

26085-84 uzuu.1+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БЕЛЬЕ ТРИКОТАЖНОЕ МУЖСКОЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

FOCT 26085-84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ







РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР ИСПОЛНИТЕЛИ

3. В. Савватеева, Л. П. Сибирева, Т. А. Трифонова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1984 г № 360



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БЕЛЬЕ ТРИКОТАЖНОЕ МУЖСКОЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Общие технические условия

ГОСТ 26085—84

Knitted underwear for servicemen. General specifications Взамен ГОСТ 20462—75, ГОСТ 21767—76 в части изделий для военнослужащих

OKII 84 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1984 г. № 360 срок действия установлен

> с 01.01.85 до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на мужское трикотажное белье для военнослужащих, изготовленное из трикотажных полотен различных переплетений, вырабатываемых из хлопчатобумажной пряжи.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2673-80 в части, касающей

обозначения размеров изделий.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

 1.1. Мужское трикотажное белье изготовляют следующих видов:

майки (черт. 1);

фуфайки бельевые и спортивные (черт. 2);

кальсоны (черт. 3).

 Изделия изготовляют отдельно или в комплекте: фуфавки бельевые комплектуют с кальсонами.

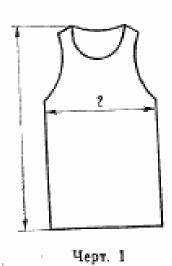
1.3. Изделия изготовляют следующих размеров, указанных табл. 1—3.

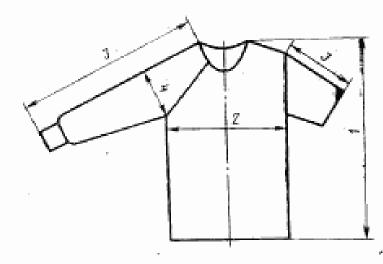
Издание официальное

Перепечатка веспрещена

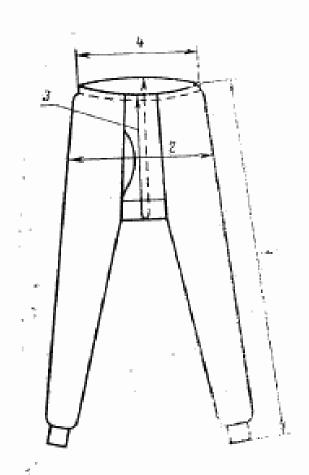
*

(С) Издательство стандартов, 1984





Черт. 2



Черт. 3

. Табляца і Система размеров фуфаек и маск для восинослужащих

					158, 1	64				
Pocr					170, 1	76				
					182, 1	88				
Обхват грудн	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120
Количество размеров					30					

Таблица 2 Система размеров кальсон для военнослужащих

Рост					158, 16 170, 17 182, 18	6			
Обхват талии	70	76	82	88	94	100	106	112	118
Количество ра змероз					27				

Таблица Э Система размеров комплектов для военнослужащих

				,	1.00					
*					158, 1	.64				
Рост					170,	176	-			
					182,	188				
Обхват груди	84	88	92	96	100	104	103	112	116	120
Обхват талин	70	70	76	82	88	94	100	106	112	118
Количество					30					

1.4. Линейные измерения изделий должны соответствовать измерениям типовых фигур военнослужащих по ГОСТ 23167—78 и другой нормативно-технической документации. Линейные измерения указаны в рекомендуемом приложении 1.

CTD. 4 **FOCT 26085—84**

Номер из-

1

 2°

8

- Разность между смежными размерами по росту должна быть в сантиметрах:
 - 4.0 по длине фуфаек и маек;
 - 9,0 по длине кальсон;
 - 4,0 по длине длинного рукава;
 - 1,0 по длине короткого рукава.

Наименование места:

Ділина излелия

Ширина изделия

Общая дуга через па-

ховую область (длава

переда + длива сидения)

 Места основных измерений изделий и допускаемые отклонения от линейных измерений указаны в табл. 4 и на черт. 1-3.

Таблица 4

Допускаемое

отклонение, меровия Место измерения камерения на чертеже CM Майка, фуфайка (черт. 1, 2) I Длина изделия По прямой от высшей точки плеча до низа изделия ± 2.0 2 Ширина наделия По прямой между боковыми сгибами (швами) на 2,0 см виже глубины проймы 李4.0。 3 Длина рукава: отонивте По прямой от высшей точки оката рукава вдоль средней линии до виза, включая манжету или бейку ± 2.0 По прямой от высшей точки реглан горловины вдоль средней линик до низа, включая манжету нан бейки ± 2.0 Ширина рукава По прямой от нижнего края перпендикулярно средней лизии рукава ± 4.0 Кальсоны (черт. 3)

по прямой по

средней линии (шву)

стибу (шву) от верхнего края до виза изделия,включая ман-

По прямой между боковыми сгибами (швами) посередние

От верхнего края переда до

края сидевия по

боковому

 ± 2.0

 ± 1.0

 ± 2.0

Примечание. Допусквемое отклонение по длине короткого рукава ±1.0 cm.

верхнего

длины переда

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бельевые трикотажные изделия для военнослужащих по внешнему виду, конструкции, качеству полотна и изготовления, прикладным материалам должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации и образцом-эталоном, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Полотна, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям: полотно трикотажное кулирное — ГОСТ 1230 — 78, полотно трикотажное двухластичное — ГОСТ 7029—82, полотно трикотажное ластичное — ГОСТ 8265—82, полотно трикотажное с начесом — ГОСТ 8470—77 и другой нормативно-технической документации.

2.3. Изделия для военнослужащих должны изготовляться с

соблюдением следующих требований:

майки и фуфайки изготовляют с плечевыми, боковыми швами или без них;

рукава фуфаек могут быть длинными и короткими, с клином и без него:

вырез горловины, проймы и низ маек и фуфаек обрабатывают бейкой, обтачкой из трикотажного полотия, застрачивают, подгибая срезы;

низ рукавов бельевых фуфаек и низ кальсон обрабатывают ластиком (напульсником) одинарным или двойным, манжетой из отделочного полотна;

низ рукавов спортивных фуфаек обрабатывают ластиком (напульсником) одинарным или двойным, манжетой из отделочного полотна, бейкой, застрачивают, подгибая срезы. Допускается по согласованию с потребителем обрабатывать низ рукавов фуфаек и низ кальсон манжетой из основного полотна;

передний разрез кальсон обрабатывают бейкой, полоской из трикотажного полотна, застрачивают, подгибая срезы;

величина захода краев переднего разреза кальсон должна быть не менее 9,0 см;

верхний край кальсон застрачивают, подгибая срезы с прокладыванием эластичной тесьмы, или обрабатывают поясом;

кальсоны должны иметь двойную ластовицу различной конфигурации. Кальсоны из начесного полотна изготовляют с одинарной ластовицей;

правила пошива, величина подгиба краев изделий, ширина прокладываемой эластичной тесьмы, применяемые швы и частота стежков, номера швейных игл и линейная плотность швейных ниток должны соответствовать требованиям ГОСТ 10399—77, ГОСТ 6309—80 и другой нормативно-технической документации со следующим дополнением: при изготовлении изделий допускается

заменять тесьму в плечевых швах долевой полоской из основного полотна малораспускающихся переплетений.

2.4. Устойчивость окраски изделий должна соответствовать

FOCT 2351—77.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки — по ГОСТ 9173—76.

3.2. Определение сортности — по ГОСТ 1136—81.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9173—76.

- 4.2. Определение линейных размеров, плотности вязания, угла перекоса, массы и поверхностной плотности по ГОСТ 8845—77 и ГОСТ 8846—77.
- 4.3. Определение разрывных характеристик, растяжимости при нагрузках меньше разрывных и необратимой деформации по ГОСТ 8847—75.

4.4. Определение изменения линейных размеров полотен пос-

ле мокрых обработок — по ГОСТ 13711-82.

- 4.5. Определение частоты стежков, ширины шва, длины нити в стежке, растяжимости при нагрузках меньше разрывных по ГОСТ 9176—77.
- 4.6. Определение устойчивости окраски изделий к физикохимическим воздействиям — по ГОСТ 9733—61.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 3897—68 со следующими дополнениями:

размеры изделий на ярлыках должны соответствовать размерным признакам типовой фигуры, указанным в табл. 1—3 и обозначаться по СТ СЭВ 2673—80;

на ярлыке при маркировании изделий, коробок, пачек из картона, пачек изделий дополнительно должны быть указаны полуобхват груди и длина изделия. Длина изделия в зависимости от роста типовой фигуры указана в обязательном приложении 2.

Пример обозначения на ярлыке размеров комплекта мужского белья, изготовленного на типовую фигуру с ростом 170, 176 см, обхватем груди 100 см и обхватом талии 88 см:

170, 176-100-88 (50/2).

ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

Таблица

8

*****28

8

撃

李

7 칹뚔덿 2 \$ 诺 は突然 撃 140° 140° 1000 1000 1000 经界等 鴽 导 器 끃 원완율 83 擘 茎 Обхавт груки Линейвые измерения маск для восиюслужащих 発光器 穿 岩 錫 8 833 鹩 밝 * Ŧ 2228 粮 엃 窝 8 窝 発電銃 智 恕 発用品 뗧 R 8 3 258 Все роста 署 100g 8238 8238 9 Накисповавне полотия по выду перепле-теня SOC PARIENC тичное, ластичное Двурлас-тичное, Кулирное однолнцеластичное Все виды Двухлас- $\mathfrak{S}^{(i)}$ WHEROM σų en. Группа раста жимости по-C4 江東国国をおかれる政治と места Измеревня Шириве Каделия **用是是他们**是 Данна Hench nam Jenska na Jenska nam 64

Линейные измерения бельевых фуфаек для военнослужащих

ì

GR.	_	rot •R	Наямскорание						Öğxnar	грули				-
demoli sepera stday an	Навысь озвиже места. Кіме- рекия	Feynus pactus soctus nores	валу пере- плетения	PocT	\$	8	92	36	100	104	80	£1.	91	120
	Длына нзделня	ē 'i	Все виды	158, 164 170, 176 182, 188	75 80 80	72 76 80	89.32	322	22.50	22,828	74.4	78	7.8	74 78 82
ଟ୍ୟ	Ширика ваделня	-	Кулирное однолицевое с вачесом	Все роста	42	4	46	\$	8	es so	Š	20	S.	9
		04	Кулирное однолицевое гладкое	Тоже	\$	\$	4.	9	47°	3	25	\$	98	90 H7
		64	Двухластич- ное, ластич- ное		37	88		£	5	47	49	2	ß	33
85	Длена фукава	e.	Все виды	158, 164 170, 176 182, 188	53	832	63.95	555	888	588	92 5	30.25	383	883
Wr.	Ширина рукава	ei .	Кумприое однолящевое с начесом, куларное однолящевое глядкое	Все роста	00	0,81	9	<u>ව</u> ත්	20.	8.	24	22	22	22,5
			Даух-	То же	16,5	17.5	17,5	±2 93	35	5 5	6 7	8	20.2	63 E3

Линейные измерения спортивных фуфаск для военнослужащих

	100	ия лерги нероди нерожер	J		D ₆			⁶⁰		
		На киспольние моста изме- рения	Дляна кэделия: с заправ- кой в брюки	Habbovek	Шкрвиз каделия			Длина ру- осава втач-	длинного	короткого
	- (X) (1 - (X)	smovq'i meron meron meron	64 62	6.0 6.0	C9 ,	Ć4	9		ଜ୍ୟ ଜ୍ୟୁ	64 60
	Напислование	25	нива воді	По же	Кулирное однолиценое глядкое	Двухластич- ное, ластич- ное	Даухластич- пое, ластич- вое		Все виды	To see
		Poch	158, 164 170, 176 182, 188	158, 164 170, 176 182, 188	Все роста	Тоже		_	158, 164 170, 176	82, 1 e poc
		25	07.78	382	98	ಕ	22		88	
3		8.	70 74 78	36.74	(C)	æ	જ્		88	38
		S	74 78 78	322	ŝ	36	83		នួន	88
		28	548	382	₹ 7	39	98		25.65	3°
	0611117	99	74 78	32	작* 각	33	98	•	50.00	88
	rpysis	101	70	352	9	3	8		88	32
		301	72 76 80	35 76 76	41 90	23	36		28	2 C
		112	22.28	22.28	S	5	C4 *7		23	\$ 20
		911	25.58	35,28	52	\$	24		38	3 Ω
		65	8333	352	透	6	94		23	5 9

۹	i	i	i
ė	8		ş
i	į,		ì
=	н	=	г

Облавт грудн	96 100 104 108 112 116 120		70 70 70 70 71 71 71 71 71 71 71 71 71 71 71 71 71	33 34 34 34	17,5 18 19 20 20,5 21	15,5 16,5 17 18 19 19,5 20 21
		-				
		-	722	 	8	6
			75	34	8	61
грудн	104		272	33	<u>6</u>	∞
Ofsser	8		248	83	<u>eo</u>	1
	38		R#2	æ	-	-
	. 83		848	83	5°	5,51
	88	ŝ	78.	8	91	91
	96	į.	78	83	5	- 100
	Poct		170, 176 182, 188	Все роста	То же	
Наяменование	надупере- плетения	ė	and an accompany	По же	Кулирное однолице- вое гладкое	Двухластич- вое, ластич- вое
-013 3134 21	myql saceq saces saces	K.	2	54 65	.04	ල ල
Наимекование	неста номе- ревася	Дажка рука- жа реглан: клиналего		короткоге	Ширина Вуказа	
on da Bod a Chi d	dah su radan anop				*	

寓

Линейные намерения кальсов для военнослужащих

ď

-di		- 8							Obgust royan	MAYO				ŀ
es per Person	HARMSHORENES	o bac	Навменования полотия по	Poer	z	26	82	82.	92	ĕ	168	112	91	8
oce ere e do ma	Mecra asse-	A SEC THE OC THE OC	плетения						Obsaar 1	13088				
Pic Per Tex		d'ì			29	R	22	23	38	æ	100	501	112	113
~	Длена мэделия	1,2	Все виды	138, 164 173, 176 182, 188	98 107 116	86 103 116	88 701 31	98 107 116	98 107 116	98 107 116	100 109 118	001 169 189 188	901 901 91	00 601 181
¢.	фПарина верелия	_	Кулярное однозиценое с начесом	Все роста	\$	\$	#	90	es Vo	4.	8	20	8	799
		64	Кулирное	Тоже	5	2	94	89	8	25	22	95	88	8
	1	64	бладкое Двухлас- тичное		9	53	44	94	- 84	33	55	古	36	82
95	Общая дуга через пахо- вую область	2,	Все виды		8.	5 ,	٤	74	74.	5C 2C	۶	22	20	98
mp ·	Шкрина по- яся зва элас- пичной ре- виковой тесьме	2.	По же		eg.	8	18	88	4	3 .	\$	ac -	8	€4 1/2

растяжняюсти полотия от группы 22-BRCKWOCTS **ソロアなどの基本が指数を行じま** в техническом описания вз медель. Примечание. Ширква манжет VKREWSERTCE

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 -Обязательное

Длина изделня в записимости от роста типовой фигуры см

Размер по обхвату грули	Pocr	Длина наделня
От \$4 до 120	159, 164 170, 176 162, 188	1 2 3

Изменение № 1 ГОСТ 26085—84 Белье трикотажное мужское для военнослужащих. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.09.87 № 3482

Дата введения 01.02.88

Вводная часть. Второй абзац исключить. Пункт 1.3; Таблицы 1—3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 280)

279

Система размеров фуфаек и маек для военнослужащих

CM 158, 164 152, 158170, 176 Poct 164, 170 182, 188 Обхват 92100 104 108 112 84 88 116 120 124 80 груди

35

(Продолжение см. с. 281)

280

Количество

размеров

Система размеров кальсон для военнослужащих

e-M

				C.M.
	152, 158			158, 164
Poct				170, 176
	164, 170			182, 188
Обхват тални	68	72	76	80 84 88 92 96 100 104 108 112
Қоличество размеров				35

Таблица 3 Система размеров комплектов для военнослужащих

СМ 158, 164 152, 158 Poct 170, 176 164, 170 182, 188 Обхват 88 116 84 96[100]104[108]112 120 92 124 80 груда Обхват 104 72 76 80 88 92 96[100] 108 112 68 талия Количество 35 размеров

Пункт 1.4. Исключить слово: «рекомендуемом». Пункт 1.6. Таблица 4. Вид изделия «Кальсовы» дополнить измерением 4 в соответствующими показателями:

бомер паме- рения на чертеже	Наименование места измерения	Масто измерения	Допускаемое отклонение, см
4	Ширина пояса	По прямой на уровне верхнего края	±1,0

(Продолжение см. с. 282)

Пункт 2л. Заменить слова: «и образцом-эталоном» на «и образцом».

Пункт 2.3. Пятый, шестой абзацы. Заменить слова: «манжетой из отделочного полотна» на «манжетой из отделочного полотна ластичного или двухластичного переплетения».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5; «2.5. Маркировка и упаковка изделий

по ГОСТ 19159-85 со следующими дополнениями:

размеры изделий должны соответствовать размерным прязнакам типовой фигуры, указанным в табл. 1-3;

длина изделия в зависимости от роста типовой фигуры указана в прило-

жении 2.

Пример обозначения на ярлыке размеров комплекта ≥ужского белья, изготовленного на типовую фигуру с ростом 170, 176 см, обхватом груди 100 см и обхватом талия 88 см:

170, 176—100—88(50/2)».

Пункты 3.1, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9173-76 на ГОСТ 9173-86.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 8847—75 на ГОСТ 8847—85. Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.4—83, FOCT 9733.6—83, FOCT 9733.27—83.

Раздел 5 язложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

 5.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 19159—85». Приложение 1. Заменить слово: «Рекомендуемос» на «Обязательное»; таблицы 1-4 в примечание изложить в новой редакция:

(Продолжение см. с. 283).

(Продолжение изменения к ГОСТ 26085-84)

Таблица

Линейные измерения маск для военнослужащих

1		Z	11	74 82 83	ig ig	80	. \$		
		961	11	7. C. 80 50 C. 50	器	8	*		
-		91	11	78 82 82	12	7	₹		
;		Ē	11	7.4 7.8 7.8 7.8 7.8 7.8 7.8 7.8 7.8 7.8 7.8	S.	2	4		
	труда	22	1 1	74 78 82	t-	4	88		
X W	Обхват	ē	1 1	22,58	\$	4	86		
W N		001	1 4	22.28	43	88	35		
ВОЕНВОСЛУЖАЩИХ		8	1.1	228	7	88	.88		
200		81	1.1	228	38	38	64 65		
MAIN.		8	-	222	æ	88	얽		
March		æ.	1.1	22.58	8	88	8		
		28	38	1.1.1	1 2	33	8		
синые взисрения		Pret	152, 158 164, 170	158, 164 170, 176 182, 188	Все роста	Тоже	٨	,	
		Напавновние полотив по вку переваетения	Все. види		Кулирное однолицевое гладкое	Двухлас- тичное, лас- тичное	Двухлас- тичное, лас- тичное		
	-5	ес вепус] игромижит ватолоп	2,3		C4		έω,		
		Наименовичае места измерения	Длина		Ширина				
		ніомер ва вканадам вканадам	-		¢4				

(Продолжение см. с. 284)

Табляца 2

Линейные измерения бельевых фуфаск для военнослужащих

5	Ŕ	
ξ	J	
_	_	

-9		٠,									OSERRT !	груди				
Номер изм режня на эмэтеэг	Навиченование места камерская	Группа расти тажныести полотия	Наменоване полотая по веду верспистенкя	Pect	8	2	18	St.	- 88	8	20	82	211	911	83	124
-	Длина нэделия	1, 2	нуна юд	152, 158 164, 170	88			11	11	11	11	11	17.1	11	11	11
				158, 164 170, 176 182, 188	111	222	833	5,58	222	2228	228	74	₹ £88	**************************************	2828	288
04	Ширика нэделия	-	Кулирное однолицевое с вачесом	Все ростя	4	42	\$	9	\$	S	82	茎	8	86	3	29
		G4	Кулирнос однолицевое глядкое	То же	\$	\$	\$	*	\$	\$	22	33	25	28	23	8
		64	Двухластич- ное, ластичное	A	37	37	စ္တ	7	\$	ž.	4	49	ū	S	23	22
es	Длина рукава	-,	Все вяды	152, 158 164, 170	82	11		П	H	11	11	11		11	11	1.1
				158, 164 170, 176 182, 188	111	සිගිහි	888	288	ននន	2828	888	882	882	383	882	882

(Продолжения см. с. 285)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26085-84)

Продолжение табл. 2		112 116 120 124		21,5 22 22,5 23		20,5 20,5 21,5 21,5	(Продолжение сл. с. 286)
	LOYAR			24		19,5	•
	Officer	3		20,5		5'61	 •
	l	8		ଖ		18,5	-
		98		19,5		 16,517,517,518,518,5	
		- 83		œ.		17,5	
		28		8,8		17,5	
CM		3		18		16,5	
		.33		<u>-</u>		<u>\$</u>	
		Poer		Все роста		То же	
		Непленование положи по вызу переплетения		Кулирное однолицевое с начесом,	кулирное однолицевое гладкое	Двухластич- вое	
	-3- 8	q annyq1 rsommaer saroaon		C4			
		Пакиемование места мамерения		писти			
	eng	н дэмой н кимэд эжвтдэг	,	+			

Линейные измерения спортявных фуфаек для военнослужащих

						5										
-39		70								o	Обхвят г	rpyan				
н фомор Ви вимар Эжэтүэг	Накменование места измерения	Группа ра полотия	Навыепование подотка по выку веревлетения	Poet	8	æ	8	81	8.	901		æ	112	116	8	22
-	Дляна	2,3	Все виды									,				
	каделия: с заправ- кой в брю-	2,3	Все виды	152, 158 164, 170	22	11	11	11	11		1 [11	1 !	1 }	11	11
	z z			158, 164 170, 176 182, 188	111	828	878	272	27.82	8.48	242	2,28	228	833	72 76 80	228
	навы- пуск	2,3	То же	152, 158 164, 170	82	11	11		11		1 1	11	11	11	1	1 [
				158, 164 170, 176 182, 188	(11	38.Z	86.¥	322	74.25	322	76	8525	36.23	822	8222	328
çı	Ширина	64	Кулирное однолицевое	Все роста	8	36	96	9	<u></u>	#	9	8	S,	22	3	Š
		04	гладкое Двуклас- тичное, лас- тичное	То же	*	25	98	8	66	- 68	Ş	Ş	Ē.	Ş.	Ĉ.	\$
	:	60	Двухлас- тичное, лас- тичное	•	3.	ਲ -	8	. g	95.	98	- S	8	52	C1 #	\$	9

(Продолжение см. с. 287)



(Продолжение изменения к ГОСТ 26085-84)

Продолжение табл. 3

		25	[8832		77 75 79	21.5	64
		120	1	% 32 42 E		7.5 7.9	28 S	8
-		116	11	8823	. 1.1	125	38	19
		===	11	2223	[]	283	34 19,5	61
	трудя	99	11	8825	1.1	122	# <u>9</u>	2
	Обхват	3	1 1	28282	1.1	27%	18 33	- 21
		160	1.1	8838	1 1	72 78 78	33	9.
		8	1.1	2822	H	272	87	9.
		8		8888		27.28	33 16,5	22 7
		88	1 3	38 28 28 E	11	822	89	5
Ю		E	.11	2888 888 888 888 888 888 888 888 888 88	1.1	87.5	33	* :
		8	50 54	1112	28	111	25	* :
		Рост	152, 158 164, 170	158, 164 170, 176 182, 188 Bee poera		158, 164 1770, 176 182, 188	Все роста То же	•
		Наименование полотия по выду переплетения	Все виды	Тоже	A	-	* Кулирное одноляцевое	гладкое Двухлас- твчное, лас
	96 ·	q впиуфТ громажки витолоп	64°	6,	64°		64 64	6,
		Наименовацие места кам ореки	Дляна руказа втачного: длинного	коротко	Длина рукава реглан: длиниого		короткого Шпрвия рукава	
	-oh	еж фэмон эн жижэф эмэтфэг	es.				~	

(Продолжение см. с. 288)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26085—84)

Таблица

Линейные измерения кальсов для военнослужащих

						ð										
~B.H		-50-									Oficear	груди				
100	Накменование	11.20	Наименование	9	2	æ	88	8	8	8	2	8	=	22	8	124
eaud Bagu (adoc	жинаданся	MAN MAN MAN	acpellactemen	1504							Обхват	71,4112				
ad i		84			8	23	我	8	菱	28	86	8	961	ĕ	8	21
-	Длина	- -	Все виды	152, 158	83		ı	-	1	1	1	- 1			1	,
	нзделия			164, 170	8	ī	1	1	}	1	ļ	ī	ı	l	I	ı
					1	88	38	38	8	86	8	8	8	8	8	8
				170, 176	1	52	28	<u>5</u>	53	53	<u>5</u> 5	g:	g =	2:	8:	601
ex	Ширина	_	Кулярное	8	왁	2	9	3 99	22	2 63	3.5	98	2 23	28	239	<u>9</u>
	Изделия		однолицевое	ı											!	ò
		ěι	Кулириое	То же	\$	약	\$	9	60	25	04 140	3	£	99	8	ä
			однолиневое							-						·
		64	гладкое Двухлас-	A	25	9	ş	3	\$	9	2	2	2	92	25	69
(Š	0	тячное				!		•	:	;		5		3	3
**	Acres are	NI T	Bee Balks	•	8	8	2	R	サト	产	00 	82	60 63	82	98	28
	pes naro-															
	Byto co-					-										
*	Ширипа	- 2	То же	٨	77	Ş	g,	¥5	25	7	7	46	*	2	S	ų ų
	BORCS RR						}	;)	:		2	:	;	5	5
	резиновой															
										_						
	,	JP H M &	Примечание. Шврина	ia wallacer,	шнряна		Barpesa		ropaosian	Bah.	LEYGHE	_ E	_		_	
	провим,	MEN, TERRY VICER VC	уоймы, ширина плеча, высота спинки метанзваниваются в а	TR CEOCE HARGE,	ا چ ا	глубина	٠.	выреза	<u></u>	ropaosana	ни переда	# ·	od II)	(Продолжение	IDE CAL	c. 289)

и слинки устанявливаются в зависимости от группы растажимости волотия и

указываются в техническом описания на модель».

(MYC M 12 1987 r.)

288

Редактор Н. Е. Шестакова Телический редактор В. Н. Тушева Корректор Б. А. Мурадов

Сдаве в наб. 17.02.64 Подп. в неч. 23.04.64 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. вр. отт. 0,60 уч. въд. л. Тираж 6000 Цена 3 кол.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский кер., 3. Калужская типография кузидартов, ул. Московская, 266, Зек. 579



		Exempts	
Beautonea	Kentrobasser	O-Securi	
	Man womanine	шеждународия	pportor
основ	ные един	ицы си	
Даниа	метр	TIL.	м
Macca	килограмм	kg	KF
Время	секунда	8	e
Сила электрического тока	ампер	.A.	
Термодинамическая темпера- тура.	кельвин	К	к
Количество вещества	моль	mol	MO.DL
Сила света	кандела	cd	КД
дополни	тельные в	диницы си	
Плосний угол	раджан	rad	pax
Телесиый угол	стерадиви	sr	сp

производные единицы си, имеющие специальные наименования

Частота герц Силя Давление Энергия Мощность Количество электричества Электрическое напряжение Электрическое сопротивление Электрическая проводикость Поток магнитной индукция Мидуктивность Световой поток Помен	Office Parties Hr N Par J W C V F Q S Wb	усског Ги Н Па Дж Ву Кл В Ф Ом	е А м² кг с ² А²
Частота герц Силя Давление наскаль Давления джоуль Мощность ватт Количество электричества кулон Электрическое напряжение Электрическое сопротивление Электрическая проводимость Поток нагинтной индукция Мигнитная индукция Индуктивность гепри	H: N Pa J W C V F	Ги Н На Дж Вт Кл В Ф Ом См	C-1 M KT C-2 M KT C-3 M KT C-3 M KT C-3 M KT C-4 M
Терд Кала Павление Энергия Мощность Количество электричества Электрическое напряжение Электрическое сопротивление Электрическая проводимость Поток нагнитной индукция Мигнитная нидукция Мидуктивность Генри	N Pa J W C V F Ω	Н Па Дж Вт Ка В Ф Ом См	M KT C-2 M-1 KT C-3 M3 KT C-7 M3 KT C-7 A M2 KT C-1 A-1 M-2 KT C-1 A-1 M-2 KT C-4 A-1
Давление Энергия Мощность Количество электричества Электрическое напряжение Электрическое сопротивление Электрическая проводимость Поток магнитной индукция Магнитная нидукция Индуктивность Генри	Pa J W C V F Ω S	Па Дж Вт Кл В Ф Ом См	M ⁻¹ KF C ⁻¹ M ² KF C ⁻¹ E A M ² KF C ⁻¹ A ⁻¹ M ⁻¹ KF C ⁻¹ A ⁻¹
Энергия джоуль Мощность катт Количество электричества кулон Электрическое напряжение вольт Электрическая емкость фарад Электрическая проводимость сименс Поток магнитной индукция вобер Магнитная нидукция тесла Индуктивность генри	J W C V F Ω S	Дж Вт Ка В Ф Ом Сы	M³ KT C ⁻⁷ M³ KT C ⁻¹ E A M² KT C ¹ A ⁻¹ M² KT C ¹ A ⁻¹ M² KT C - A ⁻¹
Мощность ватт Количество электричества кулон Электрическое напряжение вольт Электрическая емкость фарад Электрическая проводикость сименс Поток магнитной индукции вобер Магнитная нидукция тесла Индуктивность генри	W C V F Ω S	Вт Кл В Ф Ом См	M ² · Kr · c ⁻¹ c · A m ² · Kr · c ⁻¹ · A ⁻¹ m ⁻¹ · Kr · c ⁻¹ · A ⁻¹
Количество электричества кулон Электрическое напряжение вольт фарад Электрическая емкость фарад Электрическая проводимость сименс Поток магнитной индукции вобер Магнитная нядукция тесла Индуктивность гепри	C V F Ω S	Ка В Ф Ом См	е А м² кт с ² А ⁻¹ м ⁻² кт с ² А ⁻¹ м² кт с ⁻⁴ А ⁻¹
Электрическое напряжение вольт фарад электрическая емкость фарад электрическая проводимость сименс вобер Магнитная нидукция тесла гепри	V F Ω S	B On Car	м ² кг с ¹ А ⁻¹ м ⁻¹ кг ⁻¹ с ¹ А м ² кг с ⁻⁶ А
Электрическая емкость фарад Электрическое сопротивление ом Электрическая проводимость сименс Поток магнитной индукции вобер Мигнитная нидукция тесла Индуктивность генри	F Ω S	Ф Ож Си	м ⁻² - кг ⁻¹ - с ⁴ - А м ² - кг - с ⁻⁶ - А ⁻⁴
Электрическое сопротивление ом Электрическая проводимость сименс Поток магнитной индукции вобер Магнитная индукции тесла Индуктивность генри	Ω S	Ом Сж	м² кг с-4 А-4
Электрическая проводимость сименс Воток магнитной индукции вобер Магнитная нидукция тесла Индуктивность генри	s	Cas	M. KIL C. A
Поток магнитной индукции вобер Магнитная недукция тесла Индуктивность генри	_	1	Mark Krad Ca - A
Магнитиан нидукция тесла Индуктивность генри	Wb	D.C	
Индуктивность генри		1 1000	м* кг с** А**
	T	Ta	ыт с−* А−1
Световой поток двомен	H -	Ги	M2 KT C-1 A-1
	. Lon	JM	кд - ср
Освещенность люке	lx	лк	м- на ср
Антивность радионуклида беккероль	Bq	Бж	c-4
Погложенная доза грэй	Gy	Гр	W ₄ · C ₋₄
ионизирующего излучения			
Экинкалентная доза издучения зиверт	Sv	3.	M ² · C ^{−2}