

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****СПЛАВЫ И ЛИГАТУРЫ НА ОСНОВЕ ВАНАДИЯ****Метод определения фосфора**

**Vanadium base alloys and alloying elements.**  
**Method for determination of phosphorus**

**ГОСТ****26473.9—85****ОКСТУ 1709**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1985 г. № 752 срок действия установлен

**с 01.07.86****до 01.07.91**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает экстракционно-фотометрический метод определения фосфора (от  $5 \cdot 10^{-4}$  до  $5 \cdot 10^{-2}\%$ ) в сплавах и лигатурах на основе ванадия, содержание сопутствующих компонентов в которых приведено в табл. 1.

**Таблица 1**

Сопутствующий компонент	Массовая доля, %, не более	Сопутствующий компонент	Массовая доля, %, не более
Алюминий	50	Молибден	25
Вольфрам	8	Ниобий	25
Железо	5	Титан	25
Кремний	1	Хром	40
Марганец	2,5	Цирконий	3

Метод основан на образовании невосстановленной формы фосфорномолибденовой гетерополикислоты, экстракции полученного комплекса смесью бутанола-1 с хлороформом, восстановлении комплекса в органической фазе двуххлористым оловом и фотометрировании окраски экстракта.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 26473.0—85.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

## 2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Фотоэлектроколориметр типа ФЭК-56.

Весы аналитические.

Весы технические.

Плитка электрическая.

Баня водяная.

Часы песочные на 2 мин или секундомер.

Воронки делительные вместимостью 100 см<sup>3</sup>.

Воронки стеклянные конические диаметром 30 мм.

Колбы мерные вместимостью 25 и 50 см<sup>3</sup>.

Пипетки вместимостью 1 и 5 см<sup>3</sup> с делениями.

Пипетки вместимостью 5 и 10 см<sup>3</sup> без делений.

Микробюretка вместимостью 5 см<sup>3</sup> с ценой деления 0,02 см<sup>3</sup>.

Мензурки мерные вместимостью 25 и 100 см<sup>3</sup>.

Тигли из стеклоуглерода марки СУ-2000 вместимостью 50 см<sup>3</sup>.

Стекла часовые диаметром 40 мм.

Фильтры бумажные обеззоленные «красная лента» диаметром

70 мм.

Кислота соляная по ГОСТ 14261—77.

Кислота азотная по ГОСТ 11125—84 и разбавленная 1 : 1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Натрий молибденокислый по ГОСТ 10931—74, раствор концентрацией 0,4 моль/дм<sup>3</sup>.

Олово двуххлористое 2-водное по ГОСТ 36—78, раствор концентрацией 100 г/дм<sup>3</sup> в глицерине.

Глицерин по ГОСТ 6259—75.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490—75, раствор концентрацией 100 г/дм<sup>3</sup>.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300—72.

Бутанол-1 по ГОСТ 6006—78.

Хлороформ технический по ГОСТ 20015—74.

Смесь для экстрагирования: 30 см<sup>3</sup> бутанола-1 смешивают с 70 см<sup>3</sup> хлороформа.

Калий фосфорнокислый однозамещенный по ГОСТ 4198—75.

Стандартный раствор фосфора (V) (запасной), содержащий 0,1 мг/см<sup>3</sup> фосфора: 0,430 г однозамещенного фосфорнокислого калия растворяют в воде, переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят до метки водой.

Стандартный раствор фосфора (V) (рабочий), содержащий 0,01 мг/см<sup>3</sup> (10 мкг/см<sup>3</sup>) фосфора (V), готовят разбавлением запасного раствора водой в 10 раз в день употребления.

## 3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

Навеску анализируемой пробы массой 0,5 г (при массовой доле фосфора от  $5 \cdot 10^{-4}$  до  $1 \cdot 10^{-2}\%$ ) или 0,1 г (при массовой

доле фосфора от  $1 \cdot 10^{-2}$  до  $5 \cdot 10^{-2}\%$ ) помещают в стеклоуглеродный тигель и растворяют при осторожном нагревании в  $10 \text{ см}^3$  азотной кислоты, разбавленной 1 : 1, в  $3 \text{ см}^3$  фтористоводородной кислоты (при растворении лигатур, содержащих титан, хром, ниобий, вольфрам и цирконий) с 3 каплями раствора марганцовокислого калия. Полученный раствор упаривают на водяной бане досуха. Остаток растворяют при нагревании в смеси  $7 \text{ см}^3$  концентрированной соляной кислоты и  $5 \text{ см}^3$  этилового спирта, накрыв чашку часовым стеклом. Раствор нагревают до получения ярко-синей окраски (в присутствии хрома цвет раствора ярко-зеленый), переносят в мерную колбу вместимостью  $50 \text{ см}^3$ , приливают  $15 \text{ см}^3$  концентрированной соляной кислоты, доводят водой до метки (основной раствор), который используют также (при необходимости) для определения мышьяка по ГОСТ 26473.7—85.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. В делительную воронку вместимостью  $100 \text{ см}^3$  отбирают пипеткой аликовотную часть раствора  $10 \text{ см}^3$ , содержащую  $0,5$ — $10 \text{ мкг}$  фосфора, приливают  $2,5 \text{ см}^3$  концентрированной соляной кислоты,  $10 \text{ см}^3$  раствора молибденокислого натрия и  $20 \text{ см}^3$  смеси для экстрагирования. Экстрагируют молибдофосфат, встряхивая раствор в течение 2 мин.

Органическую фазу (нижний слой), содержащую молибдофосфат, фильтруют через сухой бумажный фильтр в сухую мерную колбу вместимостью  $25 \text{ см}^3$ , доводят объем до метки смесью для экстрагирования, прибавляют 1 каплю раствора двуххлористого олова, тщательно перемешивают. Измеряют оптическую плотность экстракта на фотоэлектроколориметре, используя светофильтр с максимумом светопропускания при длине волны  $\sim 630 \text{ нм}$  и сухую кювету с толщиной поглащающего свет слоя  $50 \text{ мм}$  по отношению к раствору контрольного опыта.

Контрольный опыт на содержание фосфора в реактивах проводят через все стадии анализа одновременно с анализом серин проб. Значение оптической плотности раствора контрольного опыта, измеренное по отношению к смеси для экстрагирования, не должно превышать  $0,05$ , в противном случае меняют реагенты.

Массу фосфора находят по градуировочному графику.

#### 4.2. Построение градуировочного графика

В делительные воронки вместимостью  $100 \text{ см}^3$  приливают пипеткой по  $10 \text{ см}^3$  раствора контрольного опыта, вводят из микробюргерки  $0,05$ ;  $0,1$ ;  $0,5$  и  $1,0 \text{ см}^3$  рабочего стандартного раствора фосфора ( $V$ ), что соответствует  $0,5$ ;  $1,0$ ;  $1,5$  и  $10 \text{ мкг}$  фосфора. Приливают  $2,5 \text{ см}^3$  концентрированной соляной кислоты и далее поступают, как описано в п. 4.1, проводя измерение оптической плотности по отношению к одновременно приготовленному «нуле-

вому» раствору, содержащему все реагенты, за исключением стандартного раствора фосфора.

По найденным значениям оптической плотности и соответствующим им массам фосфора строят градуировочный график.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю фосфора ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot V_1}{m_1 \cdot V_2 \cdot 10^4},$$

где  $m$  — масса фосфора, найденная по градуировочному графику, мкг;

$V_1$  — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем аликовотной части раствора, взятый для определения, см<sup>3</sup>;

$m_1$  — масса навески анализируемой пробы, г.

5.2. Расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля фосфора, %	Допускаемые расхождения, %
5·10 <sup>-4</sup>	2·10 <sup>-4</sup>
1·10 <sup>-3</sup>	3·10 <sup>-4</sup>
1·10 <sup>-2</sup>	2·10 <sup>-3</sup>
5·10 <sup>-2</sup>	1·10 <sup>-2</sup>

**Изменение № 1  
тод определения  
Утвержденное в  
СССР по управлению**

**Раздел 2. Изменение № 1  
—72 в ГОСТ 19800—72**

ПУБЛИКУЕТ 5.  
ЕЩЕ И РАСХОДЫ  
ТАБЛИЦА  
на 10 · 10 — +