# КИТЕЛИ И БРЮКИ ДЛЯ МОРСКОЙ ПЕХОТЫ

# ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

B3 1-2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва



УДК 687.152:006.354 Группа М38

### МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# кители и брюки для морской пехоты

### Технические условия

ГОСТ 29038—91

Tunics and trousers for mariners. Specifications

MKC 61.020 ΟΚΠ 85 8220 85 8250

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на шерстяные кители и брюки для военнослужащих.

#### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кители и брюки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцами, утвержденными в установленном порядке.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пункта 1.5.4, требования которого являются рекомендуемыми.

#### 1.2. Основные параметры и размеры

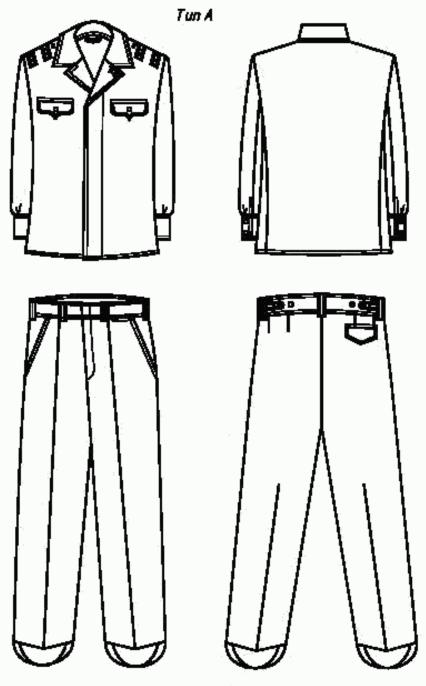
- 1.2.1. Кители и брюки должны изготовляться двух типов:
- A китель и брюки для офицеров (черт. 1);
- Б китель и брюки для военнослужащих срочной службы (черт. 2).
- 1.2.2. Кители и брюки по размерам должны изготовляться на типовые фигуры первой, второй и третьей полнотных групп военнослужащих, предусмотренных ГОСТ 23167, и табл. 1—3 настоящего стандарта.

Издание официальное

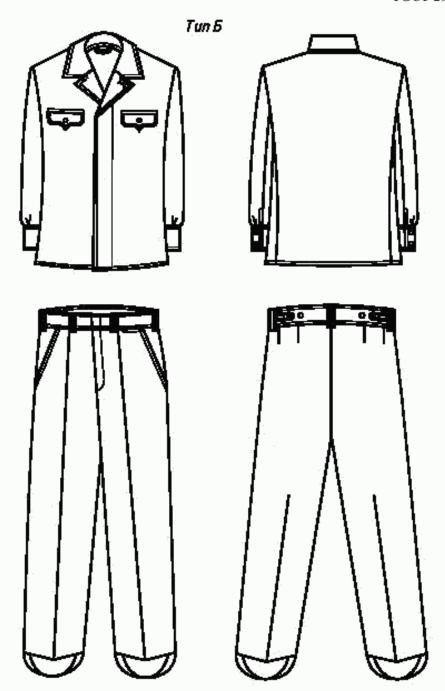
Перепечатка воспрещена

 $\stackrel{\star}{\circ}$ 

© Издательство стандартов, 1992 © ИПК Издательство стандартов, 2004



Черт. 1



Черт. 2

 $c_{M}$ 

Рост типовой фигуры	Интервал роста типовой фигуры	Условное обозначение роста
158	От 155 до 161 включ.	1
164 170	Св. 161 » 167 » » 167 » 173 »	3
176	* 173 * 179 *	4 5
182 188	» 179 « 185 » » 185 » 191 »	6

Таблица 2

СМ

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди типовой фигуры	Условное обозначение размера
88 92 96 100 104 108 112 116 120 124	От 86 до 90 включ. Св. 90 » 94 » 94 » 98 » 98 » 102 » 102 » 106 » 106 » 110 » 110 » 114 » 114 » 118 » 118 » 122 » 122 » 126 » 126 » 130	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64

Таблица 3

CM

Полнотная					Обхват гр	уди типов	ой фигуры				
группа	-88	92	96	601	104	108	112	116	120	124	128
					Обхват та	лии типов	ой фигуры	1			
1 2 3	64 70 76	68 74 80	72 78 84	76 82 88	80 86 92	84 90 96	88 94 100	92 98 104	96 102 108	100 106 112	104 110 116

1.2.3. Измерения готовых кителей и брюк должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 3-11.

Таблица 4

СМ

Номер	Наимено-	Пол-					Обха	ат груд	и типс	шой-фі	пуры				Допус-
измере- ния на чертеже	вание места измерения	нотная группа	Рост	88	.92	96	.100	104	108	112	116	120	1,24	128	каемое. откло- нение
			_			Ки	тель								
/ (черт. 3)	Длина епинки	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	68,0 70,0 72,0 74,0 76,0 78,0	70,0 72,0 74,0 76,0	72,0 74,0 76,0	70,0 72,0 74,0 76,0	68,0 70,0 72,0 74,0 76,0 78,0	68,0 70,0 72,0 74,0 76,0 78,0	68,0 70,0 72,0 74,0 76,0 78,0	68,0 70,0 72,0 74,0 76,0 78,0	70,0 72,0 74,0	68,0 70,0 72,0 74,0 76,0 78,0		± 1,0
2 (черт. 3).	Ширина спинки	1, 2, 3	158;— 188	42,2	43,4	44,6	45,8	47,0	48,2	49,4	50,6	51,8	53,0	54,2	± 0,5



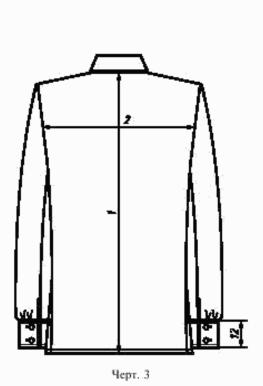
.Номер измере-	Наимено- вание	Hoa-					Обхв	ат сруд	ін типо	អនបង ជា	игуры				Допус- каемое
ния на чертеже	нание места взмерения	нотная групца	Раст	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	откло- нение
3 (черт. 4)	Длина полочки	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	69,9 71,9 73,9 75,9 77,9 79,9	70,0 72,0 74,0 76,0 78,0 80,0	70,1 72,1 74,1 76,1 78,1 80,1	70,2 72,2 74,2 76,2 78,2 80,2	70,3 72,3 74,3 76,3 78,3 80,3	70,4 72,4 74,4 76,4 78,4 80,4	70,5 72,5 74,5 76,5 78,5 80,5	70,6 72,6 74,6 76,6 78,6 80,6	70,7 72,7 74,7 76,7 78,7 80,7	70,8 72,8 74,8 76,8 78,8 80,8	70,9 72,9 74,9 76,9 78,9 80,9	± 1,0
4 (черт. 4)	Расстояние от выслией точки плечевого шва и горловины до переднего угла клапана кармана	1, 2, 3	158— 188	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	±0,5
5 (черт. 5)	Расстояние от края бор- та до перед- него угла клапана	1, 2, 3	158 188	8,4	-8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0	10,2	10,4	±0,5
6 (черт. 4)	Ширина полочки по линии гру- ди	1; 2, 3	158— 188	22,9	23,6	24,3	25,0	25,7	26,4	27;1	27,8	28,5	29,2	29,9	± 0,5
7 (черт, 5)	Ширина изделия на уровне глу- бины прой- мы	1, 2, 3	158— 188	55,5	57,5	59;5	61,5	63,5	65,5	67,5.	69,5	71,5	73,5	75,5	± 1,0
8 (черт. 5)	Ширина изделия	1	158— 188	55,9	57,6	59,3	61,0	62,7	64,4	66,1	67,8	69,5	71,2	72,9	
	внизу	2	158— 188	57,4	59,1	60,8	62,5	64,2	65,9	67,6	69,3	71,0	72,7	74,4	± 1,0
		3	158— 188	58,9	60,6	62,3	64,0	65,7	67,4	69,1	70,8	72,5	74,2	75,9	
9 (черт. 5)	Ширина уступа борта	1, 2, 3	158— 188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,2
10 (черт. 4)	Длина ру- кава	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0	61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0	±1,0								
// (черт. 5)	Ширина рукава вверху	1, 2, 3	158— 188	19,8	20,4	21,0	21,6	22,2	22,8	23,4	24,0	24,6	25,2	25,8	± 0,5
12 (черт, 3)	Ширина манжеты	1,2; 3	158— 188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±0,3

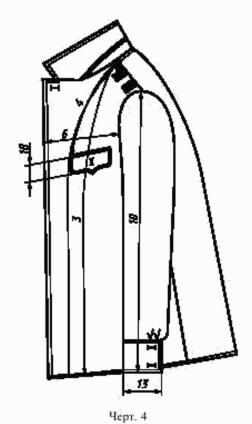
Номер	Наимено-	Ĥoπ-					Oбx	ват груд	ти типо	вой фи	гуры				Допус-
измере- ния на чертеже	вание места измерения	потная груп- па	Рост	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	каемое откло- нение
13 (черт. 4)	Длина манжеты, сложен- ной вдвое	1, 2, 3	158 188	.13,7	13,7	13,7	14,2	14,2	14,2	14,7	14,7	14,7	15,2	15,2	±0,3
14 (черт. 7)	Длина во- ротника	1, 2, 3	158.— 188	.39,4	40,6	41,8	43,0	44,2	45,4	46,6	47,8	49,0	50,2	51,4	±0,5
15 (черт. 6)	Ширина воротника посереди- не (в кон- цах на I см уже)	1, 2, 3	158— 188	-8;0	8,0	8;0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,6	±0,2
<i>16</i> (черт. 6)	Ширина подборта внизу	1, 2, 3	158— 188	6,0	.6,0	6,0	6,0	6,0	6,0.	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	£,0±
17 (черт. 5)	Длина клапана по линии притачи- вания	1, 2, 3	158— 188	12,0	12,0	12,0	13,0	13,0	.13,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	± 0,2
,	Ширина клапана в концах (посере- дине на 1 см ши- ре)	1, 2, 3	158— 188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,2
						Б	рюки								
1 (черт. 8)	Длина по боковому шву	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	108,5	90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 113,0		90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 113,0	90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 113,0	90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 113,0	90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 113,0		90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 113,0	90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 113,0	90,5 95,0 99,5 104,0 108,5 143,0	±1,0
2 (черт. 9)	Длина по шаговому шву	1,2,3	158 164 170 176 182 188	69,5 73,0 76,5 80,0 83,5 87,0	69,0 72,5 76,0 79,5 83,0 86,5	68,5 72,0 75,5 79,0 82,5 86,0	68,0 71,5 75,0 78,5 82,0 85,5	67,5 71,0 74,5 78,0 81,5 85,0	67,0 70,5 74,0 77,5 81,0 84,5	66,5 70,0 73,5 77,0 80,5 84,0	66,0 69,5 73,0 76,5 80,0 83,5	65,5 69,0 72,5 76,0 79,5 83,0	65,0 68,5 72,0 75,5 79,0 82,5	64,5 68,0 71,5 75,0 78,5 82,0	±1,0
3 (черт. 9)	Ширина на уровне среднего шва	1	158 164 170 176 182 188	27,9 28,3 28,7 29,1 29,5 29,9	29,1 29,5 29,9 30,3 30,7 31,1	30,3 30,7 31,1 31,5 31,9 32,3	31,5 31,9 32,3 32,7 33,1 33,5	32,7 33,1 33,5 33,9 34,3 34,7	33,9 34,3 34,7 35,1 35,5 35,9	35,1 35,5 35,9 36,3 36,7 37,1	36,3 36,7 37,1 37,5 37,9 38,3	37,5 37,9 38,3 38,7 39,1 39,5	38,7 39,1 39,5 39,9 40,3 40,7	39,9 40,3 40,7 41,1 41,5 41,9	± 1,0
		2	158 164 170 176 182 188	29,6 30,0 30,4 30,8 31,2 31,6	30,8 31,2 31,6 32,0 32,4 32,8	32,0 32,4 32,8 33,2 33,6 34,0	33,2 33,6 34,0 34,4 34,8 35,2	34,4 34,8 35,2 35,6 36,0 36,4	35,6 36,0 36,4 36,8 37,2 37,6	36,8 37,2 37,6 38,0 38,4 38,8	38,0 38,4 38,8 39,2 39,6 40,0	39,2 39,6 40,0 40,4 40,8 41,2	40,4 40,8 41,2 41,6 42,0 42,4	41,6 42,0 42,4 42,8 43,2 43,6	±,1,0

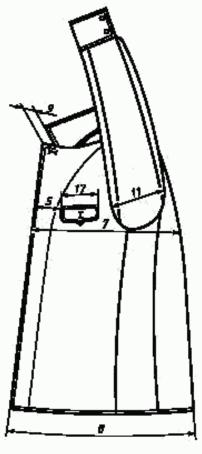
Продолжение табл. 4

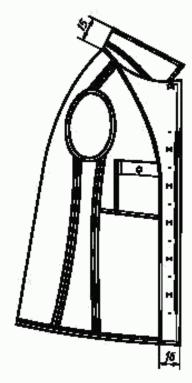
Номер	Наимено-						Обхв	ат груд	и типо	эвой ф	игуры				Допус-
измере- ния на чертеже	вание места измерения	Пол- нотная группа	Poer	88	92	96	100	104	108	112/	116	120	124	128	каемое откло- нение
		3.	158 164 170 176 182 188	31,3 31,7 32,1 32,5 32,9 33,3	32,5 32,9 33,3 33,7 34,1 34,5	33,7 34,1 34,5 34,9 35,3 35,7	34,9 35,3 35,7 36,1 36,5 36,9	36,1 36,5 36,9 37,3 37,7 38,1	37,3 37,7 38,1 38,5 38,9 39,3	38,5 38,9 39,3 39,7 40,1 40,5	39,7 40,1 40,5 40,9 41,3 41,7	40,9 41,3 41,7 42,1 42,5 42,9	42,1 42,5 42,9 43,3 43,7 44,1	43,3 43,7 44,1 44,5 44,9 45,3	±1,0
4 (черт. 8)	Ширина внизу	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	21,2 21,6. 22,0 22,4 22,8 23,2	21,6 22,0 22,4 22,8 23,2 23,6	22,0 22,4 22,8 23,2 23,6 24,0	22,4 22,8 23,2 23,6 24,0 24,4	22,8 23,2 23,6 24,0 24,4 24,8	23,2 23,6 24,0 24,4 24,8 25,2	23,6 24,0 24,4 24,8 25,2 25,6	24,0 24,4 24,8 25,2 25,6 26,0	24,4 24,8 25,2 25,6 26,0 26,4	24,8 25,2 25,6 26,0 26,4 26,8	25,2 25,6 26,0 26,4 26,8 27,2	±0,5
5 (черт. 10)	Длина по- ловины пояса	İ	158— 188	35,0	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	
		2	158— 188	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	-50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	±1,0
		3	158 188	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	
б (черт. 9)	Ширина пояса	1,2,3	158— 188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	- 4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3
7 (черт. 8)	Длина вхо- да в боко- вой карман	1, 2, 3	158— 188	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	± 0,5
8 (черт. 10)	Длина под- кладки бо- кового кар- мана	1, 2, 3	158— 188	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	0,1±
9 (черт. 11)	Длина вхо- да в часо- вой карман	1, 2, 3	158— 188	6,0	6,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±0,3
10 (черт. 11)	Глубина ча- сового кар- мана	1, 2, 3	158— 188	8,0	8,0	8,0	8,0	-8,0	8,0	: 8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
11 (черт. 8)	Длина кла- пана задне- го кармана (тип А)	1, 2, 3	158— 188	14,5	14,5	14,5	14,5	.14,5	15,5	15,5.	15,5	15,5	15,5	15,5	±0,3
12	Ширина клапана заднего кармана посередине (в концах на 2 см уже типа A)	1, 2, 3	158— :188	5,0	5,0	.5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3

Номер	Наимено-	Пол-					O6xs	ат груп	и типс	រដ្ឋ ពីជន	ігуры				Допус-
измере- ния на чертеже	нание места измерения	иотная группа	Рост	88	92	96	1000	304	108	112.	116	120	124	128	каемое откло- нение
.13 (черт. 10)	Длина под- кладки зад- него карма- на (тип А)		158 —188	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5
14 (черт. 10)	Ширина подкладки заднего кармана (тип A)	1, 2, 3,	158— 188	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	± 0,5



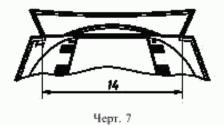


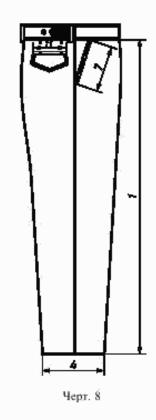


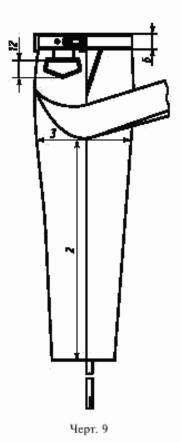


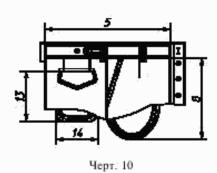
черт, 5

Черт. 6











### 1.3. Характеристики

### 1.3.1. Внешний вид

Китель типа A с отложным воротником, центральной внутренней бортовой застежкой на шесть путовиц. Полочки с отрезными боковыми частями, двумя верхними карманами с фигурными клапанами, застегивающимися на путовицы, с подкладкой до талии. На подкладке левой полочки накладной карман, застегивающийся на путовицу. Для крепления погон на полочках предусмотрены шлевки и петли.

Рукава с манжетами, застегивающимися на две пуговицы, с двумя складками по шву притачивания манжет.

По воротнику, бортам, клапанам карманов проложена отделочная строчка на расстоянии 0,5 см, по манжетам — на расстоянии 0,1—0,2 см, по низу кителя — на расстоянии 1,1—1,3 см от края; полочки над карманами прострочены на расстоянии 0,5 см от шва притачивания клапанов.

Брюки навыпуск, с притачным поясом, с боковыми карманами, обработанными в отрезной

части передних половинок, с часовым карманом в шве притачивания левой половины пояса и потайным карманом на подкладке часового кармана, карманом с клапаном на правой задней половинке брюк.

Брюки застегиваются на крючок и петлю на поясе и 3-4 пуговицы на гульфике.

На поясе расположены два хлястика, застегивающиеся на пуговицы, и пять шлевок: над вытачками передних половинок со стороны банта, у боковых швов со стороны задних половинок и над средним швом.

В нижней части шаговых швов настрочены штрипки с двумя петлями. Свободные концы штрипок пристегиваются на пуговицы, пришитые к боковым швам брюк.

Китель и брюки типа Б, в отличие от кителя и брюк типа A, — без шлевок и петель для крепления потон, брюки — без кармана на задней половинке брюк.

- 1.3.2. По требованию заказчика кители должны изготовляться:
- с накладными карманами с клапанами;
- с погонами, втачанными в швы соединения рукавов с проймами и застегивающимися на пуговицу.
  - Форму и размеры карманов и погон устанавливает заказчик.

#### 1.4. Требования к материалам

Китель и брюки должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Ткань костюмная (кительная) черного цвета арт. 2203 «С», 2205 «С»	ГОСТ 27541	Для верха кителя и брюк типа А
<ol> <li>Диагональ кроссберная черного цвета арт. 2243 «С»</li> </ol>	ГОСТ 27541	Для верха кителя и брюк типа Б
3. Бязь гладкокращеная черного или темно-серого цвета арт. 142	ТУ 17 РСФСР 60—10724	Для подкладки верхних карманов и окантовывания пройм
4. Ткань карманная гладкокра- шеная арт. 3819	ТУ 17 РСФСР 67—11035	Для подкладки боковых и часового карманов брюк типа Б
<ol> <li>Ткань карманная арт. 3848, 3816, 3817</li> </ol>	СТП 10—56, ТУ 17 РСФСР 67—11—035, ТУ 17 У3ССР 02—01—28	То же
<ol> <li>Трикотажное полотно из кап- роновых нитей арт. 25430725102, 27430725102, 25430832102</li> </ol>	ΓΟCT 28554	Для подкладки боковых, заднего и часового карманов брюк типа А
7. Саржа подкладочная арт. 42203	FOCT 20272	Для подкладки полочек и клапанов, подзора верхних карманов, внутрен- него кармана, обтачек левого борта и подборта, вешалки куртки; для под- кладки клапана заднего кармана, подзора, навесной петли брюк типа А; обтачек гульфика; откоска, банта, подзакрепки, подкладки хлястиков брюк
<ol> <li>Ткань бортовая аппретированная малоусадочная арт. 10164, 10178, 10187</li> </ol>	FOCT 5665	Для прокладки в откосок брюк
9. Ткань кромочная клеевая прокладочная арт. 276-H, 330-H, 337-H	TV 6—19—137	Для прокладки в борта, стойку и концы воротника курток, боковые кар- маны брюк
<ol> <li>Материал прокладочный с регу- лярным точечным клеевым покрытием арт. 86040—1</li> </ol>	TY 17-21-335	То же
11. Лента бортовая шириной 12 мм	ТУ РСФСР 21.2—234—4	Для прокладывания в борта кителя и боковые карманы брюк



Наименование, материала	Нормативно -техническая документация.	Назначение материала
<ol> <li>Лента капроновая арт. 775р в цвет ткани верха</li> </ol>	ТУ 17 РСФСР 44—3808	Для вешалки кителя и петли заднего кармана брюк типа А
13. Лента брючная шириной 15 мм	TY 17-09-320	Для низа брюк
14. Лента брючная капроновая	ТУ 17-09-320	То же
15. Лента ЛХХ 25—75	OCT 17-48	Для штрипок
<ol> <li>Лента брючная клопчатобумажная или шелковая МГ 70—63</li> </ol>	ТУ 17—09—320	Для подкладки пояса брюк
<ol> <li>Лента корсажная арт. ЧБ-070—01—95</li> </ol>	ТУ 1709320	То же
18. Нитки хлопчатобумажные швейные:	FOCT 6309	
<ul> <li>11,0 текс × 3 × 2 (30/6),</li> <li>8,5 текс × 3 × 2 (40/6),</li> </ul>		Для изготовления кителей и брюк
- 34 τεκέ × 3.(10/3),		Для пришивания пуговиц, крючка
<ul> <li>21 текс × 3 (30/3),</li> <li>16,5 текс × 3 (40/3),</li> <li>8,5 текс × 3 × 2 (40/6).</li> </ul>		Для обметывания срезов
<ol> <li>19. Нитки армированные швейные</li> <li>44 ЛХ-1</li> </ol>	OCT 17—921	Для изготовления кителей и брюк
20. Нитки швейные лавсановые:	OCT 17-257	
<ul> <li>27,7 текс × 2 (55Л),.</li> </ul>		То же
- 11,1 текс × 3 (33Л)		Для отделочных строчек
21. Нитки швейные из натурального шелка № 33	ΓΟCT 22665	Для отделочных строчек, выпол- нения закрепок и обметывания петель
<ol> <li>Путовицы пластмаесовые из амино- пласта, фасон 1400, черного цвета:</li> </ol>	OCT 17—805	
- диаметром 17 мм,		Для застегивания борта кителей
- диаметром 14 мм		Для застегивания внутреннего кармана кителя, гульфика и штри- пок брюк
<ol> <li>Пуговицы пластмассовые из ами- нопласта, черного цвета, с изображением якоря, диаметром 14 мм</li> </ol>	OCT 17—805	Для застегивания манжет, кла- панов, верхней петли борга
24. Крючок и петля брючные метал- лические, тип 17	OCT 17—165	Для застегивания пояса брюк

Примечания:

## 1.5. Основные требования к изготовлению

- 1.5.1. Раскрой деталей кителей и брюк по ГОСТ 19902.
- Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления кителей и брюк, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 17—835.

1.5.3. Определение сортности кителей и брюк — по ГОСТ 11259.



По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 5.

<sup>2.</sup> Цвет подкладки и ниток должен соответствовать цвету основной ткани кителей и брюк.

- 1.5.4. Особенности обработки кителей и брюк, пособие для построения чертежей лекал, спецификация деталей и коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1—4.
  - Маркировка и упаковка кителей и брюк по ГОСТ 19159.

### 2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 24782.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества — по ГОСТ 4103.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 19159.



#### ОСОБЕННОСТИ ОБРАБОТКИ КИТЕЛЕЙ И БРЮК

- Клеевую прокладку в стойку и концы воротника прокладывают на расстоянии 0,2 см от строчек.
- Для крепления погон на полочках кителей в области плечевых швов пришивают по две шлевки: первую — на расстоянии 1,5 см от шва втачивания рукава по плечевому шву, вторую — на расстоянии 4,5— 5,0 см от внутреннего края первой шлевки; длина шлевок — (4,0 ± 0,2) см, ширина — (1,0±0,2) см.
- 3. Внутренний карман располагают на подкладке левой полочки. Ширина кармана  $(13.0 \pm 0.5)$  см, длина  $(16.0 \pm 0.5)$  см.
  - На рукавах обрабатывают шлицы длиной (7,5 ± 0,5) см.
  - Ширина подгиба низа кителя (1,2 ± 0,2) см в готовом виде.
- Пояс брюк крепится на крючок и петлю. Крючок расположен посередине пояса на расстоянии 0,5—1,0 см от края.
  - Обтачки боковых и заднего карманов брюк обметывают и настрачивают на подкладку карманов.
- Подкладку боковых и заднего карманов из трикотажного полотна в брюках типа А окантовывают лентой или полоской трикотажного полотна на машине двухниточного цепного стежка, подкладку карманов из карманной ткани в брюках типа Б стачивают с одновременным обметыванием срезов лавсановыми или армированными нитками.
  - 9. Ширина отделочной строчки по краю боковых карманов брюк 0,5 см.
  - Ширина подгиба низа брюк 4,0 см в готовом виде.
  - 11. Передний конец подкладки бокового кармана втачивают в гульфик.
  - 12. Петли (прямые) обметывают в следующих местах:
- на внутренней застежке левого борта пять петель на расстоянии 1,5 см от края борта: верхнюю на расстоянии (16,0 ± 0,5) см от уступа борта, нижнюю — на расстоянии (11,0 ± 1,0) см от низа кителя, остальные на равном расстоянии одна от другой;
  - на левой полочке кителя одну сквозную петлю на расстоянии 2 см от края и уступа борта;
- на манжетах по две петли на расстоянии 1 см от бокового края манжеты и 1,5 см от шва притачивания и нижнего края манжеты;
- на внутреннем кармане одну петлю на расстоянии 0,7 см от верхнего края кармана посередине обтачки;
  - на клапанах верхних карманов по одной петле посередине на расстоянии 1,5 см от мыса клапана;
- на полочках на расстоянии  $(12.0 \pm 0.2)$  см и  $(13.0 \pm 0.2)$  см от шва втачивания рукава и 1,2 см от плечевого шва перпендикулярно ему две петли для крепления погон. Длина петель 0.7-0.8 см. Петли обметывают, но не прорезают;
- на гульфике брюк: верхнюю на расстоянии 2,0 см от шва притачивания пояса, остальные на равном расстоянии между собой и закрепкой банта. Допуск к расстоянию от закрепки банта до нижней петли ± 0,5 см.
  - 13. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель:
  - на правой полочке 6 пуговиц на расстоянии 4,5 см от края борта;
  - на манжетах по две пуговицы на расстоянии 1,0 см от бокового края манжеты.
  - 14. При изготовлении кителей и брюк допускается:
- обметывание петель на левом подборте кителей, на полочках для крепления погон и на гульфике брюк армированными нитками;
  - цельновыкроенные с половинками брюк откосок и обтачки банта;
  - окантовывать подкладку карманов в брюках лентой из двух частей;
  - подкладка заднего кармана в брюках типа A из одной части;
  - обрабатывать подкладку заднего кармана в брюках типа А двойным швом;
- со согласованию с заказчиком подкладку верхних карманов кителей обрабатывать на машине стачивающе-обметочного стежка армированными нитками;
- по требованию заказчика в брюках пояс без хлястиков с регулированием длины пояса по среднему шву.
   Длина пояса при этом должна быть увеличена на 2,0 см, соединение пояса с верхними срезами брюк производят до стачивания среднего среза.



ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

# пособие для построения чертежей лекал кителя и брюк

Таблица 6

см

Обозначе-						(0	бхват гр	уди тио	овой фи	гуры			
ние конструк- тивной линии на чертеже	Пол- нотная группа	Poct	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
								КИТЕ.	łь				
							Спи	нка (че					
$A\Gamma$	1, 2, 3	158188	25,8	26,2	26,6	27,6	27,4	27,8	28,2	28,6	29,0	29,4	29,8
AT	1, 2, 3	158	43,8	44,0	44,2	44,4	44,6	44.8	45,0	45,2	45.4	45,6	45,8
	., ., .	164	44,8	45,0	45,2	45.4	45,6	45,8	46,0	46,2	46.4	46.6	46.8
		170	45,8	46,0	46,2	46,4	46,6	46,8	47,0	47,2	47,4	47,6	47,8
		176	46,8	47,0	47,2	47,4	47,6	47,8	48,0	48,2	48,4	48,6	48,8
		182	47,8	48,0	48,2	48,4	48,6	48,8	49,0	49,2	49,4	49,6	49,8
		188	48,8	49,0	49,2	49,4	49,6	49,8	50,0	50,2	50,4	50,6	.50,8
AH	1, 2, 3	158	72,0	72,0	72,0	72,0	.72,0	72,0	72,0	72,0	72;0	72,0	72,0
		164	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0.	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0
		170	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0
		176	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	. 78,0	78,0	78,0	78,0
		182 188	80,0 82,0	.80,0 82,0	80,0 82,0	80,0 82,0							
									,				
$AA_1$ .	1, 2, 3	158-188	7,4	7,6	7,8	.8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4
$A_1A_2$	1, 2, 3	158—188	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	.3,8	3,9	4,0	4,1	4,2
$\Gamma\Gamma_1$	1, 2, 3	158-188	22,8	23,4	24,0	24;6 23,5	25,2	25,8	26,4	27,0	27,6	28,2	28,8
$\Gamma_1 \Pi = \Gamma_1 \Pi_1$	1, 2, 3 1, 2, 3	158—188 158—188	11,3	22,7	23,1 11,7	11,9	23,9 12,1	24,3 12,3	24,7 12,5	25,1 12,7	25,5 12,9	25,9 13,1	26,3 13,3
$\Gamma_1\Pi_1$ $\Gamma_1\Pi_2$	1,2,3	158—188	4,8	4,9:	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8
$\Pi_{2}^{1}\Pi_{3}^{2}$	1, 2, 3 1, 2, 3	158-188	1,4	1,5	1,6	1.7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4
$T_1 T_2$	1	158188	16,3	17,0	17,7	18,4	19,1	19,8	20,5	21,2	21,9	22,6	23,3
41/2		158188	17,4	18,1	18,8	19,5	20,2	20,9	21,6	22,3	23.0	23,7	24,4
	2	158-188	18,5	19,2	19,9	20,6	21,3	22,0	22,7	23,4	24,1	24,8	25,5
$H_1H_2$	1	158-188	18,0	18.5	19,0	19,5	20.0	. 20,5	21.0	21,5	22.0	22,5	23,0
	2	158-188	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5
	3	158-188	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0
						Отре	зная ча	сть пол	очки (ч	ерт. 13)			
$\Gamma_2 T_3 = \Gamma T$	1, 2, 3	158-188					1	По спи	нке				
$\Gamma_2 H_3$	1, 2, 3	158	46,5	46,1	45,7	45,3	44,9	44,5	44,1	43,7	43,3	42,9	42,5
- 2,	-, -, -	164	48.5	48,1	47,7	47;3	46.9	46.5	46,1	45.7	45,3	44.9	44,5
		170	50,5	50,1	49,7	49,3	48,9	48,5	48,1	47,7	47,3	46,9	46.5
		176	52,5	52,1	-51,7	51,3	50,9	50,5	50,1	49,7	49,3	48,9	48,5
		182	54,5	54,1	53,7	53,3	52,9	52,5	52,1	51,7	51,3	50,9	50,5
		188	56,5	56,1	55,7	55,3	54,9	54,5	54,1	53,7	53,3	52,9	52,5
$\Gamma_2\Gamma_3$	1, 2, 3	158188	4,1	4,6	5,1	5,6	6,1	6,6	7,1	7,6	8,1	8,6	9,1
$I_3II_4$	1, 2, 3	158-188	5,6	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6

						Can							
Обозначе-						0	бхвад гр	уди тип	нф йово	гуры			
ние конструк- тивной динии на чертеже	Пол- нотная группа	Рост	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
$T_3.T_4$	1 2 3	158—188 158—188 158—188	3,0 3,5 4,0	3,5 4,0 4,5	4,0 4,5 5,0	4,5 5,0 5,5	5,0 5,5 6,0	5,5 6,0 6,5	6,0 6,5 7,0	6,5 7,0 7,5	7,0 7,5 8,0	7,5 8,0 8,5	8,0 8,5 9,0
$H_{3}H_{4}$	1, 2, 3	158-188	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6.9	7,0	7,1	7,2
$H_3H_5$ .	1 2 3	158—188 158—188 158—188	6,8 7,1 7.4	7,1 7,4 7,7	7,4 7,7 8,0	7,7 8,0 8,3	8,0 8,3 8,6	8,3 8,6 8,9	8,6 8,9 9,2	8,9 9,2 9,5	9,2 9,5 9,8	9,5 9,8 10,1	9,8 10,1 10,4
							Поло	эчка (че	рт. 14)				
$\Gamma_4\Gamma_5$	1, 2, 3	158-188	20,9	21,6	22,3	23,0	23,7	24,4	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9
$\Gamma_{4}\Gamma_{6}$ $\Gamma_{5}\Pi_{5}$ $\Pi_{5}\Pi_{6}$ $\Gamma_{4}\Pi$ $\Lambda_{1}\Lambda_{2}$ $\Lambda_{1}\Lambda_{3}$ $aa_{1}$	1, 2, 3 1, 2, 3	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188 158—188 158—188	26,6 18,9 3,8 26,0 7,2 8,2 1,6	27,4 19,3 3,7 26,5 7,4 8,4 1,7	28,2 19,7 3,6 27,0 7,6 8,6 1,8	29,0 20,1 3,5 27,5 7,8 8,8 1,9	29,8 20,5 3,4 28,0 8,0 9,0 2,0	30,6 20,9 3,3 28,5 8,2 9,2 2,1	31,4 21,3 3,2 29,0 8,4 9,4 2,2	32,2 21,7 3,1 29,5 8,6 9,6 2,3	33,0 22,1 3,0 30,0 8,8 9,8 2,4	33,8 22,5 2,9 30,5 9,0 10,0 2,5	34,6 22,9 2,8 31,0 9,2 10,2 2,6
$\mathcal{L}H_{6}$	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	72,3 74,3 76,3 78,3 80,3 82,3	72,4 74,4 76,4 78,4 80,4 82,4	72,5 74,5 76,5 78,5 80,5 82,5	72,6 74,6 76,6 78,6 80,6 82,6	72,7 74,7 76,7 78,7 80,7 82,7	72,8 74,8 76,8 78,8 80,8 82,8	72,9 74,9 76,9 78,9 80,9 82,9	73,0 75,0 77,0 79,0 81,0 83,0	73,1 75,1 77,1 79,1 81,1 83,1	73,2 75,2 77,2 79,2 81,2 83,2	73,3, 75,3 77,3, 79,3 81,3 83,3
$\Gamma_4 T_5 = \Gamma T$	1, 2, 3	158188					- 1	По спи	нке				
T <sub>5</sub> T <sub>6</sub> .	1 2 3	158—188 158—188 158—188	23,7 25,1 26,5	24,5 25,9 27,3	25,3 26,7 28,1	26,1 27,5 28,9	26,9 28,3 29,7	27,7 29,1 30,5	28,5 29,9 31,3	29,3 30,7 32,1	30,1 31,5 32,9	30,9 32,3 33,7	31,7 33,1 34,5
$H_6H_7$	1 2 3	158-188 158-188 158-188	26,7 27,4 28,1	27,5 28,2 28,9	28,3 29,0 29,7	29,1 29,8 30,5	29,9 30,6 31,3	30,7 31,4 32,1	31,5 32,2 32,9	32,3 33,0 33,7	33,1 33,8 34,5	33,9 34,6 35,3	34,7 35,4 36,1
$\Gamma_4 K$ .	1, 2, 3	158188	5,1	.5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9	7,1
$KK_1$	1, 2, 3	158-188	11,9	11,9	11,9	12,9	12,9	12,9	13,9	13,9	13,9	14,9	14,9.
$A_aA_5$	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0 Pys	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0	13,5 14,0 14,5 15,0 15,5 16,0
OP.	1, 2, 3	158188	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8	17,1	17,4
ОЛ		158 164 170 176 182 188	32,1 33,1 34,1 35,1 36,1 37,1	32,4 33,4 34,4 35,4 36,4 37,4	32,7 33,7 34,7 35,7 36,7 37,7	33,0 34,0 35,0 36,0 37,0 38,0	33,3 34,3 35,3 36,3 37,3 38,3	33,6 34,6 35,6 36,6 37,6 38,6	33,9 34,9 35,9 36,9 37,9 38,9	34,2 35,2 36,2 37,2 38,2 39,2	34,5 35,5 36,5 37,5 38,5 39,5	34,8 35,8 36,8 37,8 38,8 39,8	35,1 36,1 37,1 38,1 39,1 40,1



Обозначе-						0	бхват гр	уди тиз	овой фи	гуры			
няе конструк- типной ливии на чертеже	Пол- ногная группа	Рост	88	92	.96	100	104	108	112	116	120	124	128
ОН	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 ,63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 .63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5	53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5
$OO_1 = OO_2$	1, 2, 3	158-188	21,4	22;0	22,6	-23,2	23,8.	24,4	25,0	25,6	-26,2	26,8	27,4
$O_1P_1 \\ O_2P_2 \\ aI \\ a2$	1, 2, 3 1, 2, 3 1, 2, 3 1, 2, 3	158—188 158—188 158—188 158—188	5,5 5,1 0,8 1,7	5,6 5,2 0,8 1,8	5,7 5,3 0,8 1,9	5,8 5,4 0,9 2,0	5,9 5,5 0,9 2,1	6,0 5,6 0,9 2,2	6,1 5,7 1,0 2,3	6,2 5,8 1,0 2,4	6,3 5,9 1,0 2,5	6,4 6,0 1,1 2,6	6,5 6,1 1,1 2,7
$PP_3$	1, 2, 3	158—188	9,7	9,9	10,1	10,3	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3	11,5	11,7
$AA_1$	1, 2, 3	158188	21,2	21,7	22,2	-22,7	23,2	23,7	-24,2	24,7	25,2	25,7	26,2
$J\!I\!J\!I_2$	1, .2, 3	158-188	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23.0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5
$HH_1$	1, 2, 3	158—188	17,9	17,9	17,9	18,4	18,4	18,4	18,9	18,9	18,9	19,4	19,4
$HH_2$	1, .2, 3	158—188	14,9	14,9	14,9	15,4	15,4	15,4	15,9	15,9	15,9	16,4	16,4
$PP_4 = HH_3$	1, 2, 3	158—188	5.9	.6,0	- 6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
						Отлет	верхне	го воро	тника (ч	ерт. 16	)		
$ BB_1 \\ aa_1 = aa_3 \\ aa_2 $	1, 2, 3 1, 2, 3 1, 2, 3 1, 2, 3	158—188 158—188 158—188 158—188	19,5 8,4 0,9 0,6	20,1 8,6 0,9 0,6	20,7 8,8 0,9 0,6	21,3 9,0 1,0 0,7	21,9 9,2 1,0 0,7	22,5 9,4 1,0 0,7	23,1 9,6 1,1 0,8	23,7 9,8 1,1 0,8	24,3 10,0 1,1 0,8	24,9 10,2 1,2 0,9	25,5 10,4 1,2 0,9
					:	Отлет	нижне	о ворот	гника (ч	ерт. 17	)		_
$ \begin{array}{l} AB \\ BB_1 \\ aa_1 = aa_3 \\ aa_2 \end{array} $	1, 2, 3 1, 2, 3 1, 2, 3 1, 2, 3	158—188 158—188 158—188 158—188	19,0 6,6 1,4 0,9	19,6 6,8 1,4 0,9	20,2 7,0 1,4 0,9	20,8 7,2 1,5 1,0	21,4 7,4 1,5 1,0	22,0 7,6 1,5 1,0	22,6 7,8 1,6 1,1	23,2 8,0 1,6 1,1	23,8 8,2 1,6 1,1	24,4 8,4 1,7 1,2	25,0 8,6 1,7 1,2
						Стойка	верхне	го воро	тника (	черт, 18	3)		_
АБ	1, 2, 3	158-188	13,1	13,7	14,3	14,9	15,5	16,1	16,7	17,3	17,9	18,5	19,1
						Стойка	нижне	го воро	тника (	черт. 19	) )		
АБ	1, 2, 3	158—188	14,9	15,5	16,1	16,7	17,3	17,9	18,5	19,1	19,7	20,3	20,9
							Клаг	пан (че	рт. 20)				_
АБ	1, 2, 3	158-188	13,5	13,5	13,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	16,5	16,5
							Маня	кета (Ч	ерт. 21)		_		_
АБ	1, 2, 3	158-188	29,4	29,4	29,4	30,4	30,4	30,4	31,4	31,4	31,4	32,4	32,4
					Обт	ачки и	подзор	верхнег	о карма	на (чер	т. 22)		
АБ	.1, .2, 3	158—188 158—188 158—188 158—188	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0

Обозначе-			Обхват груди типовой фигуры										
ние конструк- тивной линии на чертеже	Пол- нотная группа	Рост	88	92	96	100	194	108	112	116	120	124	128
			Поз	аборт и	обтачк	и внутр	еннего	среза л	евого б	орта и п	одборта	церт.	23)
			١,						(черт.				
$A\overline{b}$		158-188											
		158—188				Под	кладка	карма	на (черт	. 25)			
$A\overline{b}$	1, 2, 3	158-188	16.0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0
				Подкладка полочки (черт. 26) Внутренний карман (черт. 27) По требованию заказчика Карман (черт. 28)									
AB = BA	1, 2, 3 1, 2, 3	158—188 158—188	19,6 14,0	19,6 14,0	19,6 14,0	20,6 15,0	20,6 15,0	20,6 15,0	21,6 16,0	21,6 16,0	21,6 16,0	22,6 17,0	22,6 17,0
			· '				Пог	он (чер	т. 29)				•
								БРЮК	И				
			١.	Передняя половинка брюк (черт. 30)									
ТЯ	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	21,5 22,5 23,5 24,5 25,5 26,5	22,0 23,0 24,0 25,0 26,0 27,0	22,5 23,5 24,5 25,5 26,5 27,5	23,0 24,0 25,0 26,0 27,0 28,0	23,5 24,5 25,5 26,5 27,5 28,5	24,0 25,0 26,0 27,0 28,0 29,0	24,5 25,5 26,5 27,0 28,5 29,5	25,0 26,0 27,0 28,0 29,0 30,0	25,5 26,5 27,5 28,5 29,5 30,5	26,0 27,0 28,0 29,0 30,0 31,0	26,5 27,5 28,5 29,5 30,5 31,5
TK	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0	52,5 55,0 57,5 60,0 62,5 65,0
ТН	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5	97,0 101,5 106,0 110,5 115,0 119,5
ЯБ	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	7,5 7,8 8,1 8,4 8,7 9,0	7,7 8,0 8,3 8,6 8,9 9,2	7,9 8,2 8,5 8,8 9,1 9,4	8,1 8,4 8,7 9,0 9,3 9,6	8,3 8,6 8,9 9,2 9,5 9,8	8,5: 8,8 9,1 9,4 9,7 10,0	8,7 9,0 9,3 9,6 9,9 10,2	8,9 9,2 9,5 9,8 10,1 10,4	9,1 9,4 9,7 10,0 10,3 10,6	9,3 .9,6 .9,9 10,2 10,5 10,8	9,5 9,8 10,1 10,4 10,7 11,0
$TT_1$	1 2 3	158—188 158—188 158—188	12,0 13,2 14,4	12,6 13,8 15,0	13,2 14,4 15,6	13,8 15,0 16,2	14,4 15,6 16,8	15,0 16,2 17,4	15,6 16,8 18,0	16,2 17,4 18,6	16,8 18,0 19,2	17,4 18,6 19,8	18,0 19,2 20,4
$T_1 T_2$	1 2 3	158—188 158—188 158—188	21,5 23,5 25,5	22,5 24,5 26,5	23,5 25,5 27,5	24,5 26,5 28,5	25,5 27,5 29,5	26,5 28,5 30,5	27,5 29,5 31,5	28,5 30,5 32,5	29;5 31,5 33,5	30,5 32,5 34,5	31,5 33,5 35,5

# Продолжение табл. 6

 $\mathbf{C}\mathbf{M}$ 

Обозначе-			Обхият груди типовой фигуры										
ние конструк- тивной линии на чертеже	Пол- нотная группа	Рост	88	92	96	100	104	108.	112	116	120	124	128
$\mathcal{B}\mathcal{B}_1$	1	158 164 170 176 182 188	12,6 12,8 13,0 13,2 13,4 13,6	13,2 13,4 13,6 13,8 14,0 14,2	13,8 14,0 14,2 14,4 14,6 14,8	14,4 14,6 14,8 15,0 15,2 15,4	15,0 15,2 15,4 15,6 15,8 16,0	15,6 15,8 16,0 16,2 16,4 16,6	16,2 16,4 16,6 16,8 17,0 17,2	16,8 17,0 17,2 17,4 17,6 17,8	17,4 17,6 17,8 18,0 18,2 18,4	18,0 18,2 18,4 18,6 18,8 19,0	18,6 18,8 19,0 19,2 19,4 19,6
	.2	158 164 170 176 182 188	13,6 13,8 14,0 14,2 14,4 14,6	14,2 14,4 14,6 14,8 15,0 15,2	14,8 15,0 15,2 15,4 15,6 15,8	15,4 15,6 15,8 16,0 16,2 16,4	16,0 16,2 16,4 16,6 16,8 17,0	16,6 16,8 17,0 17,2 17,4 17,6	17,2 17,4 17,6 17,8 18,0 18,2	17,8 18,0 18,2 18,4 18,6 18,8	18,4 18,6 18,8 19,0 19,2 19,4	19,0 19,2 19,4 19,6 19,8 20,0	19,6 19,8 20,0 20,2 20,4 20,6
	. <u>3</u> -	158 164 170 176 182 188	14,6 14,8 15,0 15,2 15,4 15,6	15,2 15,4 15,6 15,8 16,0 16,2	15,8 16,0 16,2 16,4 16,6 16,8	16,4 16,6 16,8 17,0 17,2 17,4	17,0 17,2 17,4 17,6 17,8 18,0	17,6 17,8 18,0 18,2 18,4 18,6	18,2 18,4 18,6 18,8 19,0 19,2	18,8 19,0 19,2 19,4 19,6 19,8	19,4 19,6 19,8 20,0 20,2 20,4	20,0 20,2 20,4 20,6 20,8 21,0	20,6 20,8 21,0 21,2 21,4 21,6
$gg_1$	1	158 164 170 176 182 188	12,2 12,4 12,6 12,8 13,0 13,2	12,8 13,0 13,2 13,4 13,6 13,8	13,4 13,6 13,8 14,0 14,2 14,4	14,0 14,2 14,4 14,6 14,8 15,0	14,6 14,8 15,0 15,2 15,4 15,6	15,2 15,4 15,6 15,8 16,0 16,2	15,8 16,0 16,2 16,4 16,6 16,8	16,4 16,6 16,8 17,0 17,2 17,4	17,0 17,2 17,4 17,6 17,8 18,0	17,6 17,8 18,0 18,2 18,4 18,6	18,2 18,4 18,6 18,8 19,0 19,2
	.2,	158 164 170 176 182 188	13,0 13,2 13,4 13,6 13,8 14,0	13,6 13,8 14,0 14,2 14,4 14,6	14,2 14,4 14,6 14,8 15,0 15,2	14,8 15,0 15,2 15,4 15,6 15,8	15,4 15,6 15,8 16,0 16,2 16,4	16,0 16,2 16,4 16,6 16,8 17,0	16,6 16,8 17,0 17,2 17,4 17,6	17,2 17,4 17,6 17,8 18,0 18,2	17,8 18,0 18,2 18,4 18,6 18,8	18,4 18,6 18,8 19,0 19,2 19,4	19,0 19,2 19,4 19,6 19,8 20,0
	3	158 164 170 176 182 188	13,8 14,0 14,2 14,4 14,6 14,8	14,4 14,6 14,8 15,0 15,2 15,4	15,0 15,2 15,4 15,6 15,8 16,0	15,6 15,8 16,0 16,2 16,4 16,6	16,2 16,4 16,6 16,8 17,0 17,2	16,8 17,0 17,2 17,4 17,6 17,8	17,4 17,6 17,8 18,0 18,2 18,4	18,0 18,2 18,4 18,6 18,8 19,0	18,6 18,8 19,0 19,2 19,4 19,6	19,2 19,4 19,6 19,8 20,0 20,2	19,8 20,0 20,2 20,4 20,6 20,8
$\mathcal{A}\mathcal{A}_2$	1	158 164 170 176 182 188	9,2 9,3 9,4 9,5 9,6 9,7	9,6 9,7 9,8 9,9 10,0 10,1	10,0 10,1 10,2 10,3 10,4 10,5	10,4 10,5 10,6 10,7 10,8 10,9	10,8 10,9 11,0 11,1 11,2 11,3	11,2 11,3 11,4 11,5 11,6 11,7	11,6 11,7 11,8 11,9 12,0 12,1	12,0 12,1 12,2 12,3 12,4 12,5	12,4 12,5 12,6 12,7 12,8 12,9	12,8 12,9 13,0 13,1 13,2 13,3	13,2 13,3 13,4 13,5 13,6 13,7
	2	158 164 170 176 182 188	10,0 10,1 10,2 10,3 10,4 10,5	10,4 10,5 10,6 10,7 10,8 10,9	10,8 10,9 11,0 11,1 11,2 11,3	11,2 11,3 11,4 11,5 11,6 11,7	11,6 11,7 11,8 11,9 12,0 12,1	12,0 12,1 12,2 12,3 12,4 12,5	12,4 12,5 12,6 12,7 12,8 12,9	12,8 12,9 13,0 13,1 13,2 13,3	13,2 13,3 13,4 13,5 13,6 13,7	13,6 13,7 13,8 13,9 14,0 14,1	14,0 14,1 14,2 14,3 14,4 14,5

Обозначе-			Обхват груди типовой фигуры										
ние конструк- тивной линий, на чертеже	Пол- вотная группа	Рост	88	92	.96	100	104	1,08	112	116	120	124	128
ЯЯ₂	3	158 164 170 176 182 188	10,8 10,9 11,0 11,1 11,2 11,3	11,2 11,3 11,4 11,5 11,6 11,7	11,6 11,7 11,8 11,9 12,0 12,1	12,0 12,1 12,2 12,3 12,4 12,5	12,4 12,5 12,6 12,7 12,8 12,9	12,8 12,9 13,0 13,1 13,2 13,3	13,2 13,3 13,4 13,5 13,6 13,7	13,6 13,7 13,8 13,9 14,0 14,1	14,0 14,1 14,2 14,3 14,4 14,5	14,4 14,5 14,6 14,7 14,8 14,9	14,8 14,9 15,0 15,1 15,2 15,3
$\mathcal{H}_1\mathcal{H}_3$	i	158 164 170 176 182 188	24,7 25,1 25,5 25,9 26,3 26,7	25,9 26,3 26,7 27,1 27,5 27,9	27,1 27,5 27,9 28,3 28,7 29,1	28,3 28,7 29,1 29,5 29,9 30,3	29,5 29,9 30,3 30,7 31,1 31,5	30,7 31,1 31,5 31,9 32,3 32,7	31,9 32,3 32,7 33,1 33,5 33,9	33,1 33,5 33,9 34,3 34,7 35,1	34,3 34,7 35,1 35,5 35,9 36,3	35,5 35,9 36,3 36,7 37,1 37,5	36,7 37,1 37,5 37,9 38,3 38,7
	2	158 164 170 176 182 188	26,7 27,1 27,5 27,9 28,3 28,7	27,9 28,3 28,7 29,1 29,5 29,9	29,1 29,5 29,9 30,3 30,7 31,1	30,3 30,7 31,1 31,5 31,9 32,3	31,5 31,9 32,3 32,7 33,1 33,5	32,7 33,1 33,5 33,9 34,3 34,7	33,9 34,3 34,7 35,1 35,5 35,9	35,1 35,5 35,9 36,3 36,7 37,1	36,3 36,7 37,1 37,5 37,9 38,3	37,5 37,9 38,3 38,7 39,1 39,5	38,7 39,1 39,5 39,9 40,3 40,7
	3	158 164 170 176 182 188	28,7 29,1 29,5 29,9 30,3 30,7	29,9 30,3 30,7 31,1 31,5 31,9	31,1 31,5 31,9 32,3 32,7 33,1	32,3 32,7 33,1 33,5 33,9 34,3	33,5 33,9 34,3 34,7 35,1 35,5	34,7 35,1 35,5 35,9 36,3 36,7	35,9 36,3 36,7 37,1 37,5 37,9	37,1 37,5 37,9 38,3 38,7 39,1	38,3 38,7 39,1 39,5 39,9 40,3	39,5 39,9 40,3 40,7 41,1 41,5	40,7 41,1 41,5 41,9 42,3 42,7
al	1, 2, 3	158—188	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
$KK = KK_2$	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	11,5 11,7 11,9 12,1 12,3 12,5	11,8 12,0 12,2 12,4 12,6 12,8	12,1 12,3 12,5 12,7 12,9 13,1	12,4 12,6 12,8 13,0 13,2 13,4	12,7 12,9 13,1 13,3 13,5 13,7	13,0 13,2 13,4 13,6 13,8 14,0	13,3 13,5 13,7 13,9 14,1 14,3	13,6 13,8 14,0 14,2 14,4 14,6	13,9 14,1 14,3 14,5 14,7 14,9	14,2 14,4 14,6 14,8 15,0 15,2	14,5 14,7 14,9 15,1 15,3 15,5
$HH_1 = HH_2$	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	10,8 11,0 11,2 11,4 11,6 11,8	11,0 11,2 11,4 11,6 11,8 12,0	11,2 11,4 11,6 11,8 12,0 12,2	11,4 11,6 11,8 12,0 12,2 12,4	11,6 11,8 12,0 12,2 12,4 12,6	11,8 12,0 12,2 12,4 12,6 12,8	12,0 12,2 12,4 12,6 12,8 13,0	12,2 12,4 12,6 12,8 13,0 13,2	12,4 12,6 12,8 13,0 13,2 13,4	12,6 12,8 13,0 13,2 13,4 13,6	12,8 13,0 13,2 13,4 13,6 13,8
						Задия	в полог	винка б	рюк (че	рт. 31)		-	
TЯ TK TH ЯБ	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188		По передней половинке									
TT <sub>3</sub> `	1 2 3	158—188 158—188 158—188	19,8 20,8 21,8	20,7 21,7 22,7	21,6 22,6 23,6	22,5 23,5 24,5	23,4 24,4 25,4	24,3 25,3 26,3	25,2 26,2 27,2	26,1 27,1 28,1	27,0 28,0 29,0	27,9 28,9 29,9	28,8 29,8 30,8

# Продолжение табл. 6

CM

Обозначе-			Обхват труди типовой фигуры										
ние конструк- тивной линии на чертеже	Пол- нотная группа	Рост	8.8	.92	96.	100	104	108	112	116	120	124	128
$TT_4$	1, 2, 3	158-188	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7
$T_3 T_5$	1 2 3	158—188 158—188 158—188	23,5 24,5 25,5	24,5 25,5 26,5	25,5 26,5 27,5	26,5 27,5 28,5	27,5 28,5 29,5	28,5 29,5 30,5	29,5 30,5 31,5	30,5 31,5 32,5	31,5 32,5 33,5	32,5 33,5 34,5	33,5 34,5 35,5
$\mathcal{B}\mathcal{B}_3$	į	158 164 170 176 182 188	18,5 18,7 18,9 19,1 19,3 19,5	19,2 19,4 19,6 19,8 20,0 20,2	19,9 20,1 20,3 20,5 20,7 20,9	20,6 20,8 21,0 21,2 21,4 21,6	21,3 21,5 21,7 21,9 22,1 22,3	22,0 22,2 22,4 22,6 22,8 23,0	22,7 22,9 23,1 23,3 23,5 23,7	23,4 23,6 23,8 24,0 24,2 24,4	24,1 24,3 24,5 24,7 24,9 25,1	24,8 25,0 25,2 25,4 25,6 25,8	25,5 25,7 25,9 26,1 26,3 26,5
	2	158 164 170 176 182 188	19,3 19,5 19,7 19,9 20,1 20,3	20,0 20,2 20,4 20,6 20,8 21,0	20,7 20,9 21,1 21,3 21,5 21,7	21,4 21,6 21,8 22,0 22,2 22,4	22,1 22,3 22,5 22,7 22,9 23,1	22,8 23,0 23,2 23,4 23,6 23,8	23,5 23,7 23,9 24,1 24,3 24,5	24,2 24,4 24,6 24,8 25,0 25,2	24,9 25,1 25,3 25,5 25,7 25,9	25,6 25,8 26,0 26,2 26,4 26,6	26,3 26,5 26,7 26,9 27,1 27,3
	3	158 164 170 176 182 188	20,1 20,3 20,5 20,7 20,9 21,1	20,8, 21,0 21,2, 21,4 21,6 21,8	21,5 21,7 21,9 22,1 22,3 22,5	22,2 22,4 22,6 22,8 23,0 23,2	22,9 23,1 23,3 23,5 23,7 23,9	23,6 23,8 24,0 24,2 24,4 24,6	24,3 24,5 24,7 24,9 25,1 25,3	25,0 25,2 .25,4 25,6 .25,8 26,0	25,7 25,9 26,1 26,3 26,5 26,7	26,4 26,6 26,8 27,0 27,2 27,4	27,1 27,3 27,5 27,7 27,9 28,1
$gg_4$	ì	158 164 170 176 182 188	18,2 18,4 18,6 18,8 19,0 19,2	18,7 18,9 19,1 19,3 19,5 19,7	19,2 19,4 19,6 19,8 20,0 20,2	19,7 19,9 20,1 20,3 20,5 20,7	20,2 20,4 20,6 20,8 21,0 21,2	20,7 20,9 21,1 21,3 21,5 21,7	21,2 21,4 21,6 21,8 22,0 22,2	21,7 21,9 22,1 22,3 22,5 22,7	22,2 22,4 22,6 22,8 23,0 23,2	22,7 22,9 23,1 23,3 23,5 23,7	23,2 23,4 23,6 23,8 24,0 24,2
	2	158 164 170 176 182 188	18,5 18,7 18,9 19,1 19,3 19,5	19,0 19,2 19,4 19,6 19,8 20,0	19,5 19,7 19,9 20,1 20,3 20,5	20,0 20,2 20,4 20,6 20,8 21,0	20,5 20,7 20,9 21,1 21,3 21,5	21,0 21,2 21,4 21,6 21,8 22,0	21,5 21,7 21,9 22,1 22,3 22,5	22,0 22,2 22,4 22,6 22,8 23,0	22,5 22,7 22,9 23,1 23,3 23,5	23,0 23,2 23,4 23,6 23,8 24,0	23,5 23,7 23,9 24,1 24,3 24,5
	and in the second	158 164 170 176 182 188	18,8 19,0 19,2 19,4 19,6 19,8	19,3 19,5 19,7 19,9 20,1 20,3	19,8 20,0 20,2 20,4 20,6 20,8	20,3 20,5 20,7 20,9 21,1 21,3	20,8 21,0 21,2 21,4 21,6 21,8	21,3 21,5 21,7 21,9 22,1 22,3	21,8 22,0 22,2 22,4 22,6 22,8	22,3 22,5 22,7 22,9 23,1 23,3	22,8 23,0 23,2 23,4 23,6 23,8	23,3 23,5 23,7 23,9 24,1 24,3	23,8 24,0 24,2 24,4 24,6 24,8
$gg_5$		158 164 170 176 182 188	9,7 9,8 9,9 10,0 10,1 10,2	10,0 10,1 10,2 10,3 10,4 10,5	10,3 10,4 10,5 10,6 10,7 10,8	10,6 10,7 10,8 10,9 11,0 11,1	10,9 11,0 11,1 11,2 11,3 11,4	11,2 11,3 11,4 11,5 11,6 11,7	11,5 11,6 11,7 11,8 11,9 12,0	11,8 11,9 12,0 12,1 12,2 12,3	12,1 12,2 12,3 12,4 12,5 12,6	12,4 12,5 12,6 12,7 12,8 12,9	12,7 12,8 12,9 13,0 13,1 13,2

Обозначе-			Обхват сруди типовой фитуры										
ние конструк- тивной линии, на чертеже	Пол- нотная группа	Рост	88	92	96	100	E04	108	112	116	120	124	128
ЯЯ,	2	158 164 170 176 182 188	10,0 10,1 10,2 10,3 10,4 10,5	10,3 10,4 10,5 10,6 10,7 10,8	10,6 10,7 10,8 10,9 11,0 11,1	10,9 11,0 11,1 11,2 11,3 11,4	11,2 11,3 11,4 11,5 11,6 11,7	11,5 11,6 11,7 11,8 11,9 12,0	11,8 11,9 12,0 12,1 12,2 12,3	12,1 12,2 12,3 12,4 12,5 12,6	12,4 12,5 12,6 12,7 12,8 12,9	12,7 12,8 12,9 13,0 13,1 13,2	13,0 13,1 13,2 13,3 13,4 13,5
	3	158 164 170 176 182 188	10,3 10,4 10,5 10,6 10,7 10,8	10,6 10,7 10,8 10,9 11,0 11,1	10,9 11,0 11,1 11,2 11,3 11,4	11,2 11,3 11,4 11,5 11,6 11,7	11,5 11,6 11,7 11,8 11,9 12,0	11,8 11,9 12,0 12,1 12,2 12,3	12,1 12,2 12,3 12,4 12,5 12,6	12,4 12,5 12,6 12,7 12,8 12,9	12,7 12,8 12,9 13,0 13,1 13,2	13,0 13,1 13,2 13,3 13,4 13,5	13,3 13,4 13,5 13,6 13,7 13,8
$\mathcal{A}_4\mathcal{A}_6$	I	158 164 170 176 182 188	35,8 36,2 36,6 37,0 37,4 37,8	37,0 37,4 37,8 38,2 38,6 39,0	38,2 38,6 39,0 39,4 39,8 40,2	39,4 39,8 40,2 40,6 41,0 41,4	40,6 41,0 41,4 41,8 42,2 42,6	41,8 42,2 42,6 43,0 43,4 43,8	43,0 43,4 43,8 44,2 44,6 45,0	44,2 44,6 45,0 45,4 45,8 46,2	45,4 45,8 46,2 46,6 47,0 47,4	46,6 47,0 47,4 47,8 48,2 48,6	47,8 48,2 48,6 49,0 49,4 49,8
	2	158 164 170 176 182 188	37,2 37,6 38,0 38,4 38,8 39,2	38,4 38,8 39,2 39,6 40,0 40,4	39,6 40,0 40,4 40,8 41,2 41,6	40,8 41,2 41,6 42,0 42,4 42,8	42,0 42,4 42,8 43,2 43,6 44,0	43,2 43,6 44,0 44,4 44,8 45,2	44,4 44,8 45,2 45,6 46,0 46,4	45,6 46,0 46,4 46,8 47,2 47,6	46,8 47,2 47,6 48,0 48,4 48,8	48,0 48,4 48,8 49,2 49,6 50,0	49,2 49,6 50,0 50,4 50,8 51,2
	đị.	158 164 170 176 182 188	38,6 39,0 39,4 39,8 40,2 40,6	39,8 40,2 40,6 41,0 41,4 41,8	41,0 -41,4 41,8 42,2 42,6 43,0	42,2 42,6 43,0 43,4 43,8 44,2	43,4 43,8 44,2 44,6 45,0 45,4	44,6 45,0 45,4 45,8 46,2 46,6	45,8 46,2 46,6 47,0 47,4 47,8	47,0 47,4 47,8 48,2 48,6 49,0	48,2 48,6 49,0 49,4 49,8 50,2	49,4 49,8 50,2 50,6 51,0 51,4	50,6 51,0 51,4 51,8 52,2 52,6
$H_6H_7$	1, 2, 3	158-188	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
61	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	3,4 3,5 3,6 3,7 3,8 3,9	3,5 3,6 3,7 3,8 3,9 4,0	3,6 3,7 3,8 3,9 4,0 4,1	3,7 3,8 3,9 4,0 4,1 4,2	3,8 3,9 4,0 4,1 4,2 4,3	3,9 4,0 4,1 4,2 4,3 4,4	4,0 4,1 4,2 4,3 4,4 4,5	4,1 4,2 4,3 4,4 4,5 4,6	4,2 4,3 4,4 4,5 4,6 4,7	4,3 4,4 4,5 4,6 4,7 4,8	4,4 4,5 4,6 4,7 4,8 4,9
$KK_3 = KK_4$ $HH_3 = HH_4$	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	13,5 13,7 13,9 14,1 14,3 14,5	13,8 14,0 14,2 14,4 14,6 14,8	14,1 14,3 14,5 14,7 14,9 15,1	14,4 14,6 14,8 15,0 15,2 15,4	14,7 14,9 15,1 15,3 15,5 15,7	15,0 15,2 15,4 15,6 15,8 16,0	15,3 15,5 15,7 15,9 16,1 16,3	15,6 15,8 16,0 16,2 16,4 16,6	15,9 16,1 16,3 16,5 16,7 16,9	16,2 16,4 16,6 16,8 17,0 17,2	16,5 16,7 16,9 17,1 17,3 17,5
$HH_3 = HH_4$	1,2,3	158 164 170 176 182 188	12,8 13,0 13,2 13,4 13,6 13,8	13,0 13,2 13,4 13,6 13,8 14,0	13,2 13,4 13,6 13,8 14,0 14,2	13,4 13,6 13,8 14,0 14,2 14,4	13,6 13,8 14,0 14,2 14,4 14,6	13,8 14,0 14,2 14,4 14,6 14,8	14,0 14,2 14,4 14,6 14,8 15,0	14,2 14,4 14,6 14,8 15,0 15,2	14,4 14,6 14,8 15,0 15,2 15,4	14,6 14,8 15,0 15,2 15,4 15,6	14,8 15,0 15,2 15,4 15,6 15,8

			_	Обхват груди типовой фигуры									
Обозначе- ние			Ь—			0	6xsat rp	уди типс	эвой фиг	уры -			
конструк- типной линии на чертеже	Пол- нотная группа	Рост	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
						Гул	ъфик и	откосо	к (черт	. 32)			
АБ	1, 2, 3	158 164 170 176 182 188	23,0 24,0 25,0 26,0 27,0 28,0	23,5 24,5 25,5 26,5 27,5 28,5	24,0 25,0 26,0 27,0 28,0 29,0	24,5 25,5 26,5 27,5 28,5 29,5	25,0 26,0 27,0 28,0 29,0 30,0	25,5 26,5 27,5 28,5 29,5 30,5	26,0 27,0 28,0 29,0 30,0 31,0	26,5 27,5 28,5 29,5 30,5 31,5	27,0 28,0 29,0 30,0 31,0 32,0	27,5 28,5 29,5 30,5 31,5 32,5	28,0 29;0 30,0 31;0 32,0 33,0
			· ·				Поз	і вс (черт	. 33)				
АБ	1	158-188	38.0	40.0	42,0	44,0	46.0	48.0	50,0	52,0	54,0	56,0	58.0
712	2 3	158—188 158—188	41,0 44,0	43,0 46,0	45,0 48,0	47,0 50,0	49,0 52,0	51,0 54,0	53,0 56,0	55,0 58,0	57;0 60,0	59,0 62,0	61,0 64,0
			'	•	'	Клапа	и задне	то карм	нана (чо	рт. 34)	,		
·AБ	1, 2, 3	158-188	16,3	16,3	16,3	16,3	16,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
			l '	•		Обтач	ка задн	ero kap	мана (ч	ерт. 35)			
АБ	1, 2, 3	158-188	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
			<b>I</b> .			Ползе	р задне	го кару	пана (че	рт. 36)			
$A\overline{b}$	1; 2, 3	158188	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
			Ι.,			Подзо	р часов	ого кар	мана (ч	ерт. 37)			
$A\overline{b}$	1, 2, 3	158188	8,0.	8,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
			<b>l</b> ,		1				армана	(черт. 3		ı	
$A\overline{b}$	1, 2, 3	158-188	3,0	3,5			5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
				1						ана (че частей (	рт. 39) черт. 40	n	
АБ	1. 2. 3	158188	18.8				18,8			19.8		19,8	19.8
Ab	1, 2, 2	150-150	10,0	10,0	10,0	10,0		тик (че		1,7,10	17,0	1,7,0	17,0
			l .			Подкла				черт. 42	)		
$A\overline{b}$	1, 2, 3	158188	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
					I	Тодклад	вка часо	вого к	рмана	(черт, 4	3)		
АБ	1, 2, 3	158188	9,0	9,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			Į.				Подзак	репка (	черт. 44	4)			

Примечания:

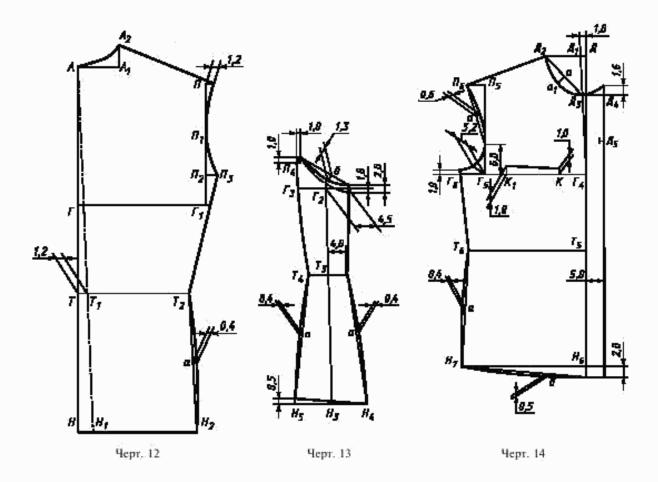
- 3. Лекало усилителя в концы воротника строят по лекалу отлета верхнего воротника (черт. 16).
- 4. Лекало прокладки в стойку воротника строят по лекалу стойки нижнего воротника (черт. 19).
- 5. Лекало подкладки клапана строит по лекалу клапана (черт. 20).
- 6. Лекала подборта и прокладки в борта строят по лекалу полочки (черт. 23).
- Лекало подкладки полочки строят по лекалу полочки (черт. 26).
- 8. Лекала подкладки и прокладки откоска, обтачки гульфика и банта строит по лекалу гульфика (черт. 32).
- 9. Лекало подкладки и прокладки откоска, облачки гульфика и с

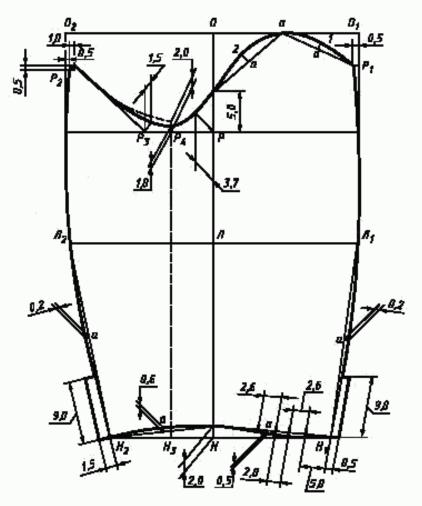
<sup>1.</sup> Точки, обозначенные на чертежах буквой «a», находятся на середине, обозначенные буквой «b» — на 1/3 соответствующих прямых.

<sup>2.</sup> При изготовлении лекал верхней и нижней частей рукава по линии соединения  $P_4H_3$  прибавляют на шов по 1,0 см (черт. 15).

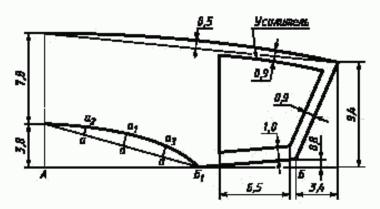
#### C. 24 FOCT 29038-91

- 10. Лекало подкладки клапана заднего кармана строят по лекалу клапана (черт. 34).
- Лекала подкладки бокового кармана и прокладки в боковой карман строят соответственно по лекалу передней половинки брюк (черт. 38, 39).
  - 12. При обработке подкладки заднего кармана двойным швом лекало подкладки строят по черт. 42.
  - 13. Лекало подкладки хлястика строят по лекалу хлястика (черт. 41),
  - Длина штрипки брюк для всех размеров (39,0±1,0) см.
- При построении чертежей лекал деталей допускается менять отдельные измерения, если это не повлечет за собой изменение измерений изделия в готовом виде и ухудшение его качества.



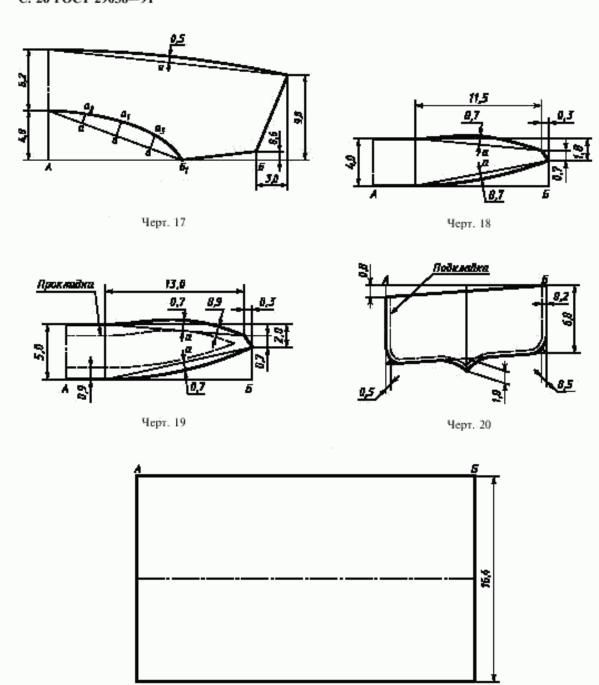


Черт. 15

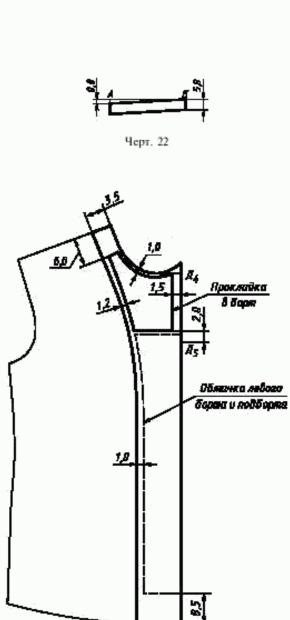


Черт. 16

# С. 26 ГОСТ 29038-91

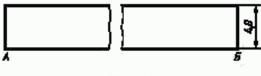


Черт. 21

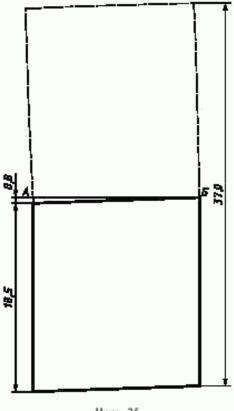


Черт. 23

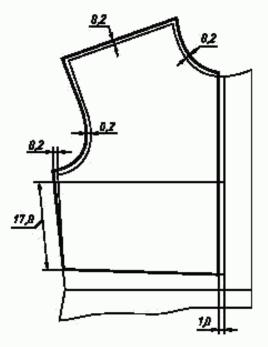
8,2



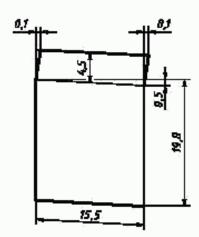
Черт. 24



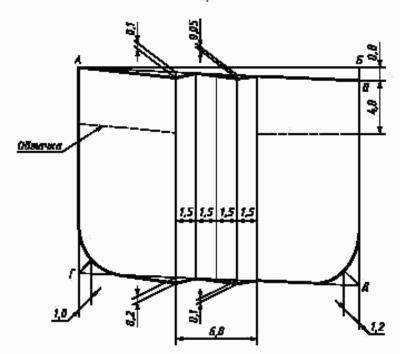
Черт. 25



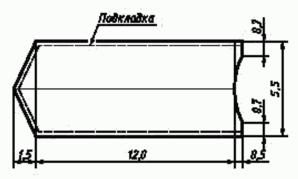
Черт. 26



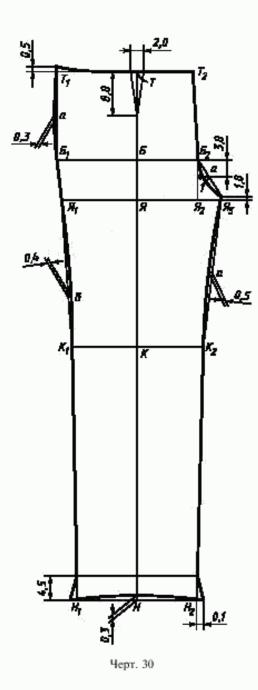
Черт. 27

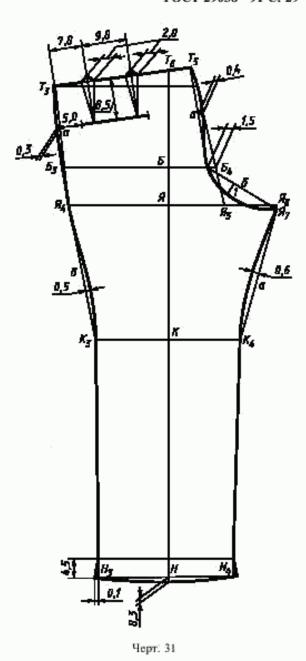


Черт. 28

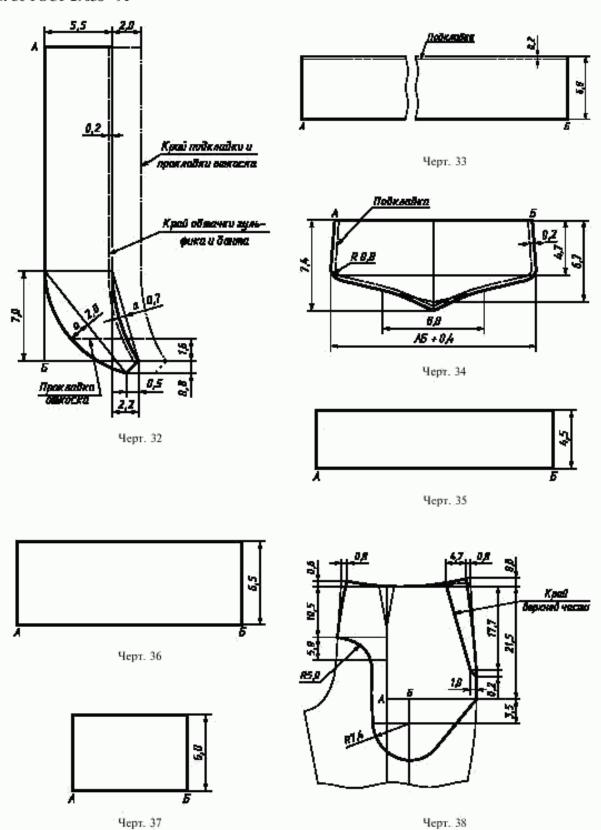


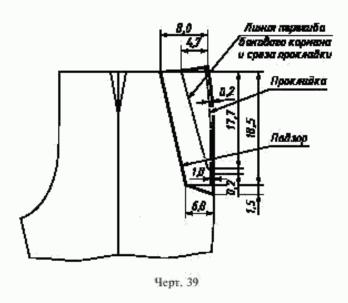
Черт. 29

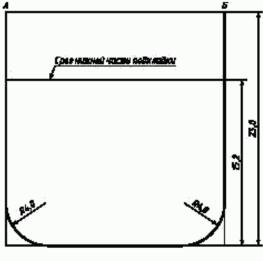




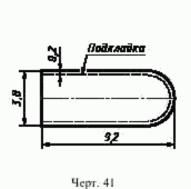
# С. 30 ГОСТ 29038-91

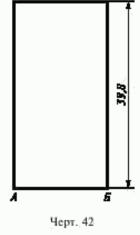




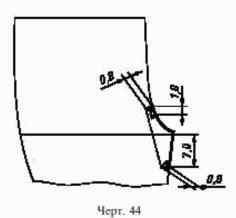


Черт. 40









# СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КИТЕЛЕЙ И БРЮК

Таблица 7

Наименование детали.	Номер чертёжа или размер, см	Количество деталей
Китель		
Из ткани верха		
1. Спинка	12	1
2. Полочка	.14	2 2
3. Отрезная часть полочки	13	2
4. Рукав	.15	2
5. Отлет верхнего воротника	16	1
6. Отлет нижнего воротника	17	1
7. Стойка верхнего воротника	18	1
8. Стойка нижнего воротника	19	1.
9: Клапан 10: Манжета	.20 21	2 2 4
10. манжета 11. Шлевка	$7.0 \times 2.5$	4
12. Обтачка верхнего кармана	22	2
13. Подборт	23	2
-	,2.31,	2
Из ткани подкладочной		
14. Подкладка верхнего кармана	25	2
15. Внутренний карман	. 27	1
16. Подзор верхнего кармана	22	2
17. Подкладка клапана верхнего кармана	20	2
18. Обтачка проймы	24	2
19. Обтачка внутреннего среза левого борта	23 23	1
<ol> <li>Обтачка внутреннего среза левого подборта</li> <li>Подкладка полочки</li> </ol>	26	2
22. Вешалка	9,5 × 2,5	1
	9,3 × 2,3	,
Из прокладочного материала		
23. Прокладка в концы воротника	16	2
24. Прокладка в стойку воротника	19	1,
25. Прокладка в борта	23	2
По требованию заказчика	700	
26. Карман	-28	2
27. Погон	29	4
Брюки		
Из ткани верха		
1. Передняя половинка	.30	2
2. Задняя половинка	31	2
3. Гульфик	32	1
4. OTKOCOK	32 33	1
5. Пояс	33 34	1
Клапан заднего кармана     Обтачка заднего кармана	35:	1
8. Подзор бокового кармана	39	2
Подзор обкового кармана     Подзор часового кармана	37	1
10. Шлевка	7,0 × 2,5	6
	. ,	2

## ГОСТ 29038-91 C. 33

Продолжение табл. 7

Наименование детали	Номер чертежа или размер, см	Количество деталей
Из ткани подкладочной		
12. Подкладка откоска 13. Обтачка гульфика 14. Обтачка банта 15. Подкладка пояса 16. Подкладка клапана 17. Подзор заднего кармана 18. Подкладка бокового кармана 19. Подкладка заднего кармана из двух частей 20. Подкладка заднего кармана 21. Подкладка заднего кармана 22. Подзакрепка 23. Штрипка 24. Подкладка хлястика	32 32 33 34 36 38 40 42 43 44 41,0 × 6,5	1 1 1 1 1 4 2 1 1 2 2 2 2
Из прокладочного материала		
<ol> <li>Прокладка в откосок</li> <li>Прокладка бокового кармана</li> </ol>	32 39	1 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 Справочное

# КОДЫ ОКП НА КИТЕЛЬ И БРЮКИ

Таблица 8

Наименование изделия	Тип	Код ОКП,
Костюм матросский из шерстяной ткани, китель и брюки для морской пехоты, черного цвета, арт. ткани 2243 «С»	Б	85 8212 4929
Костюм офицерский из шерстяной ткани, китель и брюки для морской пехоты, черного цвета, арт. ткани 2203 «С»	A	85 8215 4522
Костюм офицерский из шерстяной ткани, китель и брюки для морской пехоты, черного цвета, арт. ткани 2205 «С»	. <b>A</b>	.85 8215 4526

#### C. 34 FOCT 29038-91

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

- В.И. Малахова (руководитель), Л.И. Мироненко
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.06.91 № 972
- 3. B3AMEH FOCT 17801-85 u FOCT 18851-85
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела	Обозначение НТД, на который дана ссыяка	Номер пункта, раздела
ΓΟCT 4103-82	Разд. 3	OCT 17-257-84	1.4
ΓOCT 5665-77	1.4	OCT 17-705-88	1.4
FOCT 6309-93	1.4	OCT 17-805-85	1.4
ΓOCT 11259—79	1.5.3	OCT 17-835-80	1.5.2
ΓOCT 12807—88	1.5.2	OCT 17—921—88	1.4
ΓOCT 19159—85	1.6; разд. 4	ТУ 6—19—137—79	1.4
ΓOCT 19902—89	1.5.1	TY 17-21-335-80	1.4
ГОСТ 20272—96	1.4	ТУ 17 РСФСР 44—3808—85	1.4
ΓOCT 22665—83	1.4	ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	1.4
ΓOCT 23167—91	1.2,2	ТУ 17 РСФСР 67—11035—85	1.4
ΓOCT 24782—90	Разл. 2	TY 17-09-320-90	1.4
ΓOCT 27541—87	1.4	ТУ 17 РСФСР 67—11—035—85	1.4
ΓOCT 28554—90	1.4	ТУ 17 РСФСР 21.2—234—4—90	1.4
OCT 17—48—88	1.4	TY 17 Y3 CCP 02012890	1.4
OCT 17—165—79	1.4	CTII 105690	1.4

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор О.В. Гелемеева Технический редактор О.Н. Власова Корректор В.И. Варенцова Компьютерная верстка И.А. Налейкимой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.08.2004. Подписано в печать 12.10.2004. Усл. печ.л. 4,18. Уч.-изд.л. 4,0. Тираж 40 экз. С 4167. Зак. 258.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колоаезный пер., 14. http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

