

СИФОНЫ БЫТОВЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

1510 =

БЗ 11-93/657



ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ВНИИНМАШ

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Госстандарта России от 03.03.94 № 53

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СИФОНЫ БЫТОВЫЕ

Требования безопасности и методы испытаний

Domestic siphons.
Safety requirements and test methodsДата введения 1995—01—01**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на бытовые сифоны, предназначенные для приготовления газированных напитков в домашних условиях с помощью жидкой двуокиси углерода (CO_2) по ГОСТ 8050, хранящейся в баллончиках, изготовленных по ГОСТ Р 50651, и устанавливает требования к сифонам, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на сифоны, заряжаемые на сатураторных установках.

Требования настоящего стандарта являются обязательными. Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.421—81 Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений температуры в диапазоне $1 \cdot 10^3$ — $1 \cdot 10^5$ К по излучению в микроволновой области спектра

ГОСТ 2405—88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры. Общие технические условия

ГОСТ 8050—85 Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия

кие условия

ГОСТ 13837—79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 14192—77 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Сифоны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Материалы деталей, соприкасающихся с углекислым газом и газированной водой, должны быть коррозионностойкими или иметь коррозионностойкое покрытие и выбираться из числа разрешенных Госкомсанэпиднадзором России.

3.3 Внутренняя поверхность корпусов сифонов должна быть обезжирена, промыта и высушена.

3.4 Открывание клапана для выпуска газированной воды должно обеспечиваться нажатием на конец рычага или кнопку с усилием не более 24,5 Н (2,40 кгс). Закрывание клапана должно осуществляться при освобождении рычага или кнопки.

3.5 При достижении давления внутри сифона $1,8 \pm 0,4$ МПа ($17,65^{+5}$ кгс/см²) клапан должен автоматически открываться.

3.6 Корпус и головка сифонов должны выдерживать внутреннее давление не менее 2,5 МПа (24,52 кгс/см²).

3.7 Сифоны должны быть герметичными при давлении не менее 1,0 МПа (9,81 кгс/см²).

3.8 На каждом сифоне должны быть нанесены:
наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

знак соответствия по ГОСТ Р 50460;

клеймо ОТК;

обозначение настоящего стандарта.

3.9 На индивидуальной упаковке должны быть нанесены:
наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование изделия;

дата выпуска (месяц, год);

клеймо ОТК;

обозначение настоящего стандарта.

3.10 Маркировка каждого ящика — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Верх, не кантовать», «Бережь от влаги».

3.11 Масса брутто единицы упаковки — по согласованию с заказчиком.

3.12 Сифоны бытовые должны храниться в упакованном виде по условиям Л ГОСТ 15150.

3.13 Срок службы уплотняющих прокладок должен быть не меньше гарантийного срока эксплуатации сифонов.

3.14 Конструкция сифонов должна обеспечивать безопасность в течение всего срока службы сифонов.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Условия проведения испытаний

4.1.1 Испытаниям должна подвергаться каждая партия сифонов в следующем объеме:

на соответствие требованиям 3.3 — 100%;

на соответствие требованиям 3.5; 3.6; 3.7 — 1% от партии, но не менее 10 шт.

Результаты распространяются на всю партию.

Партия — количество сифонов, предъявляемое к приемке по одному документу.

4.1.2 При периодических испытаниях, которые должны проводиться не реже одного раза в три года, следует проверять не менее трех сифонов на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

4.1.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы одного сифона проводят повторные испытания удвоенного количества других сифонов. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4.2 Контроль требований к качеству очистки внутренней поверхности корпусов (3.3), к маркировке (3.8; 3.9; 3.10) и к хранению (3.12) осуществляется визуально.

4.3 Усилие (3.4), прикладываемое к концу рычага или к кнопке при выпуске газированной воды из сифона, следует определять с помощью динамометра марки ДПУ-0,01—2-УХЛ2 по ГОСТ 13837 с погрешностью не более 1,96 Н (0,2 кгс).

4.4 Срабатывание клапана (3.5) следует контролировать на специальном стенде созданием гидравлического или пневматического давления внутри сифона или головки. При достижении давлений, установленных настоящим стандартом, клапан должен срабатывать, что определяется появлением воды из носика или падением давления в сифоне.

4.5 Прочность корпусов и головок (3.6) следует контролировать на специальном стенде, создавая внутри гидравлическое или пневматическое давление. Давление измеряют с помощью манометра марки ДМ1001—10МПА-1,5ТУ по ГОСТ 2405.

Время выдержки под давлением—30 с, при этом не должно быть обнаружено течи воды (при гидравлических испытаниях) или падения давления (при пневматических испытаниях) и остаточных деформаций. Время измеряют с помощью секундомера марки Цос-пр-26-2 по ГОСТ 8.421.

4.6 Герметичность сифонов (3.7) должна контролироваться погружением сифонов, наполненных воздухом под давлением не менее 1,0 МПа, в воду. Допускается наполнять сифоны инертным газом.

Время выдержки—не менее 15 с. При появлении пузырей сифон считается негерметичным.

Ключевые слова: сифоны, баллончики, напитки

ОКП 96 9753

Редактор **И. В. Виноградская**
Технический редактор **В. Н. Прусакова**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в набор 24.03.94. Подп. в печ. 18.04.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,27. Тир. 257 экз. С 1128.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Изд. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 110