

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МУНДИР ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ΓΟCT 27619-88

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР. ПО СТАНДАРТАМ Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МУНДИР ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ

Технические условия

ΓΟCT 27619---88

Uniform for military men of urgent service.

Specifications

OKII 85 8231, 85 8233

Срок действия с 01.07.89 до 01.97.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на открытые мундиры для военнослужащих срочной службы и курсантов военных училищ Советской Армии, Комитета государственной безопасности СССР и Министерства внутренних дел СССР.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Мундиры должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основами промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцом, утвержденным в установленном порядке.
 - 1.2. Основные параметры и размеры
- 1,2,1. Мундиры по размерам должны изготовляться на типовые фигуры первой, второй и третьей полнотных групп военно-служащих, предусмотренные ГОСТ 23167—78 и табл. 1—3 настоящего стандарта.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988



Таблица І

CM

Рост типовой фигуры	Интервал роста	Условное обозначение роста
158	От 155 до 161 включ.	1
164	Св. 161 » 167 »	2
170	> 167 » 173 »	3
176	> 173 » 179 »	4
182	> 179 » 185 »	5
188	> 185 » 191 »	6

Таблица 2

cм

Обхват грудя таповой фигуры	Интервал обхвата груда	Условное обозначение разнера.
88 92 96 100 104 108 112 116	От 86 до 90 включ. Св. 90 » 94 » » 94 » 98 » » 98 » 102 » » 102 » 106 » » 106 » 110 » » 110 » 114 » » 114 » 118 » » 118 » 122 »	44 46 48 50 52 54 56 56 58

Таблица 3

сM

					O6xna	т груди			
Номер пол- нотвой груп- вы	.88	92	96	100	104	108	112	115	120
					Обхва	т тажив			
1	66	69	72	75	78	81	84	87	90
2	72	75	78	81	84	87	90	93	96
3.	78	81	84	87	90	93	96	99	102

1.2.2. Измерения готовых мундиров должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 1—5.

		ı,

		Hogy ca To som misno la	±1,0	±0.7		±0,5	H.0.
		120	68.0 70.0 72.0 74.0 76.0	49,0	727.00 74.00 88.00 00,00	27.1	సు 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18
		118	72 70 72 74 0 75 0 75 0	47.6	257777 888888	26,4	త్రాజుబ్బాఖ్య చేచేచేదేదేశ
		112	88 727 76 0 0 0 0 0 0	46,2	89 81 81 81 81 81 81 81 81 81 81 81 81 81	25,7	8288288 ភាភភភភភភ
	руди	80t	68 0 70 72 0 74 0 76 0 78 0	44,8	8255576 444444	25,0	చింది. బిత్—కుబిడి4 బిత్తమ్మలో
	Обдеят г	104	88 75 75 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	43.4	8 <u>15575</u> daddddd	24,3	0.000000000000000000000000000000000000
	0	001	75.77.08 76.000 76.000	42,0	73 73 75 77 79 9	23,6	& & & & & & & & & & & & & & & & & & &
		86	68.0 72.0 74.0 76.0 78.0	40,6	80 77 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	6,22	කිසුවල සුබු වෙබ්වේ වේ වේ
CM		85	68 70 72 74 76 0 78 0	39.2	88 727 727 86 86 86 86 86 86 86 86 86 86 86 86 86	22,2	表表경(2) 12 13 13 13 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14
		88	88 20 27 20 20 20 20 37 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	37.8	855458 44444	64 63	7-8-3-8-12-22 8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8-8
		Рост	158 164 176 176 182 188	88	8255588 8	158	\$25558 \$25558
		прушла	1-3	~	<u>-</u>	1-3	<u>-</u>
		Нанменовано"мес. Та измерения	Длина спинки	Ширина спинки	Длина полочки	Ширина полоч- ки	Расстояние от угла плечелого нива и горловины до переднего угла бокового кармана
		ломер из- мереняя на чертеже ,	(wepr. 1)	2 (wepr. 1)	3 (черт. 2)	4 (sept. 2)	б (черт. 2)

C. 4 FOCT 27619-88

Продолжение табл. 4

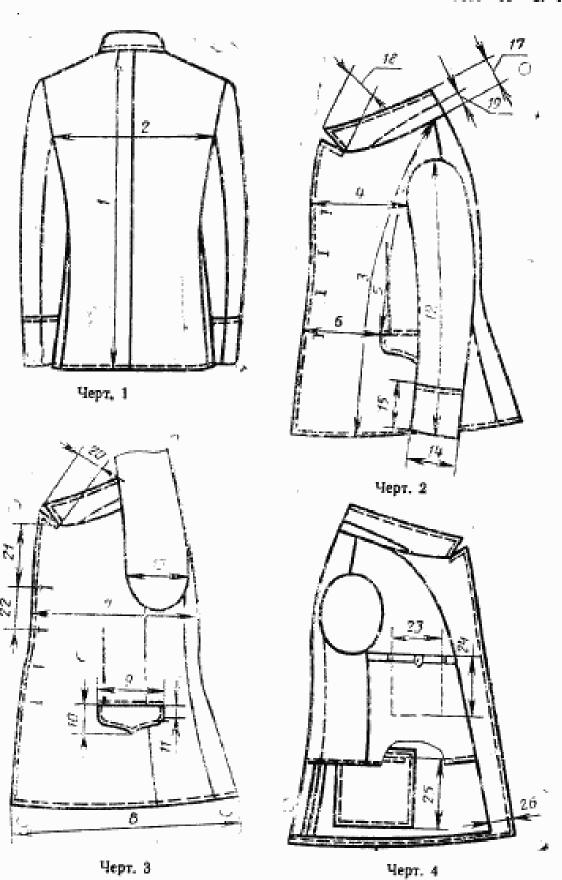
				Ĭ	CM			. ,					
House us-	Hammennaume ser-	Tomosmon					ō	Обхват 1	Труди				1.4
мерения ка чертеже	те измережвя	Группа	Poer	38	g	8	8	101	901	112	92	071	коу поД го зома инэполя
6 (черт. 2)	Расстояние от края борта до переднего верхиего утла бокового кармана	<u>7</u>	188	<u>-</u>	9.	15,1	15,6	1,91	16,6	1,71	17,6	18,1	
7 (repr. 3)	Ширина изделия на уровае глуби- ны проймы	<u>-</u> 3	288 - 88 188	15 25	53,55	5,55	57,5	5.65		63,5	66,5	67,5	0, H
8 (repr. 3)	Ширина изде- лик внизу (по прамой)	- 61		S 20	5, 58 5, 50	5, 55	88 83 83 83	82 82 15 16	62,5	. 22 . 33 . 34 . 35	3, 88 3, 88	68,5 70,5	6. 0.
		co,		25 25	83 83	8	8 5	2 2	99	8	8.5	3,5	
9 (черт. 3)	Длина клапана по шву притачи: вания	8-1	38.88	6,0	15,0	0,81	16,0	0,91	16,0	17,0	0'.41	17,0	€.0∓
10 (черт. 3)	Ширина клапа- на посередние	1-3	25.28	7.5	7.5	7.5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7.5	±0,3
11 (черт. 3)	Ширква клапа- на в концах	<u>?</u>	33.38	ro ro	ro ro	10 10	es Es	5,5	5,5	5.5	3,	5,5	£,0±

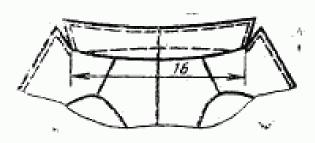
	-4	пропусн в можен пропусн	# 1°0	£.	±0.3	±0,2	9'0∓	€,0,3	±0,3	±0,3
		83	නු ශුකු කු කු සු සේ සේ සේ සේ සේ සේ සේ	23,5	15.8	0'6	9,13	7.0	6	3,0
		91	පුඹු ඇඹු සු පු ප්ප්රේශ්රේ	22,5	5,5	0'6	50,4	7,0	rů rů	o က်
		112	88.5 2.2.2.2 3.8.5 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1 3.0.1	6,23	04 05	0'6	49	7.0	5,5	0,6
	грудн	108	82.88.88 93.69.99 93.69.99	21,7	14.9	. 0,6	48,0	7.0	10 10	0.
	Обхват г	50	59.7 61.7 65.7 65.7 67.7 69.7	21,1	14,6	0.6	8,9	7,0	5	3,0
	0	001	89.98 89.88 8.88 8.88 8.88 8.88 8.88 8.	20,5	14,3	0.6	45,6	7,0	8. 8.	9,6
		98.	65.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55 69.55	9,61	14,0	0.6	\$°	7,0	rů.	3,0
픙		88	65.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1	6	7.63	0.6	ان در	7.0	5,5	9.
		\$	888288 9999	18.7	13,4	0.0	Q	7,0	rč rč	9,0
		Рост	82 17 28 17 28 18 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28	158	158	158	158-	881	158	88
		Полнотия группа	<u>-</u> -	<u></u>	2	<u> </u>	<u> </u>	F—1	<u>"</u>	<u></u>
		Hannenosame mers Raneperica	Длина рукава	Шярняя рукава вверху на уровне глубяны проймы	Ширина рукава винзу	Высота общла-	Дляна воротии- ка	Шярнка ворот- няка посередине	Ширина ворот- ника в концах	Ширина стойки инжиего воротин- ка посередние
	House wase.	pesses sa tep-	/2 (vepr. 2)	<i>13</i> (черт. 3)	/4 (Tepr. 2)	15 (vepr. 2)	16 (vepr. 5)	17 (черт. 2)	18 (9epr. 2)	(wepr. 2)

G. 6 FOCT 27619—88

Продолжение табл. 4

		Номер изме- рения на чер- теже	20 Длина уступа (черт. 3) лацкана	21 Расстояние от (черт. 3) уступа лацкана до верхней петля	22 Расстояние (черт. 3) между петлями	23 Длина входа во (черт. 4) внутрениий кар-	24 Глубина виут- (жерт. 4) резинето кармана от прорези до стиба подкладки	25 Глубина под- (черт. 4) кладки боконого кармана	26 Ширина под- (черт. 4) бортя внязу
		Труппа	1-3	1-3	<u>"</u>	<u></u>	<u></u>	113	<u>?</u>
		Pocr	158	25.25	158 170 188 188	158—188	158- 188	158	158
		22	6	4,81	ನಿರ್ಧಿಗ್ಗಳು ಬೆಗ್-ಗುರ್ಥು	14,0	17,0	91	ro.
No.		20	5,0	6,8	8000000 ಬೆಟ್-ಬೆಲೆಬೆ	14,0	17,0	16,5	, P
		36	0'9	8,81	ಹಿರ್ಡಿ	14,0	17,0	16,5	7,5
	٥	100	5,0	0,61	ಡರ್ಡಿ	14,0	17.0	9.91	7.5
	Обхват тр.	ž	5.0	19,2	00	14,0	17,0	16,5	r.
Section Section 8	удн	861	0,3	#_ 	88	14,0	17,0	16,5	7.5
		21	9,0	9,61	ಎರ್	14,0	17,0	16,5	P- 102
		116	0.5	8,61	ರಾರ್ದ-೧೮ ೧೯-೮೦೮	14,0	0'23	16,5	60. 1-
		120	9.	20,0	იი	14,0	2	16,5	ارة ال
	- 22	гоуподі, о зомя извопи	±0,3	±0,3	±0,2	±0,5	\$2. 0 +1	∓0,5	10



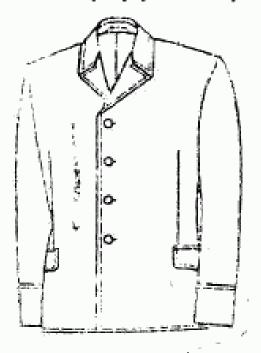


Черт. 5

1.3. Характеристики

1.3.1. Внешний вид

Мундир открытый с отложным воротником с центральной бортовой застежкой на четыре форменные путовицы (черт. 6).





Hepr. 6

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками и боковыми прорезными карманами с фигурными клапанами. Спинка со швом посередине.

Рукава втачные двухшовные с общлагами.

По бортам, воротнику, клапанам, швам притачивания клапанов, обшлагам проложена отделочная строчка на расстоянии 0,5 см от края или шва. По низу изделия проложена отделочная строчка на расстоянии 0,5 см от края — при окантовывании среза и 1,0 см — при обметывании нижнего среза.

На подкладке левой полочки — внутренний карман с листочкой, расположенный в шве притачивания нижней отрезной части подкладки и застегивающийся петлей на пуговицу.

1.4. Требования к материалам

Мундиры должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

		1 2 0 4 8 4 3
Наименование материала	Норматывно-техническая документация	Назначение материала
1. Диагональ крос- сбредная с лавсаном арт. 2243 «С» защитно- го шлета	FOCT 19701—74	Для верха мундиров военнослужащих сроч- ной службы
2. Тваль костюмная (кительная) арт. 2203 «С», 2205 «С» защитного цвета	FOCT 19701—74	Для верха мундиров курсантов военных учи- лищ
3, Саржа подкладоч- ная арт. 42293, 42068 за- шитного цвета	FOCT 20272—83	Для подкладки мунди- ров и клапанов, подзора бокового кармана, лис- точки, подзора и петли рнутрениего кармана, вешалки
4. Бязь гладкокраше- ная арт. 123, 142, 144, 145 запижтного цвета	ГОСТ 11680—76 ТУ 17 РСФСР 60—10724—84 ТУ 17 УССР 3503—81	Для подкладки боко- вого, внутреннего кар- манов, прокладки в лис- точку, обтачки низа
5. Ткань бортовая льношерстяная аппрети- рованная арт. 10217	ТУ. 17 РСФСР 40—9790—81	Для бортовой проклад- ки
6. Материал прокла- дочный с регулярным точечным клеевым по- крытием арт. 86040—1	TV 17-21-335-80	Для прокладки полоч ки, дополнительной на кладки на бортовую прокладку, прокладки клапанов, подбортов, об-

Наименование материала	Нормативно-техническая документиция	Назначение материала
		шлагов, концов верхнего воротника, горловины спинки и по срезу прой- мы отрезной части по- лочки
7. Ткань клеевая про- кладочная арт. 10178H-1, 10164H-1	TV 17 61913779	Для прокладки в ниж- ний воротник, плечевой накладки
8. Ткань бортовая ап- претированная малоуса- дочная арт. 10178, 10187	ΓΟCT 5665—77	Для верхних плечевых накладок и полосок для прокладывания в плече- вые швы
9. Ткань кромочная клеевая прокладочная арт. 337-Н, 276-Н	тъ 6—19—137—79	Для прокладывания по срезу борта, переги- бу лацкана, проймы спинки
10. Лента капроновая защитного цвета арт. 775р	ТУ 17 РСФСР 44—3808—80	Для вешалки и петли внутреннего кармана
11. Ватин холстопро- шинной хлопчатобумаж- ный арт, 917620, 917616	ГОСТ 19908—82	Для верхник и задинх плечевых накладок, по- докатников
 Вата хлопчатобу- мажная одежная швей- иля 	ГОСТ 5679—84	То же
 Марля суровая: арт. 6459 арт. 6471 арт. 6916 	ΓΟCT 1110974 ΓΟCT 641277 ΓΟCT 519676	,
1.4. Нитки хдопчато- бумажные швейные за- щитного цвета: 8.5 текс×3×2(40/6)	FOCT 6309—87	Для изготовления мун- дера
11,0 Tekc×3×2(40/6)		То же, и для приши- вания крючков и пуго-
16,5 текс×3(40/3) 13,0 текс×3(50/3) 7,5 текс×3×2(50/6)		виц — Для обметывания сре- зов — Для взготовления под-
27.0 Texc×3×3(0/9) 18,5 Texc×3×3(1/9)		кладви Для каркаса петель

Продолжение табл. 5

Напислование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
15. Нитки армирован- ные плейные защитного цвета: 44ЛХ-1	. OCT 1792182	Для изготовления мун-
150ЛХ		дира Для каркаса петель
16. Нитки лавсановые швейные защитного цве- та:	OCT 17-257-84	
27,7 текс×2 (55Л)		Для изготовления мун- дира и обметывания пе- тель
11,1 текс×3 (33Л)		Для отделочных стро- чек
17. Нитки швейные из натурального шелка за- щитного цвета: № 18	ΓΟCT 22665—83	
№ 33		Для обметывания пе- тель и изготовления за- крепок Для отделочных стро- чек
18. Пуговицы со звез- дой, серпом и молотом, алюминиевые, дельно- штампованные, золотис- того цвета, с ушком, днаметром 22 мм	OCT 17—805—85	Для застегивания мун- дира
19. Пуговицы со звез- дой, серпом и молотом, сборные из алюминия и стали, золотистого пве- та, диаметром 22 мм	OCT 17,80585	То же
20. Пуговицы пласт- массовые из аминовлас- та, защитного цвета с четырьмя отверстиями, фасона 1400, диаметром 14 или 17 мм	OCT 17-805-85	Для застегивання внутреннего кармана
21. Крючки стальные, окрашенные в защитный цвет по предварительно фосфатированной поверх- ности, типа 02	OCT 17-165-79	Для поддержания по- ясного ремня

Примечание. По согласованию с заказчиком допускается применять материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 5.

C. 12 FOCT 27619—88

1.5. Основные требования к изготовлению

1.5.1. Раскрой деталей мундира — по ГОСТ 19902—79.

 1.5.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении мундиров — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ

17 - 835 - 80.

1.5.3. Определение сортности мундиров — по ГОСТ 11259—79.

 1.5.4. Спецификация деталей, пособие для построения чертежей лекал, особенности обработки, коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1—4.

1.6. Маркировка и упаковка

Маркировка и упаковка мундиров — по ГОСТ 19159—85.

Мундиры комплектуют с форменными брюками прямого покроя для военнослужащих срочной службы.

2. RPHEMKA

Правила приемки мундиров — по ГОСТ 24782-81.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества мундиров — по ГОСТ 4103-82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение мундиров — по ГОСТ 19159—85.

ПРИЛОЖЕНИЕ І Справочное

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ МУНДИРА

Паммеефаание детали	Номер чертежа яля размер, си	Число деталей
Из ткани верха		
Спинка	7	2 2 2 2 2
Полочка	8	. 2
Отрезвая часть полочки	9	2
Верхняя часть рукава	10	2.
Нижияя часть рукава	11	2
Обшлаг	12	
Нижний воротник	13	
Отлет верхнего воротника	!4	1
Стойка верхнего воротника	15	1
Клапан бокового кармана 	16	2
отачка оокового кармана Подборт	17 20	2
Из саржи	20	2
•		
Подкладка спинки	19	2
Подиладка правой полочки	20	ī
Верхияя часть подкладжи левой полочки	20	1
Нежняя часть подкладки левой полочки	20	I
Подкладка отрезной части полочки	21	2 2 2
Подкладка верхней части рукава Подкладка нижней части рукава	22	2
Подзор бокового кармана	23	2
Подкладка клапана	17	2.
Листочка внутреннего кармана	ena:	2
Подзор внутреннего кармана	17.0×6.0	
Петля внутреннего кармана	8,0×2,5	:
Вешалка	10,0 × 2,5	1
Из бязи	10,00,2,0	•
Подкладка бонового кармана	18	
Подкладка внутреннего кармана	36.0×17.0	2
Прокладка в листочку	30,0,0,17,0	1
Окантовка низа	=	
Из клеевого прокладочного материала	-	1
Прокладка полочки	24	
Іополентельная накладка на бовтовую	24	2
прокладку	25	6
Прокладка проймы отрезной части полочки	26	2 2 2 2 2 2 2
Грокладка подбортов	27	9
Грокладка концов верхнего воротияка	28	9
Трокладка горловины спенки	700	2
Трокладка клапанов		2
Трокладка в общлаг		=

C. 14 FOCT 27619-88

100	
11.73	оодолжение
41.00	of their feet that of their better it is the feet to

Наименование дитали	Ночер чертежа или размер, см	Число даталей
Из бортовой льношерстиной ткани		
Бортовая прокладка	25	2
Из бортовой ткани		
Верхияя плечевая накладка		4
Полоска для прокладывания в плечевой ; шов		2
Из клеевой прокладочной ткани		
Плечевая накладка Прокладка в нижней воротник	25 —	2 2
Из ватина		
Подокатинк	28-30×4,0	2
Верхняя плечевая накладка: первый слой второй слой	29 29	2 2
Задняя плечевая накладка: первый слой второй слой	-30 30	2 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

ПОСОБИЕ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ ЛЕКАЛ ДЕТАЛЕЙ МУНДИРА

			CM	[
Обозначение	one I					00	Skaar	груда			
конструктив- ной линии на чертеже	Полнотил я группа	Рост	88	92	96	100	104	108	112	116	120
					С	пин	ка	(чер	τ. 7)		
AT AV AT	13 13 13	158—180 158 164 170	44,6 45,6 46,6	15,0 $44,8$ $45,8$ $46,8$	26,3 15,3 45,0 46,0 47,0 48,0	15,6 $45,2$ $46,2$ $47,2$	15,9 $45,4$ $46,4$ $47,4$	148.6	16,5 45,8 46,8 47,8 48,8	45,0 47,0 48,0 49,0	28,7 17,1 46,2 47,2 48,2 49,2
AH	1-3	188 158 164 170 176	49,6 72,0 74,0 76,0 78,0	49,8 72,0 74,0 76,0 78.0	50,0 72,0 74,0 76,0	50,2 72,0 74,0 76,0 78,0	50.4 72.0 74.0 76.0 78.0	49 6 50 6 72 0 74 0 76 0 78 0	49.8 50,8 72.0 74.0 76.0 78.0	50,0 51,0 72,0 74,0 76,0 78,0	50,2 51,2 72,0 74,0 76,0 78,0
A_1A_2 A_2A_3 $\Gamma\Gamma_1$ $\Gamma_1\Pi_1$ $\Gamma_1\Pi_2$ $\Pi_2\Pi_3$ $\Gamma_1\Gamma_3$ $\Gamma_1\Gamma_3$ $\Gamma_1\Gamma_3$	1—3 1—3 1—3 1—3 1—3 1—3 1—3 1—3	188 158—188 158—188 158—188	82,0 8,5 2,9 21,5,7 1,6,9 14,5,2 15,9 16,4	82,0 8,7 3,0 22,2 24,1 1,7 6,1 15,2 15,9 16,6	82,0 8,9 3,1 22,9 24,5 1,8 6,3 1,4 15,9 16,6 17,3	82,0 9,1 3,2 23,6 24,9 6,5 1,4 16,6 17,3 18,0	82,0 9,3 3,3 24,3 25,3 2,0 6,7 1,4 17,3 18,0 18,7	82,0 9,5 3,4 25,0 25,7 2,1 6,9 1,4 18,0	82 0 9,7 3,5 25,7 26,1 1,4 18,7 19,4 20,6	82,0 9,9 3,6 26,4 26,5 7,3 1,4 19,4 20,1 20,8	80,0 82,0 10,1 3,7 27,1 26,9 2,4 7,5 1,4 20,1 20,8 21,5 22,0 22,7 23,4
					Π	0.00	чка	(4e)	рт, 8)	
ΓΓ, Γ ₁ A AA ₁ AA ₂ 66 ₁ ΓΠ A ₂ A ₄ ΓΓ ₂	1—3 1—3 1—3 1—3 1—3 1—3	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188 158—188 156—188 158—188	19,9 22,9 8,1 9,4 1,2 18,6 2,0 3,7	23,5 8,3 9,6 1,3 19,0 2.0	8,5 9,8	24.7 8.7 10.0	$\begin{array}{c} 25,3 \\ 8,9 \\ 10,2 \\ 1.6 \end{array}$	25,9 9,1 10.4	$\frac{26.5}{9.3}$ $\frac{10.6}{8}$	27,1 9,5 10,8 1,9 21,4 2,0	25,5 27,7 9,7 11,0 2,0 21,8 2,0 4,5

04	Облиот груди										
Обозначения конструктив- ной лишии на чертеже	Полнотная группа	Poer	88	92	96	100	164	108	112	116	120
$\Gamma_1 T_1$	1-3	158188			I	$T_1 =$. <i>ГТ</i>	(черт	7)		
AH	1—3	158 164 170 176 182	72.0 74.0 76.0	$72,2 \\ 74,2 \\ 76,2 \\ 78,2$	78.4	72,6 74,6 76,6 78.6	72.8 74.8 76.8 78.8	77.0	75, 2 7 77, 2 7 79, 2 7	1,4 3,4 5,4 7,4 9,4	71,6 73,6 75,6 77,6 79,6 81,6
HH_1	1 2 3	188 158—188 158—188 159—188	$\begin{array}{c} 24.9 \\ 25.6 \\ 26.3 \end{array}$	$\begin{array}{c} 25.7 \\ 26.4 \\ 27.1 \end{array}$	26 5 27 2 27 9	$\begin{array}{c} 27,3 \\ 28,0 \\ 28,7 \end{array}$	$\frac{28}{28}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{29}$ $\frac{1}{5}$	$\frac{28.9}{29.6}$	29.73 30.43 31.13	$\frac{0.5}{1.2}$	$\begin{array}{c} 31,3 \\ 32,0 \\ 32,7 \end{array}$
TT_2 TT_3	1 2 3 1	158—188 158—188 158—188 158—188	2,6 3,3 4,0 1,3	$\begin{bmatrix} 3,4 \\ 4,1 \\ 1,4 \end{bmatrix}$	2,8 3,5 4,2 1,5	234-	3,7	3,8 4,5 1,8	3,9 4,6 1,9	3,3 4,0 4,7 2,0	3,4 4,1 4,8 2,1
T_3K_1	2 3 13	158—188 158—188 158—188	$\frac{2,0}{2,7}$ $\frac{2,5}{5,8}$	2,1 2,8 5,8	2,2 2,9 5,8	2.3	$\begin{bmatrix} 2.4 \\ 3.1 \end{bmatrix}$	$\begin{array}{c c} 2.5 \\ 3.2 \\ 5.8 \end{array}$	2,6 3,3 5,8	$\frac{2}{3}$, $\frac{7}{4}$, $\frac{7}{5}$, $\frac{8}{5}$	2,8 3,5 5,8
Κ΄,Κ΄ ₂ ΤΤ 4 Τ.Κ ΓΓ 3	13 13 13 13	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188	0,6 7,6 7,5 7,9	0.6	0.6 8.0 7.5 8.3	0,6 8,2 7,5 8,5	0,6 8,4 7,5 8,7	0,6 8,6 7,5 8,9	0,6 8,8 7,5 9,1	0,6 9,0 7,5 9,3 6,5	0.6
$T_5T_6 = T_8T_7$	1-3 1 2 3	158—188 158—188 158—188	6,5 1,0 0,8 0,6	1,0 0,8 0.6	6,5 1,0 0,8 0,6	6,5 1,0 0,8 0,6	1,0	1,0 0,8 0,6	0,8	1,0 0,8 0,6	1,0 0,8 0,6
7 : T : BB,	1—3 1—3	158—188 158 164 170 176 182	11,1 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0	11,5 17,0 18,0 19,0 20,0	11,9 17,0 18,0 19,0 20,0	12,3 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0	12,7 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0	13 1 17 0 18 0 19 0 20 0 21 0	13,5 1 17,0 1 18,0 1 19,0 1 20,0 2 21,0 2	3,9 7,0 8,0 9,0 0,0	14.3 17.0 18.0 19.0 20.0 21.0
$\Gamma_1\Gamma_4$	13	158188			7,7	7,5	7,3	7,1		6,7	22[0 6,5 pr. 9)
ΓT Γ <i>H</i>	1—3 1—3	158—188 158 164	46,5 ₁	46 , 14 48 14	45,7 47,7	T = 45,3	ΓΤ (1 44 ,9 ₁ 46 ,91	черт. 44,5 46,5		3,7 ₁	
ΓΓ ₂ Γ ₂ Π Γ ₃ Ι	1—3 1—3 1—3	176	52.54	52.18 54.18 66.18 6.4	51.7 53.7 55.7 6.7	51,3 53,3 55,3 7,2 6,8	50 ,9 52 ,9	50.5 52.5 54.5 8.2 7.2	50,145 $52,15$ $54,15$ $8,7$ $7,4$	$\frac{9.7}{1.7}$	49,3 51,3 53,3 9,7 7,8 4,2

Продолжение

 $\mathbf{C}\mathbf{M}$

			1		00	XBAT	гоуда	1		
Обозначение конструктив- жой линии на чертеже	Полнотная группа	Рост	68 9	2 96	100	104	108	112	116	120
TT:	1 2 3	158188 158188 158188	4.114	,9 4,4 ,6 5,1 ,3 5,8	5.6	6,1	5,9 6,6 7,3	17.10	7.6	$\frac{7.4}{8.1}$
HH_2	1 2 3	150 100	9,810 10,310 10,811	2/10 6	100 34	11 8	19 3	H2 8	10.31 ± 30	13.8
$T_{2}T_{3} \\ T_{3}H_{3}$	1—3 1—3	158188 158188		T_3	$T_3 =$ $H_3 =$	T_2H_2	(ve)	рт. 7	-	
_			Верх		48C		рук	-		от. 10)
РО ОЛ	1—3 1—3	158—188 158 164 170 176 182	17,317 33,934 34,935 35,936 36,937 37,938	,1 34,3 ,1 35,3 ,1 36,3 ,1 37,3 ,1 38,3	34,5 35,5 36,5 37,5 38,5	34.7 35.7 36.7 37.7 38.7	34,9 35,9 36,9 37,9	35,1 36,1 37,1 38,1	20 .1 35 ,3 36 ,3 37 ,3 38 ,3 39 ,3	35,5 36,5 37,5 38,5 39,5
он	13	188 158 164 170 176 182 188	38,9 39 51,9 52 53,9 54 55,9 56	1 39,3 1 52,3 1 54,3 1 56,3 1 58,3	39,5 52,5 54,5 56,5 58,5 60,5	39,7 52,7 54,7 56,7 58,7 60,7	52,9 54,9 56,9 58,9	53,1 55,1 57,1 59,1 61,1	39,3 40,3 53,3 56,3 57,3 59,3 61,3 63,3	40,5 53,5 55,5 57,5 59,5 61,5 63,5
OO, O ₁ П ₁ aa ₁ aa ₂ ЛЛ ₂ НН ₂	1-3 1-3 1-3 1-3 1-3 1-3	158—188 158—188 158—188 158—186 158—188 158—188	22,222 7,7 7 2,4 2	,8 23 ,4 ,9 8 ,1 ,5 2 ,6 ,4 1 ,5 ,7 19 2	24,0 8,3 2,7 1,6 19,7	$24.6 \\ 8.5 \\ 2.8 \\ 1.7 \\ 20.2$	25,2 8,7 2,9 1,8 20.7	$25.8 \\ 8.9 \\ 3.0 \\ 1.9 \\ 21.2$	26,4 9,1 3,1 2,0	27,0 9,3
			Ниж	нян ч	аст	6 p	ука	ва	(чер	и. 11)
PJI	1-3	158188		P	JI = I	РЛ (черт.	10)		
PĦ	1-3	158188		p_{i}	H = F	H	(черт	. 10)		
PP₁ PP₂ P₂∏ ЛЛ₂ НН₂	1-3 1-3 1-3 1-3 1-3	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188	15,716 10,410 17,117	$\begin{array}{c} .6 10.8 \\ .6 18.1 \end{array}$	17.5 11.0 18.6	$18.1 \\ 11.2 \\ 19.1$	18,7 11,4 19,6	$\frac{11.6}{20.1}$	4,4 19,9 11,8 20,6 15,5	20.5 12.0 21.1
					5 m A		4 4	r. 12)		
ΗΗ ₃ Η ₂ Η ₃	1—3 1—3	158—188 158—188	14,414 16,516	,7 15,0 ,8 17,1	15,3 17,4	15,6 17,7	15,9 18,0	16,2 18,3	16,5 18,6	16,8 18,9

			CM
Обозначение конструктав- ной лишии на чертеже	Полнотная Группа	Рост	Обхват груди 88 92 96 100 104 108 112 116 120
			Нижний воротинк (черт. 13)
BB ₁	1-3	158—188	21,7 22,3 22,9 23,5 24,1 24,7 25,3 25,9 26,5 Верхина воротиих (черт. 14)
BB ₁	1—3	158—188	20,921,522,122,723,323,924,525,1 25,7
BB_1	13	158—168	(черт. 15) 16,3 16,9 17,5 18,1 18,7 19,3 19,9 20,5 21, 1
KK ₁ KK ₂	13 13	158—188 158—168	Клапан (черт. 16) 16,6 16,6 16,6 17,6 17,6 17,6 18,6 18,6 18,65 1,95 1,95 1,95 2,1 \ 2,1 \ 2,1 2,1 2,25 2,25 2,2
$OO_1 = O_2O_3$ $OO_2 = O_1O_3$	1—3 1—3	158—188 158—168	Обтачка бокового кармана (черт. 17) 19,019,019,0120,0120,0120,0121,0121,0121
001=0101	1-3	100-100	Подзор бокового кармана (черт. 17)
$OO_1 = O_1O_3$ $OO_2 = O_1O_3$	1—3 1—3	158—188 158—188	19,0[19,0[19,0[20,0[20,0[20,0[21,0[21,0] 21,0 6,0] 6,0] 6,0] 6,0] 6,0] 6,0] 6,0] 6,0]
$\Pi\Pi_1=\Pi_2\Pi_3$	1—3	158—168	19,0 19,0 19,0 20,0 20,0 20,0 21,0 21,0 21,0 Верхняя плечевая накладка
AB BB AL L L R ₁ R ₂	1-3 1-3 1-3 1-3 1-3 1-3	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188 158—188	2,4 2,4 2,6 2,6 2,8 2,8 3,0 3,0 3,0 8,2 8,2 8,7 8,7 9,2 9,2 9,7 9,7 9,7

Примечания: 1. Точки, обозначенные на чертежах буквой a, находятся на середине, обозначенные буквой b— на 1/a соответствующих прямых.

2. Построение лекал подкладки спинки, полочки и отрезной части полочки указано на черт. 19—21. Длину боковых срезов подкладки отрезной части полочки устанавливают по длине одноименных срезов подкладки спинки и полочки. Длину листочки и прокладки в листочку устанавливают по длине верхнего среза инжией части подкладки левой полочки, ширина листочки — 5,0 см, ширина прокладки в листочку — 2,5 см.

 Построение лекал подкладки верхией и вижией частей рукава указано на черт. 22, 23. Длину передних и локтевых срезов подкладки инжией части рукава устанавливают по длине одновменных срезов подкладки верхией части

рукава.

4. Лекало подкладки клапана строят по лекалу клапана с уменьшением по срезам обтачивания на 0,2 см, лекало прокладки — с уменьшением по всем срезам на 0,8 см. При обработке клапанов на полуавтомате припуски на швы обтачивания увеличивают на 0,6 см.

Лекало подборта строят по лекалу полочки с учетом подрезки и припус-

ков, указанных на черт. 20.

- Построение лекал прокладки полочки, бортовой прокладки, накладки на бортовую прокладку и плечевой накладки указано на черт. 24, 25. Построение лекал прокладок в пройму боковой части полочки, лацкан подборта и верхний воротник — на черт. 26—28.
- 7. Лекало прокладки нижнего воротника строят по лекалу нижнего ворот-

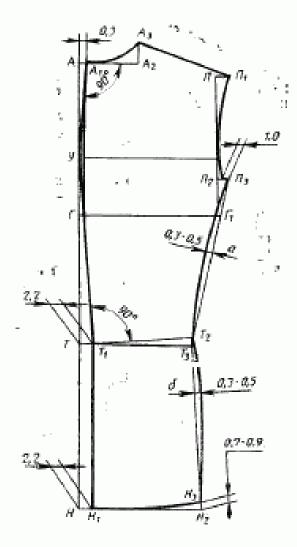
ника с учетом подрезки с уменьшением по всем срезам на 1,0 см.

 Лекало прокладки в горловину спинки строят по лекалу слинки с уменьшенисм по среднему срезу на 1,0 см, срезу горловины и плечевому срезу — на 0,5 см. Ширина прокладки — 4,0 см. Нить основы располагают под углом 45° х среднему срезу.

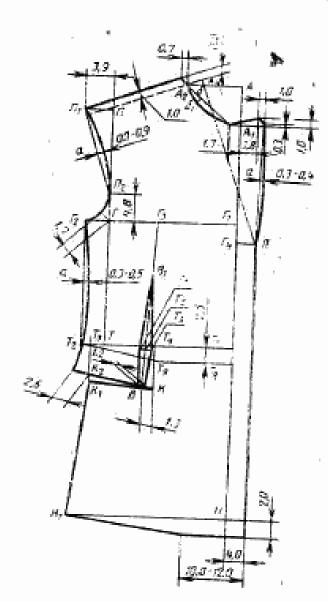
9. Лекало прокладки общиага строят по лекалу общиага, нижний срез

прокладки должен совпадать с линней подгиба инза.

 При построенни чертежей лекал деталей допускается менять отдельные измерения, если это не повлечет за собой изменения измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества.

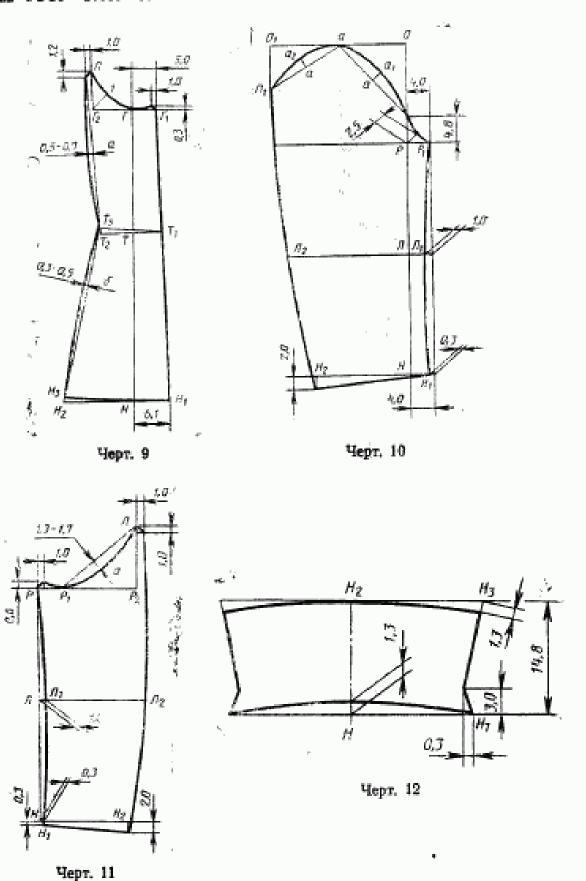


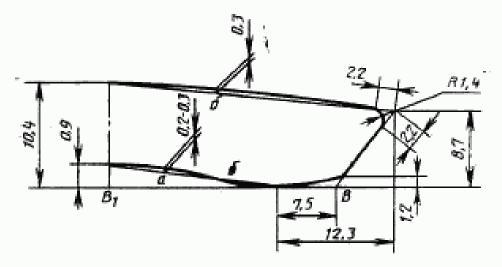
Черт. 7



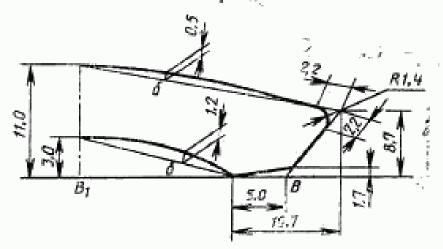
Черт. 8

€. 22 FOCT 27619-88

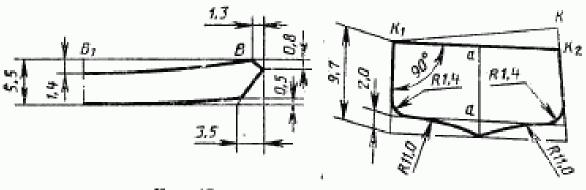




Черт. 13

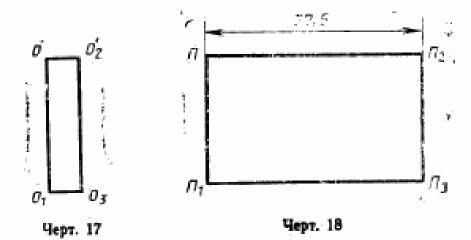


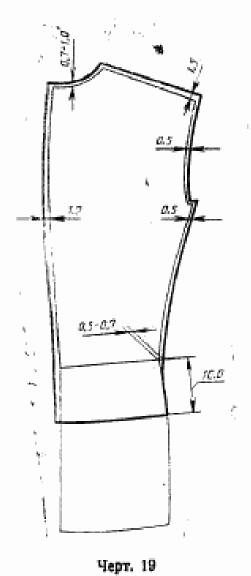
Черт. 14

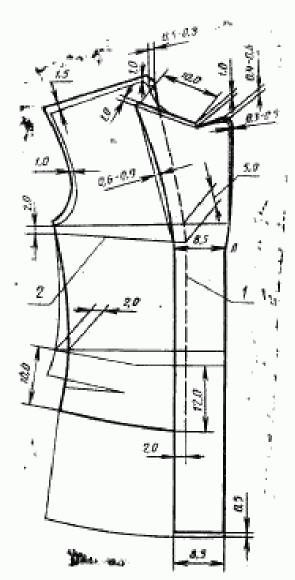


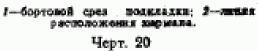
Черт. 15

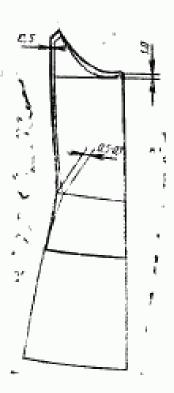
Черт. 16





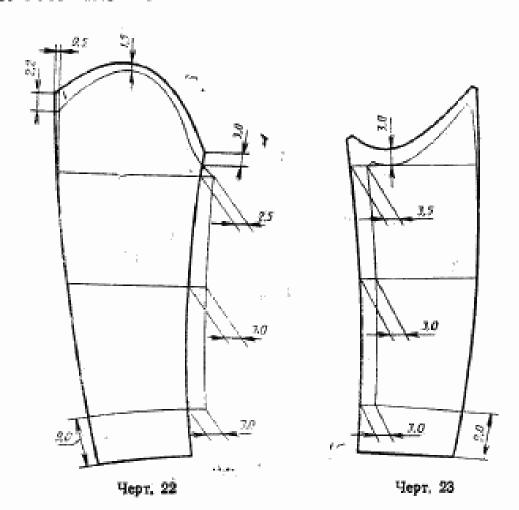


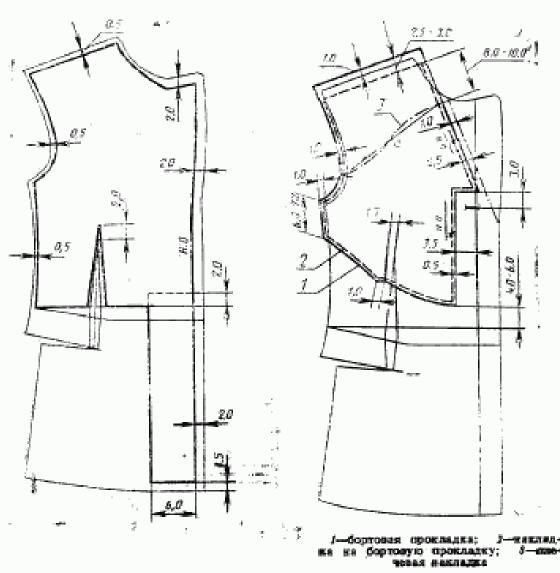




Черт. 21

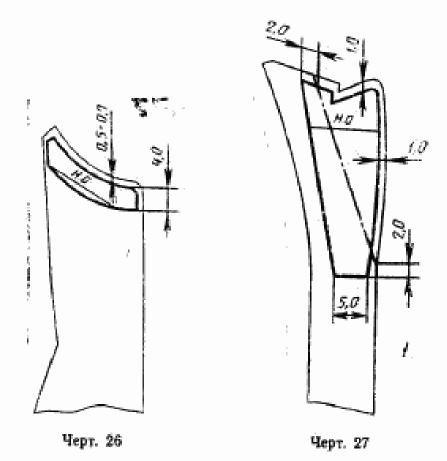
€. 26 FOCT 27619-88

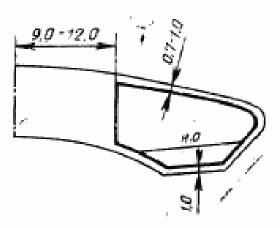




Черт. 24

Черт. 25

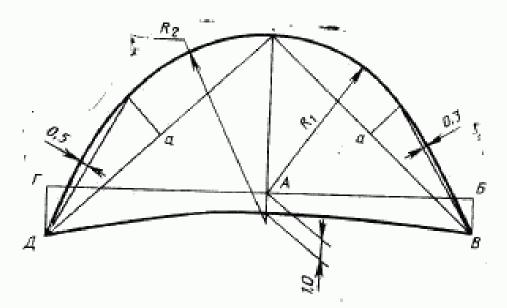




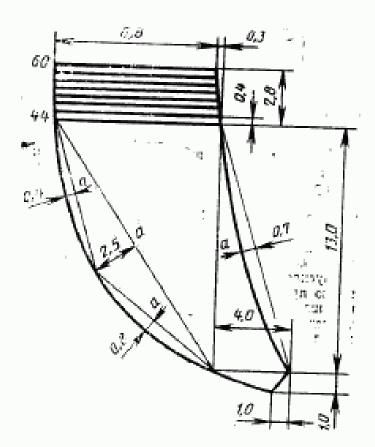
Черт. 28

. . . s

 $\mathcal{N}_{\boldsymbol{\zeta}} = \boldsymbol{\beta}$



Черт. 29



Черт. 30

особенности обработки

- Накладку на бортовую прокладку и плечевую накладку размещают на бортовой прокладке со сторовы, прилегающей к подкладке,
- Сборку бортовой прокладки выполняют на прессе, предварительно соединив детали строчками; посередине вдоль детали с одновременным стачиванием вытачки и параллельно нижнему срезу плечевой накладки на расстоянии 0,5—0,7 см от среза — на машние зигзагообразного стежка.

Э. Срезы бортовой прокладки не обметывают.

- Плечевые срезы соединяют по полочкам вместе с бортовой прокладкой, подкладывая со стороны спинки полоски из бортовой ткани.
- Кромку по срезу проймы спинки прокладывают по всей длине среза, посаживая спинку на 0,4—0,6 см.

6. Прокладку общизата обрабатывают без полоски из основной ткани.

- Полочки, клапаны, концы верхнего воротинка, общлага, лацкан подборта, боковые части полочки в области проймы, горловину спинки дублируют прокладочной тканью.
- Отрезные части полочек оттягнаают только по срезам соединения со спинкой.
- Соединение срезов подкладки производят на стачивающе-обметочных машинах.
- 10. Подкладку бокового кармана подкладывают под полочку со стороны изнанки так, чтобы ее срез располагался выше линин прореза кармана на 1,5—2,0 см. Верхние срезы подкладки кармана обметывают или застрачивают, подгибая срезы внутрь на 0,5—0,7 см.
- Подкладку карманов стачивают на стачивающей машине двойным швом.
- Ціов притачивания подкладки внутреннего кармана к верхней части подкладки настрачивают на расстоянии 0,1—0,2 см от шва притачивания.
- Расстояние от края подборта до закрепки листочки внутреннего кармана (2.0±0,2) см.
- 14. Крючки располагают на (3.5 ± 0.2) см выше ливии прореза бокового кармана.
- Пуговацы пришивают соответственно расположению ветель на расстоянии 2,0 см от края борта, с ориентацией рукоятки серпа и молота винз.
 - 16. В изделиях допускается:

формовать бортовую прокладку одновременно с полочками;

стачивать средний шов спинки, боковые швы, швы соединения полочек с отрезными частями, плечевые швы, передние и локтевые швы рукавов основного материала и подкладки на машинах двухниточного цепного стежка;

изготовлять верхние плечевые накладки иглопробивным способом; подкладка внутреннего кармана из двух частей.



ПРИЛОЖЕНИЕ 4 Справочное

КОДЫ ОКП НА МУНДИРЫ

Навменование мундира	Қод ОҚП					
Мундир солдатский из шер- стяной ткани, открытый парад- но-выходной, защитного цвета, арт. ткани 2243	85 8231 4864 04					
Мундвр курсантский из шер- стяной ткани, открытый из- радно-выходной, защитного цвета, арт. ткани 2205«С»	85 8233 4861 08					
Мундир курсантский из шер- стяной ткани, открытый па- радно-выходной, защитного цвета, арт. ткани 2203«С»	85 8233 4 866 03					

информационные данные

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

исполнители

- В. И. Метелев, канд. техи. наук (руководитель темы);
- Л. Д. Вашковьяк, канд. техн. наук; О. И. Купранова;
- И. И. Тришечкина
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.03.88 № 533
- Срок первой проверки 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет.
- 4. Введен впервые
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ



ГОСТ 27619-88 C. 33

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пускта
ТУ 17 РСФСР 40-9790-81	1.4
ТУ 17 РСФСР 44380880	1.4
ТУ 17 РСФСР 60-10724-84	1.4

Редактор Н. Е. Шестакова Технический редактор Г. А. Теребинкина Корректор Н. И. Гаврищук

Сдано в наб. 12.04.88 Поди, в печ. 06.06.88 2,26 усл. п. л. 2,25 усл. кр.-отт. 1,72 уч.-мэд. л. Тир. 4000 Цека 10 хоп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП. Новопресневский пер., 3. Калужская типография стандартов, ул. Москеасная, 256. Зак. 800

