22029-76



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОРУНД СИНТЕТИЧЕСКИЙ РУБИН-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

FOCT 22029-76

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОРУНД СИНТЕТИЧЕСКИЙ. РУБИН-10

Технические условия

Synthetik corundum, Ruby-10 Specifikation ГОСТ

22029-76

Взамен ГОСТ 9618—61 в части рубкна-10 и ГОСТ 5.639—70

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11.08.1976 г. № 1926 срок действия установлен

> с 01.01. 1979 г. до 01.01. 1984 г. *94*

Несоблюдение стандарта преспедуется по закону

(1-9%)

Настоящий стандарт распространяется на синтетический корунд—рубия-10, предназначенный для использования в часовой промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

 1.1. Рубин-10 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

	Норид		
Наименование покалателя	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
1. Висшинй вид	Полубули		Полубули в куски
2. Цвет	Соответствует образцу		
3. Ширина плоскости раскола на середние полубули, мм, не менее	48	16	15
4. Высота полубули, мм. не менее	8	7	6
5. Длина полубули, мм, не менее	38	33	30

Издание официальное

Перепечетка воспрешена

© Издательство стандартов; 197,6



Наименование локазателя	Норма		
	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
6. Длина цилиндрической части полубуля, мм, не менее	25	20	Не нор- инруется
7. Масса куска, г. не менее	_		10
 Суммарная длина кристалла, по- раженного дефектами (непроплав- ленностями, скоплением пузырей); % к общей длине, не более 			
в полубуле	Не допу- скается	-10	40 (в том чис- ле вепро- плавлен-
в куске 9. Макропузыри, шт., не более	-		ностями 20) Не допу- скается
в полубуле	2	5	10
в куске	-		Не допу- скается
10. Наплывы, шт., не более	1	3	6
11. Трешяны, шт., не более			
в полубуле	Не допу- скается	2	4
в куске		_	Не допу-
 Ориентация оптической оси к оси роста, град. 	5070	50-70	скается 50—70

Примечания:

 В 3-м сорте количество кусков не должно превышать 1,5% от общей массы партии.

1.2. Цвет рубина-10 должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке. Интенсивность окраски рубина-10 должна быть не менее интенсивности окраски образца.

Куском считают часть полубули, образованную расколом, проходящим под углом не более 30° к плоскости, перпендикулярной оси роста кристалла, а также полубули, которые не соответствуют требованиям подпункта 5 таблицы.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

 Рубин-10 принимают партиями. Партией считается любое количество рубина-10 одного сорта, сопровождаемого одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) наименование продукции;
- B) copt;
- г) номер партии;
- д) массу нетто, кг;
- е) результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии качества рубина-10 требованиям настоящего стандарта;
 - дату выпуска;
 - и) обозначение настоящего стандарта.
- 2.2. Предприятие-изготовитель подвергает рубин-10 сплошному контролю на соответствие его качества всем гребованиям настоящего стандарта, за исключением показателя «Ориентация оптической оси к оси роста», который проверяется на стадии контроля технологического процесса.
- 2.3. Для проверки качества рубина-10 лотребитель отбирает 10% от массы партии.
- При получении неудовлетворительных результатов испытаний рубин-10 бракуют.

Допускается растрескивание полубуль рубина-10, масса которых не должна превышать 1% от массы партии.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Внешний вид рубина-10 определяют визуально.
- З.2. Цвет рубина-10 определяют визуально путем сравнения с образцом.
- 3.3. Размеры полубули рубина-10 (ширину плоскости раскола на середине полубули, высоту полубули, длину полубули и длину цилиндрической части полубули) измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—73 или измерительной линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью не более 1 мм.

При определении длины цилиндрической части измеряют высоту прямоугольника с основанием 18 мм для 1-го сорта и 16 мм для 2-го сорта, построенного на плоскости раскола полубули.

Длина полубули со сколотой головкой и конической частью определяется наименьшим ее размером вдоль оси роста кристалла и такую полубулю относят к тому сорту, требованиям которого она удовлетворяет.



3.4. Массу куска рубина-10 определяют на лабораторных весах

с погрешностью не более 1 г.

3.5. Суммарную длину кристалла, пораженную дефектами (непроплавленностями, скоплениями пузырей), измеряют измерительной линейкой с погрешностью не более 1 мм в проходящем свете осветителя ОИ-24.

Количество трещин и макропузырей определяют подсчетом в

проходящем свете осветителя ОИ-24.

Дефекты на расстоянии 3 мм от вершины головки и конической части полубули, а также поверхностные дефекты глубиной проникновения не более 2 мм в расчет не принимаются.

3.6. Количество наплывов определяют визуально.

3.7. Определение орнентации оптической оси к оси роста

3.7.1. Применяемые приборы:

прибор поляризационный любого типа, состоящий из поляризатора, анализатора и предметного столика, снабженного лимбом.

3.7.2. Проведение испытания

Измерение производят следующим образом: полубулю укладывают плоскостью раскола на столик поляризационного прибора так, чтобы ее геометрическая ось совпадала с направлением колебаний поляризатора. Скрестив анализатор с поляризатором, повернуть столик с полубулей до затемнения поля зрения и произвести отсчет угла поворота по лимбу столика с погрешностью не более 2°. Выключив анализатор, определить окраску полубули: при оранжево-желтой окраске ориентация оптической оси равна отсчитанному углу поворота столика, при красно-фиолетовой окраске ориентация оптической оси определяется разностью 90° и угла поворота столика.

 Угол в куске, образованный расколом и плоскостью, перпендикулярной оси роста кристалла, измеряется угломером УМС

(ГОСТ 5378-66) с погрешностью не более 1°.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Рубин-10 упаковывают в деревянные ящики или картонные коробки Масса деревянного ящика или картонной коробки с ру-

бином-10 не должна превышать 10 кг.

4.2. Полубули и куски рубина-10 должны быть уложены в ящики или коробку, завернутыми (в каждый в отдельности) в папиросную бумагу по ГОСТ 3479—75 с прокладкой между рядами ваты по ГОСТ 5556—75 или положевы на поролон в один слой и покрыты пороловом вли другим мягким эластичным материалом. Ящики забивают гвоздями и обвязывают проволокой, картонные



коробки окленвают по длине бумажной лентой. Деревянные ящики и коробки должны иметь пломбу предприятия-изготовителя.

4.3. Деревянные ящики или картонные коробки упаковывают

в ящики по ГОСТ 18573—73.

Масса ящиков не должна превышать 50 кг.

По соглашению с потребителем деревянные ящики с рубином-10 допускается не упаковывать во второй ящик.

- 4.4. На каждый первый ящик или картонную коробку наклежвают этикетку, на которой указывают:
 - а) товарный знак предприятия-изготовителя;

б) наименование продукции;

в) сорт;

г) номер партин;

д) номер ящика или коробки;

е) массу нетто, кг;

ж) фамилию контролера и упаковщика;

а) дату выпуска;

и) обозначение настоящего стандарта.

Если рубин-10 не унаковывают во второй ящик, то этикетку вкладывают внугрь первого ящика.

4.5. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—71 с нанесением предупредительного знака 1а «Осторожно, хрупкое».

4.6. Упакованный рубин-10 транспортируют любым видом тран-

спорта в крытых транспортных средствах.

4.7. Рубин-10 должен храниться в упакованном виде в крытых скланских помещениях при температуре не ниже плюс 10°С.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие рубина-10 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок храмения рубина-10 — шесть месяцев.

со пня изготовления.

После указанного срока рубин-10 подлежит проверке на соответствие требованиям настоящего стандарта.

> Редактор А. С. Пшеничная Технический редактор Н. П. Замолодчикова Корректор Л. Я. Митрофанова

Сакие в набор 25.08.76 Подп. в пек. 28.09.76 О.5 п. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Змак Почета» Издетельство стандартов. Москва, Д-557, Новопресвезский пер., 3 Калужская типосрафия стандартов, ул. Московская, 266. Зак. 2173

