



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ
КЛАССИФИКАЦИЯ
ГОСТ 29067—91

Издание официальное

20 р. 20 к. БЗ 7—91/553



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ

Классификация

Reducers and motor-reducers.
Classification

ГОСТ

29067—91

ОКП 416100

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на зубчатые редукторы и мотор-редукторы (далее — редукторы) общемашиностроительного применения с постоянным передаточным числом.

Все требования стандарта являются обязательными.

1. Редукторы классифицируются в зависимости от:

1) вида применяемых зубчатых передач в кинематической схеме, числа ступеней и взаимного расположения геометрических осей входного и выходного валов (табл. 1);

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Tatākrīma 1

Редуктор	Число ступеней	Виды передач	Взаимное расположение осей входного и выходного валов
1. Цилиндрический	<u>Одноступенчатый</u> <u>Двухступенчатый;</u> <u>трехступенчатый</u> <u>четырехступенчатый</u>	<u>Одна или несколько цилиндрических передач</u>	<u>Параллельное</u> <u>или соосное</u>
2. Конический	<u>Одноступенчатый;</u>	<u>Одна коническая передача</u>	<u>Параллельное</u> <u>Пересекающееся</u>
3. Коническо-цилиндрический	<u>Двухступенчатый;</u> <u>трехступенчатый;</u> <u>четырехступенчатый</u>	<u>Одна коническая передача и одна или несколько цилиндрических передач</u>	<u>Пересекающееся</u> <u>или скрещивающееся</u>
4. Червячный	<u>Одноступенчатый</u>	<u>Одна или две червячные передачи</u>	<u>Скрещивающееся</u>
5. Цилиндрическо-червячный или червячно-цилиндрический	<u>Двухступенчатый</u> <u>трехступенчатый</u>	<u>Одна или две цилиндрические передачи и одна червячная передача</u>	<u>Соосное</u>
6. Планетарный	<u>Одноступенчатый</u> <u>Двухступенчатый;</u> <u>трехступенчатый</u>	<u>Каждая ступень состоит из двух центральных зубчатых колес и сателлитов</u>	<u>Параллельное</u> <u>или соосное</u>
7. Цилиндрическо-планетарный	<u>Двухступенчатый;</u> <u>трехступенчатый;</u> <u>четырехступенчатый</u>	<u>Комбинация из одной или нескольких цилиндрических и планетарных передач</u>	<u>Параллельное</u> <u>или соосное</u>
8. Коническо-планетарный	<u>Двухступенчатый;</u> <u>трехступенчатый;</u> <u>четырехступенчатый</u>	<u>Комбинация из одной конической и планетарных передач</u>	<u>Пересекающееся</u>

Продолжение табл. 1

Редуктор	Число ступеней	Виды передач	Взаимное расположение осей входного и выходного валов
9. Червячно-планетарный	Двухступенчатый; трехступенчатый; четырехступенчатый	Комбинация из одной червячной и планетарных передач	Скрешивающееся
10. Волновой	Одноступенчатый	Одна волновая передача	Соосное

Приимечания:

1. Кроме представленных в табл. 1 редукторов возможны и другие рациональные комбинированные редукторы, состоящие из разных видов передач.
2. В редукторах пп. 4 и 5 из табл. 1 можно использовать цилиндрические червяки и другие виды гиперболоидных передач (глобоидная; гипоидная; спиральная и др.).

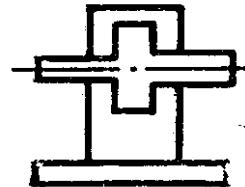
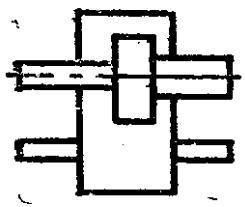
2) взаимного расположения геометрических осей входного и выходного валов в пространстве (табл. 2):

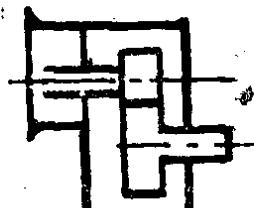
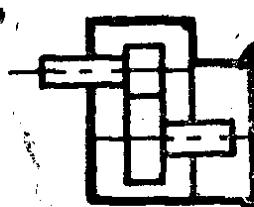
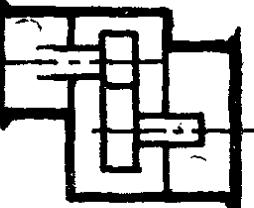
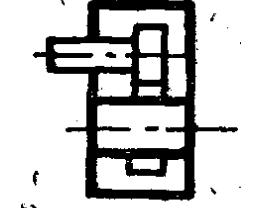
Таблица 2

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов в пространстве
1. С параллельными осями входного и выходного валов	1. Горизонтальное: оси расположены в горизонтальной плоскости; оси расположены в вертикальной плоскости (с входным валом над или под выходным валом); оси расположены в наклонной плоскости 2. Вертикальное
2. Со совпадающими осями входного и выходного валов соосный	1. Горизонтальное 2. Вертикальное
3. С пересекающимися осями входного и выходного валов	1. Горизонтальное 2. Горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала 3. Вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала
4. Со скрещивающимися осями входного и выходного валов	1. Горизонтальное (с входным валом над или под выходным валом) 2. Горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала 3. Вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала

3) способа крепления редуктора (табл. 3):

Таблица 3

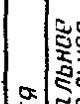
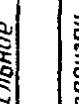
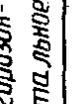
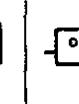
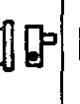
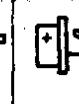
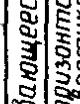
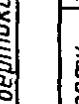
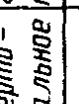
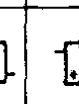
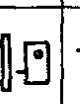
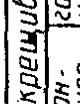
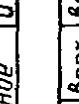
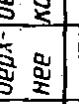
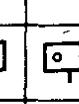
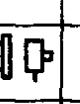
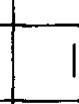
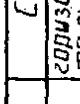
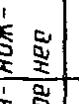
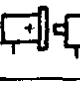
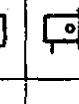
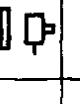
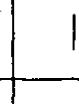
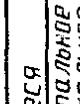
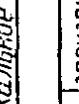
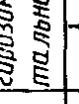
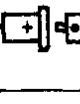
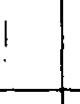
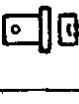
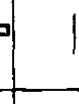
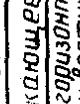
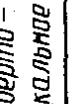
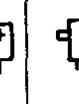
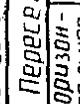
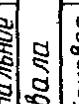
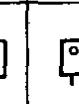
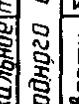
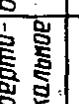
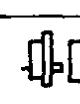
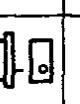
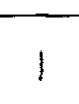
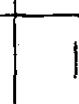
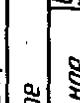
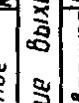
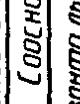
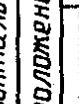
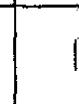
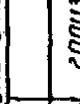
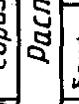
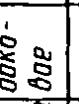
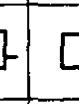
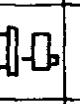
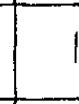
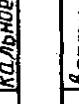
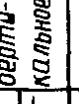
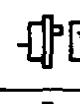
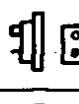
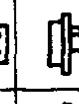
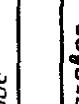
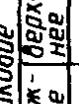
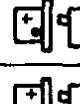
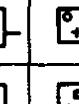
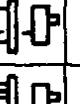
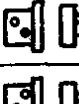
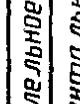
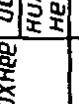
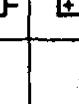
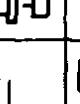
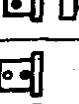
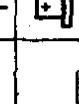
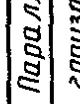
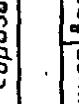
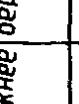
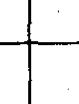
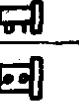
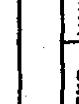
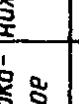
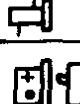
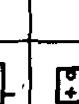
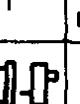
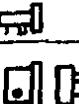
Способ крепления	Пример
На приставных лапах или на плате*: на уровне плоскости основания корпуса редуктора	
над уровнем плоскости основания корпуса редуктора	

Способ крепления	Пример
Фланцем со стороны входного вала.	
Фланцем со стороны выходного вала	
Фланцем со стороны входного и выходного валов	
Насадкой	

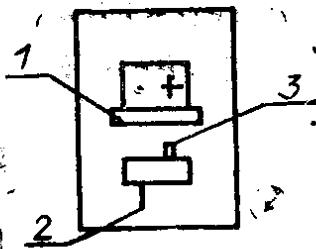
* К потолку и к стене.

4) взаимного расположения осей входного и выходного валов относительно плоскости основания и друг друга и числа входных и выходных концов валов (табл. 4):

Таблица 4

Расположение осей, входных и выходных валов		Состное		Перегружаемое		Крепишающееся	
Поддомелльное		горизонтальное		горизонтальное		горизонтальное	
вертикальное	горизонтальное	вертикальное	горизонтальное	вертикальное	горизонтальное	вертикальное	горизонтальное
<i>расположение выходного вала</i>							
боко-нижнее верхнее	боковое	боко - нижнее верхнее	боково	боково	боково	нижне-верхнее	боково
вертикальное							
ниже							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							

1. В табл. 4 обозначено



1 — плоскость основания (для фланцевых редукторов — масляная ванна); 2 — конец входного вала (электродвигатель мотор-редукторов); 3 — конец выходного вала

2. Условные графические изображения для мотор-редукторов при необходимости могут быть дополнены условным графическим изображением электродвигателя, в соответствии с ГОСТ 2.721.

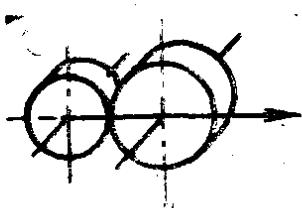
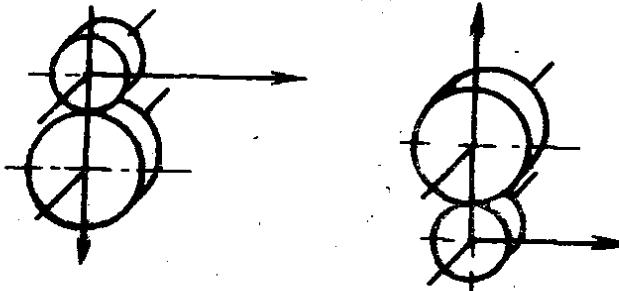
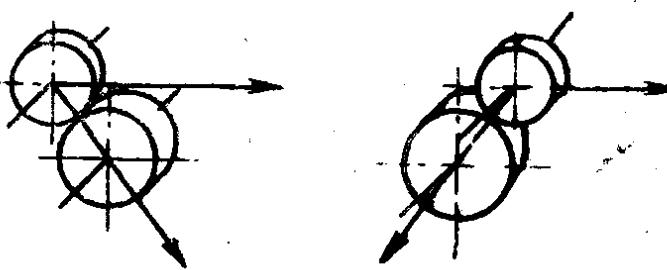
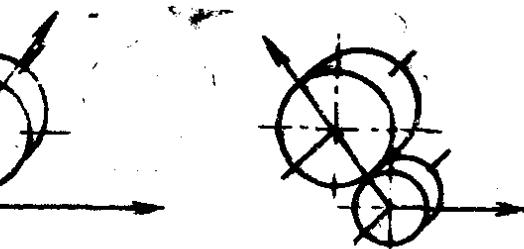
3. Полые валы рассматриваются как выходные валы с двумя концами.

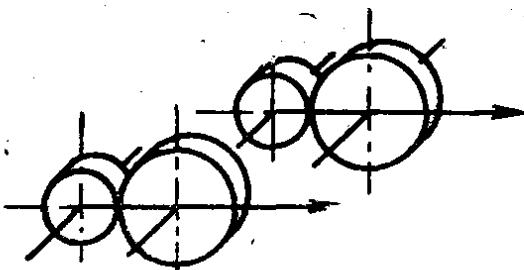
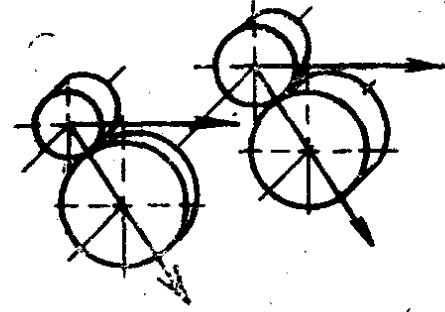
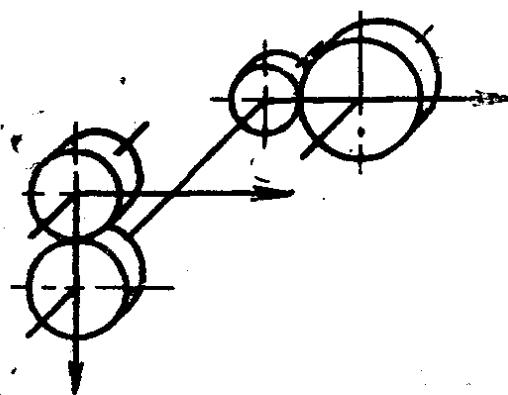
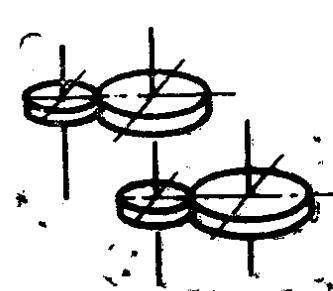
4. Основные схемы взаимного расположения геометрических осей валов редукторов приведены в приложении.

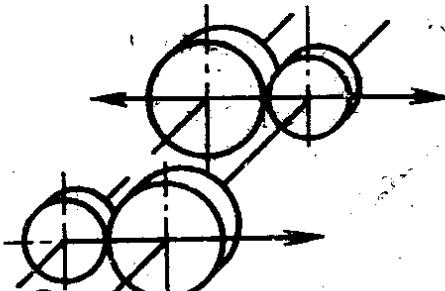
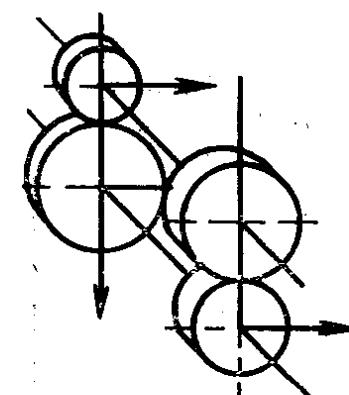
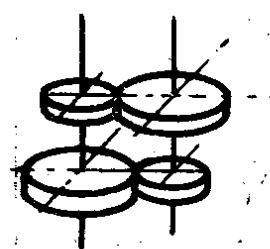
Пример наименования редуктора по признакам классификации: «Редуктор цилиндрический одноступенчатый с параллельными в горизонтальной плоскости входным и выходным валами, с креплением на приставных лапах на уровне плоскости корпуса, с одним выходным валом, расположенным над плоскостью основания сбоку от одного входного вала».

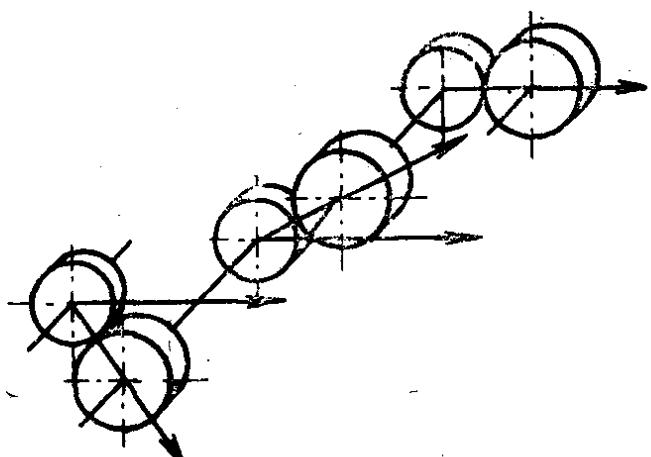
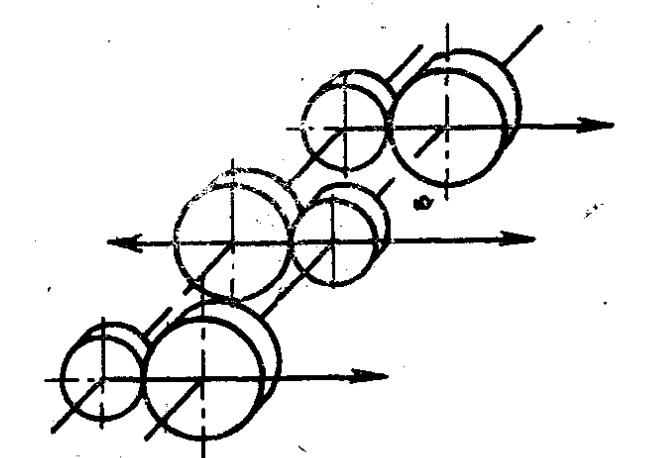
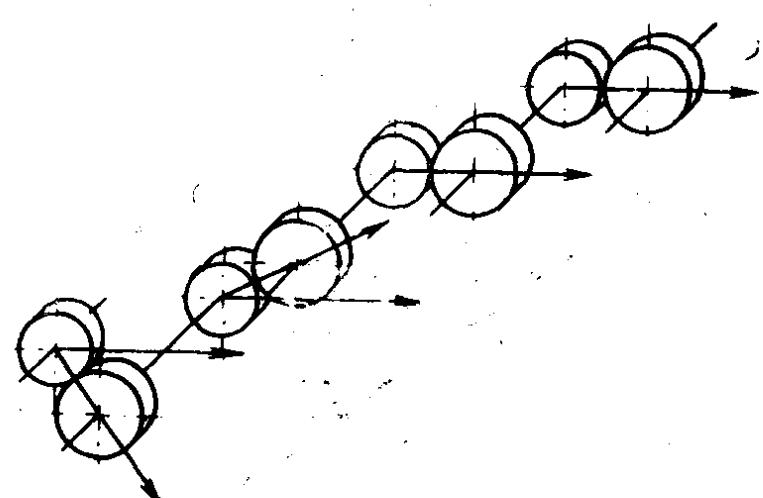
СХЕМА ВЗАЙМНОГО РАСПОЛОЖЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ ВАЛОВ РЕДУКТОРОВ

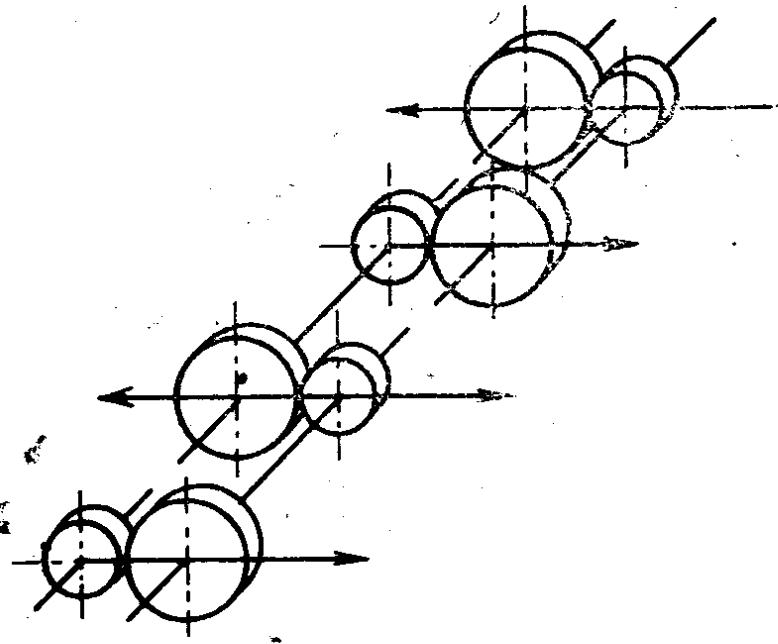
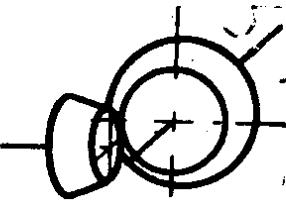
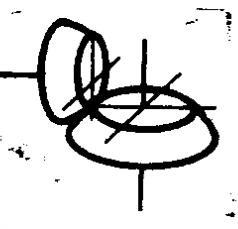
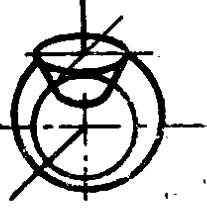
Таблица 5

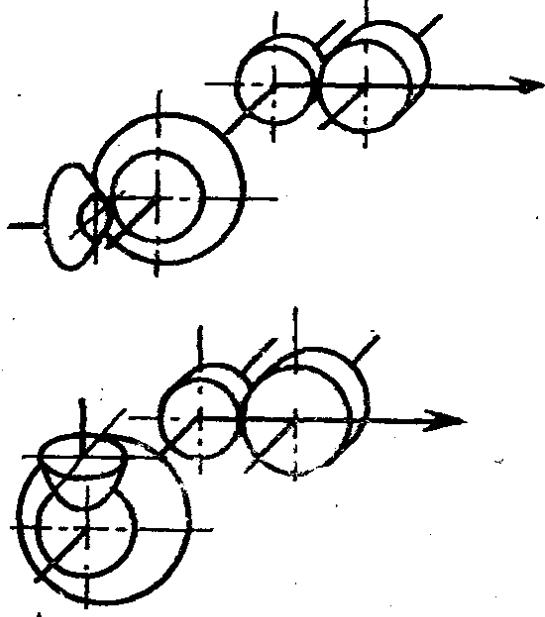
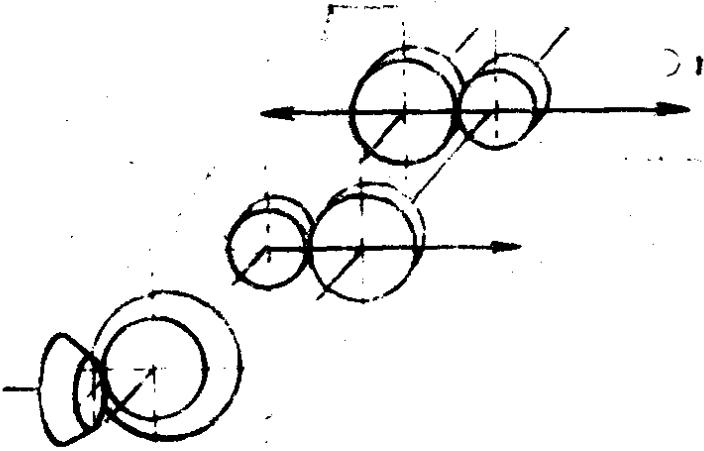
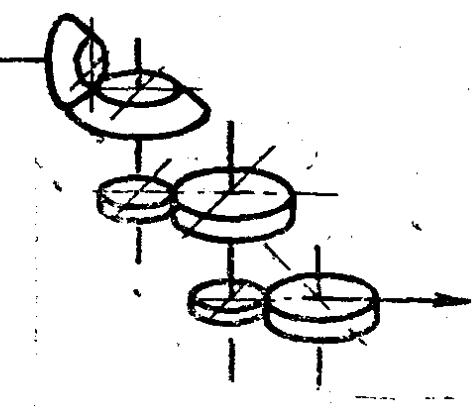
Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический одноступенчатый	Параллельное, горизонтальное, в горизонтальной плоскости	
	Параллельное, горизонтальное, в вертикальной плоскости	
	Параллельное, горизонтальное, в наклонной плоскости	
	Параллельное, вертикальное	

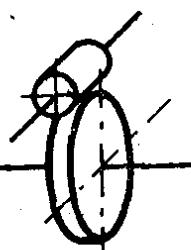
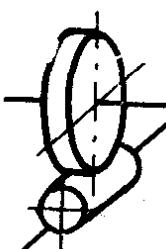
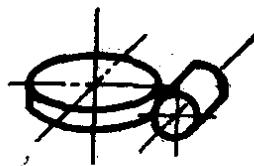
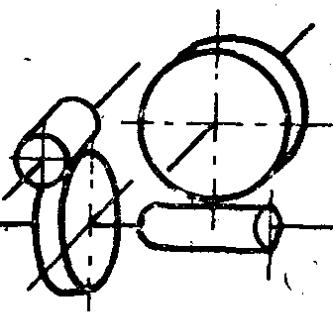
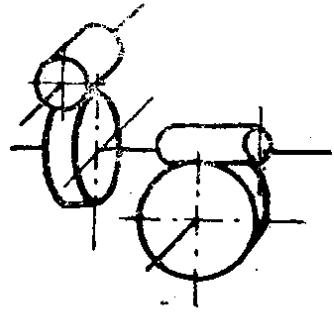
Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический двухступенчатый	Параллельное горизонтальное, в горизонтальной плоскости	
	Параллельное, горизонтальное, в наклонной плоскости	
		
	Параллельное, вертикальное	

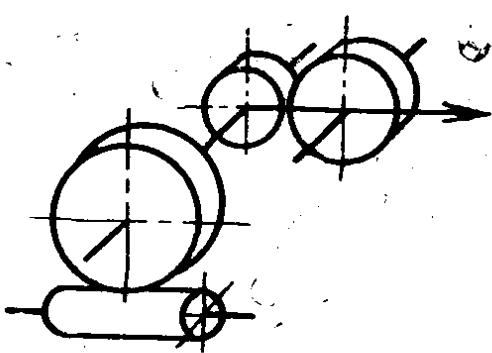
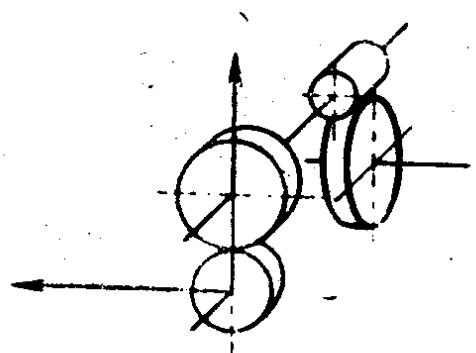
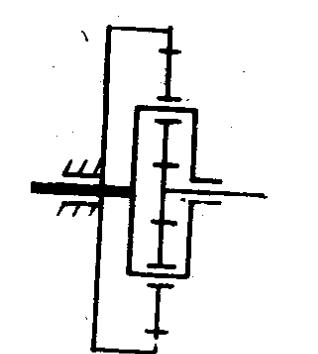
Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический двухступенчатый	Горизонтальное, соосное	 
	Вертикальное, соосное	

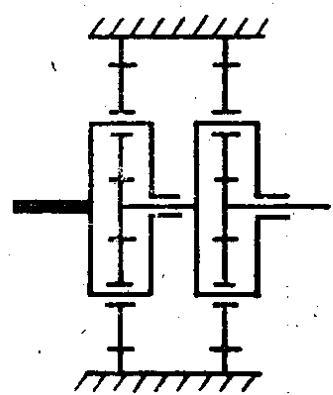
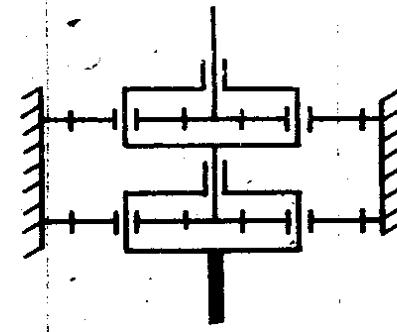
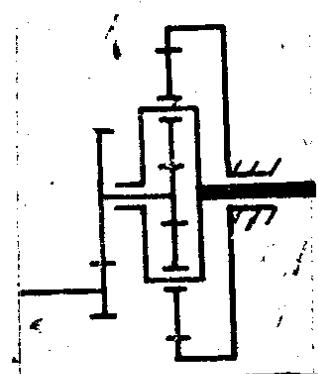
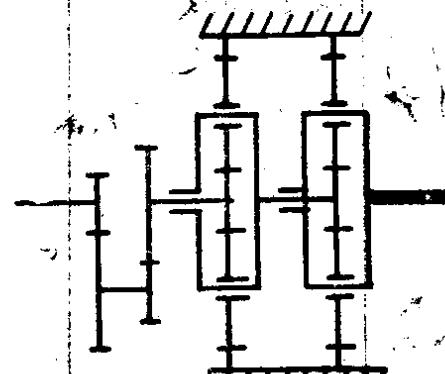
Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический трехступенчатый	Параллельное, горизонтальное, в горизонтальной или наклонной плоскости	 
Цилиндрический четырехступенчатый	Параллельное, горизонтальное в горизонтальной или наклонной плоскости	

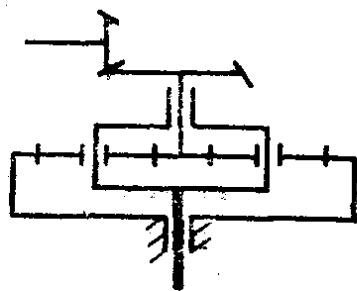
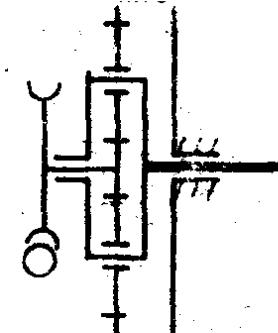
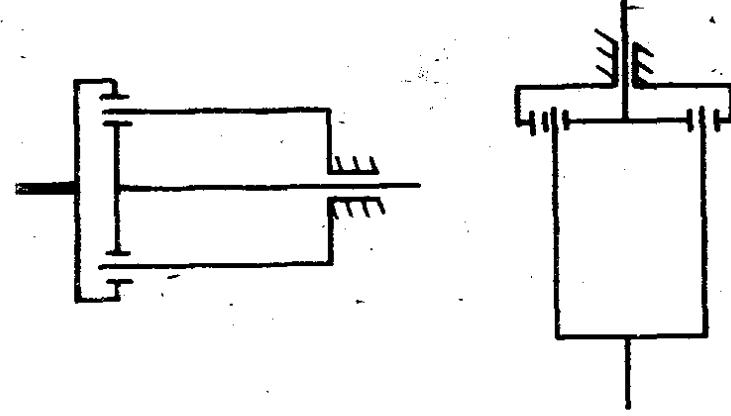
Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Цилиндрический четырехступенчатый	Горизонтальное, соосное	
Конический одноступенчатый	Пересекающееся, горизонтальное	
	Пересекающееся, горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала	
	Пересекающееся, вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала	

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Коническо-цилиндрический двухступенчатый	Пересекаю-щееся или скрещиваю-щееся	
Коническо-цилиндрический трехступенчатый	Пересекаю-щееся или скрещивающе-ся	
		

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Червячный одноступенчатый	Скрещивающееся, горизонтальное, с входным валом над или под выходным	
Червячный одноступенчатый	Скрещивающееся — горизонтальная ось входного вала и вертикальная ось выходного вала	
Червячный двухступенчатый	Скрещивающееся — вертикальная ось входного вала и горизонтальная ось выходного вала	
Червячный двухступенчатый	Параллельное, в горизонтальной или наклонной плоскости	 

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Червячно-цилиндрический или цилиндрическо-червячный *	Скрещаю-щееся	
Планетарный одноступенчатый	Соосное, горизонтальное	
	Соосное, вертикальное	

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Планетарный двухступенчатый	Соосное, горизонтальное	
	Соосное, вертикальное	
Цилиндрическо-планетарный двухступенчатый	Параллельное	
	Параллельное или соосное	
Цилиндрическо-планетарный трех- или четырехступенчатый		

Редуктор	Расположение осей входного и выходного валов (табл. 1, табл. 2)	Схема
Коническо-планетарный	Пересекаю-щееся	
Червячно-планетарный	Скрещиваю-щееся	
Волновой	Сосное, вертикальное или горизонтальное	

* Ось червяка может быть расположена в пространстве как во всех вариантах схем червячного одноступенчатого редуктора, что определяет расположение осей входных и выходных валов редуктора.

1. ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

**В. И. Гонюков (руководитель темы); М. В. Осипенко;
Н. А. Близнюк**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 03.07.91 № 1206

3. Введен впервые

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.721—74	2

Редактор *Р. Г. Говердовская*

Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*

Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 19.08.91 Подп. в печ. 18.12.91 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 0,77 уч.-изд л.
Тираж 1800 Цена 20 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1599