27274-87



# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# МАШИНЫ КОЖЕВЕННЫЕ ОТЖИМНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

> FOCT 27274-87 (CT C3B 5647-86)

> > Издание официальное



## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ Москва

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

#### **МАШИНЫ КОЖЕВЕННЫЕ ОТЖИМНЫЕ**

Типы, основные параметры, размеры и технические требования

Leather wringing machines. Types, main parameters, dimensions and technical requirements ГОСТ 27274—87

[CT C3B 5647-86]

OKIT 51 1645

Дата введения

01.01.88

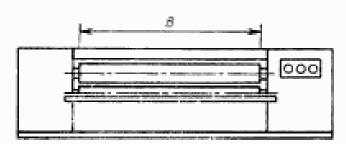
Настоящий стандарт распространяется на отжимные валичные машины, используемые для отжима кож и меховых шкур после дубления и крашения.

### 1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

 По способу обработки кож подразделяют на два типа: тип 1 — проходные (отжим происходит по всей поверхности кож за один проход обрабатываемого материала);

тип 2 — непроходные (отжим происходит по частям за несколько подач обрабатываемого материала в машину).

 Основные параметры и размеры машин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





	Значение параметра для машин тила							
Параметр	1				2			
1. Рабочая ширина <i>В</i> , мм	1500	1800	3000	3200	(1200)	1500	1800	2200
2. Минямальное усилие отжима на 1 мм рабочей ширины, Н	35							
3. Скорость водачи, м-с-1	От 0,1 ло <b>0,3</b>		От 0,05 до 0,16	Or 0.05 10 0,3	Or 0,05 20 0,3		От 0,1 по 0,4	
4. Установленная мощ- ность, кВт, не более	13	14	25	25	10	15	25	33
<ol> <li>Количество обслуживающего персонала, чел.</li> </ol>	1-2		2-4		1		1-2	
<ol> <li>Средвий ресурс до ка- питального ремонта, ч</li> </ol>	8000							

Примечания:

1. Размеры в скобках не предпочтительны.

Скорость подачи определяют в зависимости от типа и назначения машии.

Пример условного обозначения кожевенной отжимной машины типа 2 при рабочей ширине 2200:

Кожевенная отжимная машина 2 2200 ГОСТ 27274-87

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Исполнение и категорию размещения машин определяют в зависимости от климатического района (с умеренным, холодным и тропическим климатом), в котором эксплуатируют машины.
- 2.2. Машины должны обеспечивать отжим кожи по всей ее поверхности.
- 2.3. Конструкция машин должна обеспечивать быстрый монтаж и демонтаж войлочных рукавов.
  - 2.4. У машин должна быть регулировка скорости подачи.
- У новых машин все транспортные и рабочие валы должны быть установлены на подшипниках качения.
- Машины типа 2 должны быть снабжены предохранительным устройством, которое должно обеспечивать надежную защиту рук рабочего.



- Все наружные и внутренние необработанные поверхности деталей и сборочных единиц должны быть окрашены химически стойкими эмалями.
- Шумовые характеристики машин не должны превышать допускаемых предельных значений.

1.9. Параметры вибрации на рабочих местах не должны превышать допускаемых предельных значений по ГОСТ 12.1.012—78.

- Контроль деталей, прошедших термическую обработку, — по ГОСТ 9012—59, ГОСТ 23677—79, ГОСТ 9013—59.
- 2.11. Общие требования безопасности машин по ГОСТ 12.2.003—74.
- 2.12. Общие требования к рабочим местам по ГОСТ 12.2.061—81. Общие требования к органам управления — по ГОСТ 12.2.064—81.
- 2.13. Общие требования к защитным ограждениям по ГОСТ 12.2.062—81.
- Степень защиты электродвигателей не ниже IP44 по ГОСТ 17494—72.
- 2.15. Степень защиты электрического оборудования не ниже IP44 — по ГОСТ 14254—80.

### 3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

3.1. На каждой машине должна быть прикреплена табличка, содержащая следующее:

наименование страны-изготовителя;

условное обозначение машины;

год выпуска (проставляется в том случае, если это предусмотрено в стране-изготовителе);

порядковый номер машины по системе нумерации предприятия-изготовителя.

- 3.2. Общие требования к временной защите по ГОСТ 9.014—78.
  - 3.3. Маркировка грузов по ГОСТ 14192—77.
- 3.4. Машины должны быть упакованы. Упаковка машин должна обеспечивать их сохранность при перевозке любым видом транспорта. Для местных поставок (не более 300 км) допускается транспортирование без упаковки.
- 3.5. Машины должны храниться в закрытых помещениях с относительной влажностью не более 65% и температурой не ниже минус 5°C.
- З.б. Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.



ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное

## СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ ССЫЛКАМ НА СТАНДАРТЫ СЭВ

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение государственного ставдарта	Обозначение сгандарта СЭВ
Разд. 2	FOCT 12.1,012—78 FOCT 9012—59, FOCT 23677—79 FOCT 9013—59 FOCT 12.2,003—74 FOCT 12.2,061—81 FOCT 12.2,064—81 FOCT 12.2,062—81 FOCT 17494—72 FOCT 14254—80	CT C9B 1932—79 CT C9B 468—77 CT C9B 469—77 CT C9B 1085—78 CT C9B 2695—80 CT C9B 2694—80 CT C9B 2696—80 CT C9B 247—76 CT C9B 778—77
Разд. З	ΓΟCT 9.01478 ΓΟCT 1419277	CT C9B 992—78 CT C9B 257—80, CT C9B 258—81

#### **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

#### **ИСПОЛНИТЕЛИ**

- С. В. Андреез, А. Г. Изотов, Т. В. Власова, А. П. Озеров, В. П. Челноков, В. С. Парамонов
- Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.04.87 № 1232 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5647—86 «Машины кожевенные отжимные. Типы, основные параметры, размеры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.88
- 3. Срок первой проверки 1996 г.
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые	Номер пункта, подлунята,
дона ссылка	перечисления, приложения
FOCT 9.014—78 FOCT 12.1.012—78 FOCT 12.2.003—74 FOCT 12.2.061—81 FOCT 12.2.062—81 FOCT 12.2.064—81 FOCT 9012—59 FOCT 9013—59 FOCT 14192—77 FOCT 14254—80 FOCT 17494—72 FOCT 23677—79	3.2 2.9 2.11 2.12 2.13 2.12 2.10 2.10 3.3 2.15 2.14 2.10



## Редактор О. К. Абашкова Технический редактор О. Н. Никитина Корректор Т. И. Кононенко

Схано в наб. 15.05.87 Подк. к печ. 02.07.87 0,5 усл. печ. а. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-вад. д. Тир: 6000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123640, Москва, ГСП, Новопресменский пер., 3 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 783

