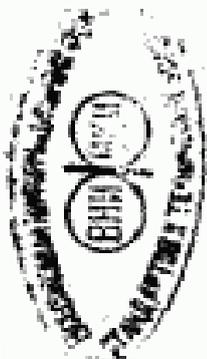




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР



**СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ
СПЕЧЕННЫЕ БЕЗВОЛЬФРАМОВЫЕ**

МАРКИ

**ГОСТ 26530-85
(СТ СЭВ 4658-84)**

Издание официальное

512-95
78

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 26530-85, Сплавы твердые спеченные безвольфрамовые. Марки
Tungsten free sintered hard alloys. Grades

РАЗРАБОТАН МИНИСТЕРСТВОМ ИСПОЛНИТЕЛИ

Канд. техн. наук; И.
нова, Е. Г. Степанов

ВНЕСЕН МИНИСТЕРСТВОМ

Член Коллегии А.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН НОГО КОМИТЕТА ССРС

**СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
БЕЗВОЛЬФРАМОВЫЕ**

Марки

Tungsten free sintered hard alloys. Grades

**ГОСТ
26530—85****(СТ СЭВ 4658—84)**

ОКП 19 6680

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1985 г. № 1173 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на безвольфрамовые твердые сплавы, предназначенные для оснащения режущего инструмента, а также для изготовления износостойких деталей.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4658—84.

2. Марки, химический состав и основные физико-механические свойства сплавов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Области применения сплавов указаны в рекомендуемом приложении.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1985

Марка	Код ОКП	Группа применения по ИСО 513—75	Содержание основных компонентов в смеси исходных порошков (без учета примесей), %, по массе				Физико-механические свойства сплавов		
			Карбид титана	Карбонитрид титана	Никель	Молибден	Плотность, $\times 10^3$ кг/м ³ (г/см ³)	Предел прочности при изгибе, Н/мм ² , не менее	Твердость HRA, не менее
TN20	19 6681	P01—P10 (K10)	79	—	15,0	6,0	5,5—6,0	1050	90,0
KNT16	19 6682	P10—P20 (K20)	—	74	19,5	6,5	5,5—5,0	1200	89,0

Примечания: 1. Содержание основных компонентов указано для приготовления смеси порошков.

2. В сплаве марки TN20 содержится никобий в количестве 0,05—0,1% и допускается содержание вольфрама в карбидной составляющей до 4,5%.

3. Для изготовления сплава марки TN20 используется карбид титана состава TiC_{0,8}—TiC_{0,9}.

4. Отбор проб —
5. Предел прочности
ГОСТ 20019—74.
6. Твердость по
20017—74.
7. Плотность по

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ БЕЗВОЛЬФРАМОВЫХ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ

Марки	Применение
ТН20	<p>Для обработки материалов резанием</p> <p>Чистовое и получистовое точение при непрерывном резании углеродистых низколегированных конструкционных сталей, цветных металлов на основе меди, никель-кобальтовых сплавов инвара, серых чугунов и полиэтилена.</p> <p>Чистовое и получистовое торцевое фрезерование из чугуна.</p>
КНТ16	<p>Получистовое и получерновое точение при резании углеродистых, низколегированных и конструкционных сталей, цветных металлов на основе меди, никель-кобальтовых сплавов никеля, в том числе, при неравномерном срезе, чистовое и получерновое фрезерование серого и ковкого чугуна, чистовое фрезерование углеродистых, низколегированных и конструкционных сталей.</p> <p>Для бесстружковой обработки металлов, быстрознашивающихся деталей машин и механизмов, приспособлений, торцевых уплотнителей химических насосов</p>
ТН20, КНТ16	<p>Для сопел распылителей, вытяжных матриц, клапанов насосов, колец и втулок плунжеров, деталей сварочной аппаратуры, деталей для микросварки, измерительного инструмента (концевые меры длины, скобы и др.), прессоснастки при изготовлении изделий</p>

Сделано в нап. 11.05.9
Тыраж 30 000

Ордена «Знак Почет
Т.И.И.