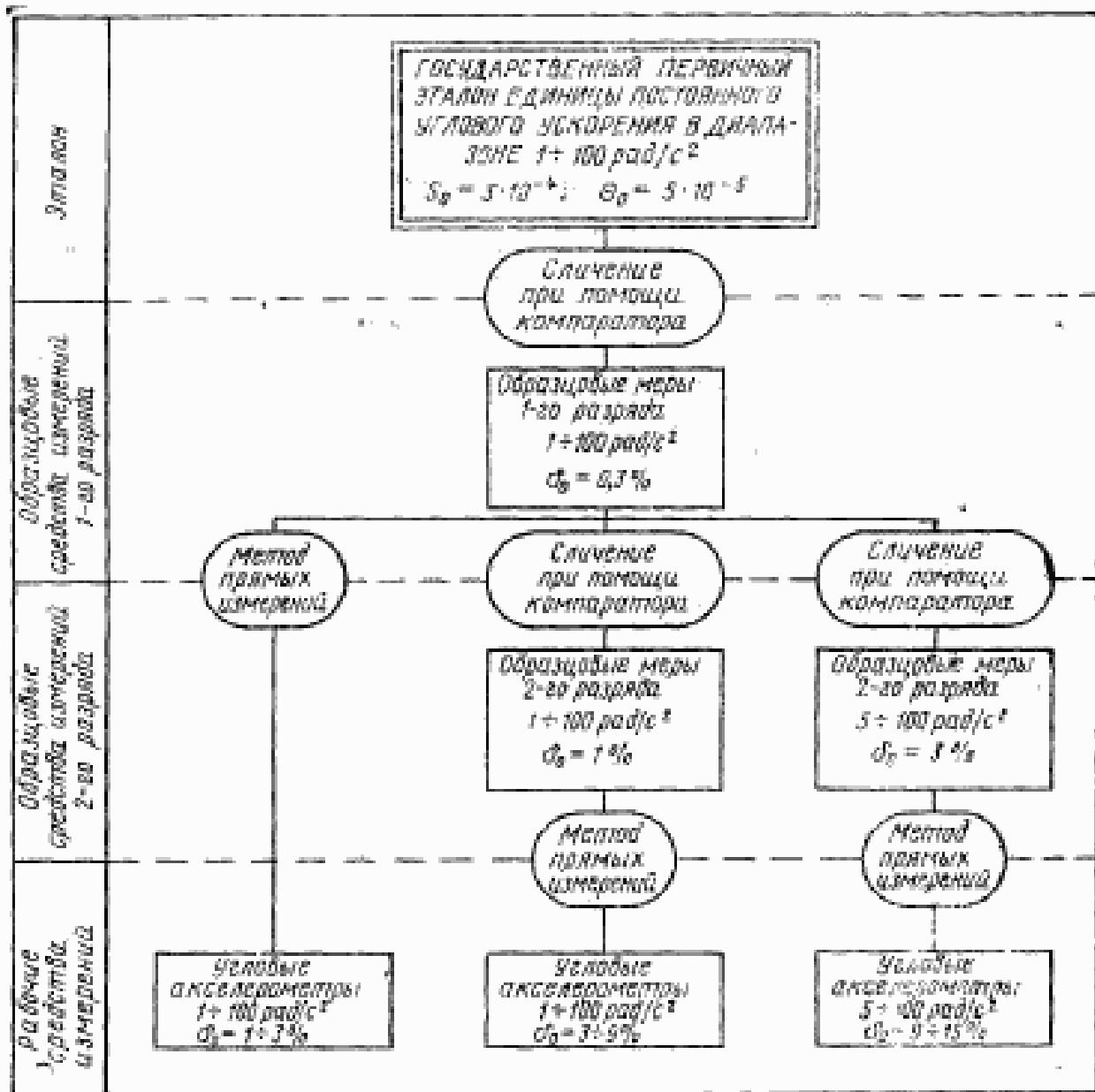
3. РАБОЧИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. В качестве рабочих средств измерений применяют угловые акселерометры с диапазонами измерений $1 \div 100$ рад/ s^2 и $5 \div 100$ рад/ s^2 .

3.2. Пределы допускаемых относительных погрешностей рабочих средств измерений составляют от 1 до 15%.

3.3. Соотношение пределов допускаемых относительных погрешностей образцовых и рабочих средств измерений должно быть не более 1:3.

**ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПОВЕРОЧНАЯ СХЕМА ДЛЯ СРЕДСТВ
ИЗМЕРЕНИЙ ПОСТОЯННОГО УГЛОВОГО УСКОРЕНИЯ
В ДИАПАЗОНЕ $1 \div 100$ рад/ s^2**



Редактор В. П. Огурцов

Технический редактор Л. Я. Матрофеева

Корректор А. В. Прокофьев

Сдано в набор 07.04.78 Подп. в печ. 18.05.78 № 375 п. л. 0,24 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва. Д-557. Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 1052