

ГОСТ 25699.14—93
(ИСО 1305—87)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ. УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ (ГРАНУЛИРОВАННЫЙ)

Определение насыпной плотности

Издание официальное

БЗ 12—2005



Москва
Стандартинформ
2007

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 25699.14—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1995 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25699.14—90

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2007 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1995

© Стандартиформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

II

**ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ.
УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ
(ГРАНУЛИРОВАННЫЙ)****Определение насыпной плотности**

Rubber compounding ingredients.
Carbon black (pelletized).
Determination of pour density

**ГОСТ
25699.14—93****(ИСО 1305—87)**

МКС 83.040.20
ОКСТУ 2166

Дата введения **01.01.95****1 Назначение и область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения насыпной плотности всех типов гранулированного технического углерода для резиновой промышленности.

Примечание — Дополнения и изменения, допускаемые к применению в народном хозяйстве в комплексе с требованиями настоящего стандарта, приведены в приложении.

2 Сущность метода

Взвешивание определенного объема технического углерода и расчет насыпной плотности.

3 Аппаратура

3.1 Цилиндрический сосуд вместимостью 1000 см³ с рекомендуемым диаметром (100 ± 10) мм, края которого должны быть ровно обрезаны и иметь одинаковую высоту, без носика и без деформации стенки.

Допускается использовать цилиндрические сосуды другой вместимостью при условии получения одинаковых результатов.

3.2 Шпатель длиной не менее 130 мм.

3.3 Весы с точностью взвешивания до 0,1 г.

4 Проведение испытания

Технический углерод насыпают по центру тарированного цилиндрического сосуда (3.1) с высоты не более 50 мм от его верхнего края до образования над сосудом конуса. Выравнивают поверхность технического углерода с верхним краем сосуда. Для этого одним движением шпателя (3.2), держа его горизонтально, срезают избыток технического углерода перпендикулярно к краю сосуда. Взвешивают сосуд с техническим углеродом. Определяют массу технического углерода с точностью до 1 г.

Издание официальное

1

5 Обработка результатов

Насыпная плотность ρ в граммах на кубический дециметр (или в килограммах на кубический метр) равна массе технического углерода в граммах в объеме 1000 см³.

Насыпную плотность ρ , которая может быть выражена в граммах на кубический сантиметр, вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{V},$$

где m — масса технического углерода, г;

V — вместимость цилиндрического сосуда (3.1), см³.

6 Протокол испытания

Протокол испытания должен включать следующие данные:

ссылку на настоящий стандарт;

марку технического углерода;

полученный результат и способ его обработки;

вместимость цилиндрического сосуда, если она отлична от 1000 см³.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Дополнения и изменения, допускаемые в народном хозяйстве

Раздел 3.**3 Аппаратура**

3.1 Цилиндрический сосуд вместимостью 1000 см³ с рекомендуемым диаметром (100 ± 10) мм, края которого должны быть ровно обрезаны и иметь одинаковую высоту, без носика и без деформации стенки.

Допускается использовать цилиндрические сосуды другой вместимостью при условии получения одинаковых результатов.

3.2 Шпатель длиной не менее 150 мм.

3.3 Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104*, 3-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 1 кг.

Раздел 5 (дополнительный абзац):

За результат испытания принимают среднееарифметическое значение результатов двух параллельных определений, полученных одним исполнителем, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 10 кг/м³. Результат испытания записывают с точностью до десятков.

Наибольшее среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности испытания равно ± 11 кг/м³ при доверительной вероятности $P = 0,95$.

При сопоставлении результатов испытаний в разных лабораториях результаты считают достоверными, если допускаемое расхождение между ними не превышает 15 кг/м³.

Раздел 6 стандарта допускается не применять.

* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер приложения
ГОСТ 24104—88	Приложение

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 05.06.2007. Подписано в печать 27.06.2007. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 50 экз. Зак. 516.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6