

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й      С Т А Н Д А Р Т**

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ  
И КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН  
ПРИХВАТОМ СВЕРХУ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
26611—85**

Straigh turning undercutting and coping tool holders with clamped changeable  
inserts pressed from the top. Design and dimensions

МКС 25.100.10  
ОКП 39 2100

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975 дата введения установлена**

**01.07.86**

Настоящий стандарт распространяется на токарные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, предназначенные для обработки наружных поверхностей и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами;

из твердого сплава для чистовой, получистовой и черновой обточки и подрезки торцов из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцов деталей из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов.

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцов деталей из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

1.1. Буквенно-цифровое обозначение резцов — по ГОСТ 26476—85.

Дополнительный символ, связанный с глубиной гнезда державки, отделяется от девяти обязательных символов знаком дефис.

Пример условного обозначения резца:

*CTGN2020K16-H2*

Символ, обозначающий глубину гнезда державки, указан в табл. 1.

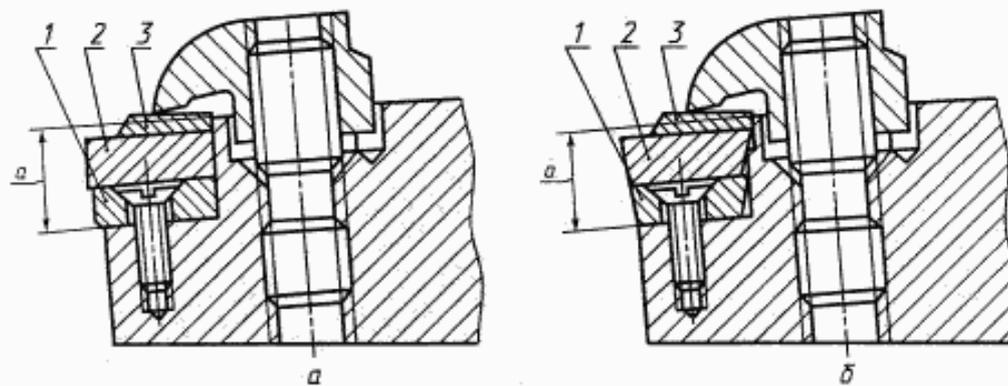
Схема крепления пластин без задних углов (*a*) и с задними углами (*b*) указана на черт. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

*Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1986 г., феврале 1992 г. (ИУС 3—87, 6—92).*



Черт. 1

Таблица 1

Символ	Глубина гнезда $a$ , мм	Толщина $s$ , мм		
		опорной пластины (поз. 1)	режущей пластины (поз. 2)	стружколома (поз. 3)
H0	6,4	2,26	3,18	1,58
H1	7,4	3,18		4,76
H2	9,2	4,76	3,18	2,38
		3,18	4,76	
H3	10,8	4,76	6,35	—
		3,18	7,93	2,38
H4	14,1	4,76		

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

## 2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Резцы должны изготавливать правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 29132—91:

G — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 90^\circ$ , отогнутые;

G — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\varphi = 90^\circ$ , отогнутые;

A — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 90^\circ$ ;

A — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\varphi = 90^\circ$ ;

R — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 75^\circ$ , отогнутые;

R — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 75^\circ$ , отогнутые;

B — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 75^\circ$ ;

B — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 75^\circ$ ;

T — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 60^\circ$ , отогнутые;

T — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\varphi = 60^\circ$ , отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 45^\circ$ , отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 45^\circ$ , отогнутые;

D — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 45^\circ$ ;

D — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 45^\circ$ ;

F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 90^\circ$ , отогнутые;

### С. 3 ГОСТ 26611—85

F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\phi = 90^\circ$ , отогнутые;

K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\phi = 75^\circ$  отогнутые;

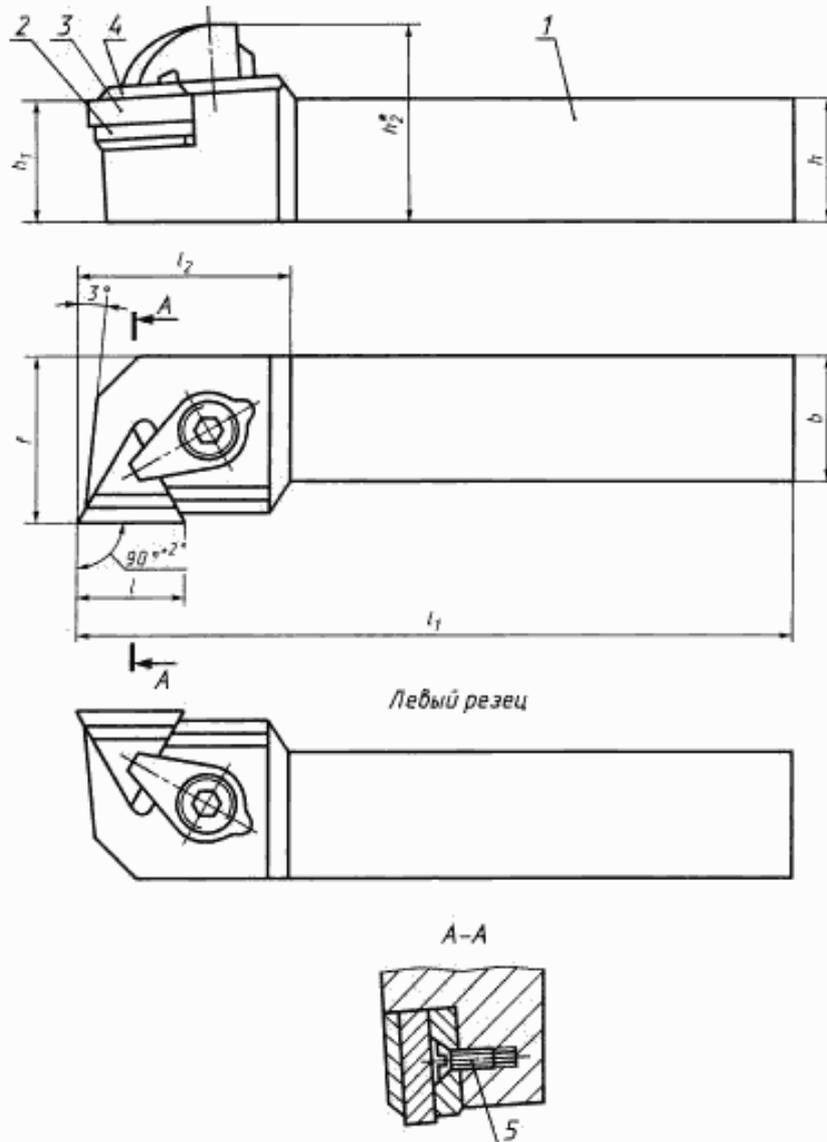
K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\phi = 75^\circ$ , отогнутые;

L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом  $\phi = 95^\circ$ , отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики круглой формы с углом  $\phi = 45^\circ$ , отогнутые.

2.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 2—21 и в табл. 2—21.

Тип G



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 2

40

Таблица 2

Правые резы		Левые резы		Сечение реза h - б, h13	Под. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 кол. 1	Под. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003-81 кол. 1	ГОСТ 19043-80 кол. 1
Обозначение		Обозначение					
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение		
Применяемость		Применяемость					
2100-1501	CTGNR1212F11-H1	2100-1502	CTGNL1212F11-H1	1,2-1,2	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1503	CTGNR1616H11-H1	2100-1504	CTGNL1616H11-H1	1,6-1,6	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1505	CTGNR1616H16-H2	2100-1506	CTGNL1616H16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1507	CTGNR2020K16-H2	2100-1508	CTGNL2020K16-H2	2,0-2,0	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
					OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1512	CTGNR2525M16-H2	2100-1513	CTGNL2525M16-H2	2,5-2,5	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1516	CTGNR2525M16-H4	2100-1517	CTGNL2525M16-H4		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1518	CTGNR3225P16-H2	2100-1519	CTGNL3225P16-H2	3,2-2,5	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1523	CTGNR3225P16-H4	2100-1524	CTGNL3225P16-H4		OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1525	CTGNR3225P22-H3	2100-1526	CTGNL3225P22-H3		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1527	CTGNR3225P22-H4	2100-1528	CTGNL3225P22-H4		TNUN-160608	TNUN-160608	
2100-1529	CTGNR3225P16-H2	2100-1531	CTGNL3225P16-H2		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1534	CTGNR3225P16-H4	2100-1535	CTGNL3225P16-H4	3,2-3,2	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1536	CTGNR3225P22-H3	2100-1537	CTGNL3225P22-H3		OTN-1603	TNUN-220812	TNUN-220812
2100-1538	CTGNR3225P22-H4	2100-1539	CTGNL3225P22-H4		TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1541	CTGNR4040R16-H2	2100-1542	CTGNL4040R16-H2		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1545	CTGNR4040R16-H4	2100-1546	CTGNL4040R16-H4	4,0-4,0	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1547	CTGNR4040R22-H3	2100-1548	CTGNL4040R22-H3		OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1549	CTGNR4040R22-H4	2100-1551	CTGNL4040R22-H4		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
					TNUN-220812	TNUN-220812	

Продолжение табл. 2

Правые резцы		Левые резцы				Сечение резца а-б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 код. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1	a <sub>1</sub> h <sub>14</sub>	h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- лее	f +0,5
Обозначение		Обозначение		Приме- няе- мость	Приме- няе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое			цифровое	буквенно-цифровое	Обозначение						
2100-1501	CTGNR1212F11-H1	2100-1502	CTGNL1212F11-H1			12-12	CT-1110	BM 2-8g-6,48,05	12	20	11	80	25	16
2100-1503	CTGNR1616H11-H1	2100-1504	CTGNL1616H11-H1			16-16			16	24		100	32	20
2100-1505	CTGNR1616H16-H2	2100-1506	CTGNL1616H16-H2											
2100-1507	CTGNR2020K16-H2	2100-1508	CTGNL2020K16-H2			20-20	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05	20	30	16	125	32	25
2100-1512	CTGNR2525M16-H2	2100-1513	CTGNL2525M16-H2			2,5-2,5								
2100-1516	CTGNR2525M16-H4	2100-1517	CTGNL2525M16-H4			3,2-2,5							32	32
2100-1518	CTGNR3225P16-H2	2100-1519	CTGNL3225P16-H2											
2100-1521	CTGNR3225P16-H3	2100-1522	CTGNL3225P16-H3			3,2-2,5							36	40
2100-1523	CTGNR3225P16-H4	2100-1524	CTGNL3225P16-H4											
2100-1525	CTGNR3225P22-H3	2100-1526	CTGNL3225P22-H3			3,2-3,2							32	40
2100-1527	CTGNR3225P22-H4	2100-1528	CTGNL3225P22-H4											
2100-1529	CTGNR3232P16-H2	2100-1531	CTGNL3232P16-H2			40-40							32	50
2100-1534	CTGNR3232P16-H4	2100-1535	CTGNL3232P16-H4											
2100-1536	CTGNR3232P22-H3	2100-1537	CTGNL3232P22-H3			40-40							36	40*
2100-1538	CTGNR3232P22-H4	2100-1539	CTGNL3232P22-H4											
2100-1541	CTGNR4040R16-H2	2100-1542	CTGNL4040R16-H2			40-40							32	40*
2100-1545	CTGNR4040R16-H4	2100-1546	CTGNL4040R16-H4											
2100-1547	CTGNR4040R22-H3	2100-1548	CTGNL4040R22-H3			40-40							36	40*
2100-1549	CTGNR4040R22-H4	2100-1551	CTGNL4040R22-H4											

\* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа G сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

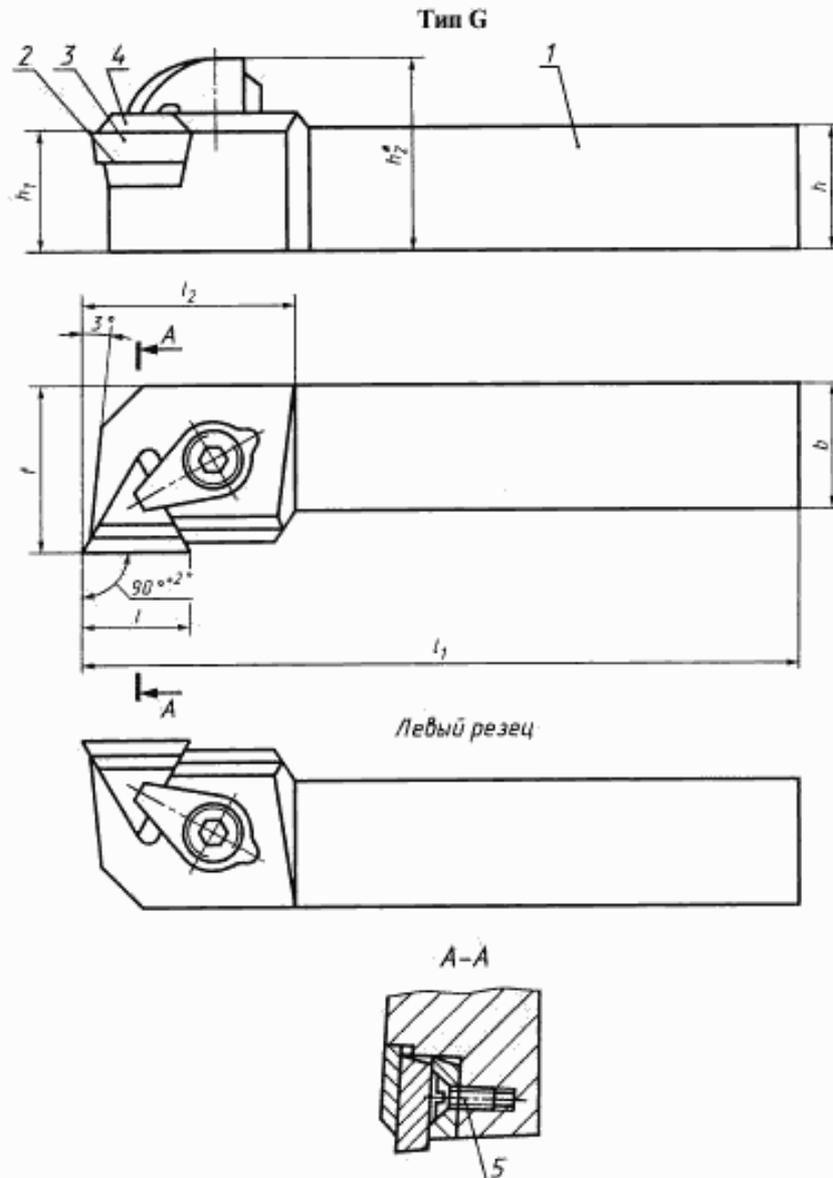
Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

То же, цифровое:

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 3

43

6\*

Таблица 3

Правые резцы		Левые резцы		Сече- ние резца h-b h13	f h1 h2	f h16	f <sub>не ГОСТ</sub>	f <sub>не ГОСТ</sub>	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол.1	Поз.3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол.1	Поз.4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1
Обозначение	Обозначение	цифровое	буквенно- цифровое									
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое	12-12	12 20	80	16	16	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g-6,48.05
2100-1552	CTGPR1212F11-H0	2100-1553	CTGPL1212F11-H0			11,0	20	20				
2100-1554	CTGPR1616H11-H0	2100-1555	CTGPL1616H11-H0	16-16	16 24							
2100-1556	CTGPR1616H16-H1	2100-1557	CTGPL1616H16-H1									
2100-1558	CTGPR2020K16-H1	2100-1559	CTGPL2020K16-H1	20-20	20 30							
2100-1561	CTGPR2020K16-H3	2100-1562	CTGPL2020K16-H3									
2100-1563	CTGPR2525M16-H1	2100-1564	CTGPL2525M16-H1	25-25	25 35	16,0	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g-8,48.05
2100-1565	CTGPR2525M16-H3	2100-1566	CTGPL2525M16-H3									
2100-1567	CTGPR3225P16-H1	2100-1568	CTGPL3225P16-H1									
2100-1569	CTGPR3225P16-H3	2100-1571	CTGPL3225P16-H3									
2100-1572	CTGPR3225P22-H3	2100-1573	CTGPL3225P22-H3	32-25								
2100-1574	CTGPR3232P16-H1	2100-1575	CTGPL3232P16-H1									
2100-1576	CTGPR3232P16-H3	2100-1577	CTGPL3232P16-H3			170						
2100-1578	CTGPR3232P22-H3	2100-1579	CTGPL3232P22-H3	32-32								
2100-1581	CTGPR4040R16-H1	2100-1582	CTGPL4040R16-H1									
2100-1583	CTGPR4040R16-H3	2100-1584	CTGPL4040R16-H3			16,0	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g-8,48.05
2100-1585	CTGPR4040R22-H3	2100-1586	CTGPL4040R22-H3	40-40	40 50							
						22,0	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g-8,48.05

\* Изготавливаются по заказу.

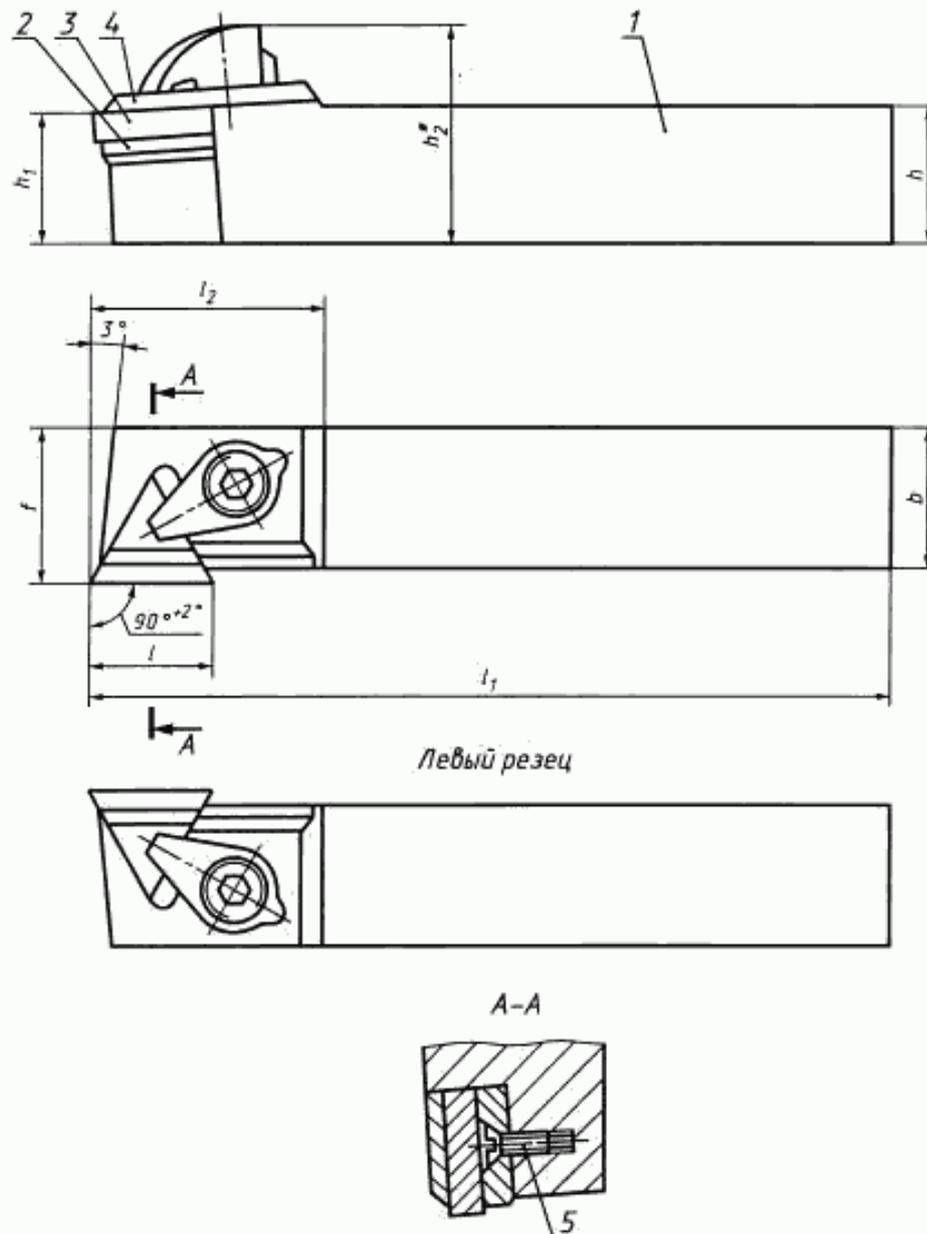
Пример условного обозначения резца типа 2, сечением h-b = 25-25 мм, длиной l<sub>1</sub> = 150 мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец CTGPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1563 ГОСТ 26611—85

## Тип А



\* Размер для справок.

1 — держалка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003-81, ГОСТ 19043-80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

Черт. 4

Таблица 4

Правые резы		Левые резы		Сечение реза А - В мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
Обозначение		Обозначение					
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение		
2100-1587	СТАН R1212F11-H1	2100-1588	СТАН L1212F11-H1				
2100-1589	СТАН R1616H11-H1	2100-1591	СТАН L1616H11-H1	1.6-1.6	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308
2100-1592	СТАН R2020K16-H2	2100-1593	СТАН L2020K16-H2	2.0-2.0	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1596	СТАН R2525M16-H2	2100-1597	СТАН L2525M16-H2	2.5-2.5	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160308
2100-1601	СТАН R2525M16-H4	2100-1602	СТАН L2525M16-H4		OTN-1603	TNUN-160808	TNUN-160408
2100-1603	СТАН R3225P16-H2	2100-1604	СТАН L3225P16-H2	3.2-2.5	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160408
2100-1607	СТАН R3225P16-H4	2100-1608	СТАН L3225P16-H4		OTN-1603	TNUN-160808	TNUN-160408
2100-1609	СТАН R3232P16-H2	2100-1611	СТАН L3232P16-H2		OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160408
2100-1614	СТАН R3232P16-H4	2100-1615	СТАН L3232P16-H4	3.2-3.2	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408
2100-1616	СТАН R3232P22-H3	2100-1617	СТАН L3232P22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1618	СТАН R3232P22-H4	2100-1619	СТАН L3232P22-H4		OTN-2204	TNUN-220812	TNUN-220412
2100-1621	СТАН R4040R16-H2	2100-1622	СТАН L4040R16-H2	4.0-4.0	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1625	СТАН R4040R16-H4	2100-1626	СТАН L4040R16-H4		OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160408
2100-1627	СТАН R4040R22-H3	2100-1628	СТАН L4040R22-H3		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408
2100-1629	СТАН R4040R22-H4	2100-1631	СТАН L4040R22-H4		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412

Продолжение табл. 4

Правые резы		Левые резы				Сечение реза а-б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 код. 1	Пол. 5 Виток по ГОСТ 17475-80 код. 1	h <sub>1</sub> h <sub>14</sub>	h <sub>2</sub>	f	t <sub>1</sub> к16	t <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение	цифровое	буквенно-цифровое	Обозначение	цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1587	СТАНR1212F11-H1	2100-1588	СТАНL1212F11-H1			12-12	CT-1110	BM2-8g-6,48,05	12	20	80	25	12,5	
2100-1589	СТАНR1616H11-H1	2100-1591	СТАНL1616H11-H1			16-16	CT-1115		16	24	100		16,5	
2100-1592	СТАНR2020K16-H2	2100-1593	СТАНL2020K16-H2			20-20			20	30	125		20,5	
2100-1596	СТАНR2525M16-H2	2100-1597	СТАНL2525M16-H2			25-25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8,48,05	25	35	150		25,5	
2100-1601	СТАНR2525M16-H4	2100-1602	СТАНL2525M16-H4											
2100-1603	СТАНR3225P16-H2	2100-1604	СТАНL3225P16-H2			32-25								
2100-1607	СТАНR3225P16-H4	2100-1608	СТАНL3225P16-H4						32	42	170			
2100-1609	СТАНR3232P16-H2	2100-1611	СТАНL3232P16-H2											
2100-1614	СТАНR3232P16-H4	2100-1615	СТАНL3232P16-H4			32-32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8,48,05				36	33,0	
2100-1616	СТАНR3232P22-H3	2100-1617	СТАНL3232P22-H3											
2100-1618	СТАНR3232P22-H4	2100-1619	СТАНL3232P22-H4											
2100-1621	СТАНR4040R16-H2	2100-1622	СТАНL4040R16-H2											
2100-1625	СТАНR4040R16-H4	2100-1626	СТАНL4040R16-H4			40-40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8,48,05	40	50	200	32	41,0	
2100-1627	СТАНR4040R22-H3	2100-1628	СТАНL4040R22-H3											
2100-1629	СТАНR4040R22-H4	2100-1631	СТАНL4040R22-H4				CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8,48,05		22		36		

### С. 11 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа А сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм,  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

*Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

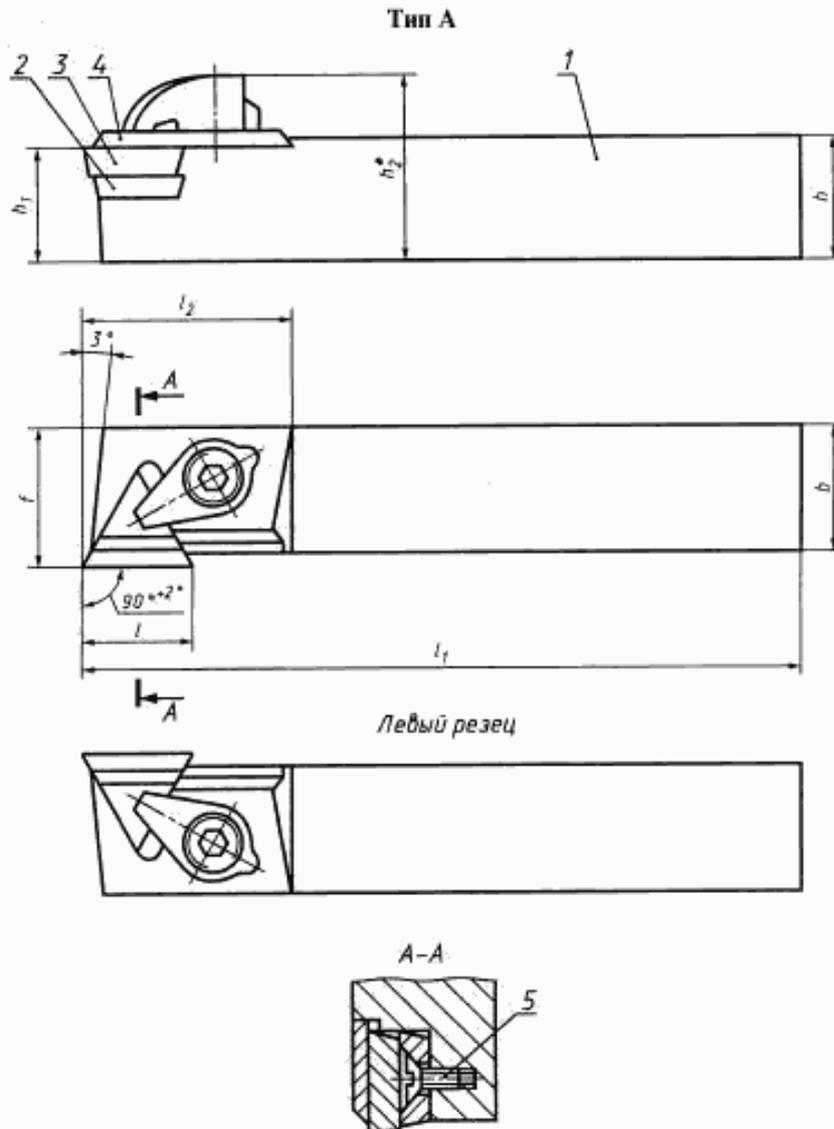
*Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*

То же, цифровое:

*Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*



\* Размер для справок.

$l_1$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

Таблица 5

Правые резцы		Левые резцы		мм															
				Сече- ние резца h-b h13	h <sub>1</sub> h <sub>2</sub> h <sub>14</sub>	f	l	l <sub>1</sub> k16	l <sub>2</sub> h <sub>16</sub> h <sub>18</sub>	l <sub>3</sub> h <sub>16</sub> h <sub>18</sub>	l <sub>4</sub> h <sub>16</sub> h <sub>18</sub>	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1				
Обозначение	Принятие наименов.	Обозначение		Принятие наименов.	Обозначение	Принятие наименов.	Обозначение	Принятие наименов.	Обозначение	Принятие наименов.	Обозначение	Принятие наименов.	Обозначение	Принятие наименов.					
		цифровое	буквенно- цифровое												цифровое	буквенно- цифровое			
цифровое																			
2100-1632	СТАРР1212F11-H0		2100-1633	СТАРЛ1212F11-H0			12-12	12	20	11	80	25	12,5	ОТР-1102	ТРUN-110304	СТ-1110	СТ-1115	ВМ 2-8g-6,48,05	
2100-1634	СТАРР1616H11-H0		2100-1635	СТАРЛ1616H11-H0			16-16	16	24		100		16,5						
2100-1636	СТАРР2020K16-H2		2100-1637	СТАРЛ2020K16-H2			20-20	20	30		125		20,5	ОТР-1603	ТРUN-160308				
2100-1638	СТАРР2020K16-H3		2100-1639	СТАРЛ2020K16-H3			20-20	20	30	16	150	32	25,5	ОТР-1604	ТРUN-160408	СТ-1614	СТ-1620	ВМ 3-8g-8,48,05	
2100-1641	СТАРР2525M16-H2		2100-1642	СТАРЛ2525M16-H2			25-25	25	35		170			ОТР-1603	ТРUN-160308				
2100-1643	СТАРР2525M16-H3		2100-1644	СТАРЛ2525M16-H3			32-25							ОТР-1604	ТРUN-160408				
2100-1645	СТАРР3225P16-H2		2100-1646	СТАРЛ3225P16-H2										ОТР-1603	ТРUN-160308				
2100-1647	СТАРР3225P16-H3		2100-1648	СТАРЛ3225P16-H3										ОТР-1604	ТРUN-160408				
2100-1649	СТАРР3232P16-H1		2100-1651	СТАРЛ3232P16-H1										ОТР-1603	ТРUN-160308				
2100-1652	СТАРР3232P16-H3		2100-1653	СТАРЛ3232P16-H3			32-32	32	42	22	36	36	33,0	ОТР-1604	ТРUN-160408	СТ-2213	СТ-2225	СТ-2248	ВМ 4-8g-8,48,05
2100-1654	СТАРР3232P22-H3		2100-1655	СТАРЛ3232P22-H3										ОТР-2204	ТРUN-220408				
2100-1656	СТАРР4040R16-H1		2100-1657	СТАРЛ4040R16-H1										ОТР-1603	ТРUN-160308	СТ-1614	СТ-1620	СТ-1628	ВМ 3-8g-8,48,05
2100-1658	СТАРР4040R16-H3		2100-1659	СТАРЛ4040R16-H3						16	200	32	41,0	ОТР-1604	ТРUN-160408	СТ-1620	СТ-1628		
2100-1661	СТАРР4040R22-H3		2100-1662	СТАРЛ4040R16-H3			40-40	40	50	22	36	36		ОТР-2204	ТРUN-220408	СТ-2213	СТ-2225	СТ-2248	ВМ 4-8g-8,48,05

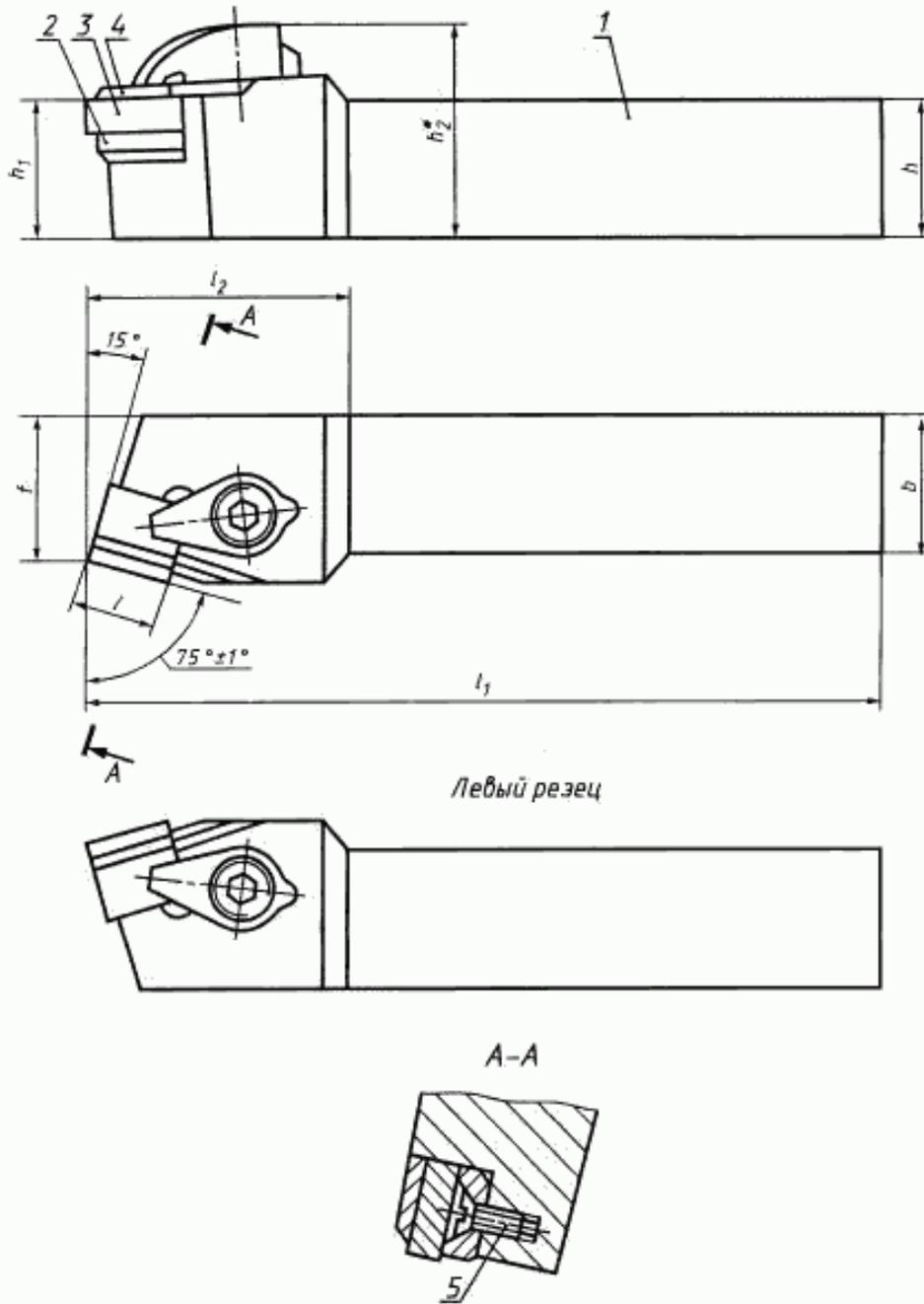
Пример условного обозначения резца типа А, сечением  $h-b = 25 \times 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной ТРУN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТАРР2525M16-H2 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1641 ГОСТ 26611—85

Тип R



Левый резец

\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 6

Таблица 6

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А - Б мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076-80 код. 1	Поз. 3 Пластина ГОСТ 29003-81 код. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19049-80 код. 1
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение					
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое		
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		1-2-12	SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2			SNUN-090404	SNUN-090404	SNUN-090404	SNUN-090404	
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1		1-6-16	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2			OSN-1204	SNUN-090404	SNUN-090404	SNUN-120308	
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2		2-0-20	OSN-1204	SNUN-120408	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	SNUN-120808	SNUN-120808	
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3		2-5-25	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4			OSN-1204	SNUN-150808	SNUN-150808	SNUN-150808	
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	SNUN-120808	SNUN-120808	
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3		3-2-25	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150808	SNUN-150808	
2100-1694	CSRNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1696	CSRNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4			OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150808	SNUN-150808	
2100-1698	CSRNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3		3-2-32	OSN-1904	SNUN-190412	SNUN-190412	SNUN-190412	
2100-1701	CSRNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3			OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190812	SNUN-190812	
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3		4-0-40	OSN-1904	SNUN-150808	SNUN-150808	SNUN-150808	
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4			OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190812	SNUN-190812	

74

51

Продолжение табл. 6

Правые резы		Левые резы			Сечение реза а - б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h <sub>1</sub> 1,14	h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение		Обозначение											
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость	Обозначение							
						2100-1663	CSRNR1212F09-H1	2100-1664	CSRNL1212F09-H1			CS-0916	BM3-8g-8.48.05
2100-1665	CSRNR1212F09-H2	2100-1666	CSRNL1212F09-H2			CS-0920				9		25	
2100-1667	CSRNR1616H09-H1	2100-1668	CSRNL1616H09-H1			CS-0930		16	24		100		17
2100-1669	CSRNR1616H09-H2	2100-1671	CSRNL1616H09-H2										
2100-1672	CSRNR1616H12-H2	2100-1673	CSRNL1616H12-H2										
2100-1674	CSRNR2020K12-H2	2100-1675	CSRNL2020K12-H2					20	30	12	125		22
2100-1676	CSRNR2525M12-H2	2100-1677	CSRNL2525M12-H2										
2100-1678	CSRNR2525M12-H4	2100-1679	CSRNL2525M12-H4										
2100-1681	CSRNR2525M15-H3	2100-1682	CSRNL2525M15-H3					25	35	15	150		27
2100-1683	CSRNR2525M15-H4	2100-1684	CSRNL2525M15-H4										
2100-1685	CSRNR3225P12-H2	2100-1686	CSRNL3225P12-H2										
2100-1687	CSRNR3225P12-H4	2100-1688	CSRNL3225P12-H4										
2100-1689	CSRNR3225P15-H3	2100-1691	CSRNL3225P15-H3										
2100-1692	CSRNR3225P15-H4	2100-1693	CSRNL3225P15-H4										
2100-1694	CSRNR3225P15-H3	2100-1695	CSRNL3225P15-H3										
2100-1696	CSRNR3225P15-H4	2100-1697	CSRNL3225P15-H4										
2100-1698	CSRNR3225P19-H3	2100-1699	CSRNL3225P19-H3										
2100-1701	CSRNR3225P19-H4	2100-1702	CSRNL3225P19-H4										
2100-1703	CSRNR4040R15-H3	2100-1704	CSRNL4040R15-H3										
2100-1705	CSRNR4040R15-H4	2100-1706	CSRNL4040R15-H4										
2100-1707	CSRNR4040R19-H3	2100-1708	CSRNL4040R19-H3										
2100-1709	CSRNR4040R19-H4	2100-1711	CSRNL4040R19-H4					40	50	15	200	40	43
										19		45	

Пример условного обозначения резца типа R, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

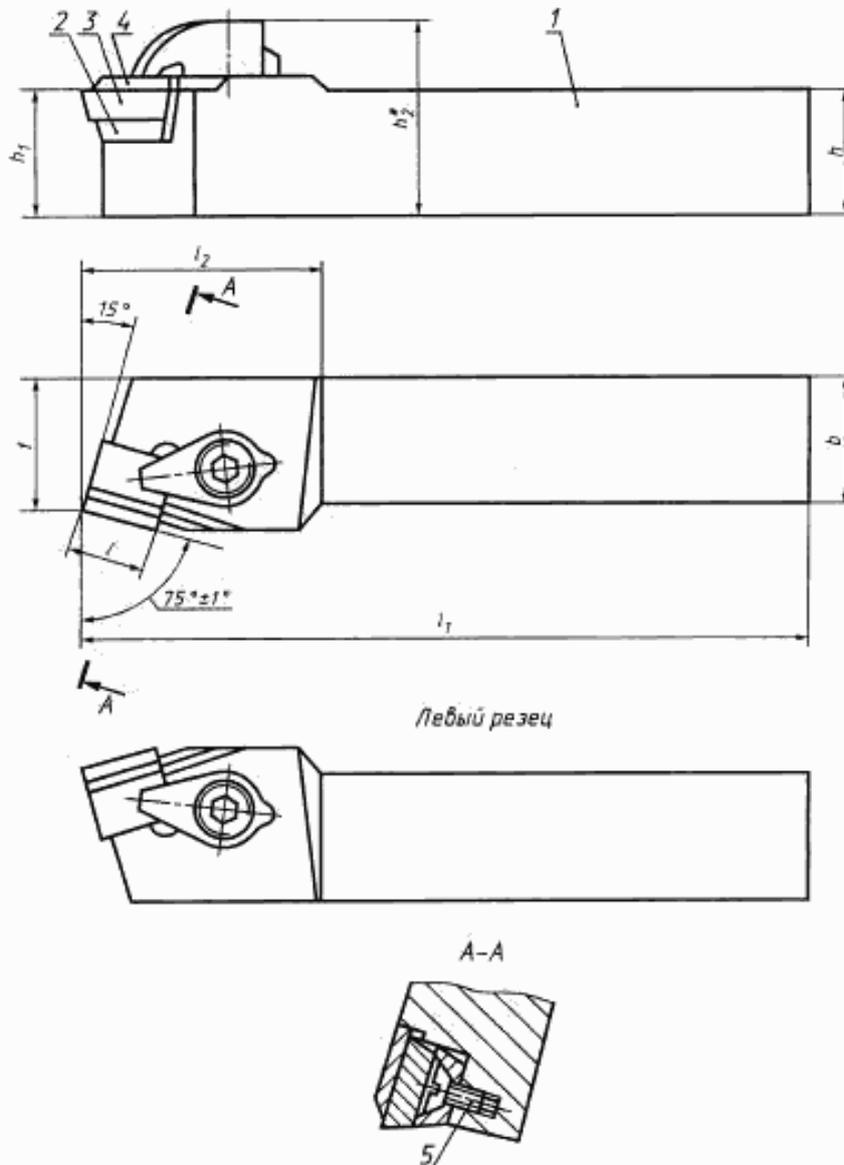
То же, цифровое:

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

### Тип R



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 7

53

Таблица 7

Правые резцы		Левые резцы				Сече- ние резца h-b h13	h <sub>1</sub> , h <sub>2</sub> j, j <sub>14</sub>	f	l <sub>1</sub> к16	l <sub>2</sub> в базе	f +0,5	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол.1	Поз.3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол.1	Поз.4 Суржко- лом по ГОСТ 19085—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1
Обозначение		Обозначение		Приме- чания	Приме- чания										
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое	Приме- чания	Приме- чания	Обозначение									
						2100-1712	CSRPR1212F09-H1	2100-1713	CSRPL1212F09-H1			12-12	12 20	9	80
2100-1714	CSRPR1616H09-H1	2100-1715	CSRPL1616H09-H1												
2100-1716	CSRPR1616H12-H1	2100-1717	CSRPL1616H12-H1			16-16	16 24		100		17	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1718	CSRPR1616H12-H3	2100-1719	CSRPL1616H12-H3									OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1721	CSRPR2020K12-H1	2100-1722	CSRPL2020K12-H1			20-20	20 30	12	125	36	22	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	
2100-1723	CSRPR2020K12-H3	2100-1724	CSRPL2020K12-H3									OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8.48.05
2100-1725	CSRPR2525M12-H1	2100-1726	CSRPL2525M12-H1									OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1727	CSRPR2525M12-H3	2100-1728	CSRPL2525M12-H3			25-25	25 35	15	150	40	27	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8.48.05
2100-1729	CSRPR2525M15-H3	2100-1731	CSRPL2525M15-H3									OSP-1504	SPUN-150408		
2100-1732	CSRPR3225P12-H1	2100-1733	CSRPL3225P12-H1									OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	
2100-1734	CSRPR3225P12-H3	2100-1735	CSRPL3225P12-H3					12	36	36		OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8.48.05
2100-1736	CSRPR3225P15-H3	2100-1737	CSRPL3225P15-H3					15	170			OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526	
2100-1738	CSRPR3232P15-H3	2100-1739	CSRPL3232P15-H3								35	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1540	
2100-1741	CSRPR3232P19-H3	2100-1742	CSRPL3232P19-H3			32-32		19	40	40		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g-8.48.05
2100-1743	CSRPR4040R15-H3	2100-1744	CSRPL4040R15-H3			40-40	40 50	15	40	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1745	CSRPR4040R19-H3	2100-1746	CSRPL4040R19-H3					19	200	45	43	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	

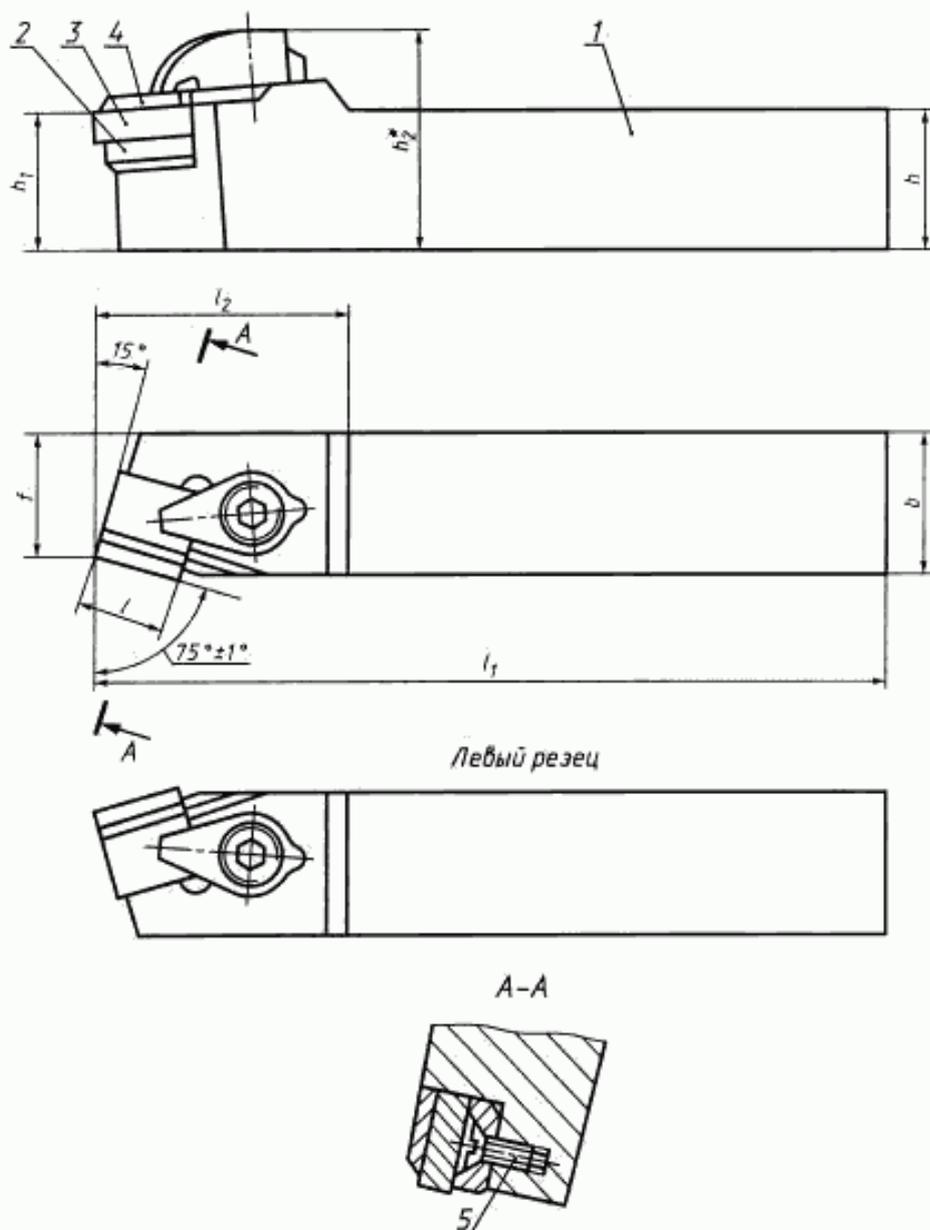
Пример условного обозначения резца типа R, сечением h-b = 25-25 мм, длиной l<sub>1</sub> = 150 мм, режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSRPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1725 ГОСТ 26611—85

## Тип В



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 8

Таблица 8

мм

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца А - В - Н13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1
Обозначение цифровое	Обозначение буквенно- цифровое	Обозначение цифровое	Обозначение буквенно- цифровое				
2100-1747	CSBN R1616H09-H1	2100-1748	CSBN L1616H09-H1	1,6-1,6	OSN-0903	—	SNUN-090304
2100-1749	CSBN R1616H09-H2	2100-1751	CSBN L1616H09-H2				SNUN-090404
2100-1752	CSBN R2020K09-H1	2100-1753	CSBN L2020K09-H1	2,0-2,0	OSN-1204	—	SNUN-090304
2100-1754	CSBN R2020K09-H2	2100-1755	CSBN L2020K09-H2				SNUN-090404
2100-1756	CSBN R2020K12-H2	2100-1757	CSBN L2020K12-H2	2,5-2,5	OSN-1203	—	SNUN-120308
2100-1758	CSBN R2525M12-H2	2100-1759	CSBN L2525M12-H2				SNUN-120408
2100-1761	CSBN R2525M12-H4	2100-1762	CSBN L2525M12-H4	3,2-2,5	OSN-1204	—	SNUN-120408
2100-1763	CSBN R3225P12-H2	2100-1764	CSBN L3225P12-H2				SNUN-120808
2100-1765	CSBN R3225P12-H4	2100-1766	CSBN L3225P12-H4	3,2-2,5	OSN-1504	—	SNUN-120408
2100-1767	CSBN R3225P15-H3	2100-1768	CSBN L3225P15-H3				SNUN-120808
2100-1769	CSBN R3225P15-H4	2100-1771	CSBN L3225P15-H4	3,2-3,2	OSN-1504	—	SNUN-150408
2100-1772	CSBN R3232P15-H3	2100-1773	CSBN L3232P15-H3				SNUN-150808
2100-1774	CSBN R3232P15-H4	2100-1775	CSBN L3232P15-H4	4,0-4,0	OSN-1904	—	SNUN-150408
2100-1776	CSBN R3232P19-H3	2100-1777	CSBN L3232P19-H3				SNUN-150808
2100-1778	CSBN R3232P19-H4	2100-1779	CSBN L3232P19-H4	4,0-4,0	OSN-1504	—	SNUN-190412
2100-1781	CSBN R4040R15-H3	2100-1782	CSBN L4040R15-H3				SNUN-190812
2100-1783	CSBN R4040R15-H4	2100-1784	CSBN L4040R15-H4	4,0-4,0	OSN-1904	—	SNUN-150408
2100-1785	CSBN R4040R19-H3	2100-1786	CSBN L4040R19-H3				SNUN-150808
2100-1787	CSBN R4040R19-H4	2100-1788	CSBN L4040R19-H4	OSN-1904	SNUN-190412	—	SNUN-190812

Продолжение табл. 8

Правые резы		Левые резы			Сечение реза а-б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	а <sub>1</sub> д <sub>14</sub>	h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	t <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
		Обозначение	цифровое	буквенно-цифровое									
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение	Обозначение						
			цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1	16-16	CS-0916	BM3-8g8.48.05	16	24		100	25	13
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2		CS-0920				9			
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1	20-20	CS-0930		20	30		125	25	17
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2									
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2									
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2	25-25	CS-1216	BM4-8g8.48.05	25	35	12	150	36	22
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4		CS-1226							
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2	32-25	CS-1240							
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4									
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3									
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4		CS-1526		32	42	15	170	40	27
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3		CS-1540							
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4									
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3	32-32	CS-1926	BM5-8g8.48.05			19		45	
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4		CS-1936							
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3		CS-1948							
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4									
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3	40-40	CS-1526		40	50	15	200	40	35
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4		CS-1540				19		45	

\* Изготавливаются по заказу.

### С. 21 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа В, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

*Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

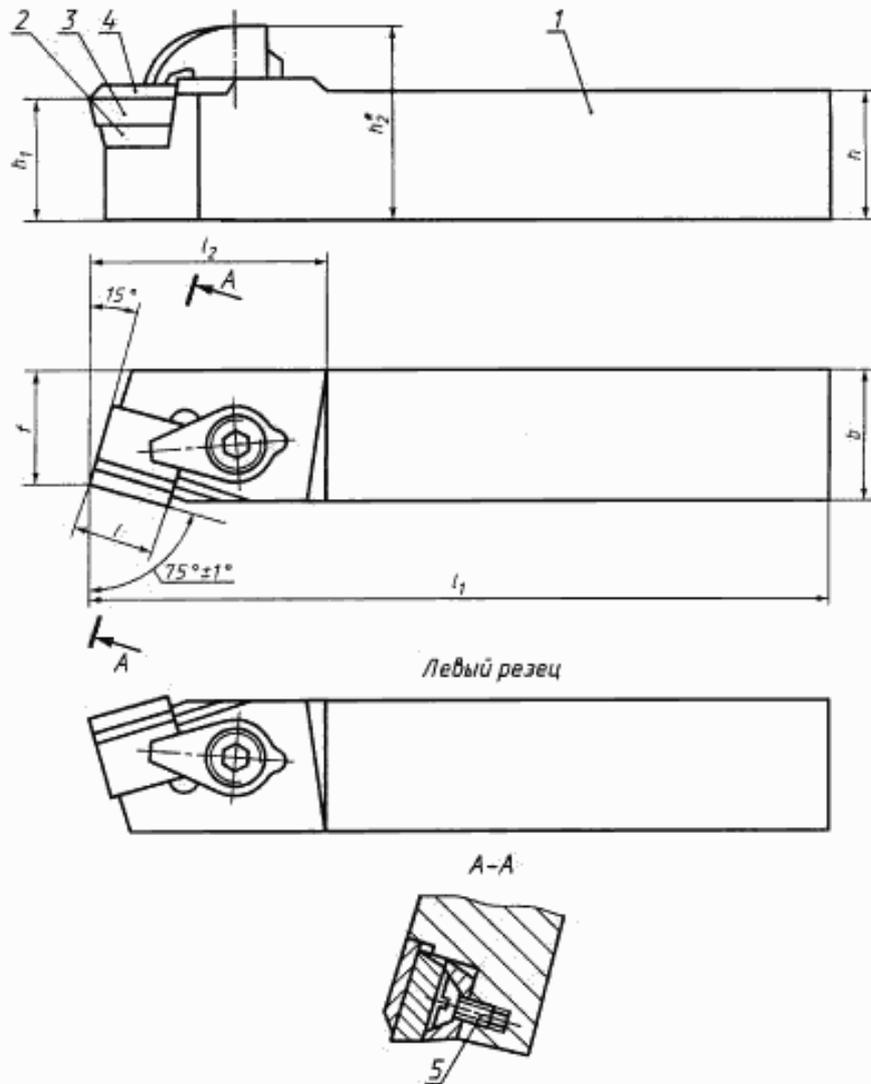
То же, цифровое:

*Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

#### Тип В



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 9

58

Таблица 9

Правые резцы		Левые резцы		Обозначение											
Обозначение		Обозначение		Принятие	Принятие	Сечение реза А-В, h13	h <sub>1</sub> , h <sub>2</sub> , h <sub>14</sub>	f	f <sub>к16</sub>	f <sub>не враще</sub>	f	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое												
2100-1789	CSBPR1616H09-H1	2100-1791	CSBPL1616H09-H1	16-16	16	24	9	100	25	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8,48,05	
2100-1792	CSBPR2020K09-H1	2100-1793	CSBPL2020K09-H1	20-20	20	30	9	125	25	17	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216		
2100-1794	CSBPR2020K12-H1	2100-1795	CSBPL2020K12-H1	20-20	20	30	12	150	36	22	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226		
2100-1796	CSBPR2020K12-H3	2100-1797	CSBPL2020K12-H3	20-20	20	30	12	150	36	22	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1240		
2100-1798	CSBPR2525M12-H1	2100-1799	CSBPL2525M12-H1	25-25	25	35	12	150	36	22	OSP-1204	SPUN-120408		BM4-8g-8,48,05	
2100-1801	CSBPR2525M12-H3	2100-1802	CSBPL2525M12-H3	25-25	25	35	12	150	36	22	OSP-1203	SPUN-120308			
2100-1803	CSBPR3225P12-H1	2100-1804	CSBPL3225P12-H1	32-32	32	42	15	170	40	27	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526		
2100-1805	CSBPR3225P12-H3	2100-1806	CSBPL3225P12-H3	32-32	32	42	15	170	40	27	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1540		
2100-1807	CSBPR3225P15-H3	2100-1808	CSBPL3225P15-H3	32-32	32	42	19	190	45	27	OSP-1504	SPUN-150412	CS-1926 CS-1936 CS-1948		
2100-1809	CSBPR3225P15-H3	2100-1811	CSBPL3225P15-H3	32-32	32	42	19	190	45	27	OSP-1904	SPUN-190412			
2100-1812	CSBPR3225P19-H3	2100-1813	CSBPL3225P19-H3	32-32	32	42	19	190	45	27	OSP-1904	SPUN-190412			
2100-1814	CSBPR4040R15-H3	2100-1815	CSBPL4040R15-H3	40-40	40	50	15	200	40	35	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8,48,05	
2100-1816	CSBPR4040R19-H3	2100-1817	CSBPL4040R19-H3	40-40	40	50	19	200	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948		

\* Изготавливаются по заказу.

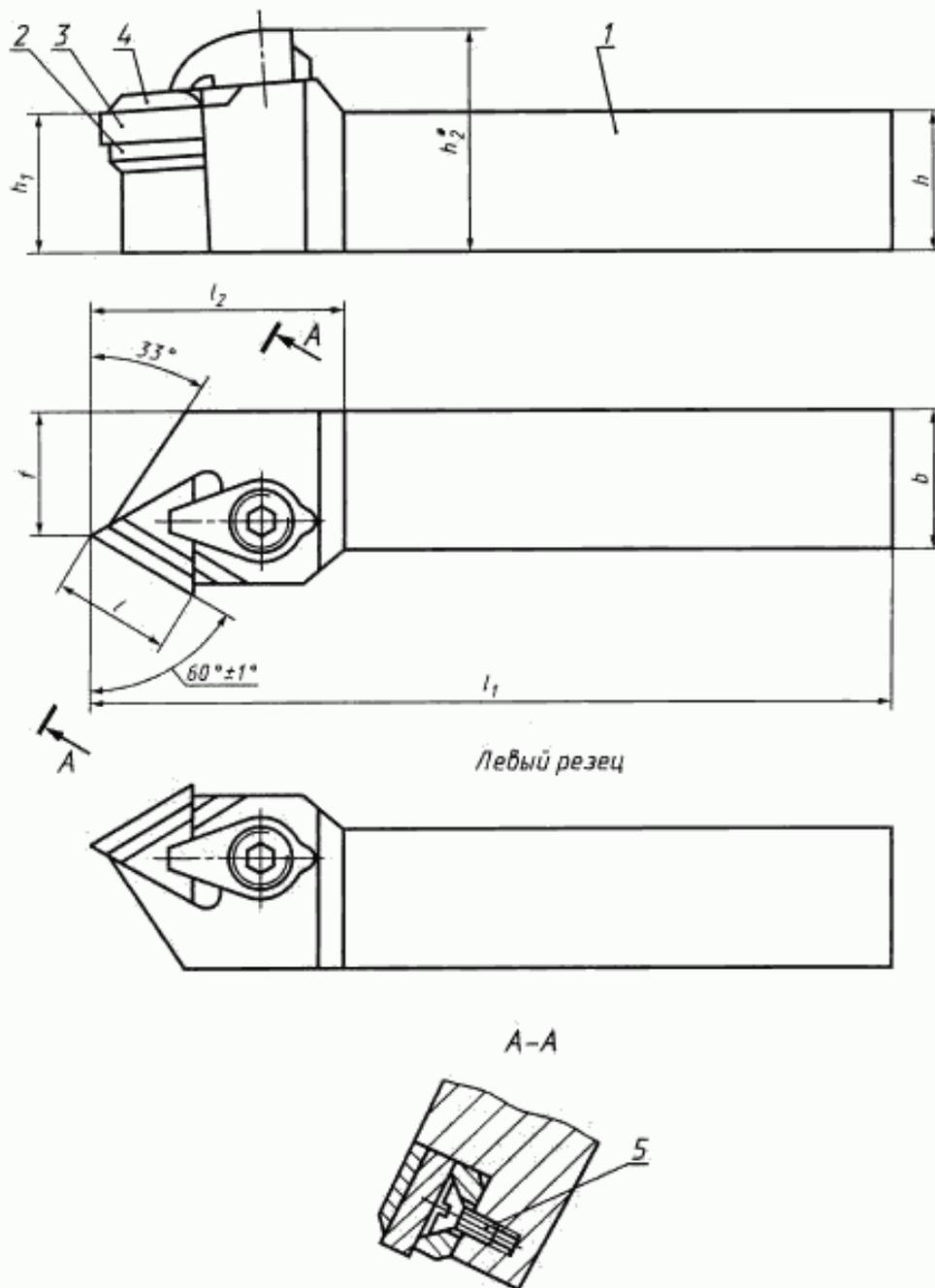
Пример условного обозначения резца типа В, сечением  $h \cdot b = 25,25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSBPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1798 ГОСТ 26611—85.

Тип Т



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—80, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 10

Таблица 10

Правые резцы		Левые резцы		Сечение реза А - Б мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 код. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 29003-81 код. 1	Обозначение
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое				
2100-1818	CTTNR1212F11-H1	2100-1819	CTTNL1212F11-H1	1.2-1.2	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1821	CTTNR1616H11-H1	2100-1822	CTTNL1616H11-H1	1.6-1.6	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308
2100-1823	CTTNR2020K16-H2	2100-1824	CTTNL2020K16-H2	2.0-2.0	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160408
2100-1827	CTTNR2525M16-H2	2100-1828	CTTNL2525M16-H2	2.5-2.5	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160308
2100-1832	CTTNR2525M16-H4	2100-1833	CTTNL2525M16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308
2100-1834	CTTNR3225P16-H2	2100-1835	CTTNL3225P16-H2	3.2-2.5	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1838	CTTNR3225P16-H4	2100-1839	CTTNL3225P16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308
2100-1841	CTTNR3232P16-H2	2100-1842	CTTNL3232P16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1845	CTTNR3232P16-H4	2100-1846	CTTNL3232P16-H4	3.2-3.2	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308
2100-1847	CTTNR3232P22-H3	2100-1848	CTTNL3232P22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1849	CTTNR3232P22-H4	2100-1851	CTTNL3232P22-H4		OTN-220812	TNUN-220812	TNUN-220812
2100-1852	CTTNR4040R16-H2	2100-1853	CTTNL4040R16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1856	CTTNR4040R16-H4	2100-1857	CTTNL4040R16-H4	4.0-4.0	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308
2100-1858	CTTNR4040R22-H3	2100-1859	CTTNL4040R22-H3		OTN-160808	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1861	CTTNR4040R22-H4	2100-1862	CTTNL4040R22-H4		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412

Продолжение табл. 10

Правые резы		Левые резы				Сечение реза а - б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 код. 1	Пол. 5 Вит по ГОСТ 17475—80 код. 1	h <sub>1</sub> h <sub>14</sub>	h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение		Обозначение		Приме- ние мость	Приме- ние мость									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	
2100-1818	CTTNR1212F11-H1	2100-1819	CTTNL1212F11-H1			12-12	CT-1110	BM 2-8g-6.48.05	12	20	11	80	25	11
2100-1821	CTTNR1616H11-H1	2100-1822	CTTNL1616H11-H1			16-16	CT-1115		16	24		100		13
2100-1823	CTTNR2020K16-H2	2100-1824	CTTNL2020K16-H2			20-20			20	30		125		17
2100-1827	CTTNR2525M16-H2	2100-1828	CTTNL2525M16-H2			25-25	CT-1614		25	35		150		
2100-1832	CTTNR2525M16-H4	2100-1833	CTTNL2525M16-H4				CT-1620	BM 3-8g-8.48.05			16			22
2100-1834	CTTNR3225P16-H2	2100-1835	CTTNL3225P16-H2			32-25	CT-1628							
2100-1838	CTTNR3225P16-H4	2100-1839	CTTNL3225P16-H4						32	42		170		
2100-1841	CTTNR3232P16-H2	2100-1842	CTTNL3232P16-H2											
2100-1845	CTTNR3232P16-H4	2100-1846	CTTNL3232P16-H4			32-32	CT-2213							27
2100-1847	CTTNR3232P22-H3	2100-1848	CTTNL3232P22-H3				CT-2225	BM 4-8g-8.48.05			22		36	
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		CTTNL3232P22-H4				CT-2248							
2100-1852	CTTNR4040R16-H2	2100-1853	CTTNL4040R16-H2				CT-1614							
2100-1856	CTTNR4040R16-H4	2100-1857	CTTNL4040R16-H4			40-40	CT-1620	BM 3-8g-8.48.05	40	50			32	
2100-1858	CTTNR4040R22-H3	2100-1859	CTTNL4040R22-H3				CT-1628							
2100-1861	CTTNR4040R22-H4	2100-1862	CTTNL4040R22-H4				CT-2213	BM 4-8g-8.48.05			22	200	36	35
							CT-2225							
							CT-2248							

Пример условного обозначения резца типа Т, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

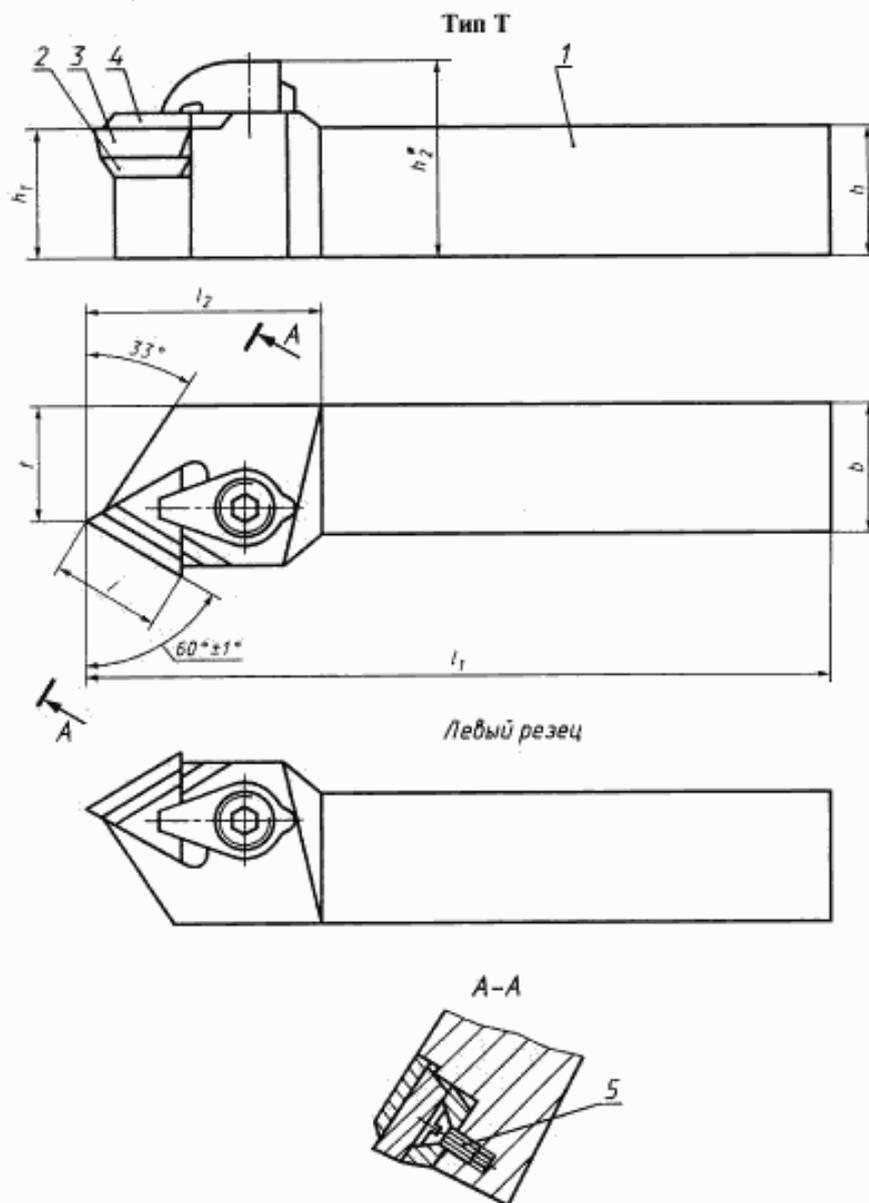
Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

То же, цифровое:

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 11

63

Таблица 11

Правые резцы		Левые резцы		мм												
				Сече- ние резца h-b h13	h <sub>1</sub> h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> k16	f <sub>2</sub> не более	f <sub>3</sub> +0,5	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19047—80 кол.1	Поз.3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол.1	Поз.4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1			
Обозначение	Принятие наимости	Обозначение		Принятие наимости	4 Принятие наимости	Обозначение		h <sub>1</sub> h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> k16	f <sub>2</sub> не более	f <sub>3</sub> +0,5	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19047—80 кол.1	Поз.3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол.1	Поз.4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1
		буквенно- цифровое	цифровое			буквенно- цифровое	цифровое									
цифровое																
2100-1863	СТТТР1212F11-H0	2100-1864	СТТТР1212F11-H0			12-12	12 20	11	80	25	11	11	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110	ВМ2-8g-6,48,05
2100-1865	СТТТР1616H11-H0	2100-1866	СТТТР1616H11-H0			16-16	16 24		100			13			СТ-1115	
2100-1867	СТТТР2020K16-H2	2100-1868	СТТТР2020K16-H2			20-20	20 30		125			17	ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-1869	СТТТР2020K16-H3	2100-1871	СТТТР2020K16-H3			20-20	20 30		150			32	ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1872	СТТТР2525M16-H2	2100-1873	СТТТР2525M16-H2			25-25	25 35	16	170			22	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614	ВМ3-8g-8,48,05
2100-1874	СТТТР2525M16-H3	2100-1875	СТТТР2525M16-H3			32-25	32 42						ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1620	
2100-1876	СТТТР3225P16-H2	2100-1877	СТТТР3225P16-H2										ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1628	
2100-1878	СТТТР3225P16-H3	2100-1879	СТТТР3225P16-H3										ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-1881	СТТТР3232P16-H2	2100-1882	СТТТР3232P16-H2			32-32	32 42						ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-2213	ВМ4-8g-8,48,05
2100-1883	СТТТР3232P16-H3	2100-1884	СТТТР3232P16-H3					22				36	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2225	
2100-1885	СТТТР3232P22-H3	2100-1886	СТТТР3232P22-H3										ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2248	
2100-1887	СТТТР4040R16-H1	2100-1888	СТТТР4040R16-H1										ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614	
2100-1889	СТТТР4040R16-H3	2100-1891	СТТТР4040R16-H3			40-40	40 50	16	200	40		35	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1620	ВМ3-8g-8,48,05
2100-1892	СТТТР4040R22-H3	2100-1893	СТТТР4040R22-H3					22					ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-1628	

♀

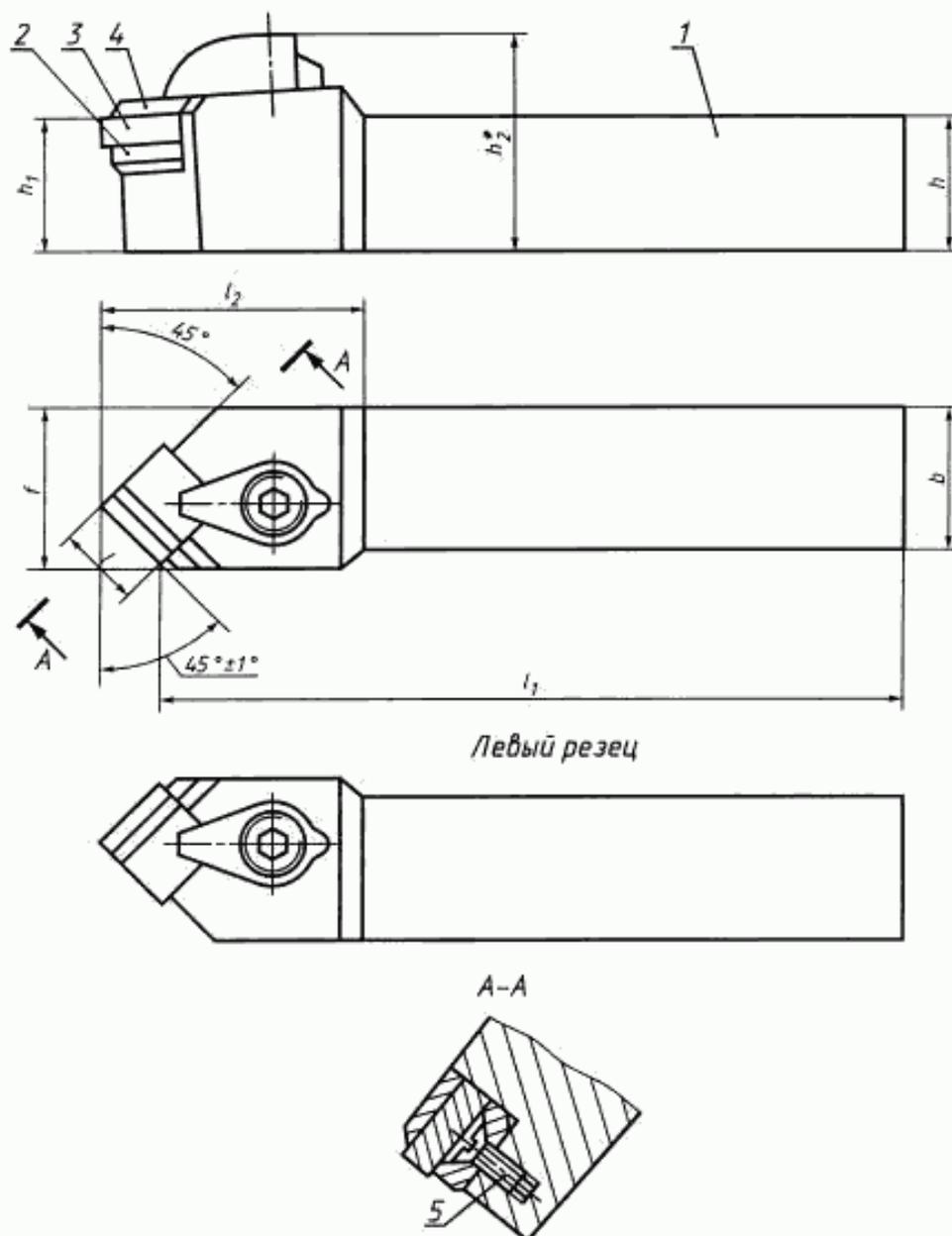
Пример условного обозначения резца типа Т, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТТТР2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1872 ГОСТ 26611—85

## Тип S



Левый резец

\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003-81, ГОСТ 19049-80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

Черт. 12

Таблица 12

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца А - Б мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	Обозначение
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое				
2100-1894	CSSNR1212F09-H1	2100-1895	CSSNL1212F09-H1	1,2-1,2	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1896	CSSNR1212F09-H2	2100-1897	CSSNL1212F09-H2			SNUN-090404	SNUN-090404
2100-1898	CSSNR1616H09-H1	2100-1899	CSSNL1616H09-H1	1,6-1,6	OSN-1204	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1901	CSSNR1616H09-H2	2100-1902	CSSNL1616H09-H2			SNUN-090404	SNUN-090404
2100-1903	CSSNR1616H12-H2	2100-1904	CSSNL1616H12-H2	2,0-2,0	OSN-1203	SNUN-120308	SNUN-120308
2100-1905	CSSNR2020K12-H2	2100-1906	CSSNL2020K12-H2			SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1907	CSSNR2525M12-H2	2100-1908	CSSNL2525M12-H2			SNUN-120308	SNUN-120308
2100-1909	CSSNR2525M12-H4	2100-1911	CSSNL2525M12-H4			SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1912	CSSNR2525M15-H3	2100-1913	CSSNL2525M15-H3	2,5-2,5	OSN-1504	SNUN-120808	SNUN-120808
2100-1914	CSSNR2525M15-H4	2100-1915	CSSNL2525M15-H4			SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1916	CSSNR3225P12-H2	2100-1917	CSSNL3225P12-H2	3,2-2,5	OSN-1204	SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1918	CSSNR3225P12-H4	2100-1919	CSSNL3225P12-H4			SNUN-120308	SNUN-120308
2100-1921	CSSNR3225P15-H3	2100-1922	CSSNL3225P15-H3			SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1923	CSSNR3225P15-H4	2100-1924	CSSNL3225P15-H4			SNUN-120808	SNUN-120808
2100-1925	CSSNR3225P15-H3	2100-1926	CSSNL3225P15-H3	3,2-3,2	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1927	CSSNR3225P15-H4	2100-1928	CSSNL3225P15-H4			SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1929	CSSNR3232P19-H3	2100-1931	CSSNL3232P19-H3	4,0-4,0	OSN-1904	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1932	CSSNR3232P19-H4	2100-1933	CSSNL3232P19-H4			SNUN-190412	SNUN-190412
2100-1934	CSSNR4040R15-H3	2100-1935	CSSNL4040R15-H3	OSN-1504	OSN-1504	SNUN-190812	SNUN-190812
2100-1936	CSSNR4040R15-H4	2100-1937	CSSNL4040R15-H4			SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1938	CSSNR4040R19-H3	2100-1939	CSSNL4040R19-H3	OSN-1904	OSN-1904	SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1941	CSSNR4040R19-H4	2100-1942	CSSNL4040R19-H4			SNUN-190412	SNUN-190412

Продолжение табл. 12

Правые резы		Левые резы				Сечение реза а-б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	h <sub>1</sub> 14	h <sub>2</sub>	f	l <sub>1</sub> к16	l <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение		Обозначение		Приме- няе- мость	Приме- няе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	
2100-1894	CSSNR1212F09-H1	2100-1895	CSSNL1212F09-H1			12-12	CS-0916		12	20	80	25	16	
2100-1896	CSSNR1212F09-H2	2100-1897	CSSNL1212F09-H2				CS-0920	BM3-8g-8.48.05		9				
2100-1898	CSSNR1616H09-H1	2100-1899	CSSNL1616H09-H1			16-16	CS-0930		16	24	100		20	
2100-1901	CSSNR1616H09-H2	2100-1902	CSSNL1616H09-H2											
2100-1903	CSSNR1616H12-H2	2100-1904	CSSNL1616H12-H2											
2100-1905	CSSNR2020K12-H2	2100-1906	CSSNL2020K12-H2			20-20	CS-1216		20	30	125		25	
2100-1907	CSSNR2525M12-H2	2100-1908	CSSNL2525M12-H2				CS-1226	BM4-8g-8.48.05						
2100-1909	CSSNR2525M12-H4	2100-1911	CSSNL2525M12-H4			25-25	CS-1240		25	35	150			
2100-1912	CSSNR2525M15-H3	2100-1913	CSSNL2525M15-H3											
2100-1914	CSSNR2525M15-H4	2100-1915	CSSNL2525M15-H4				CS-1526	BM5-8g-8.48.05		15		40	32	
2100-1916	CSSNR3225P12-H2	2100-1917	CSSNL3225P12-H2				CS-1540							
2100-1918	CSSNR3225P12-H4	2100-1919	CSSNL3225P12-H4			32-32	CS-1216	BM4-8g-8.48.05		12		36		
2100-1921	CSSNR3225P15-H3	2100-1922	CSSNL3225P15-H3				CS-1226							
2100-1923	CSSNR3225P15-H4	2100-1924	CSSNL3225P15-H4				CS-1240							
2100-1925	CSSNR3232P15-H3	2100-1926	CSSNL3232P15-H3						32	42	170	40		
2100-1927	CSSNR3232P15-H4	2100-1928	CSSNL3232P15-H4			32-32	CS-1526	BM5-8g-8.48.05				45	40	
2100-1929	CSSNR3232P19-H3	2100-1931	CSSNL3232P19-H3				CS-1936			19				
2100-1932	CSSNR3232P19-H4	2100-1933	CSSNL3232P19-H4				CS-1948							
2100-1934	CSSNR4040R15-H3	2100-1935	CSSNL4040R15-H3											
2100-1936	CSSNR4040R15-H4	2100-1937	CSSNL4040R15-H4			40-40	CS-1526			15	200	40	50	
2100-1938	CSSNR4040R19-H3	2100-1939	CSSNL4040R19-H3				CS-1540		40	50				
2100-1941	CSSNR4040R19-H4	2100-1942	CSSNL4040R19-H4				CS-1926			19		45		

9

57

### С. 31 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа S сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

*Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

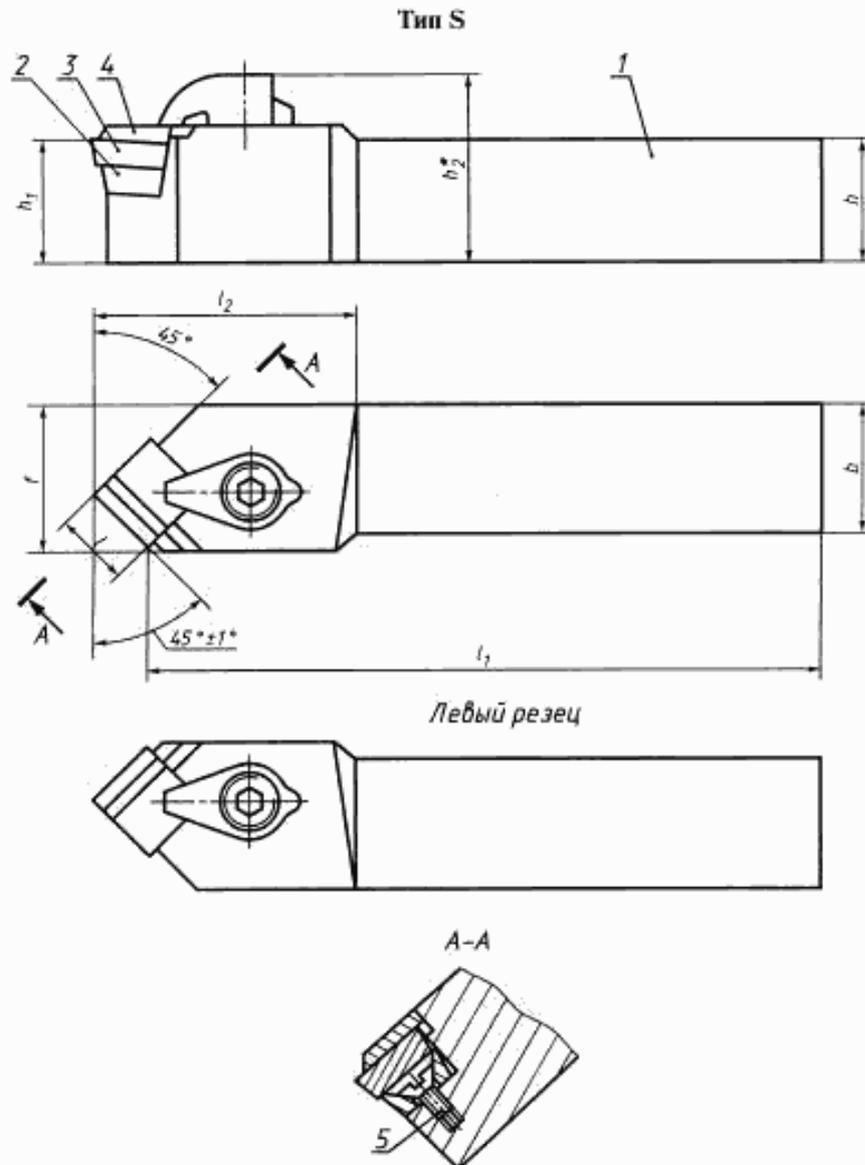
*Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80*

То же, шифровое:

*Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80*



\* Размер для справок.

$l_1$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 13

68

Таблица 13

Правые резцы		Левые резцы			мм					Обозначение			
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Сечение резца	$r$	$r_{k16}$	$r_{16}$	$r_{16}$	$r_{16}$	Пластину опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Пластину режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
2100-1943	CSSPR1212F09-H1	2100-1944	CSSPL1212F09-H1	12-12	9	80	25	16		OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM 3-8g-8.48.05
2100-1945	CSSPR1616H09-H1	2100-1946	CSSPL1616H09-H1	16-16		100	32*	20		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	BM 4-8g-8.48.05
2100-1947	CSSPR1616H12-H1	2100-1948	CSSPL1616H12-H1	16-16	16	24	32*	20		OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216	BM 4-8g-8.48.05
2100-1949	CSSPR1616H12-H3	2100-1951	CSSPL1616H12-H3	16-16			36			OSP-1203	SPUN-120308	CS-1226	BM 4-8g-8.48.05
2100-1952	CSSPR2020K12-H1	2100-1953	CSSPL2020K12-H1	20-20	12	30	125	25		OSP-1204	SPUN-120408	CS-1240	BM 4-8g-8.48.05
2100-1954	CSSPR2020K12-H3	2100-1955	CSSPL2020K12-H3	20-20			36			OSP-1203	SPUN-120308	CS-1240	BM 4-8g-8.48.05
2100-1956	CSSPR2525M12-H1	2100-1957	CSSPL2525M12-H1	25-25			150			OSP-1204	SPUN-120408	CS-1526	BM 5-8g-8.48.05
2100-1958	CSSPR2525M12-H3	2100-1959	CSSPL2525M12-H3	25-25	15	35	40	32		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1540	BM 5-8g-8.48.05
2100-1961	CSSPR2525M15-H3	2100-1962	CSSPL2525M15-H3	25-25						OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	BM 4-8g-8.48.05
2100-1963	CSSPR3225P12-H1	2100-1964	CSSPL3225P12-H1	32-32						OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226	BM 4-8g-8.48.05
2100-1965	CSSPR3225P12-H3	2100-1966	CSSPL3225P12-H3	32-32	12	36	36			OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526	BM 5-8g-8.48.05
2100-1967	CSSPR3225P15-H3	2100-1968	CSSPL3225P15-H3	32-32	15	42	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1540	BM 5-8g-8.48.05
2100-1969	CSSPR3225P15-H3	2100-1971	CSSPL3225P15-H3	32-32	19	45	40	40		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926	BM 5-8g-8.48.05
2100-1972	CSSPR3225P19-H3	2100-1973	CSSPL3225P19-H3	32-32						OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526	BM 5-8g-8.48.05
2100-1974	CSSPR4040R15-H3	2100-1975	CSSPL4040R15-H3	40-40	15	50	200	50		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926	BM 5-8g-8.48.05
2100-1976	CSSPR4040R19-H3	2100-1977	CSSPL4040R19-H3	40-40	19	45	45	45		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526	BM 5-8g-8.48.05

\* Изготавливается по заказу

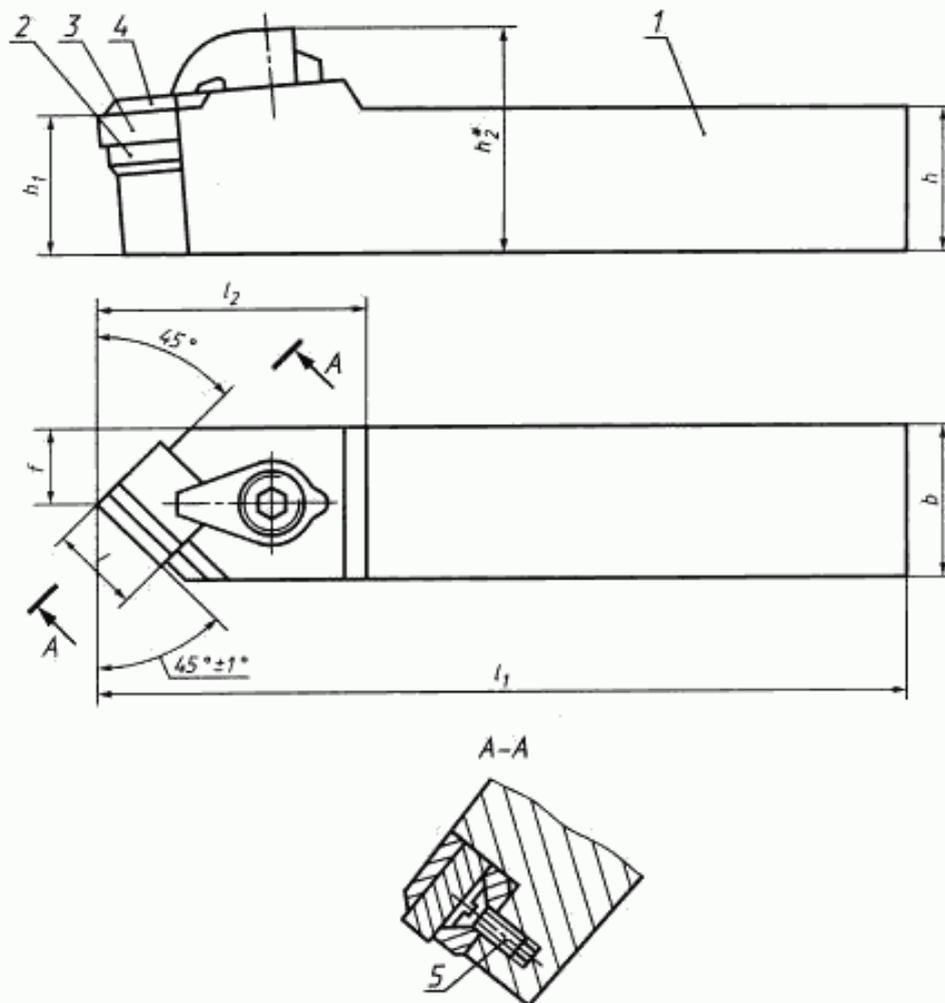
Пример условного обозначения резца типа S, сечением  $h-b = 2.5-2.5$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308, правого:

Резец CSSPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1956 ГОСТ 26611—85

Тип D



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 14

Таблица 14

Прямое исполнение		Сечение реза $b-b$ h13	$b_1$ h14	$b_2$	$f$	$f_1$ к16	$f_2$ не более	$f_3$ $\pm 0,25$	Обозначение		Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол.1	
									Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076-80 кол.1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003-81 кол.1		Поз. 4 Стружолом по ГОСТ 19085-80 кол.1
цифровое	буквенно-цифровое	Применение мест	Обозначение									
			Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
2100-1978	CSDNN1616H09-H1		16-16	16	24	100	25	8	SNUN-090304	SNUN-090304	CS-0916	BM 3-8g-8.48.05
2100-1979	CSDNN1616H09-H2						32*		OSN-0903	SNUN-090304	CS-0920	
2100-1981	CSDNN2020K09-H1		2.0-2.0	20	30	125	25	10	OSN-1204	SNUN-120308	CS-0930	
2100-1982	CSDNN2020K09-H2								OSN-1203	SNUN-120408		
2100-1983	CSDNN2020K12-H2								OSN-1204	SNUN-120308		
2100-1984	CSDNN2525M12-H2		2.5-2.5	25	35	150	36		OSN-1203	SNUN-120408	CS-1216	BM 4-8g-8.48.05
2100-1985	CSDNN2525M12-H4								OSN-1204	SNUN-120808	CS-1226	
2100-1986	CSDNN3225P12-H2							12,5	OSN-1204	SNUN-120808	CS-1240	
2100-1987	CSDNN3225P12-H4		3.2-2.5						OSN-1504	SNUN-150408		
2100-1988	CSDNN3225P15-H3								OSN-1504	SNUN-150808	CS-1526	
2100-1989	CSDNN3225P15-H4								OSN-1504	SNUN-150408	CS-1540	
2100-1991	CSDNN3232P15-H3							16	OSN-1904	SNUN-190412		BM 5-8g-8.48.05
2100-1992	CSDNN3232P15-H4		3.2-3.2						OSN-1504	SNUN-150408	CS-1926	
2100-1993	CSDNN3232P19-H3								OSN-1904	SNUN-190812	CS-1936	
2100-1994	CSDNN3232P19-H4								OSN-1504	SNUN-150408	CS-1948	
2100-1995	CSDNN4040R15-H3								OSN-1504	SNUN-150408	CS-1526	
2100-1996	CSDNN4040R15-H4		4.0-4.0	40	50	200	40	20	OSN-1904	SNUN-190412	CS-1540	
2100-1997	CSDNN4040R19-H3								OSN-1904	SNUN-190412	CS-1926	
2100-1998	CSDNN4040R19-H4								OSN-1904	SNUN-190812	CS-1936	

\* Изготавливаются по заказу

### С. 35 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа D, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80:

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

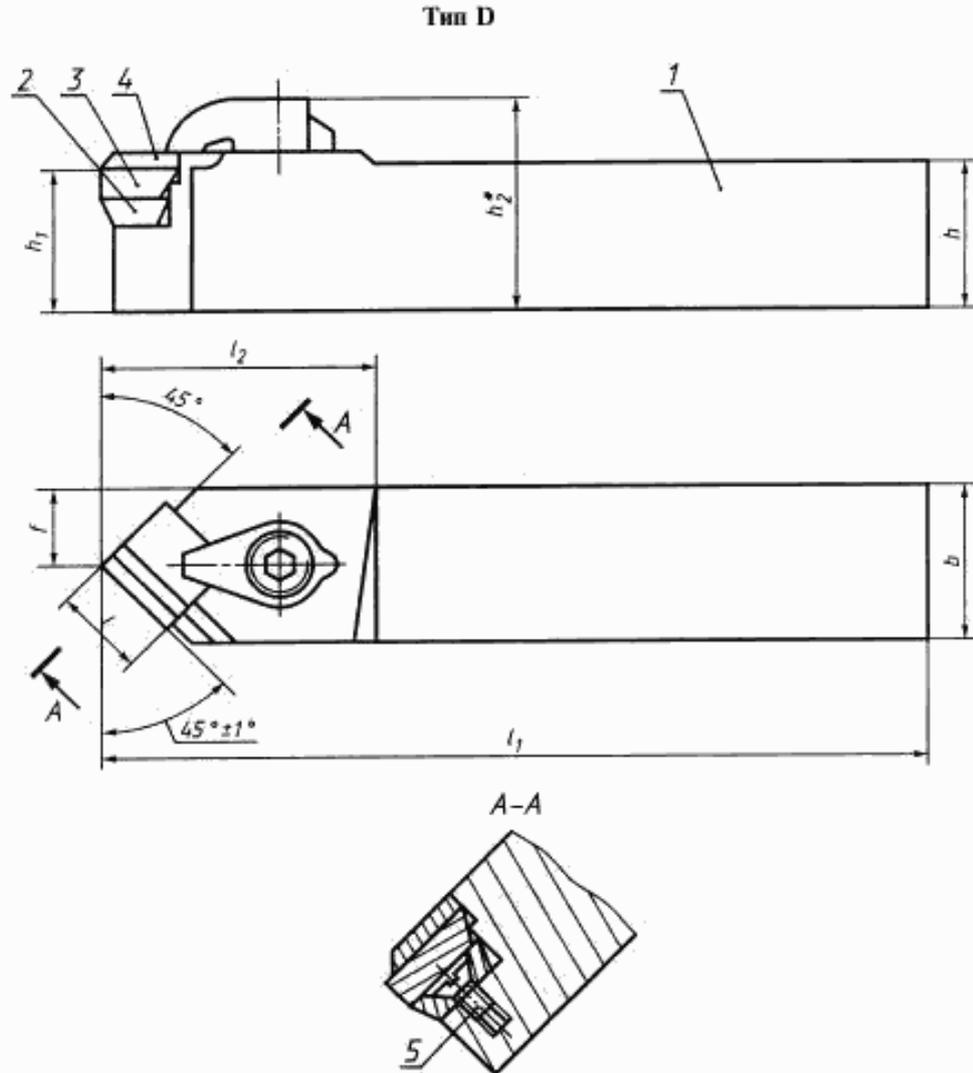
Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

То же, шифровое:

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 15

Таблица 15

Прямое исполнение		Сечение реза $h-b$ $h13$	$h_1$ 1,14	$h_2$	$f$	$l_1$ к16	$l_2$ не более	$f$ $\pm 0,25$	Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол.1	Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол.1	Поз.4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1
Обозначение	Применение											
цифровое	буквенно-цифровое								Обозначение			
2100-1999	CSDPN1616H09-H1	1,6-1,6	16	24	9	100	25	8	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g8,48,05
2100-2001	CSDPN2020K09-H1							10	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2002	CSDPN2020K12-H1	2,0-2,0	20	30		125			OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2003	CSDPN2020K12-H3				12	150	36		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g8,48,05
2100-2004	CSDPN2525M12-H1	2,5-2,5	25	35				12,5	OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2005	CSDPN2525M12-H3								OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2006	CSDPN3225P12-H1								OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2007	CSDPN3225P12-H3	3,2-2,5	32	42					OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-2008	CSDPN3225P15-H3				15	170	40		OSP-1504	SPUN-150408		
2100-2009	CSDPN3232P15-H3				19		45	16	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g8,48,05
2100-2011	CSDPN3232P19-H3	3,2-3,2							OSP-1504	SPUN-1504	CS-1526 CS-1540	
2100-2012	CSDPN4040P15-H3				15		40		OSP-1504	SPUN-1504		
2100-2013	CSDPN4040P19-H3	4,0-4,0	40	50	19	200	45	20	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	

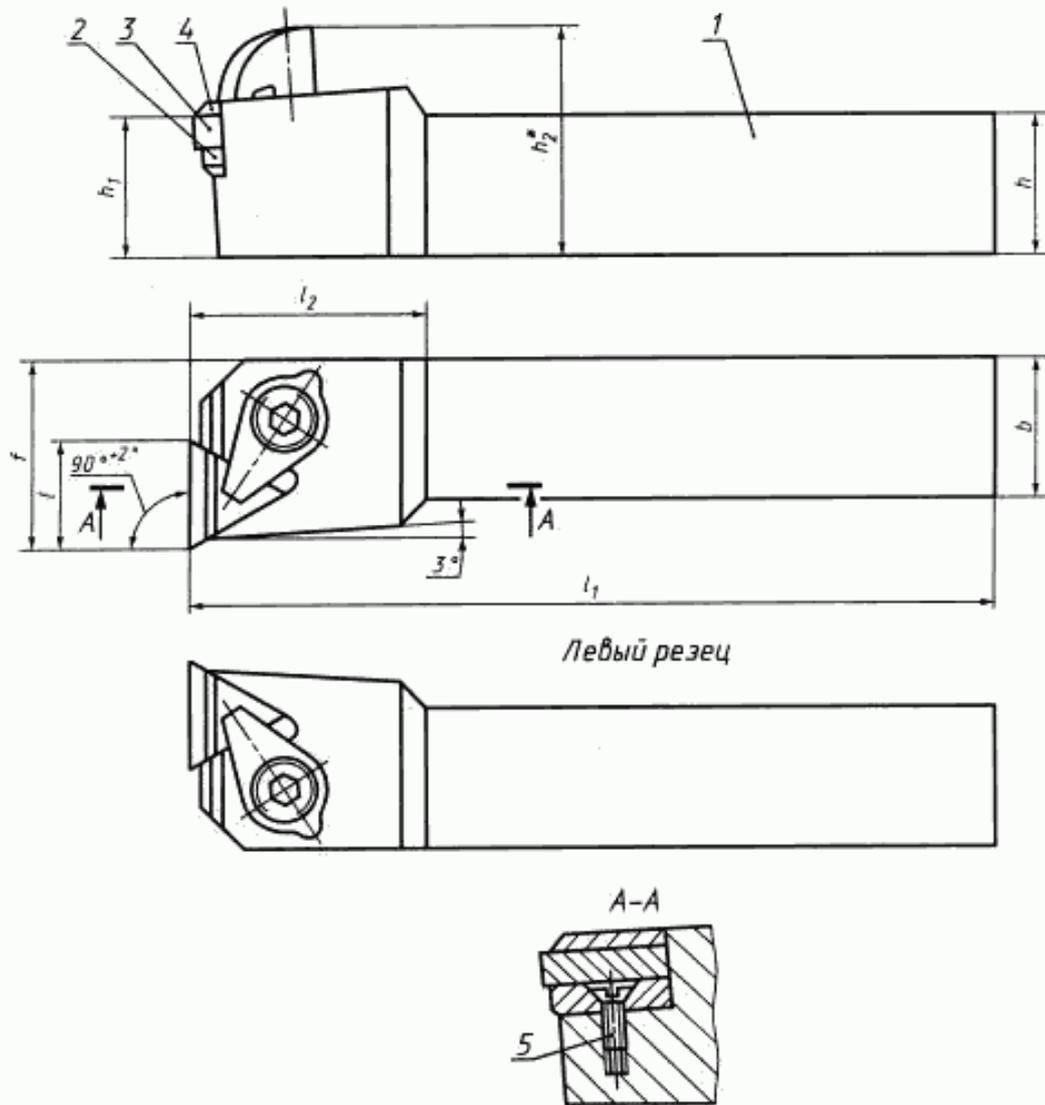
Пример условного обозначения реза типа D, сечением  $h-b = 25,25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSDPN2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2004 ГОСТ 26611—85

Тип F



Левый резец

\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 16

Таблица 16

Правые резы		Левые резы		Сечение реза А - б мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073--80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003--81 кол. 1	Обозначение
Обозначение		Обозначение					
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость			
2100-2014	CTFNR1616H11-H1	2100-2015	CTFNL1616H11-H1		OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-2016	CTFNR2020K16-H2	2100-2017	CTFNL2020K16-H2		OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308
2100-2021	CTFNR2525M16-H2	2100-2022	CTFNL2525M16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2027	CTFNR3225P16-H2	2100-2028	CTFNL3225P16-H2		OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-2032	CTFNR3225P16-H4	2100-2033	CTFNL3225P16-H4		OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160308
2100-2034	CTFNR3225P22-H3	2100-2035	CTFNL3225P22-H3		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2036	CTFNR3225P22-H4	2100-2037	CTFNL3225P22-H4		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-220412
2100-2038	CTFNR3232P16-H2	2100-2039	CTFNL3232P16-H2		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2043	CTFNR3232P16-H4	2100-2044	CTFNL3232P16-H4		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2045	CTFNR3232P22-H3	2100-2046	CTFNL3232P22-H3		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-2047	CTFNR3232P22-H4	2100-2048	CTFNL3232P22-H4		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2049	CTFNR4040R16-H2	2100-2051	CTFNL4040R16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2054	CTFNR4040R16-H4	2100-2055	CTFNL4040R16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-2056	CTFNR4040R22-H3	2100-2057	CTFNL4040R22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2058	CTFNR4040R22-H4	2100-2059	CTFNL4040R22-H4		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
					OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
					OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412

10\*

35

Продолжение табл. 16

Правые резцы		Левые резцы				Сечение резца а - б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 код. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1	A <sub>1</sub> L14	h <sub>2</sub>	f	L <sub>1</sub> к16	L <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение	Обозначение	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость										
2100-2014	СТЕНR1616H11-H1	2100-2015	CTFNL1616H11-H1		16-16	CT-1110 CT-1115	BM2-8g-8.48.05	16	24	11	100	25	20	
2100-2016	CTFNR2020K16-H2	2100-2017	CTFNL2020K16-H2		20-20			20	30		125	32	25	
2100-2021	CTFNR2525M16-H2	2100-2022	CTFNL2525M16-H2		25-25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05	25	35	16	150	32 36*		
2100-2027	CTFNR3225P16-H2	2100-2028	CTFNL3225P16-H2									32	32	
2100-2032	CTFNR3225P16-H4	2100-2033	CTFNL3225P16-H4		32-25								32	
2100-2034	CTFNR3225P22-H3	2100-2035	CTFNL3225P22-H3									36		
2100-2036	CTFNR3225P22-H4	2100-2037	CTFNL3225P22-H4								170			
2100-2038	CTFNR3232P16-H2	2100-2039	CTFNL3232P16-H2									32		
2100-2043	CTFNR3232P16-H4	2100-2044	CTFNL3232P16-H4		32-32							32	40	
2100-2045	CTFNR3232P22-H3	2100-2046	CTFNL3232P22-H3											
2100-2047	CTFNR3232P22-H4	2100-2048	CTFNL3232P22-H4									36		
2100-2049	CTFNR4040R16-H2	2100-2051	CTFNL4040R16-H2									32	50	
2100-2054	CTFNR4040R16-H4	2100-2055	CTFNL4040R16-H4		40-40							40*		
2100-2056	CTFNR4040R22-H3	2100-2057	CTFNL4040R22-H3									36	40*	
2100-2058	CTFNR4040R22-H4	2100-2059	CTFNL4040R22-H4									36	40*	

\* Изготавливается по заказу

Пример условного обозначения резца типа F, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец STFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец STFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

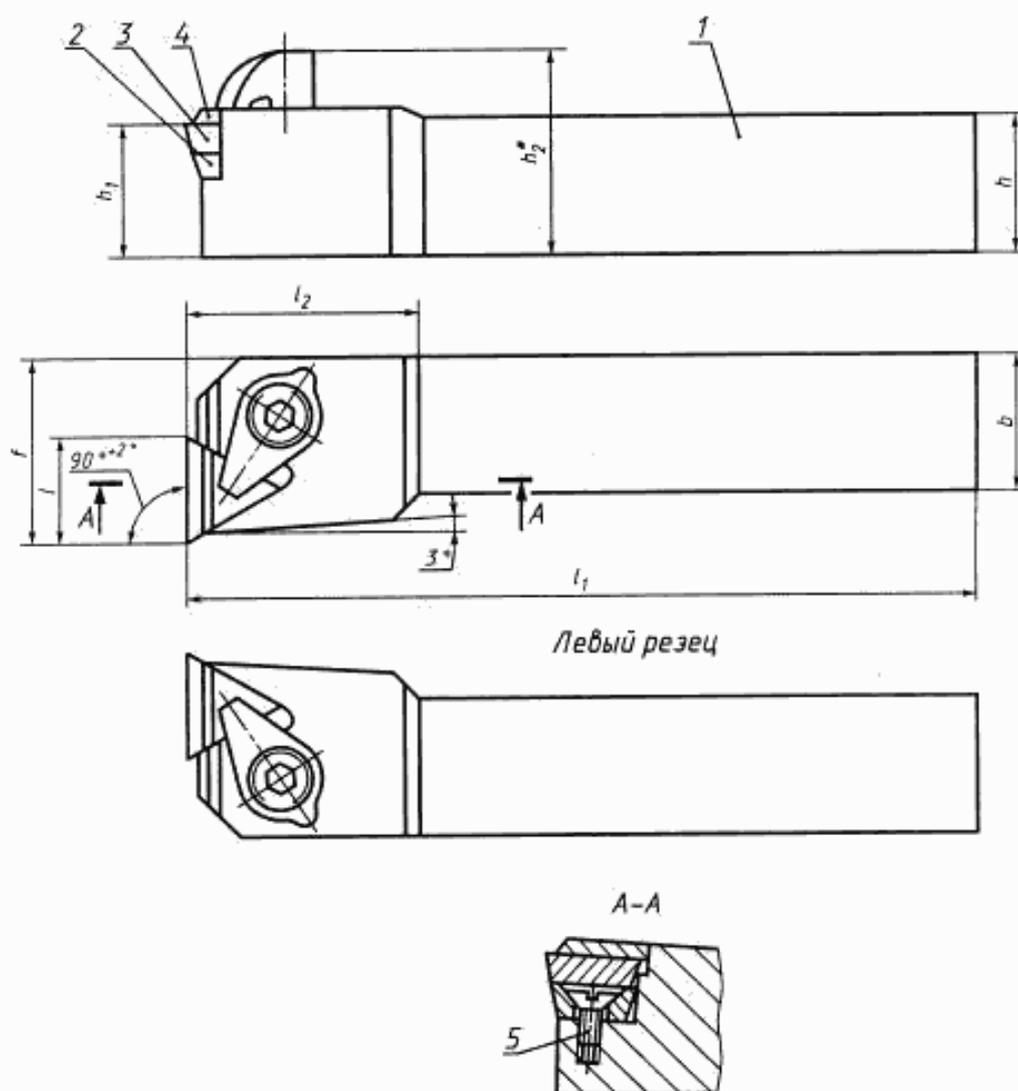
То же, цифровое:

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

### Тип F



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 17

77

Таблица 17

Обозначение		Правые резцы		Левые резцы		Сеченные резцы А-В h13	f, мм	f <sub>к16</sub> , мм	f <sub>к16</sub> в градусах	f, мм	Поз. 2 Пластину опорная по ГОСТ 19074—80 мол. 1	Поз. 3 Пластину режущая по ГОСТ 19045—80 мол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 мол. 1	Поз. 5 Вит по ГОСТ 17475—80 мол. 1
		Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание									
	цифровое	цифровое	цифровое	цифровое	цифровое	16-16	20	100	25	20	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM 2-8g-8.48.05
2100-2061	СТФРК1616Н11-Н0		СТФРЛ1616Н11-Н0			16-16	20	100	25	20	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM 2-8g-8.48.05
2100-2063	СТФРК2020К16-Н1		СТФРЛ2020К16-Н1			20-20	25	125	32	25	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614	BM 3-8g-8.48.05
2100-2065	СТФРК2020К16-Н3		СТФРЛ2020К16-Н3			20-20	25	125	32	25	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1620	BM 3-8g-8.48.05
2100-2067	СТФРК2525М16-Н1		СТФРЛ2525М16-Н1			25-25	35	150	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1628	BM 3-8g-8.48.05
2100-2069	СТФРК2525М16-Н3		СТФРЛ2525М16-Н3			25-25	35	150	36*	36*	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1628	BM 3-8g-8.48.05
2100-2072	СТФРК3225P16-Н1		СТФРЛ3225P16-Н1			32-25		32	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-2213	BM 4-8g-8.48.05
2100-2074	СТФРК3225P16-Н3		СТФРЛ3225P16-Н3			32-25		32	32	32	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-2225	BM 4-8g-8.48.05
2100-2076	СТФРК3225P22-Н3		СТФРЛ3225P22-Н3			32-25		32	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2248	BM 4-8g-8.48.05
2100-2078	СТФРК3232P16-Н1		СТФРЛ3232P16-Н1					170	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614	BM 3-8g-8.48.05
2100-2081	СТФРК3232P16-Н3		СТФРЛ3232P16-Н3					16	32	32	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1628	BM 3-8g-8.48.05
2100-2083	СТФРК3232P22-Н3		СТФРЛ3232P22-Н3					22	36	40	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM 4-8g-8.48.05
2100-2085	СТФРК4040R16-Н1		СТФРЛ4040R16-Н2					32	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614	BM 3-8g-8.48.05
2100-2087	СТФРК4040R16-Н3		СТФРЛ4040R16-Н3					16	40*	50	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1628	BM 3-8g-8.48.05
2100-2089	СТФРК4040R22-Н3		СТФРЛ4040R22-Н3			40-30	40	200	36	40*	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM 4-8g-8.48.05

\* Изготавливаются по заказу

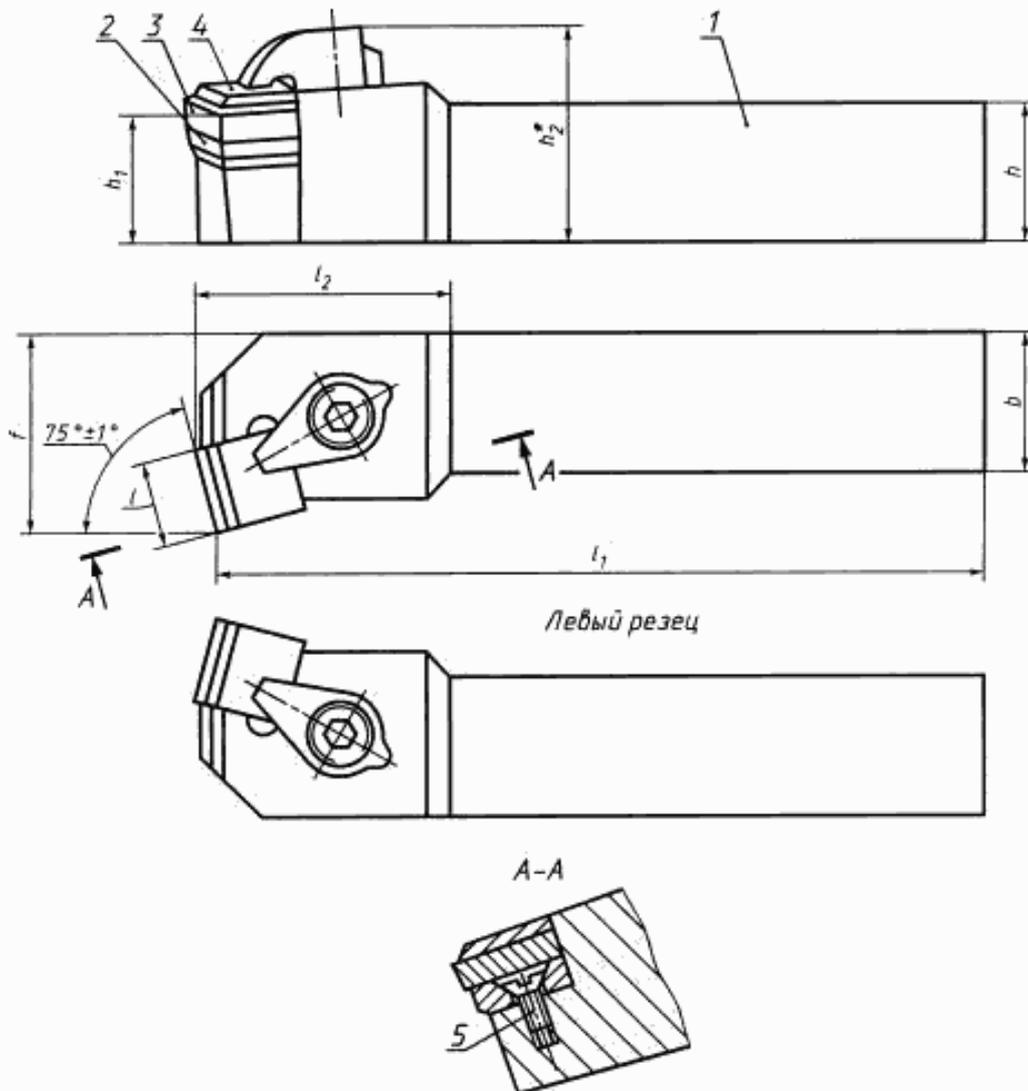
Пример условного обозначения резца типа F, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

*Резец СТФР2525М16-Н1 ГОСТ 26611—85*

То же, цифровое:

*Резец 2100-2067 ГОСТ 26611—85*

### Тип К



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 18

Таблица 18

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А-В мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	Обозначение
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение	Обозначение				
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое							
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1		1-2-12	SNUN-090304	SNUN-090304	ГОСТ 19049—80 кол. 1	SNUN-090304	
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2			OSN-0903	SNUN-090404		SNUN-090404	
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1		1-6-16		SNUN-090304		SNUN-090304	
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2			OSN-1204	SNUN-090304		SNUN-120308	
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2			OSN-1203	SNUN-120408		SNUN-120408	
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2		2-0-20	OSN-1204	SNUN-120408		SNUN-120408	
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2			OSN-1203	SNUN-120408		SNUN-120408	
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4		2-5-25	OSN-1204	SNUN-120808		SNUN-120808	
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3			OSN-1504	SNUN-150408		SNUN-150408	
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4			OSN-1204	SNUN-150808		SNUN-150808	
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2			OSN-1203	SNUN-120408		SNUN-120408	
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4		3-2-25	OSN-1204	SNUN-120808		SNUN-120808	
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3			OSN-1504	SNUN-150408		SNUN-150408	
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150808		SNUN-150808	
2100-2123	CSKNR3232P15-H3		2100-2124	CSKNL3232P15-H3			OSN-1504	SNUN-150408		SNUN-150408	
2100-2125	CSKNR3232P15-H4		2100-2126	CSKNL3232P15-H4		3-2-32	OSN-1904	SNUN-150808		SNUN-150808	
2100-2127	CSKNR3232P19-H3		2100-2128	CSKNL3232P19-H3			OSN-1504	SNUN-190812		SNUN-190412	
2100-2129	CSKNR3232P19-H4		2100-2131	CSKNL3232P19-H4			OSN-1504	SNUN-150408		SNUN-150408	
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3			OSN-1904	SNUN-150808		SNUN-150808	
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4		4-0-40	OSN-1904	SNUN-150808		SNUN-150808	
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3			OSN-1904	SNUN-190812		SNUN-190412	
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4			OSN-1904	SNUN-190812		SNUN-190412	

Продолжение табл. 18

Правые резы		Левые резы				Сечение реза а - б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	а <sub>1</sub> 14	а <sub>2</sub>	f	l <sub>1</sub> к16	l <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение	Обозначение	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость	цифровое									
2100-2092	CSKNR1212F09-H1	2100-2093	CSKNL1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1	CS-0916	BM3-8g-8,48,05	12	20	80	25	16	
2100-2094	CSKNR1212F09-H2	2100-2095	CSKNL1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2	CS-0920			9	100	32*	20	
2100-2096	CSKNR1616H09-H1	2100-2097	CSKNL1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1	CS-0930		16	24		32*		
2100-2098	CSKNR1616H09-H2	2100-2099	CSKNL1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2						36		
2100-2101	CSKNR1616H12-H2	2100-2102	CSKNL1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2						36		
2100-2103	CSKNR2020K12-H2	2100-2104	CSKNL2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2	CS-1216	BM4-8g-8,48,05	20	30	125	36	25	
2100-2105	CSKNR2525M12-H2	2100-2106	CSKNL2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2	CS-1226					45*		
2100-2107	CSKNR2525M12-H4	2100-2108	CSKNL2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4	CS-1540		25	35	150	40		
2100-2109	CSKNR2525M15-H3	2100-2111	CSKNL2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3	CS-1540					45*		
2100-2112	CSKNR2525M15-H4	2100-2113	CSKNL2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4						45*	32	
2100-2114	CSKNR3225P12-H2	2100-2115	CSKNL3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2	CS-1216	BM4-8g-8,48,05				36		
2100-2116	CSKNR3225P12-H4	2100-2117	CSKNL3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4	CS-1226		25	35	170	45*		
2100-2118	CSKNR3225P15-H3	2100-2119	CSKNL3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3	CS-1240					40		
2100-2121	CSKNR3225P15-H4	2100-2122	CSKNL3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4	CS-1526		32	42		40	40	
2100-2123	CSKNR3225P15-H3	2100-2124	CSKNL3225P15-H3		2100-2124	CSKNL3225P15-H3	CS-1540					45*		
2100-2125	CSKNR3225P15-H4	2100-2126	CSKNL3225P15-H4		2100-2126	CSKNL3225P15-H4						40	40	
2100-2127	CSKNR3225P19-H3	2100-2128	CSKNL3225P19-H3		2100-2128	CSKNL3225P19-H3	CS-1526	BM5-8g-8,48,05				45		
2100-2129	CSKNR3225P19-H4	2100-2131	CSKNL3225P19-H4		2100-2131	CSKNL3225P19-H4	CS-1540		40	50		50*	50	
2100-2132	CSKNR4040R15-H3	2100-2133	CSKNL4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3	CS-1926					45		
2100-2134	CSKNR4040R15-H4	2100-2135	CSKNL4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4	CS-1936		40	50	200	45		
2100-2136	CSKNR4040R19-H3	2100-2137	CSKNL4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3	CS-1948					50*		
2100-2138	CSKNR4040R19-H4	2100-2139	CSKNL4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4	CS-1948					50*		

\* Изготавливаются по заказу.

**С. 45 ГОСТ 26611—85**

Пример условного обозначения резца типа К, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

*Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

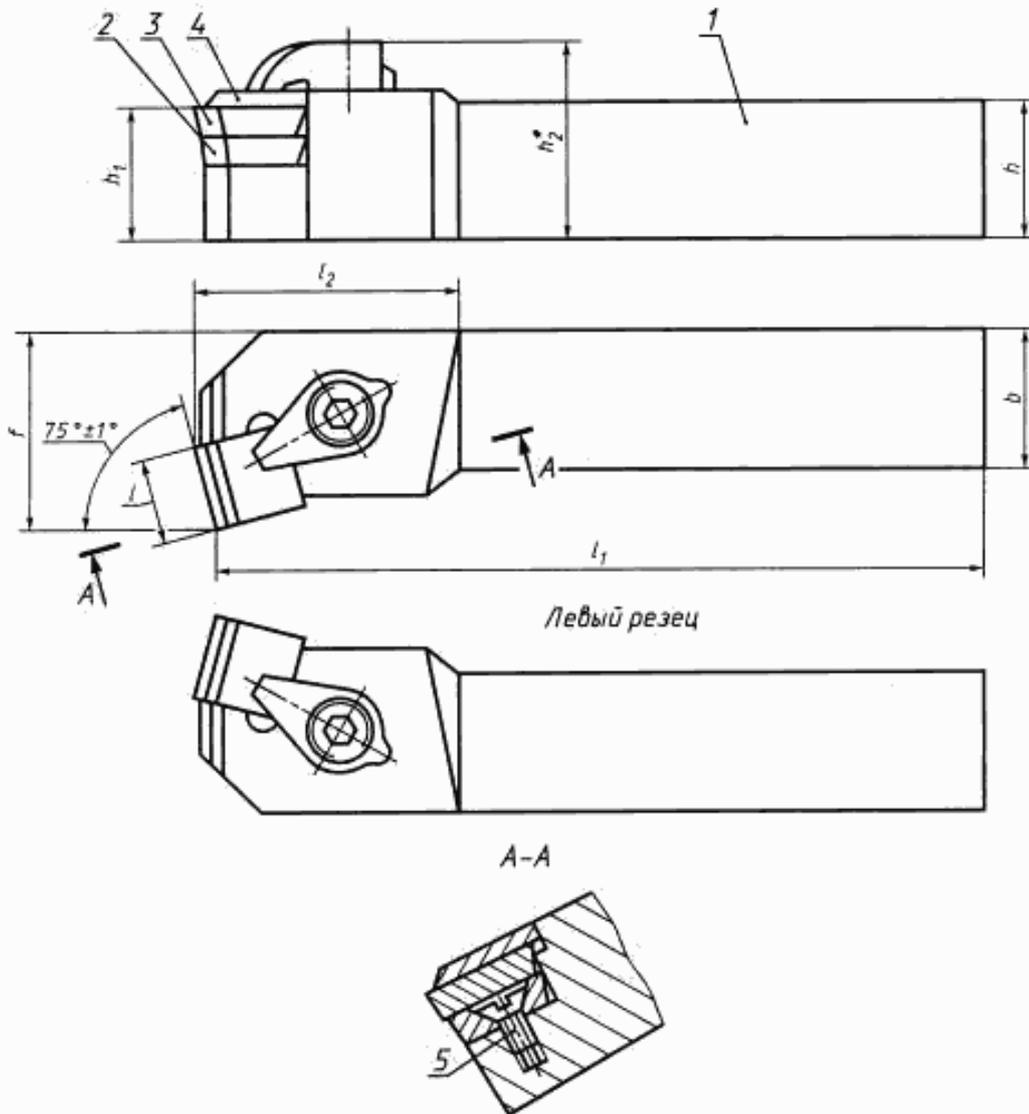
То же, шифровое:

*Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

**Тип К**



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 19

Таблица 19

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h-b-h13	h <sub>1</sub> h <sub>2</sub> h <sub>14</sub>	f	f <sub>к</sub> к16	f <sub>к</sub> в градусах	f <sub>к</sub> в градусах	Поз. 2. Пластину опорная по ГОСТ 19077-80 кол. 1	Поз. 3. Пластину режущая по ГОСТ 19050-80 кол. 1	Поз. 4. Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5. Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание										
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое										
2100-2141	CSKPR1212F09-H1	2100-2142	CSKPL1212F09-H1	12-12	12 20	9	80	25	16	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM 3-8g-8.48.05
2100-2143	CSKPR1616H09-H1	2100-2144	CSKPL1616H09-H1					32*					
2100-2145	CSKPR1616H12-H1	2100-2146	CSKPL1616H12-H1	16-16	16 24		100	32*	20	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2147	CSKPR1616H12-H3	2100-2148	CSKPL1616H12-H3			12		36		OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g-8.48.05
2100-2149	CSKPR2020K12-H1	2100-2151	CSKPL2020K12-H1	20-20	20 30		125	36	25	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2152	CSKPR2020K12-H3	2100-2153	CSKPL2020K12-H3							OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2154	CSKPR2525M12-H1	2100-2155	CSKPL2525M12-H1			12		36		OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2156	CSKPR2525M12-H3	2100-2157	CSKPL2525M12-H3	25-25	25 35	19*	150	45*		OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2158	CSKPR2525M15-H3	2100-2159	CSKPL2525M15-H3			15		40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g-8.48.05
2100-2161	CSKPR3225P12-H1	2100-2162	CSKPL3225P12-H1	32-2.5		19*		45*	32				
2100-2163	CSKPR3225P12-H3	2100-2164	CSKPL3225P12-H3			12		36		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM 4-8g-8.48.05
2100-2165	CSKPR3225P15-H3	2100-2166	CSKPL3225P15-H3			15	170	40		OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2167	CSKPR3232P15-H3	2100-2168	CSKPL3232P15-H3	32-3.2		19*		45*		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-2169	CSKPR3232P19-H3	2100-2171	CSKPL3232P19-H3			15		40	40			CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM 5-8g-8.48.05
2100-2172	CSKPR4040R15-H3	2100-2173	CSKPL4040R15-H3	40-4.0	40 50	15		40		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1526 CS-1540	
2100-2174	CSKPR4040R19-H3	2100-2175	CSKPL4040R19-H3			19	200	45	30	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1926 CS-1938 CS-1948	

\* Изготавливаются по заказу.

С. 47 ГОСТ 26611—85

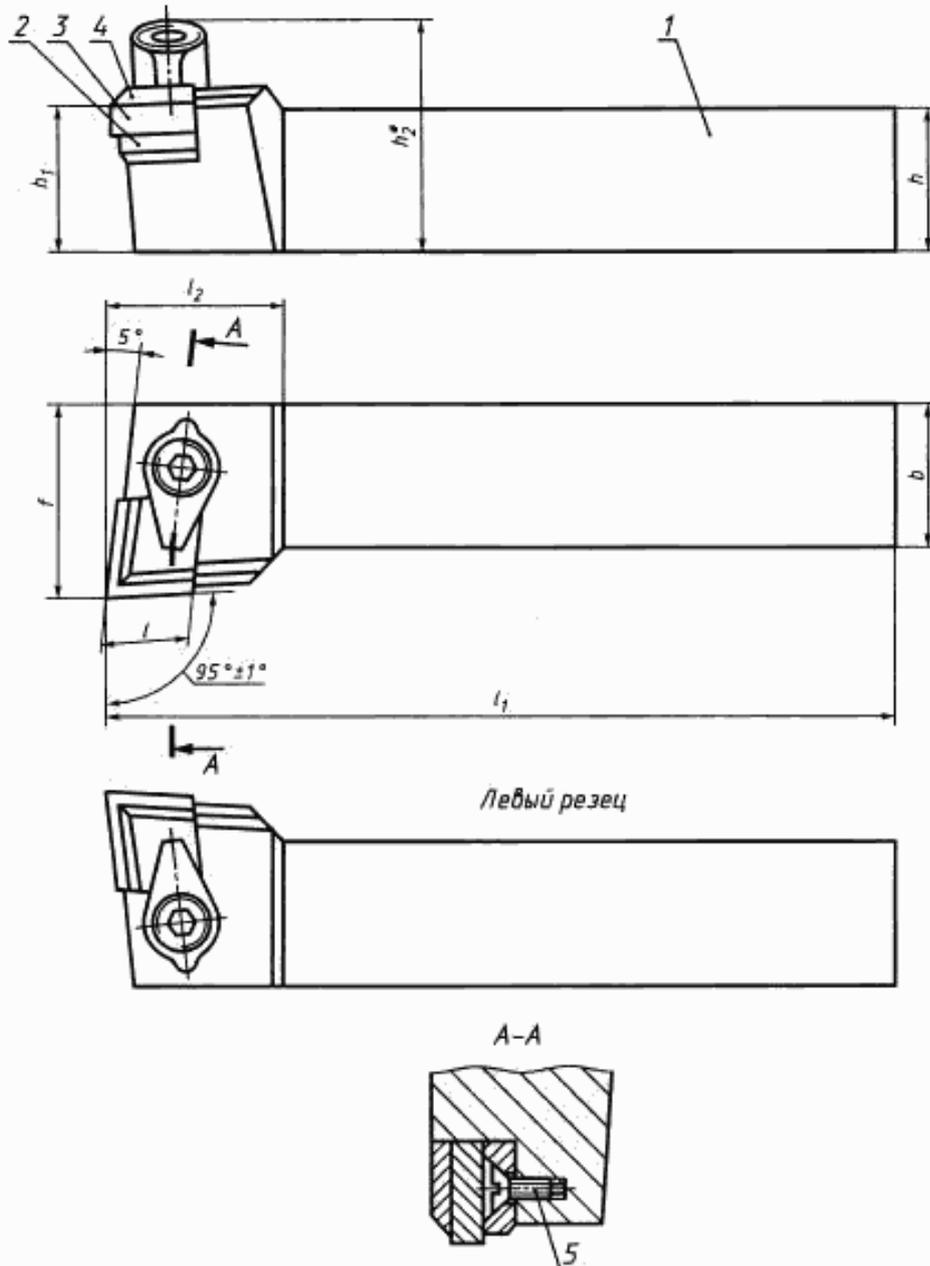
Пример условного обозначения резца типа 18, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSKPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85.

То же, цифровое:

Резец 2100-2154 ГОСТ 26611—85

Тип L



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80; 4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 20

84

Таблица 20

Правые резцы		Левые резцы			Сечение реза h-b h13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19078–80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по		Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475–80 кол. 1
Обозначение	Приме- чае- мость	Обозначение	Обозначение	ГОСТ 25003–81 кол. 1			ГОСТ 19056–80 кол. 1		
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	цифровое	Обозначение			
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177 CCLNL2020K12-H2		OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179 CCLNL2020K12-H4			CNUN-120808	—		
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182 CCLNL2525M12-H3			CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184 CCLNL2525M12-H4		OCN-1204	CNUN-120808	—	BM4-8g-8.48.05	
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186 CCLNL3225P12-H3			CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188 CCLNL3225P12-H4			CNUN-120808	—		
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191 CCLNL3225P16-H3			—	CNUN-160412		
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193 CCLNL3225P16-H4		OCN-1604	CNUN-160808	—	BM5-8g-9.48.05	
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195 CCLNL3232P12-H3			CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197 CCLNL3232P12-H4		OCN-1204	CNUN-120808	—	BM4-8g-8.48.05	
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199 CCLNL3232P16-H3			—	CNUN-160412		
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202 CCLNL3232P16-H4		OCN-1604	CNUN-160808	—	BM5-8g-9.48.05	
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204 CCLNL4040R12-H3			CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206 CCLNL4040R12-H4		OCN-1204	CNUN-120808	—	BM4-8g-8.48.05	
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208 CCLNL4040R16-H3			—	CNUN-160412		
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211 CCLNL4040R16-H4		OCN-1604	CNUN-160808	—	BM5-8g-9.48.05	

Продолжение табл. 20

Правые резцы		Левые резцы				Сечение резца h - b h13	A <sub>3</sub>	f	f <sub>к16</sub>	f <sub>н</sub> не более	f +0,5
Обозначение		Обозначение		Приме- ляе- мость							
шрифтовое	буквенно-цифровое	шрифтовое	буквенно-цифровое								
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2	20-20	30	12	125	36	25	
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4							
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3	25-25	35	12 19*	150	36 45*	32	
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4							
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3							
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4	32-25		16 19*	170	40 45*		
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3							
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4		42	12 19*		36 45*	40	
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3							
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4	32-32		16 19*		40 45*		
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3							
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4							
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3			12 19*	200	36 45*	50	
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4							
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3	40-40	50	16 19*		40 45*		
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4							

\* Изготавливаются по заказу.

Примечание. Стружколом (поз. 4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения резца типа L, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 19056—80, правого:

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

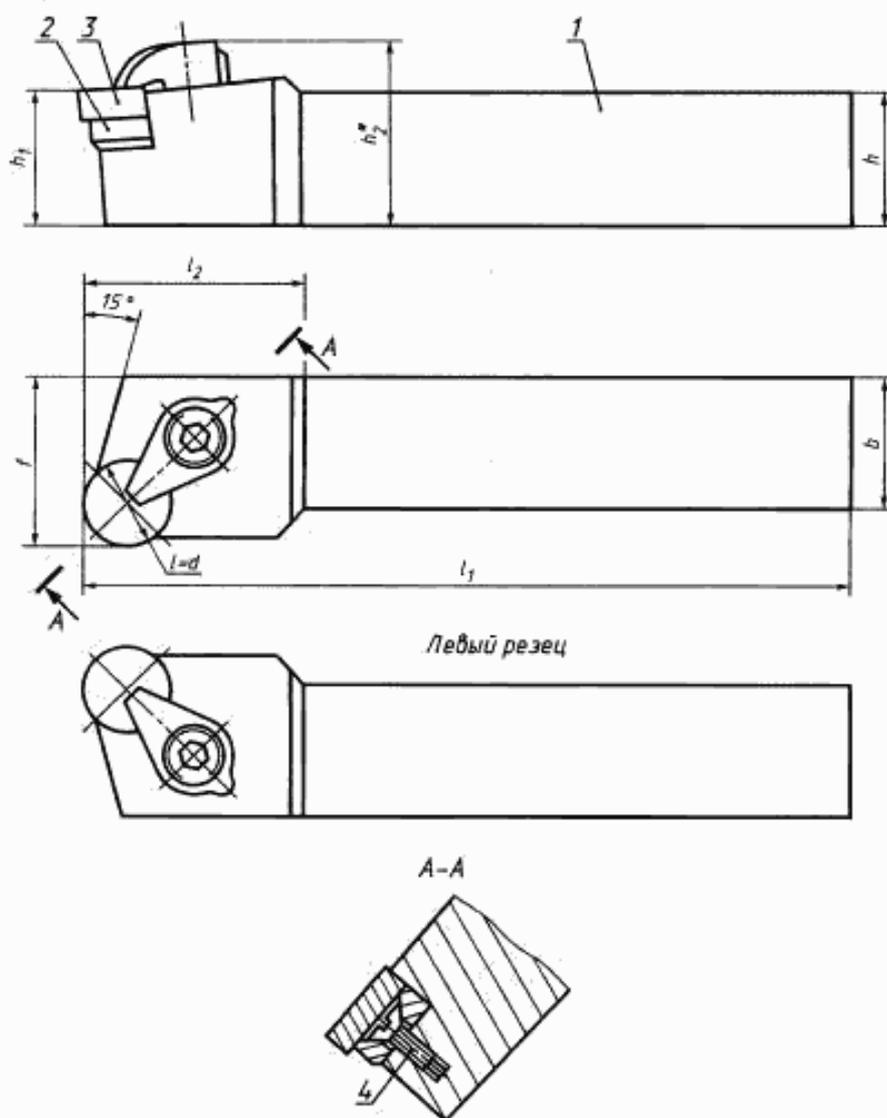
То же, цифровое:

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

Тип S



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19083—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19069—80; 4 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 21

87

Таблица 21

Правые резцы		Левые резцы		мм									
				Сече- ние резца $h-b$ $h13$	$h_1$ $3,14$	$h_2$	$f = d$	$f_1$ $k16$	$f_2$ не более	$f$ $+0,5$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19083—80— кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	Поз. 4 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение	Приме- чание	Обозначение	Приме- чание	Обозначение									
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое										
2100-2212	CRSNR1616H09-H1	2100-2213	CRSNL1616H09-H1	1,6-1,6	16	24		100		20	RNGN-090400		
2100-2214	CRSNR2020K09-H1	2100-2215	CRSNL2020K09-H1	2,0-2,0	20	28	9	125	32	25	RNGN-090400	ВМ3-8г-8-48.05	
2100-2216	CRSNR2020K09-H3	2100-2217	CRSNL2020K09-H3	2,5-2,5	25	35		150			RNGN-090700		
2100-2218	CRSNR2525M12-H1	2100-2219	CRSNL2025M12-H1	3,2-2,5						32	RNGN-120400		
2100-2221	CRSNR3225P12-H1	2100-2222	CRSNL3225P12-H1								RNGN-120400		
2100-2223	CRSNR3225P12-H3	2100-2224	CRSNL3225P12-H3								RNGN-120800		
2100-2225	CRSNR3232P12-H1	2100-2226	CRSNL3232P12-H1							40	RNGN-120400	ВМ4-8г-8-48.05	
2100-2227	CRSNR3232P12-H3	2100-2228	CRSNL3232P12-H3				12	170	36		RNGN-120800		
2100-2229	CRSNR4040R12-H1	2100-2231	CRSNL4040R12-H1	4,0-4,0	40	50		200		50	RNGN-120400		
2100-2232	CRSNR4040R12-H3	2100-2233	CRSNL4040R12-H3								RNGN-120800		

Пример условного обозначения резца типа S, сечением  $h-b = 25-25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной RNGN-120400, правого:

Резец CRSNR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2218 ГОСТ 26611—85

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Допускается, по согласованию с заказчиком, изготавливать резцы измененной длины в соответствии с ГОСТ 26476—85.

2.4. Допускается в обозначении резцов глубину гнезда не указывать.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении 1.

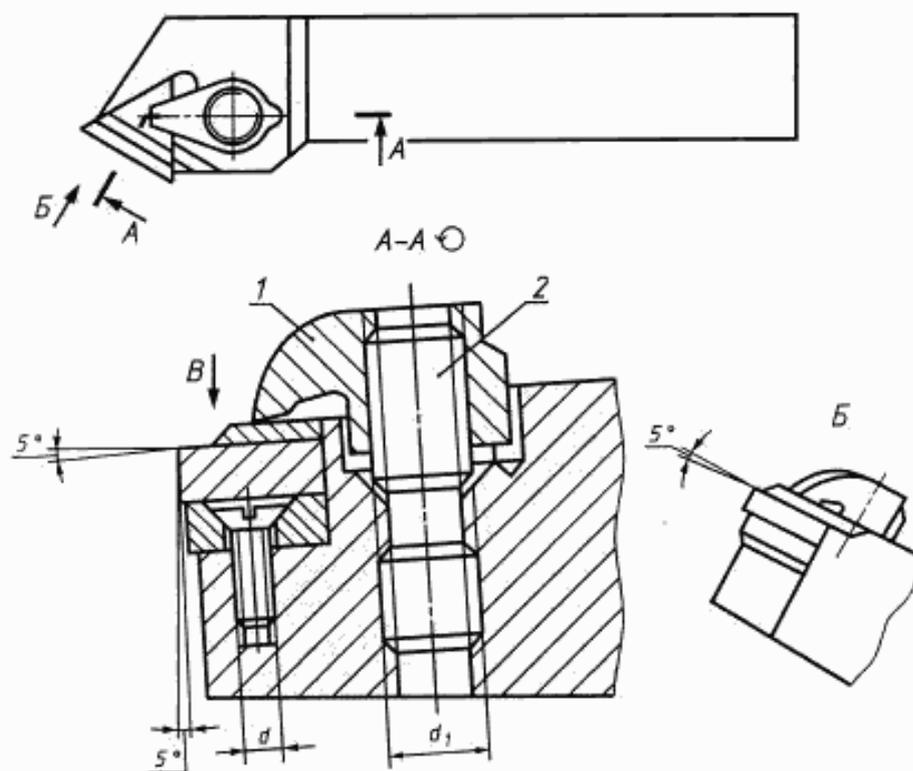
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—12 и в табл. 1—12.

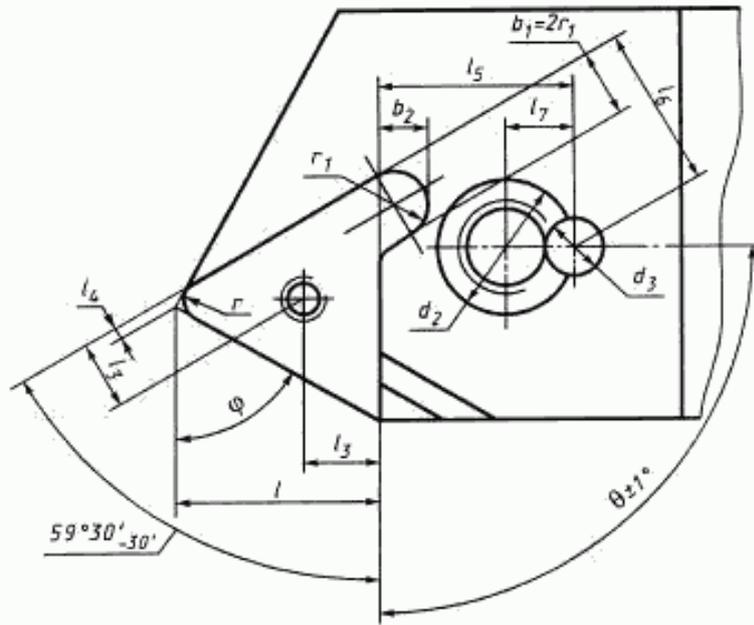
Типы G, A, T



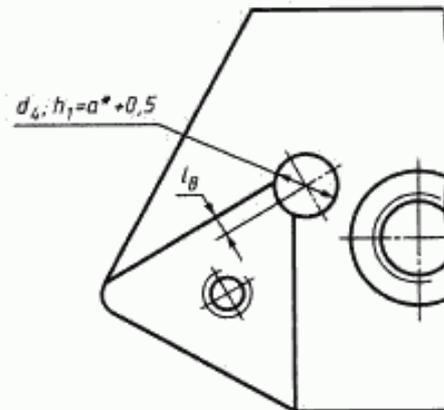
1 — прихват; 2 — винт

Черт. 1

В  
Исполнение 1



Исполнение 2  
(остальное см. исполнение 1)



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 1 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

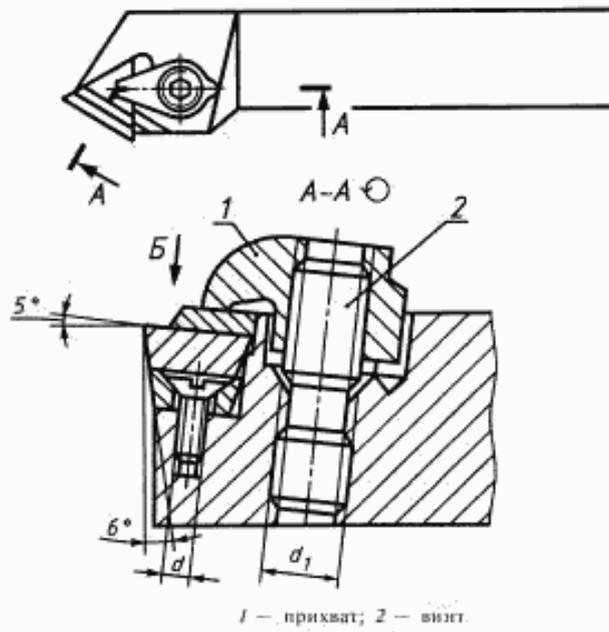
Таблица 1

Сечение резца $B \times b$	$\delta_3$ $\pm 0,5$	$l$ h13	$l_1$ h12	$l_4$	$l_5$ $\pm 0,15$			$l_6$ $\pm 0,15$			$l_7$ h12	$l_8$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_3$ H12	$d_4$	$r$	$r_1$ не более	$\theta$		$\varphi$		
					Тип		Тип		Тип											Тип				
					G	A	T	G	A	T										G	A		T	A; G
12-12	2,8	8,2	3,1	0,5	11,8	10,3	11,3	8,7	11,7	5,4	4,0	1,4	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0	90°	75°			
16-16																								
20-20	3,8	12,3	4,7		14,0		13,5	13,7	9,3															
25-25																								
32-25	4,5	17,2	6,4	1,0				14,0	13,7	9,3	5,4	2,0	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0	90°	105°	90°	60°	
32-32	3,8	12,3	4,7																					
40-40	4,5	17,2	6,4					16,4	15,6	15,9	10,8	2,0	M4											

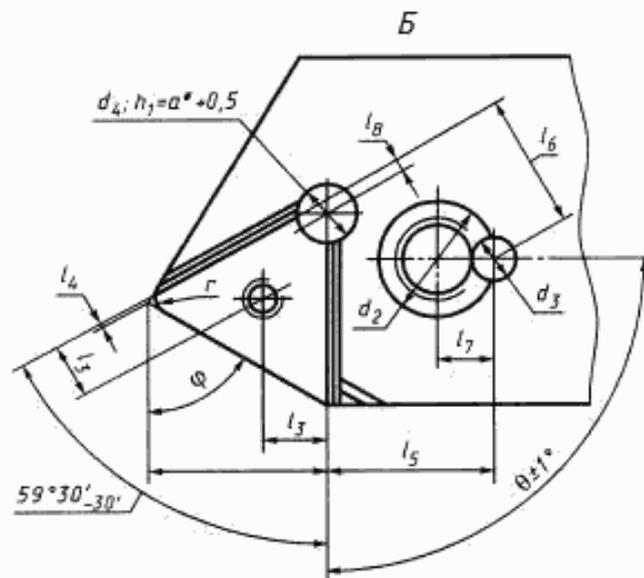
12\*

91

Типы Г, А, Т



Черт. 2



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

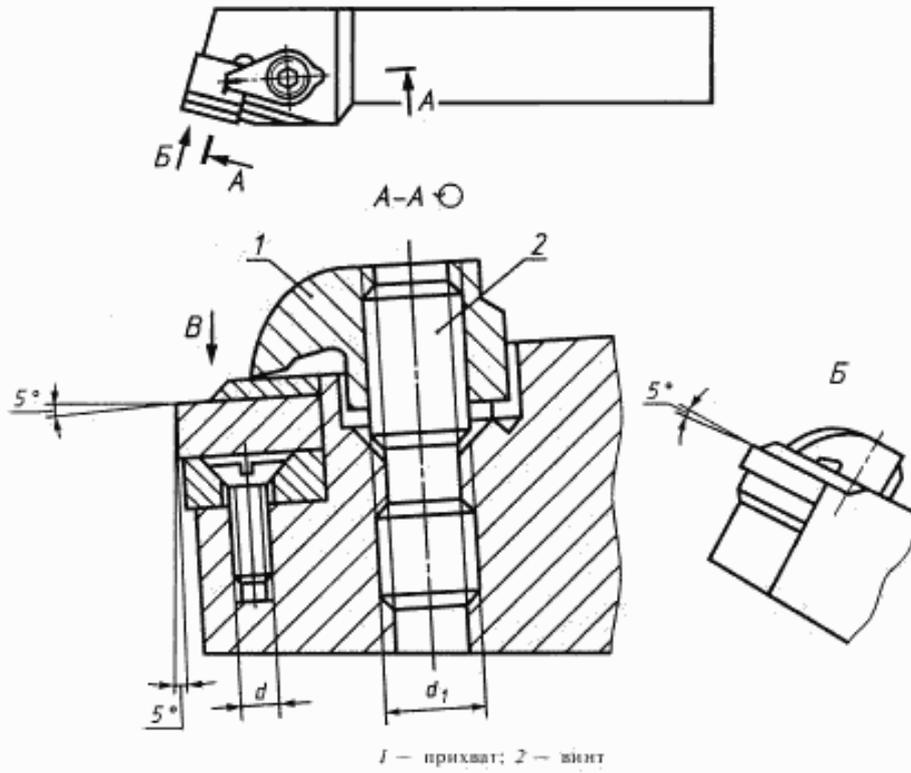
Черт. 2 (продолжение)

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 2

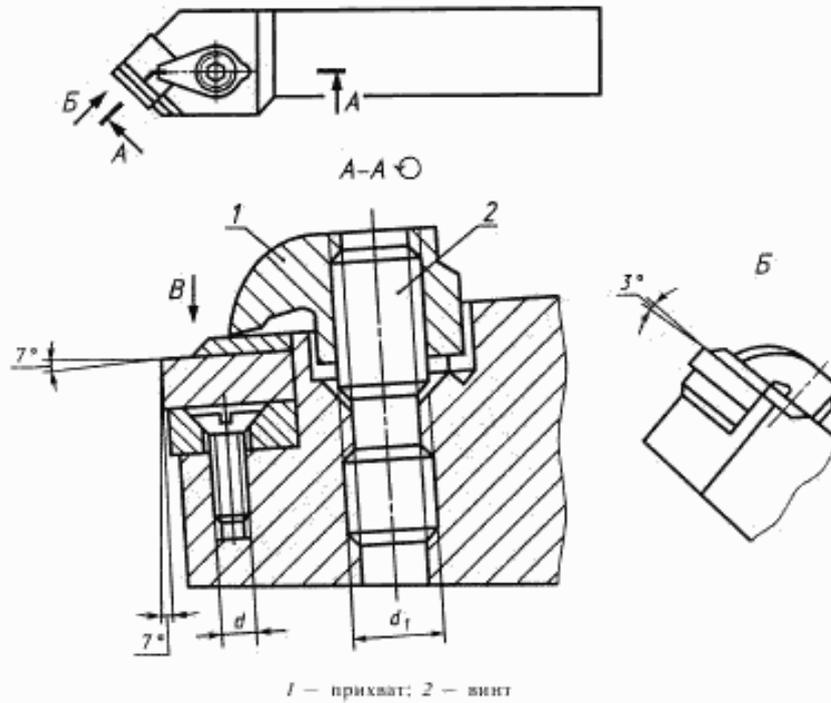
Сечение резца d - φ	f h13	l <sub>6</sub> h12	l <sub>4</sub>	ζ ±0,15			l <sub>6</sub> ±0,16			l <sub>κ</sub> h12	d 7H	d <sub>1</sub> 7H	d <sub>2</sub> B12	d <sub>5</sub> H12	d <sub>4</sub>	r	φ		
				Тип			Тип										Тип		
				G	A	T	G	A	T								G	A	T
1,2-1,2	6,6	2,5	0,5	12,3	10,8	11,8	8,7	11,7	5,4	M6	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	90°	75°		
1,6-1,6	10,2	4,0	1,0	14,5	14,5	14,0	13,2	13,2	1,0	M3	M3	11,2	5,4	6,0	0,8	90°			
2,0-2,0	14,2	5,3	1,0	16,9	16,9	16,3	15,2	15,2	0,8	M4	M4	11,2	5,4	7,0	1,2	105°	90°	60°	
2,5-2,5	10,2	4,0	1,0	16,9	16,9	16,3	15,2	15,2	0,8	M3	M3	11,2	5,4	6,0	0,8	105°	90°	60°	
3,2-2,5	14,2	5,3	1,0	16,9	16,9	16,3	15,2	15,2	0,8	M4	M4	11,2	5,4	7,0	1,2	105°	90°	60°	
3,2-3,2	10,2	4,0	1,0	16,9	16,9	16,3	15,2	15,2	0,8	M3	M3	11,2	5,4	6,0	0,8	105°	90°	60°	
4,0-4,0	14,2	5,3	1,0	16,9	16,9	16,3	15,2	15,2	0,8	M4	M4	11,2	5,4	7,0	1,2	105°	90°	60°	

Типы R, B, D

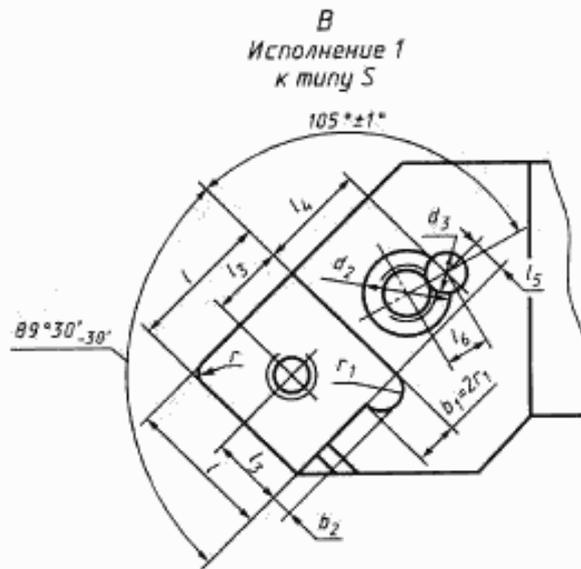


Черт. 3

Тип S

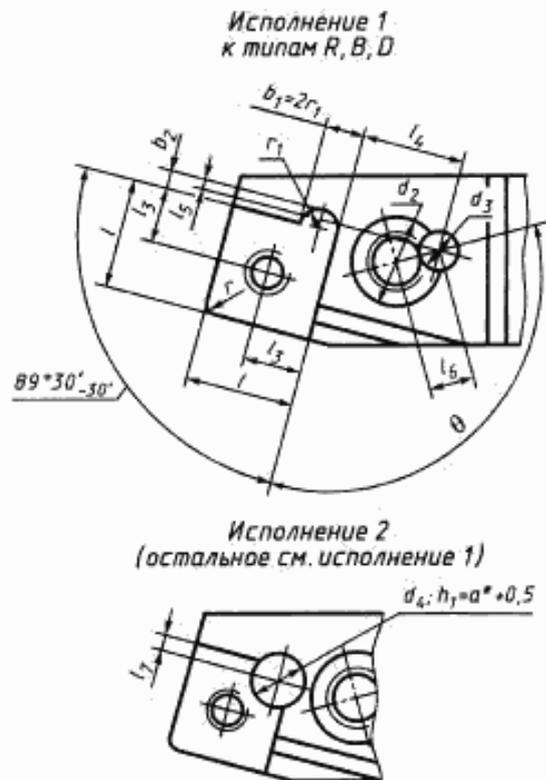


Черт. 3 (продолжение)



Черт. 3 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.



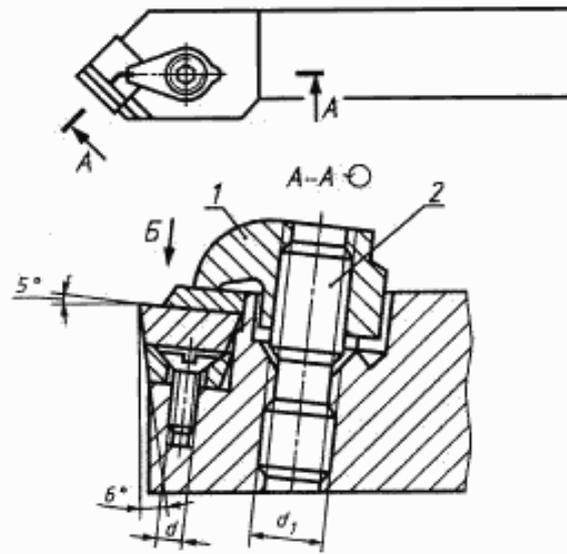
\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 3

Таблица 3

Сечение резца b - b	Тип	b <sub>2</sub>	J h13	L h12	l <sub>0,15</sub> ±0,15				l <sub>±0,15</sub> ±0,15				l <sub>0</sub>	d	d <sub>1</sub> 7H	d <sub>2</sub> B12	d <sub>3</sub> H12	d <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	θ		
					Тип		Тип		Тип		Тип										Тип		
					R, B	S, D	R, B	S, D	R, B	S, D	R, B	S, D									R	B	S, D
12-12	R; S	2,2	8,7	4,7	10,1	10,1	6,8	0,25	0,25	6,8	4,0	M3	8,2	4,2	0,4	2,0	105°	R	B	S, D			
	S; B; H; 13																						
16-16	5; 11	2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1	1,6	M4	11,2	105°	0,8	2,5	105°	R	B	S, D			
	7; D																						
20-20	5; 7; 11; 13	2,7	12,0	6,3	12,2	13,0	9,0	1,4	0,0	9,0	1,6	M4	11,2	110°	0,8	2,5	110°	R	B	S, D			
	5; 11																						
25-25	5; 11	3,2	14,8	7,8	14,0	14,6	9,7	1,3	0,6	9,7	1,0	M5	11,2	105°	1,2	3,0	105°	R	B	S, D			
	5; 7; 11; 13																						
32-32	5; 7; 11; 13	3,2	18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2	1,5	M6	11,2	105°	1,2	3,0	105°	R	B	S, D			
	5; 11																						
40-40	5; 11	3,2	18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2	1,5	M6	11,2	105°	1,2	3,0	105°	R	B	S, D			
	5; 7; 11; 13																						

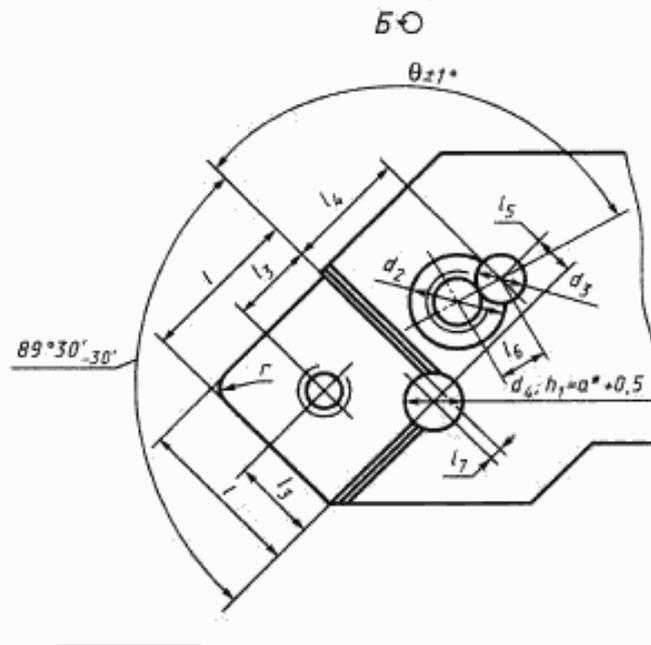
## Типы R, B, S, D



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 4

## Вид Б (повернуто)

\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

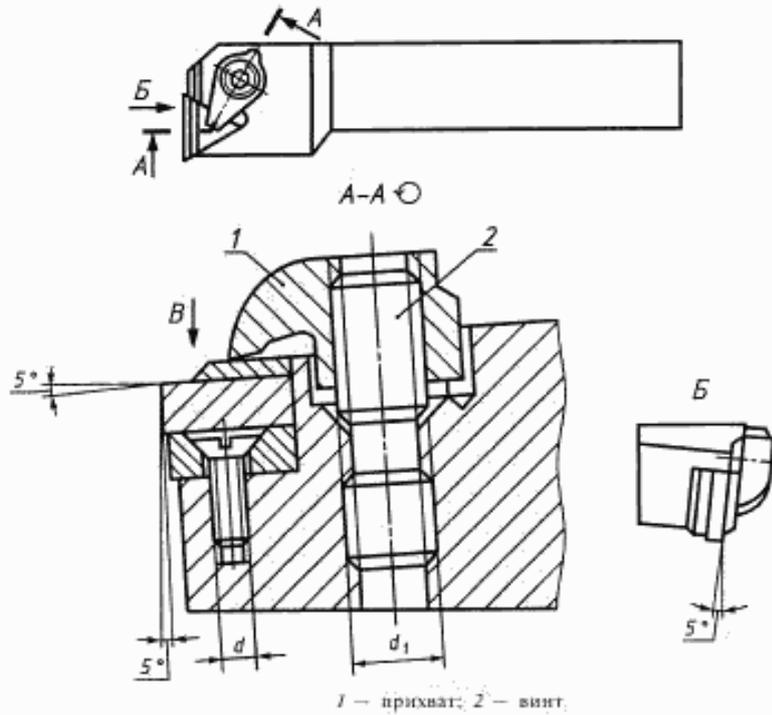
Черт. 4 (продолжение)

Примечание: Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 4

Сечение реза h - h <sub>1</sub>	Тип	l h13	l <sub>2</sub> h12	l <sub>1</sub> ±0,15						l <sub>1.5</sub> ±0,15						l <sub>6</sub>	l <sub>4</sub>						d 7H	d <sub>1</sub> 7H	d <sub>2</sub> B12	d <sub>3</sub> H12	d <sub>4</sub>	r	φ		
				±0,15			±0,15			±0,15			±0,15				l <sub>4</sub>			φ											
				Тип	R, B	S, D	Тип	R, B	S, D	Тип	R, B	S, D	Тип	R, B	S, D		Тип	R, B	S, D	Тип	R, B	S, D									
12-12	R; S	7,2	4,1	10,6	10,6	7,3	7,3	0,7	0,7	7,3	7,3	4,0	1,0	1,0	0,6	0,6	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	105°	B; R	S	D						
	6; 12; B; D																														
16-16	6; 12	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	9,6	0,8	0,8	9,6	9,6	4,0	1,6	1,6	1,0	1,0	M8-1	11,2			0,8	105°	B; R	S	D						
	8; 14	7,2	4,1	10,4	10,6	7,3	7,3	2,0	0,7	7,3	7,3		1,0	1,0	0,6	0,6	M6	8,2			0,4										
20-20	6; 8; 12; 14	10,4	5,7	13,0	13,7	9,7	9,7	2,3	0,8	9,7	9,7		1,6	1,6	1,0	1,0	M4				0,8	110°	B; R	S	D						
	6; 12	12,6	6,9	14,7	15,3	10,4	10,4	2,0	0,2	10,4	10,4		1,0	1,0	0,5	0,5	M5				1,2										
32-25	6; 8;	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	9,6	0,8	0,8	9,6	9,6	5,4	1,6	1,6	1,0	1,0	M4	11,2			0,8	105° 135°	B; R	S	D						
	12; 14	12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	10,4	0,2	0,2	10,4	10,4		1,0	1,0	0,5	0,5	M5				1,2										
32-32	6; 8;	15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	9,9	—	—	9,9	9,9		1,5	1,5	0,8	0,8	M6					105°	B; R	S	D						
	12; 14	12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	10,4	0,2	0,2	10,4	10,4		1,0	1,0	0,5	0,5	M5				1,2										
40-40	6; 8;	15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	9,9	—	—	9,9	9,9		1,5	1,5	0,8	0,8	M6					105°	B; R	S	D						
	12; 14	15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	9,9	—	—	9,9	9,9		1,5	1,5	0,8	0,8	M6				1,2										

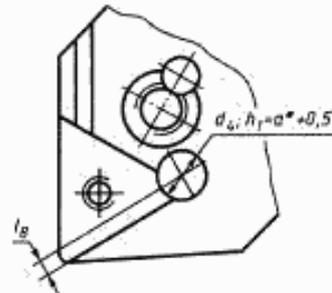
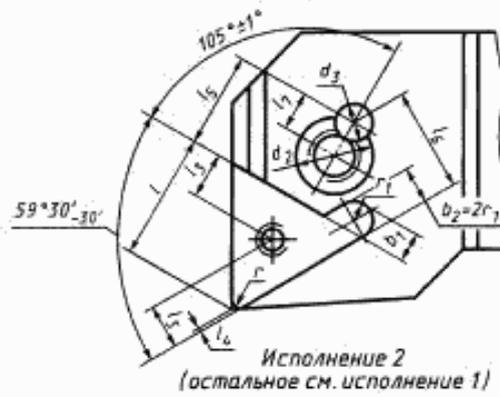
## Тип F



Черт. 5

## В

## Исполнение 1



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

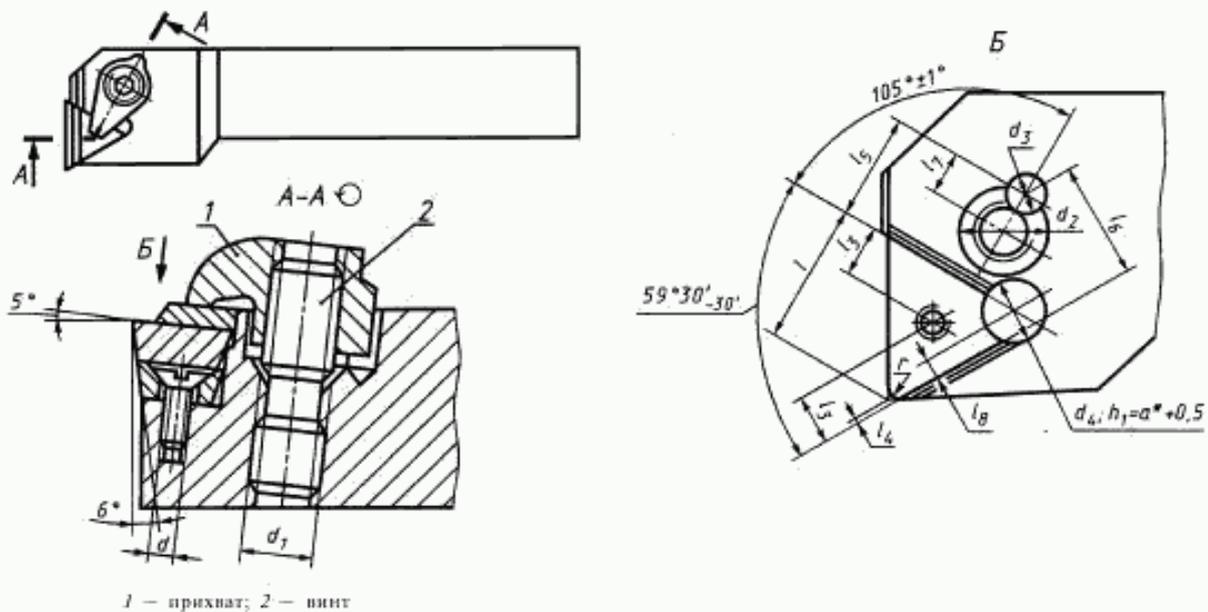
Черт. 5 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение резца $h \cdot b$	$l$ h13	$l_1$ h12	$l_4$	$l_5$ $\pm 0,15$	$l_6$ $\pm 0,15$	$l_7$ H12	$l_8$	$b_1$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_3$ H12	$d_4$	$r$	$r_1$ не более
16-16	8,2	3,1	0,5	11,3	5,9	4,0	0,5	2,8	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0
20-20	12,3	4,7	1,0	13,5	9,3	5,4	1,0	3,8	M3	M8-1	11,2	5,4	6,0	0,8	2,5
25-25									M4						
32-25	17,2	6,4	1,0	15,6	10,8	5,4	0,8	4,5	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0
32-32	12,3	4,7		13,5	9,3				1,0						
40-40	17,2	6,4	1,0	15,6	10,8	5,4	0,8	4,5	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0
	12,3	4,7		13,5	9,3				1,0						

Тип F



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

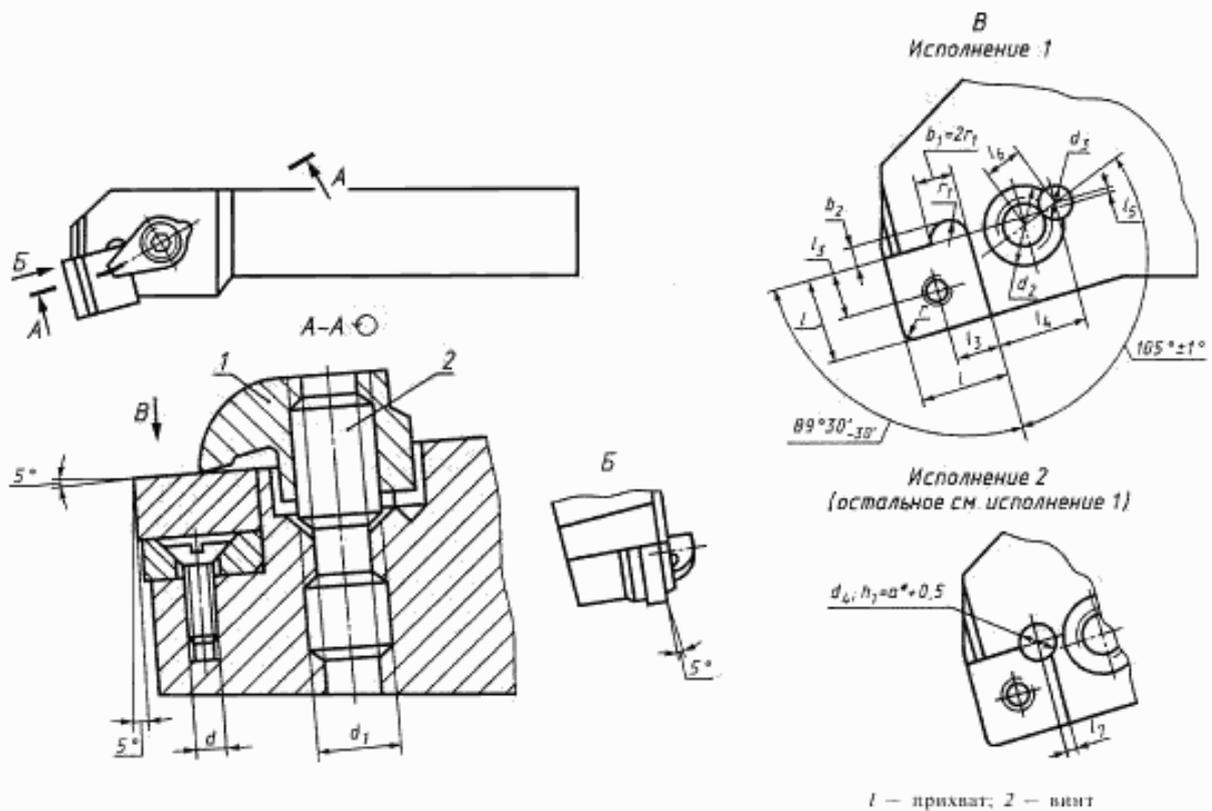
Черт. 6 (продолжение)

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение резца $h \cdot b$	$l$ h13	$l_1$ h12	$l_4$	$l_5$ $\pm 0,15$	$l_6$ $\pm 0,15$	$l_7$ H12	$l_8$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_3$ H12	$d_4$	$r$
16-16	6,6	2,5	0,5	11,8	5,4	4,0	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4
20-20	10,2	4,0	1,0	14,0	8,8	5,4	1,0	M3	M8-1	11,2	5,4	6,0	0,8
25-25													
32-25	14,2	5,3	1,0	16,3	10,1	5,4	0,8	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2
32-32													
40-40													

Тип К



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

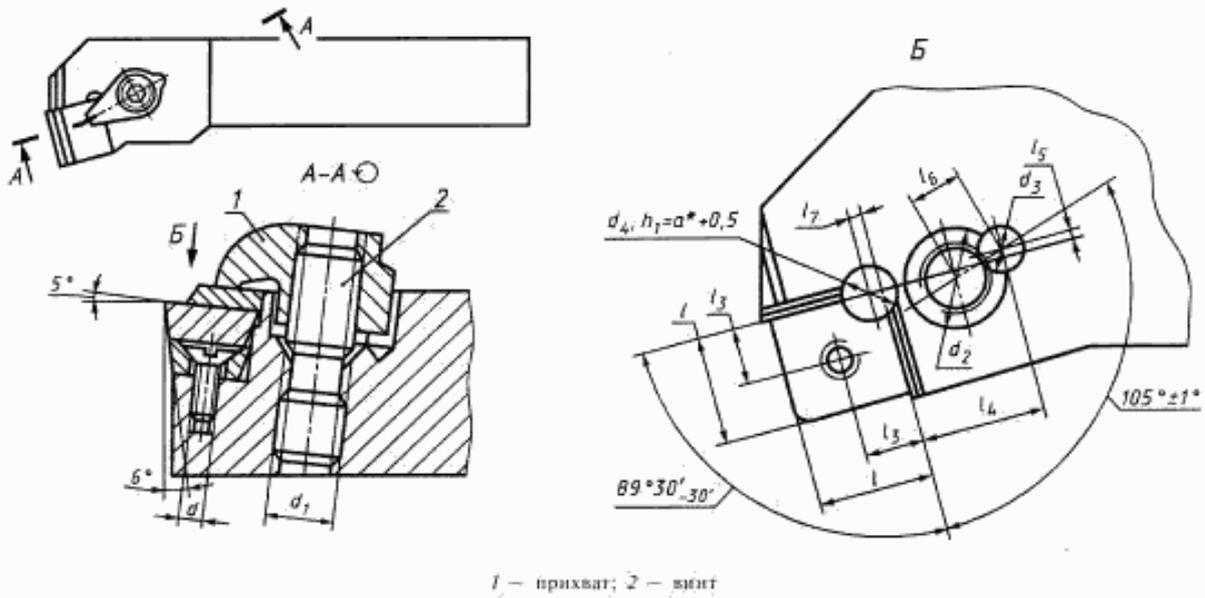
Черт. 7 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение реза <i>h · b</i>	<i>l</i> h13	<i>l<sub>5</sub></i> h12	<i>l<sub>4</sub></i> ±0,15	<i>l<sub>5</sub></i> ±0,15	<i>l<sub>5</sub></i> H12	<i>l<sub>7</sub></i>	<i>b<sub>2</sub></i>	<i>d</i> 7H	<i>d<sub>1</sub></i> 7H	<i>d<sub>2</sub></i> B12	<i>d<sub>3</sub></i> H12	<i>d<sub>4</sub></i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i> не более
12-12	8,7	4,7	10,1	0,25	4,0	1,9	2,2	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0
16-16	11,8	6,3	12,2	0,0	5,4	2,6	2,7	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	0,8	2,5
20-20								M5						
25-25	14,9	7,9	14,6	0,6	5,4	3,0	3,2	M6	M8-1	11,2	5,4	6,5	1,2	3,0
32-25	11,8	6,3	12,2	0,0				M4						
32-32	18,0	9,9	14,3	0,7	5,4	3,0	3,2	M6	M8-1	11,2	5,4	6,5	1,2	3,0
	14,9	7,9	14,6	0,6				M5						
40-40	18,0	9,9	14,3	0,7	5,4	3,0	3,2	M6	M8-1	11,2	5,4	6,5	1,2	3,0
	14,9	7,9	14,6	0,6				M5						

Тип К



\* Размер *a* приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

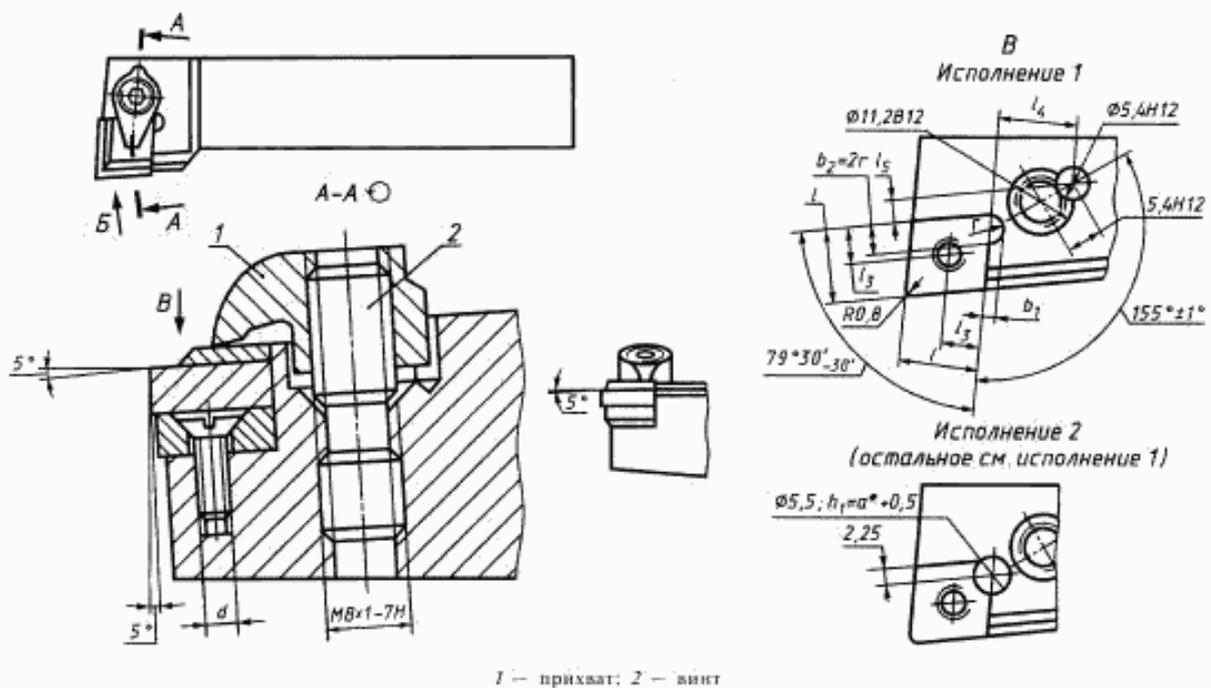
Черт. 8

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение резца $h$ $b$	$l$ H13	$l_1$ H12	$l_2$ $\pm 0,15$	$l_3$ $\pm 0,15$	$l_4$ H12	$l_5$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_3$ H12	$d_4$	$r$
12-12	7,2	4,1	10,6	0,7	4,0	1,1	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4
16-16	10,4	5,7	13,0	0,8	5,4	1,6	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	
20-20							M5					
25-25	12,6	6,9	15,3	0,2	5,4	1,6	M4	M8-1	11,2	5,4	6,5	1,2
32-25	10,4	5,7	13,7	0,8			M5					
32-32	12,6	6,9	15,3	0,2			M6					
	15,8	8,5	15,0	—			M5					
40-40	12,6	6,9	15,3	0,2	5,4	1,6	M5	M8-1	11,2	5,4	6,5	
	15,8	8,5	15,0	—			M6					

Тип L



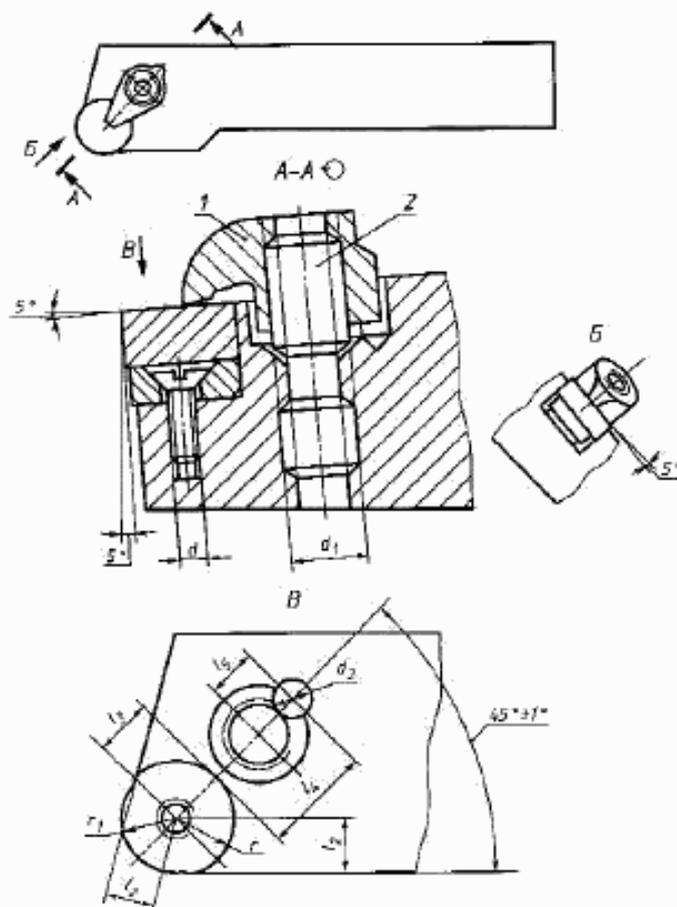
\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 9 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Сечение резца $b - b$ $h13$	мм						
	$b_1$ $+0,5$	$l$ $h13$	$l_1$ $h12$	$l_2$ $\pm 0,15$	$l_3$ $\pm 0,15$	$d$ $7H$	$r$
20-20	2,7	12,0	6,3	11,8	5,0	M4	2,5
25-25							
32-25	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
32-32	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
40-40	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0

Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 10

Черт. 10 (продолжение)

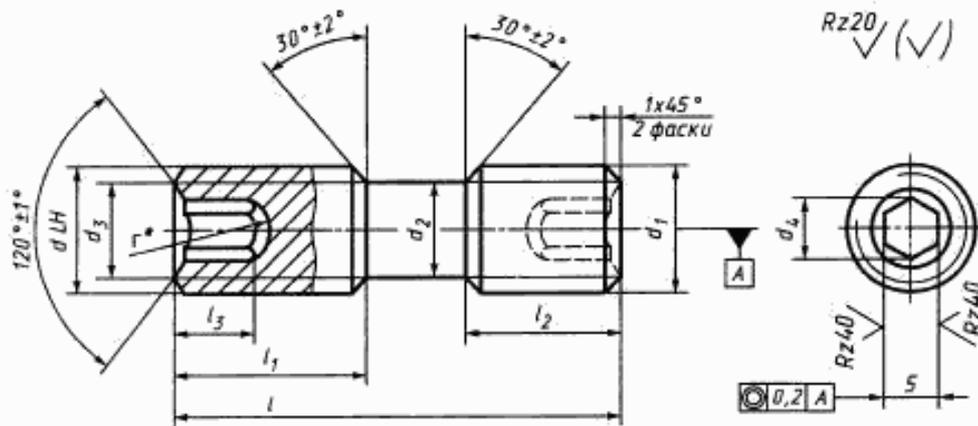
Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.



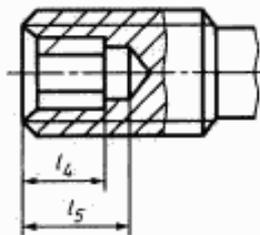
Таблица 11

мм												
$\varphi$	$l \pm 0,2$	$l_1 \pm 0,2$	$l_2 \pm 0,2$	$l_3 \pm 0,2$	$h \pm 0,2$	$h_1 \pm 0,2$	$h_2$	$h_3$	$d_{LH} \cdot 7H$	$d_1 \pm 0,2$	$r$	$r_1$
16°	2,8	1,8	5,8	3,8	9,5	5,5	3,5	2,7	M6	8	5,0	10
	4,0	3,0	7,8	4,8	15,0	7,5	5,0	3,7	M8·1	11	6,5	13
13°	4,6	4,0			16,0	8,0	5,5	5,0				16

Винт (поз. 2) с разнонаправленной резьбой к прихвату (поз. 1)



Вариант исполнения



\* Размер для справок.

Черт. 12

Таблица 12

мм												
$l \pm \frac{IT16}{2}$	$l_1$	$l_2$	$l_3 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_4 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_5 \pm \frac{IT16}{2}$	$d_{LH} \cdot 6g$	$d_1 \cdot 6g$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$S_{H11}$	$r$
18	9	6	6	6	9	M6	M6	4,8	3,0	2,9	2,5	1,9
20		8										
26	10	10	7	7	10	M8·1	M8·1	6,5	5,5	4,6	4,0	3,0
30		13										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).  
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).