

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БРЮКИ ПРЯМОГО ПОКРОЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 27620-88

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЯ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА



Группа **M38**

ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БРЮКИ ПРЯМОГО ПОКРОЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ СРОЧНОЯ СЛУЖБЫ

Технические условия

ΓΟCT 27620—88

Trousers of straight cut for military men of urgent service. Specifications

OKIT 85 8251, 85 8253

Срок действия с 01.07.89 до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на форменные брюки прямого покроя для военнослужащих срочной службы и курсантов военных училищ Советской Армии, Комитета государственной безопасности СССР и Министерства внутренних дел СССР.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Брюки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцом, утвержденным в установленном порядке.
 - 1.2. Основные параметры и размеры
- 1.2.1. Брюки по размерам должны изготовляться на типовые фигуры первой, второй и третьей полнотных групп военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167—78 и табл. 1—3 настоящего стандарта.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

С Издательство стандартов, 1988

CM

Рост тиновой	Нагераал	Условное обозна-
фигуры	фоста	чение роста
158	От 155 до 161 включ.	1
164	Св. 161 » 167 »	2
170	» 167 » 173 »	3
176	» 173 » 179 »	4
182	» 179 » 185 »	5
188	» 185 » 191 »	6

Таблица 2

CM

Обхват грудя тиво-	Интернал обхвата	Условное обозначе-
вой фигуры	груди	ние размера
88	От 86 до 90 включ.	44
92	Св. 90 » 94 »	46
96	» 94 » 98 »	48
100	» 98 » 102 »	50
104	» 102 » 106 »	52
108	» 106 » 110 »	54
112	» 110 » 114 »	56
116	» 114 » 118 »	58
120	» 118 » 122 »	60

Таблица 3

CM

			G	m:					
				Odxe	ат труд	, W			
Howep monworned reythold	58	92	96	100	104	108	112	116	130
				Обха	ат таля	of .			
						· '			
L	66	69	72	75	78	81	84	87	90
2	72 .	75	78	81	84	87	90	93 -	96
aar .					1				
3	78	81	84	87	90	93	96	99	102
						l			

1.2.2. Измерения готовых брюк должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 1.

Таблица

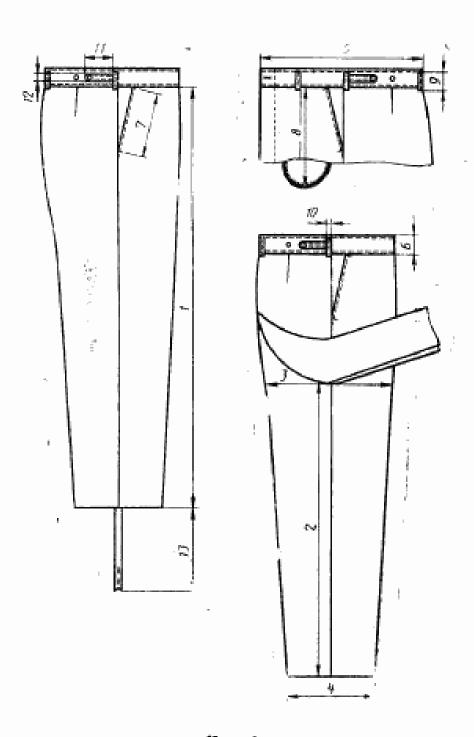
	Допу-	OTKAO.	±1,0	0.1		0.1.=	0.1 +	0,
		8	88 92.92 87.03 8.10 8.10	25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05 25.05	8 % & & & & & & & & & & & & & & & & & &	888-8 64666	4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-	.ದಿನ ಿ ತಿರುದ
		92	20 4 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	500 500 500 500 500 500 500 500 500 500	చ్చిన మహిస్తు	88888	388844	च च देवे च च देवे
		62	355838 55888	85222 55222 5550 5550 550	ni di shipi d	ಚಿಜ್ಞ ಚರ್ಚ ಪ್ರಕಾರ್ಣವರ್ಷ	有什一的现在	3 9 9 9
		<u>90</u>	88 92 97 97 101 6	558758 5000000	လာလာပယ္ပ အသူ + အေ က်က်ဆိုသ်ကြ		ಕ್ಷಣಚಿತ್ರ ಪ್ರವರ್ಥ-ಪ್ರವರ್ಥ	
	Обямет грузи	Ē	25 St	85 8 256 5000	22 X X X X 2	रंस्क्षेत्रहा	ស្សស្សស្ស ខេត្តក្រុក្	
	ж9Q/	100	888 0.07 0.07 0.00 0.00 0.00	క్రాంత్రాలు మార్చించించిన మార్చించిన	COLOR COLOR D	er en en en en en en en	షాషాజ్యు - లోతోతో -	43.88 40.46
		8	88 92 97 101	కై చె బె బ్ జ్ జ్ వారు గుండం	25855	55223		អភិ ភ ិ
3		86	988 925 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5		2.228383 ರಿಯಮದು	88828 ಕನ್ನಡಗಳ	ಬ≌೫೫೫೪ ಬ್ಲ್-ಪರ್	8888 5040
		86		000 000 000 000 000 000 000 000 000 00				
		Poct	158 164 170 176	19882	2882	28 28 28 38 38 38	\$2£288	255
	Полнот-	rpyen a	eó esi mi	e,	-	64	e	,
	Написнование	Marcha Ramppering	Длина по боковому	Дляна по шаговому ву	Шярква на уровне среднего цака			
	Howep NAME:	Tener Tener	/ may	2 uny	3 cpca			

Продолжение табл. 4

			-		3		j						
Howen kake-	Панженевиня	Полнот-	-				Odxaan	ing ath an	_				Rossy.
Telific Telific	H3Metralian	группа	502	88	g	8	100	# 01	90	82	91.	Si Si	откло- неиле
*	Ширина винзу	 2, 3	2888	23.2	22 12 12 రోయ్య్	8888 6004	99999 6449	88828 4000	800000 80000	2489 vinini	24.25 6.0.0	444	<
			822	នេខនេះ	ಕಟ್ಟಲ್ಪಳ ಕೆಪ್ಪಟ್ಟ್ ಕೊಡ್ಡ	ಪ್ರಚಿಚಿಕ್ಕ ಪ್ರಕೃತ್ತಿ	:ಚಟ್ಟ ಪಡೆಕಿತ		्रेट्र स्ट्र इ.च. स्ट्र	্ৰ্ক্ কৈন্ত	12% కాతకు కాతకు	TA NA DA DA	e N
Ġ	Длика левой половиим	F	88	22 23	23.6	24.0 8.73	22 S		25.2 44.44				
	ловины на 4 см больше левой)	¢ι	38	36.4	9,86	8,04	43,0		47.4	9,6	51.8	54,0	±1,0
	:-	63	88	4.08	41,6	<u>8</u>	46,0	2.8 5.5	50,4	점 6	54,8	9, 55	
6	Ширана пояса	ο% φή —"	25 25	4.0	0.4	4,0	6,4	4,0	4.0	4.0	0,4	0,4	€,0±
h- 1	входа в бо зв	ಣ ಪ =	% % 1	16.5	6,5	16,5	16,5	16,5	5.5	36,5	16.5	16,5	€,0±
2 0-	Длина подкладки бо- кового кармана	ल्ड वर्षे —'	1 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	<u></u>	- E	31,0	31,0	Q E	0 8	31.0	0,16	오. 공	± 1.0
ð,	Длина шлевки	ଶ ଜୀ −	23 28	10) 10)	4	es.	4.5	4.5	4	A. Rů	4	ri T	±0,3
91	Шаряка шлевки	es esi ⊷	25 28 1	<u></u>	I	1.5	T T	E.	- I	<u>10</u>	Ī	I në	± 0,3
11	Длина хаястика	es ed —	25.28	0,8	0.8	8,0	8,0	0,8	0,8	°,	O	0,8	€03

Продолжение табл. 4

	Депу-	HELLING	2,0±	0'1∓	
		8	6.4 6.5	27,55	
Ì		9=	ed କ୍ଷ	57.5	
		51	2,3	27.5	
		208	2.0	27.5	
	Обхват трудк	ĕ	2,3	27,5	
	Office	8	2,3	27,55	
		\$	6.	27,5	
¢M		85	6.5	5,72	
		8	2,3	27.5	
		bod.	85	2 2 2 2 2 2	}
	Полиот-	BAR rpysma	2, 2, 3	1, 2, 3	
	A STATE OF THE STA	Mecra Rameperar	Ширина хлистика	Дляка штрапкя	٠
	Howep	ранка Ва чер- токо	12	: SI	

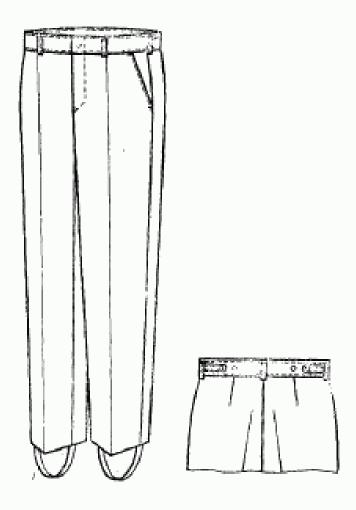


Черт. 1

1.3. Характеристики

1.3.1. Внешний вид

Брюки форменные прямого покроя, с притачным поясом, с боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок (черт. 2).



Черт. 2

Брюки застегиваются на крючок, петлю и 3—4 пуговицы, одна из которых на поясе.

На поясе расположены два хлястика, застегивающиеся на пуговицы, и пять шлевок: над вытачками передних половинок со стороны банта, у боковых швов со стороны задних половинок и над средним швом.

В нижней части шаговых швов настрочены штрипки с двумя петлями. Свободные концы штрипок пристегнваются на пуговицы, пришитые к боковым швам.

2--2140

1.4. Требования к материалам Брюки должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Ta	вб.	ян	Щ	3	5
----	-----	----	---	---	---

		теолица 5
Наименование материала	Нормативно-техниче- ская документация	Назначение материола
1. Диагональ крос- сбредная с лавсаном арт, 2243 «С» защитного пвета	FOCT 19701-74	Для верха брюк воен- вослужащих срочной службы
2, Ткань костюмная арт. 2203 «С», 2205 «С» защитного цвета	ΓΟCT 1970174	Для верха брюк кур- сантов
3, Бязь гладкокраше- ная арт. 123, 142, 145 за- щитного цвета	ГОСТ 11680—76 ТУ 17 РСФСР 60—10724—84 ТУ 17 УССР 3503—81	Для подкладки пояса, карманов, откоска, гуль- фика, хлястиков; для об- тачки банта, для под- закрепок, штрипок
4. Лента корсажная арт. 4Б-07.0—01—95 5. Лента брючная ши-	OCT 17—705—77 OCT 17—191—72	Для подкладки пояса брюк курсантов Для низа брюк
б. Лента брючвая кап- роновая арт.	TV 17099881	То же
ЧБ-070-01-121, ЧБ-070-01-122, 2717 7, Материал прокла- дочный с регулярным то- чечным клеевым покры- тием арт. 86040-1	TУ 17~21~535~80	Для прокладывания в карман
8: Лента ЛХХ 25—75 защитного цвета	OCT 17-48-77	Для штрипок
9. Крючок и петля брючные металлические, тип 3/152—75	OCT 17-165-79	Для застегивания пояса
10. Пуговицы пласт- массовые из аминопла- ста, защитного цвета, фасона 555, диаметром 14 мм	OCT 1780585	Для застегивания пояса, гульфика, хлясти- ков и штрипок
11. Нитки хлопчатобу- мажные швейные защит- ного цвета:	ΓΟCT 630987	
11,0 TERC X3 X2 (30/6) 8,5 TERC X3 X2 (40/6)		Для изготовления брюк
16,5 текс × 3 (40/3) 13,0 текс × 3 (50/3) 12. Нитки швейные	OCT 17-257-84	Для обметывання сре- зов
лавсановые защитного цвета 27,7 текс× 2(55Л)		Для изготовления брюк

Продолжение табл. 5

Наимелование материала	Нормативно-техниче- ская документация	Назначение материала
13. Нитки швейные из натурального шелка за- шитного цвета: № 33 № 18 14. Нитки швейные капрововые 15,6 текс × 3 (50К) 15. Нятки армированные швейные 44-ЛХ-1 защитного цвета	TV 17-71-75 OCT 17-921-82	Для отделочных строчек гульфика и карманов Для выполнения закренок и обметывания петель Для выполнения закренок и обметывания петель Для изготовления брюк

Примечание. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фуркнтуру по качеству не инже указанных в табл, 5.

1.5. Основные требования к изготовлению

- 1.5.1. Раскрой деталей брюк по ГОСТ 19902—79.
- 1.5.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, примеияемых для изготовления брюк — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ 17—835—80.

- 1.5.3. Определение сортности брюк по ГОСТ 11259—79.
- 1.5.4. Спецификация деталей, пособие для построения чертежей лекал, особенности обработки брюк, коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1—4.

1.6. Маркировка и упаковка

Маркировка и упаковка брюк — по ГОСТ 19159—85.

Брюки комплектуют с форменными мундирами для военнослужащих срочной службы.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки брюк — по ГОСТ 24782—81.

з, методы контроля

Методы контроля качества брюк — по ГОСТ 4103—82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение брюк — по ГОСТ 19159—85.

G D 5 T

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочнов

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ БРЮК

Наименование детали	Номер чертежа или размер детали, см	Число деталей
Из ткани верха Передняя половинка Задняя половинка Пояс Гульфик Откосок Подзор бокового кармана Хлястик	3 4 7 5 5 8	2 2 1 1 1 2 2
Шлевки Из подкладочной ткани Подкладка пояса Подкладка откоска Обтачка гульфика Обтачка банта Подкладка бокового кармана	6,5×4,0 7 5 5 6	i 1 1 1 4
ПІтрипка Подзакрепка Подкладка хлястика Из клесвого прокладочного материала Прокладка в боковой карман	29,7×6,5 10 9	2 2 2 2

пособие для построения чертежей лекал брюк

		8		64 64 6 64 62 4 10 70 ft	25.54 5.55 6.55 6.50 6.50 6.50 6.50 6.50 6.50	220	50.0	10 6 64 1 10 4	2 60 60 150 60 150	9:	9,00	066	103.5	0.00	00 = 1~ 0	e e
		116		222	0,0 10,0 10,0 10,0	27.0	50.05 20.05	100 t	0, 10 8 %	000	3, g.	066	103.5	0 to	(O)	, Ji
		113	p. 7. 3)	2000 2000 2000 2000	ရွိတွေပ ရက်မ ရက်က	18 18	50.0	52,5	25	000	2.07 37.37	0.08	03.5	25.00	다. [1~ [7.
	груди	108	жа (че	2250 2250 5350	3 00 0 2 00 0 0 0 0	28.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	50.05 0.00	52.5	ф. 6. 15. 6. 15.	0.00	9.0 3.3	0.66	28	100 000 000	Gq M	ę.
	Officeat ry	50	0.5088#	25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 2	4 64 6 4 00 4 5 00 4	1 (A)	50°0	က (() ()	0 to	0.00	2 2 3 3 3	066	5.50	100	0,5	2
_		82	дняя п	2000	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	200	500	60 s 60 s 60 s	575 575	0.09	e e	0/66	03,5	100 04	æ-	:
KO.		38	Пере	0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.0	2 50 E	24.5	50°0	50 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		998	9.5	86	0.80	112,5	ယ်စ	<u>}</u>
		56		0.00	22.6	20.	0.03	က် လျှင် ကြွင်	2 io	88	92,5	0.00	2 2 2 2 2 2 2	60) 69	4.6	<u>.</u>
		æ		80 00 00 70 70 70	[8] S (4) (4)	100 t	0,0°	မက္ S ငရ မ မက္ မ	57,5	96	24.5	0,66 66 7	0.80	10	တ် ရ ဇန မ	3
		Poer		158 164 170	229	382	99	22	182	88.5	35	22	071	80	168	•
	Почнот-	ran rangali		- 2 9 3		ē	р хі			e e	e e e				-, 2, 6,	
	Обсано- чение конструк-	тивной Знани из чертеже		5		P 7	IV	L		11.1	5				38	

C. 12 FOCT 27620-88

				-	-		-				_		_				_				_	-		
Toller	труппа				<	74 P	,	64	ಣ -	_					94					6				
	Poer	170	182		7.	8 2 2	T	T	T	164	170	136	285 185	900	200	120	176	182	33	158	3	170	825	138
	88	90°	~ P~							0 e	F 117	300	(**) 60	80,0 EC :	्र च व्याप्त	P 40	9,1	[**** 1	8	60 ·	e : 2 :	o o	7 P	15,8
	8	7.0	- 1. 6.6	6	64 .	주 (4) 영화 (4)	200	23.6	92°6	- C	6 es	7	19. T	ග - ත් :	- 6 - 6 - 6	4 e5	4	2. 2.	15.6 6	16,1	역: 본:	5 K	# un	9,91
	8	7,2			0.41	2 4 2 4 2 4	20 c	24.8	නු ද පුදු —	ار الم	5.5	200	15.3	*.c.	၈ င ဂ	191	16.2	16,3	16.4	9 9 1	e:	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	9.00 2.12 	et l
3	300	7,4	 	. eo	60,4 11,5	0,0	- 64 4 O	26.0	8 8	- 9 G H	0 et	0.0	16,1	16,3	200	000	17.0	1.7	17,2	Programme of the second	eo (0.0	6 00	20
Обкват грудн	- M	97	/~ ας αΣ αν	ec ec	90	20 C	9 04 0 03 0 03	27.2	රිම ද ලෝද ලෝද	5 5 6 8	9.5	99	16,9	17,6	17.0	2.5	00	67.	0.80	eg :	ණ (නේ (~ 0 0 0 0	0,00	19.0
жж	901	80 ·	20 00 20 00	90	10 t	9,3 2,3	28.0	28.	*:		t ut	17.6	Projection (Control of Control of	00 s 12- 9	70 P	r e5 6 ≪	9.00	00	18,8	න ග්	4. 4.	Q 4	200	80
	115	0.0	20 00 20 00	<i>⊙</i>	04 ·	10.4 2.01	27.6	29.6	31.6	- C	9 CT	2 95	18.5	98	_ c	9 er	19.4	5,5	19,6	28	2002	258	÷ 50	20,6
	116	රම ව රේ (20 ac		0.9	29 e 00 e 	H 00	808	නු ද සූදු	20 C) ()	- Cq	ල ර	च्यू ५ का ५	50 C	26.0	[전 [전	20,03	20,4	608	Q.	- c	4 64 4 65	4
	188	या । 00 (× 0	(B)	30 ¢	9.0 8.0	18	32,0	은 t 공 :	~ o	0.00	20.02	E-1	21.5	R. S	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0		=======================================	64 64	t~; : -	90 6 64 6	2 C	200	04 04



 SE_1

		83	81 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	0×	4 4 10 10 4 4 10 10	ମ୍ବାନ୍ୟ ପ୍ର ଜ୍ୟାନ୍ୟ ପ୍ର ଜ୍ୟାନ୍ୟ ପ୍ର	00000044 40000-	4 4 4 0 6 4
		1116	884444 880846	и ка точки	- 22 22 22 - 22 22 23 - 23 - 23	252555 54780	1330 1330 1350 1350 1350 1350 1350 1350	800 800
		2	6.00 6.00 6.00 6.00 6.00 6.00 6.00 6.00	горазонталя	2222		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ಕ್ಷಮ್ ಕ್ಷಮ್
	грудн	801	2.00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	$K_1 \mathcal{B}_1$ H		6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	0 - e
	и твихоо.	104	9/3/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/	ню прямой	7.01 10.9 11.0			200 200 200 200 200 200 200 200 200 200
2		001	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	пересечению	10.5 10.5 10.6 10.6	58-05 58-05	40000	12,3
5	,	<i>S</i> 8	28 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	соответствует	0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		80.0
		8	2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,2,	5 K	9.00.00 0.00.00 0.00.00	0,0,0,0 0,0,4,0	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	1111 1470
		8	22.22.22 2.0.22.23 2.0.2.23 2.0.2.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23 2.0.23	Точка	യവയയ — വേധ്ക	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	000000 000000	Q - Q
			158 176 188 188		170 170	2882 2082 2082 2082 2082	164 165 164 164	1882
	Полит	трушпа	1. 2. 3		-	CN	eò	
-	Обозна- чение жонструк-	TECHOR	$KK_1 = KK_2$		9.82	*		,



					CM	24					
Обозна- чение хонструк-	Полит	i.					Обхват гр	груди			
тивной Линия на Чертеже	ran Tayana	Poer	38	8	86	001	M.	108	112	911	130
$\mathcal{R}_1\mathcal{R}_3$	-	158	25,0 25,4	26.4 26.8	27.8	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	30,6	32,0	33.4	34.8	36.2
		070 176	888 800 800 800 800 800 800 800 800 800	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,0	8888 808 409	888	8.88 4.80 4.80	କ୍ୟୁ ଅ ବ୍ୟୁକ୍ତ ବ୍ୟୁକ୍ତ	222 400	8888 808 804	%%% 6.4.8
	64	158 164	27.0 27.0 4.7.0	(%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%)	181818 8 8 8 8	ल्लास इल्लास	33,25	244 6064	88.88 4.486	98.85 80.85 80.84	8888 8888
		170	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	8.00 8.00 8.00 8.00 8.00 8.00 8.00 8.00	8 8 8 8 8 6 6 4 6	0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400 0,400	ଫ୍ୟାସ୍ଟ ମମ୍ପ୍ର ମମ୍ପ୍ର	చ్చిని సింది లేజగాలో	10.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 13.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00	88.0 80.0 4.0 4.0	8885 0480
	· 00	170	1888 5648	888£ ∓+∞'¤	0,80,80 6,80,80 6,80,80 8,80,80 8,80,80 8,80,80 8,80,80 8,80,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,80 8,0 8,	3888 4446	4 4 88 6 6 6 6 6 4	98,88,88 96,88,88 96,48,48	28.758 4.4864	ර ක දැන ඉක් ග් ග් ග් ක් ග් ග්	41.0
$HH_1 = HH_2$	1, 2, 3	176 182 158 158	8850 440 880 880 880 880 880 880 880 880 88	322.6 10.8 10.8 10.8	33.0 33.4 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1	288211 488811	888 87 87 87 87 87 87	33.03.03.03.03.03.03.03.03.03.03.03.03.0	38,6 39,0 11,8 4,0 12,0	3002 0280 0280	4 # 4 6 6 6 4 6 6 6 6 4
		170 176 182 188	 	==== 6.4.9.6	12.0	11.6 12.0 12.2 12.2	2222 8024 4226	0,2,2,0 6,4,0	<u> </u>	9129 4589 4580	12,8 13,0 3,2 3,2
TA TK TH AB	തെ തെ ത ബിബിബിബി തെ തെ ത	158-188 158-188 158-188			ಷ 8	няя по. По пер	половинка передней полог То же	нка (черт. половинке зе	÷		

		120	27.5	200	8 8 8 8	100 c	90 (183)	5.50 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00	- 56 - 56 - 56 - 56	26,7	0 0 0 0 0 0	27.0	0 60 0 17 0 17 0 17	(h)	0 0 0 0 0 0	28.0	6- 90 00 64 6-	8 OF 1	9	10,3
		911	26.6 27.6	300	00 8 00 8 00 8	213	0.0	25.2	ල අ කුරු වේ ද	- do	0.98	- 64 - 64 - 64 - 64 - 64	263	26.9	27,0	(O)	27,3	15.6	80,0	50
		â	25.7	27.7	න අ මේ අ	30,3	- द्रम् इ.स. १ द्रम्	6 4.	24.5	18	81 % ci c.	25,4	200	26.	24 65 24 65 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26	26,4	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	0 00 1 00 1 00 1 00 1 00	ro e	76
	уди	8	24.8 25.5	26.80 80.80	27.3 28.33	180 200 200 200 200 200 200 200 200 200 2	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	233	23.7 9.27	24.3	2.5 2.5	24,6	- a	25.3	83 83 47 42	25.6	88.5 7.0	200	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	40
	Обхазт груди	3	23.5	25.9	26,3	60 60 60 60 60 60 60 60	i co i	~ 00 31 81 13 81	25.00 0.00 0.00 0.00	1 60 1 60 1 60 1 60 1 60 1 60 1 60 1 60	22.53 23.74	- 00 (cr)	න ල නි ම	250	24,6	24.8	क द हाँ ई	14.7	67	e e
		600	23.0 24.0	250	6 6 6 6 6	(5) E	, eq. (22.0	2,8 1,0	123	2,23 2,03 2,03 2,03 2,03 2,03 2,03 2,03	23.0	- Cr	150 150 150 150 150 150 150 150 150 150	10 cm 10 cm 10 cm	(A)	- e	1	9	0
K)		88	22.1	24.1	84 84 64 85 65 85	88 20 20	0.0	eq	ণ্ডু ক লৈ ল	का र का र	0 - 2 2 2 2 3 2	eq.	20 M	6.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6 8.6	23.5	23.5	23.3		10 H	9. !
		뫎	21,2 23,2	() () () ()	80 54 60 54	25.55 - 25.35 - 25.35	(2) (2)	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	8 8 8 8	25	2 2 2 2 3 3	동	က် ကို ရ		20.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00 10.00	(*) (%)	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	2,00 9 60 9 60	14,0	N T
		38	20.3	61 61 61 62 62 63	n n n	24.3	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	6.6. 6.6.	r.≪ σ.σ.	200	8.8	8	207	(<u>e</u>)	29 25 4-16	60	21.7		t = 6	ž Ž
	i i	Ē	77	28 – 188 158 – 188 158 – 188	77	158—188 158	支	921	22 2 <u>2</u>	33	\$2	120	26 26 26 26	含	120	176	SS 26	323	36	9.
	Rodaer-	группа	we (74)	ල ල ලේ ලේ	ey	es				O				63					ī	
	Обозна- чение комструк-	Wedfelke	7.7 ₃	TT.	316.1	552	ı						•	_				$KK_s - KK_s$		

	ï	ě	
Ę		į	

			16.5 16.9 16.9		5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	80 - 80 - 6	46446004864
		116	16,2 16,4 16,6 H X3 TOTKB	12.0 12.0 12.0 13.0 13.0 13.0 13.0 13.0 13.0 13.0 13	4.00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	20000000000000000000000000000000000000	22.2 2.2 2.2 2.6 2.6 2.6 2.6 2.6 3.6 3.6 3.6 3.6 3.6 3.6 3.6 3.6 3.6 3
		<u> </u>	15,9 16,1 16,3 горизовтали	11.7	- 40-44	00000000000000000000000000000000000000	2014 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
	уулж	904	15,6 15,8 16,0 <i>K</i> , <i>E</i> , H	4,11 4,11 6,11 7,11	######################################	0-20-2	2445444666 2446548866
	Обхват грудн	호	15,3 15,5 15,7 HO DRIVOR		22222 22222 22222		2 2 2 2 2 3 3 4 3 5 5 6 6 7 6 7 6 7 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7
20		601	15,6 15,2 15,4 пересеченно	8.0.1 0.0.1 0.1.1	22:::::::::::::::::::::::::::::::::::	====== 4'6'6'4'6'6'	
5	1	*	14,7 14,9 15,1 reercrayer	0000 0000 0000 0000 0000	6.0.8.6.0		4.000 8.4.4.4.4.4.0.000 8.4.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.
		88	14,4 14,6 14,8 Ka 93, coort	10,2	0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.	86010011 8600860	- 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6
		38	14.1 14.3 14.5 Toura	8.00.00 0.00.00 2.00.00	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.0	2000 2778 2000 43778 2000 4378 500 500 500 500 500 500 500 500 500 50
		Poct	176 182 188	158 170 176	28832	176 188 188 164 170	88888405888 888888
	Полног	моя группа			64	6	-
	Обозна-	THEMOR THE SECTION OF SEC		ЯЯц			$g_{\mathcal{G}_{g}}$

						A C					
Обозиа- ченже конструк-	Полнот						Обхват	груди			
типней линии на чертеже	rpynna	roct	22	ş		901	ĕ	80	=	92	82
$\mathcal{H}_{\mathbf{S}}\mathcal{H}_{\mathbf{g}}$	2	158	85.55 44.66	39.8 40.9	4.14 6.14	42,6	44.0 44.0	45.4	46.8	2,84 2,84	49.6 50.0
		170	60,00	9.5	90	्रम् स्टब्स् स्टब्स्	4 a		100	0.0	(0) 40
		283	40. 00. 00.	7 =	1 1 2 2 3 3 4 3 4	2.45 5.65 5.65 5.65 5.65 5.65 5.65 5.65 5	455	450	48,4	# 80°F	512
	e	28.0	408 408	44. ≤ co c	क्ष ह	4.5 6.5 6.5	46,0	nt G	900	85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 8	51.6
	•	35	6.5 5.5	\$ 4 40	0.65	7 P	e 20	6.04 6.04	5 45 57 60 57 60	200	0. 4.
		170	40,6	42.0	4.54	क्टू ए च्या	40 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	47.6	49,0	50.4	00 e
		180	4 0, 4	क स्व श्री होते के क्ष	र क् इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिं इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिंग इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडिं इंडि इंडि	45.6 45.6	40,0 47,0	0,04 0,04 4,04 4,04	4. 40 4. 40 4. 40	200	(N 10) (M) (N) (M) (N)
ç			45°	100 cd cd	44.6	46.0	4. 1.	48,8	50.2	9.	530
New Y	~; ~; ~;	99 - 99	7.0	×.	5.O	9.		C4.		₹. 	
			Tor	Точка Ба сос	твететвуе	соответствует лересечению прямой	нно пряме	й Т₅Я₁ в	горязонтали	н из точки	54 H
5.As	ന ആ ക്ഷ് ന —് —	158-188	6,0	න ය න	9,9	က် တို ရ	ल्य स्टब्स	7.5	7.8	€	
101		35	37.5	တော့ ကြော်	34	a est P = F	r so	4 4	o o	o o o o o o o o o	a ro
		5.5	တ္ဝ	0.4 0.4	64 or	च्यू (d च्यू च	Q t	4, 4 60 0	6. -	rò ro cel su	÷ u uS u
		282	4,0	- eq	4	9	- ec	5.0	- cq	, 4 4	ရှိမာ ရှိမာ
HH - HH	-	35 i	4,0 - 0,0	م دی ه	क्ये <u>ट</u>	t~ 0	4.0 0.1	- 6 - 6	න ද ක්ද		ь. Б
Tree Care	√(-;	8 3	9 00 9 00 9 00 9 00	4 25 0 0	200	4 45 0 60	2 2 2 2 3 3 3 3	90	0.0 14.0	7 14.2 14.3	ਲ ਚ ਦੇ ਚ
		170	<u>කු</u>	<u> </u>	क र क र 	φ¢	90 c	0 7	다. 보:		4.6
		182	0.00 4.40 4.40	ද ය රුදුර —	0 e0	14.0	⇒ 84 * 4 * 5 * 64	전 전 전 전	14.6	0.4.0	4 P.
		188	13,6	13,8	14.0	14.2	4.4	9,4	14,8	15,0	23 25

Обража- ченае конструк-	Полнот	ŝ					Обяват грудн	рудн			
тивной линии во чертеже	группа	rø.	88	88	8	9	ž	-E	ã.	=	8
					Γy	льфик	H OTEOC	ок (чер	r. 5)		
ЯE	1, 2, 3	283	2,5	22.4	22.7	23.0	23,3	23,6	23.0	24,2	24,5
		120	និង	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	2 8 8 8 8 8 8 6 8	84 54 65 65	24.1	20 50 47 50 47 60	25.7 25.7	888 0.88	% % % %
		176	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	24.8	25,1	25.4	25,7	80.0	28	26,6	26,9
		88	85.7 1.96	25.6 26.4	25,9	25.0	27,3	27.6	27,1	28.2	28,5
			_		Полкав	KA GOK	COBOLOR	a p M a H a	(Tept.	(9)	
ЯE	1, 2, 3	58-188	6,0	5,5	1 5,0	6,5	4.0	3,5	3,0	2,5	2,0
						По	яс (чер:	T. 3)			
AB	54	158—188 158—188	36.4 39.4	38,6		43.0	45.2	50.4	49.6 52.6	51,8	54.0
	භ	Ī	42,4	44,6	46,8	49,0	51,2	53.4	55,6	57,8	0'09
					Подзор	T SOKOB	OFO Ka	E H E M C	(черт. 8	6	
						1 m	репка	qept. 1	0)		
	_										

Првыечания:

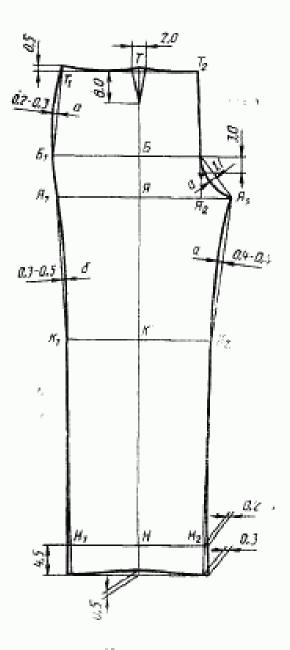
Лекала подкладки откоска, обтачки гульфика и банта строят по лекалу гульфика (черт. 5). Лекало подкладки бокового кармана строят по лекалу передней поло вянки брюк (черт. 6). Лекало подкладки пояса строят по лекалу пояса (черт. 7). Лекало подзора бокового кармана и прокладку и боковой карман строят по лекалу передней

половники

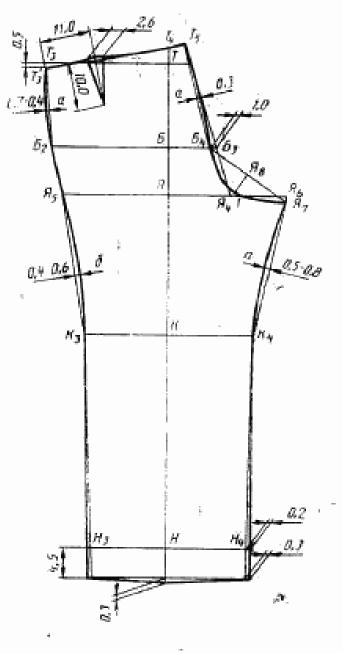
брюк 5.5

Лекало подкладки хлястика строят по лекалу хлястика (черт. 9). Лекало подзакрепки строят по лекалу передней половники брюк (черт. 10.)

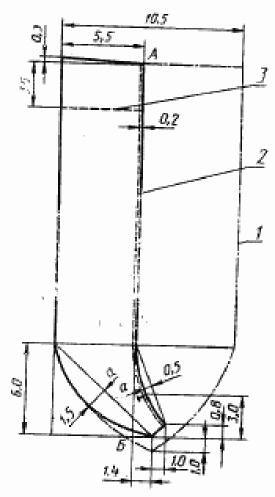
Точки, обозначенные на чертежах буквой а, находятся на середние, обозначенные буквой б — на ¹/з соответствующих прямых.
 Допускается при построении чертежей лекал менять отдельные величины конструктивных участков, если это не повлечет за собой изменение измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества.



Черт. 3

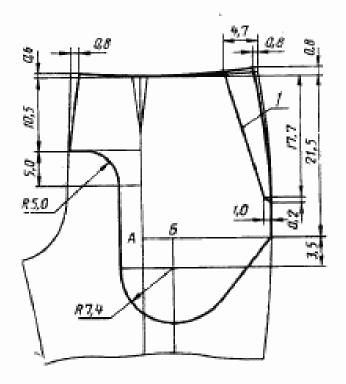


Черг. з

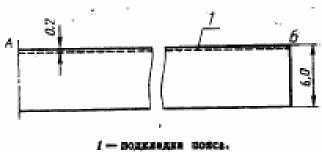


1 — полимадия откоска: 2 — край обтачки сульфика и банта; 3 — конец обтачки банта. Черт. 5

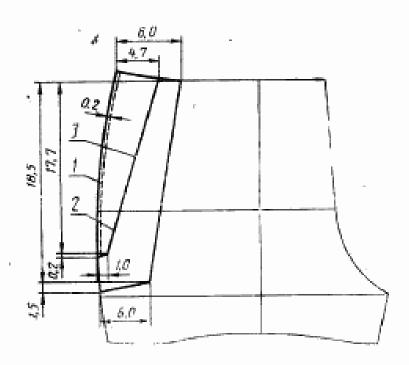




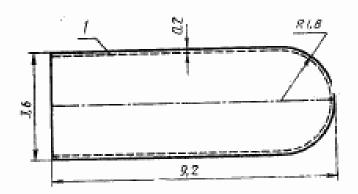
грай верхней части подкладки бокового кармана.
 Черт, 6



черт, 7

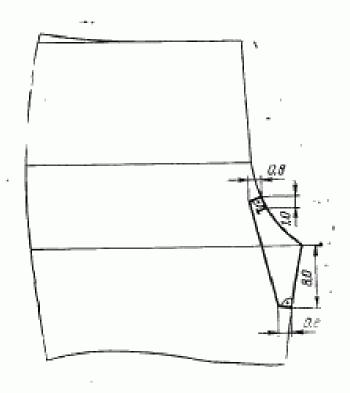


проминать в боковой карман; 2 — жимия перегиба бокового карманя
 промина и среза проминати; 3 — подвор бокового кармана
 Черт. 8



1 — подкладка влястика
 Черт. 9

<C. 24 FOCT 27620—88</p>



Черт. 10

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Рекомендиемое

ОСОБЕННОСТИ ОБРАБОТКИ

- Нижняе части подкладки кармана стачивают с одновременным обметыванием срезов лавсановыми или армированными нитками. Передний конец подкладки втачивают в гульфик.
 - Ширина отделочной строчки по краю карманов 0,5 см.
- По краю банта девой вередней половинки брюк кромка не прокладывается.
- Верхияя закрепка на боковом кармане располагается на расстоянии 0,5 см от пояса, инжияя — на расстоянии 16,5 см от верхней.
- Влажно-тепловая обработка задних половинок брюк производится на прессе.
 - 6. В изделиях допускается:

стачивать боковые, шаговые срезы на машинах двухниточного цепного стежка:

обрабатывать пояс на двухигольной машине;

изготовлять подкладку хлястика из основной ткани.

7. На гульфике обметывают две-три петли; верхнюю на расстояния 4,0 см от шва притачивании пояса, а остальные на — равном расстояния между собой и закрепкой банта. Допускается расстояние от нижней ветли до закрепки банта изменять на ±0,5 см.

Количество петель на гульфике должно соответствовать указанному в таблице.

				Ko	anvectoo	ветель	для ра	амеров		
Полнотная группа	Poct	88	93	96	100	104	108	112	116	190
t, 2, 3	158 164 170 176 182 188	222233	2 2 2 2 3 3	2 2 2 3 3 3	222333	2223333333	2233333	2000000	21333333	337333

ПРИЛОЖЕНИЕ **♦** Справочное

КОДЫ ОКП НА БРЮКИ

Накиенование брюж	код окп
Брюки солдатские из шерстяной ткани, парадно-вы- ходные, прямого покроя, защитного цвета, арт. ткани 2243 «С» Брюки курсантские из шерстяной ткани, парадно-вы- ходные, прямого покроя, защитного цвета, арт. ткани 2205 «С» Брюки курсантские из шерстяной ткани, парадно-вы- ходные, прямого покроя, защитного цвета, арт. ткани 2203 «С»	85 8251 4161 06 85 8253 4461 08 85 8253 4466 03

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

- В. И. Метелев, канд. техн. наук (руководитель темы);
- Л. Д. Вашковьяк, канд. техн. наук; Л. В. Вильховская
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.03.88 № 534
- Срок первой проверки 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет.
- 4. Введен впервые
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пуккта
FOCT 4103—82 FOCT 6309—87 FOCT 11259—79 FOCT 11680—76 FOCT 12807—79 FOCT 19159—85 FOCT 19701—74 FOCT 19902—79 FOCT 20272—83 FOCT 23167—78 FOCT 23167—78 FOCT 24782—81 OCT 17—48—77 OCT 17—165—79 OCT 17—165—79 OCT 17—191—72 OCT 17—257—84 OCT 17—806—85 OCT 17—806—85 OCT 17—921—82 TY 17—21—335—80 TY 17—71—75 TY 17 PCΦCP 60—10724—84 TY 17—0998—81 TY 17 YCCP 3503—81	3 1.4 1.5.3 1.4 1.5.2 1.6, 4 1.4 1.4 1.4 1.4 1.4 1.4 1.4 1.4 1.4 1.

Редактор *Н. Е. Шестакова* Технический редактор *В. Н. Прусакова* Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в набор 04.04.83 Подв. в неч. 06.06.85 2.0 усл. п. л. 2.0 усл. ку-отт. 1.60 уч. над. А. Гир. 4 000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123800, Москва, ГСП; Новопресненский пер., 3 Тип. «Московский печатинк». Москва, Лялини пер., 6, Зак. 2140

