

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШИНЕЛИ ДВУБОРТНЫЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20756—88

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШИНЕЛИ ДВУБОРТНЫЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

ΓΟCT 20756—88

Double-breasted overcoats for military men. Specifications

OKII 85 8145

Срок действия с 01.01.90 до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на двубортные щинели для военнослужащих.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Шинели должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основами промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцом, утвержденным в установленном порядке.
 - 1.2. Основные параметры и размеры
 - 1.2.1. Шинели изготовляют двух типов:
 - А шинель для военнослужащих СА и МВД СССР (черт. 1); Б — шинель для военнослужащих ВМФ (черт. 1).
- 1.2.2. Шинель типа А двубортная, прилегающего силуэта, с застежкой на шесть форменных путовиц. На левой полочке шесть отделочных форменных путовиц.

Полочки с длинниками, боковыми вытачками и боковыми прорезными карманами с клапанами.

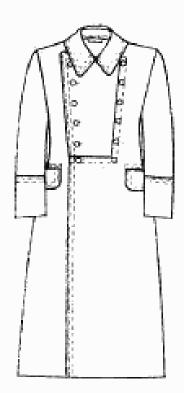
Спинка целая с встречной складкой и шлицей внизу, с двумя настрочными на уровне линии талии столбиками и пристегивающимся хлястиком. Складка вверху и на линии талии скреплена двойной строчкой и машинной закрепкой.

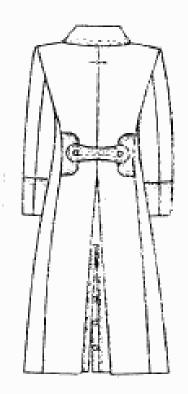
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★.

(C) Издательство стандартов, 1988







Черт. 1

Шлица с четырьмя петлями и пуговицами.

Рукава втачные, двухшовные с настроченными общлагами.

Воротник отложной, застегивающийся на крючок и петлю.

Низ шинели обрезной.

По воротнику, бортам, клапанам, верхней и нижней рамках боковых карманов, верхним краям общлагов, хлястику и столбикам проложены по две отделочные строчки на расстояния 0,2—0,3 см и 2 см от края, по левой стороне шлицы на расстоянии 0,2—0,3 см и 3 см от края. В шов притачивания длинника и на расстоянии 2 см от него на полочке проложены строчки.

Шинель на подкладке до низа. На левой полочке подкладки внутренний прорезной карман с листочкой из подкладочной ткани,

застегивающийся петлей на пуговицу.



- 1.2.3. В шинели типа Б, в отличие от шинели типа А, шлица, спинки с тремя петлями и пуговицами.
- 1.2.4. В шинелях стального цвета петли на шлице не обметывают.
- 1.2.5. Шинели по размерам должны изготовляться на типовые фигуры военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167—78 и табл. 1—3 настоящего стандарта.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, см	Интерцал роста, см	Обозначение роста
158	Or 155 go 161	1
164	Cs. 161 > 167	2
170	> 167 > 173	3
176	> 173 > 179	4
182	> 179 > 185	5
188	> 185 > 191	6

Таблица 2

Обхват груди тяповой фигуры, см	Интервал обхаста грудя, си	Обозначение размёра		
88 92 96 100 104 108 112 116 120 124	От 86 до 90 Св. 90 > 94 > 94 > 98 > 98 > 102 > 102 > 106 > 106 > 110 > 110 > 114 > 114 > 118 > 118 > 122 > 122 > 126 > 126 > 130	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64		

Тяблица 3

. 2		Обхват груди, см										
Номер пол- нотной групп	83	92	96	100	104	108	112	i 16	120	124	128	
175 175					O:6xna	нгаат т	. см					
1 2 3 4	64 70 76 82	68 74 80 86	72 78 84 90	76 82 88 94	80 86 92 98	84 90 96 102	88 94 100 106	92 98 104 110	96 102 108 [14	100 106 112 118	104 110 116 122	

 1.2.6. Измерения готовых шинелей должны соответствовать указанным в табл, 4 и на черт. 2—6.

2 3ak. 1012



3

	ю улоД, еюлито	±0,2	±1,0	± 0.4	\$'0∓ \$'0∓
	128	क्षेत्र व क्षे	106.0 110.5 121.5 132.5	64.4 64.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	335,5 337,6 387,0 4
	134	\$65230 90000000	105.0 110.5 121.5 132.0	243478 000000	22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22
	5	444488 0000000	106 110 121 121 132 132 132 132 132 132	\$45848 000000	ದಿ ಕ್ಷಜ್ಞಕ್ಕಜ ರ ಕಪ್ಪತ್ತಕ್ಕ
rypta	911	24.48.42.8 22.22.22.22.22	0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.0	644444 600000	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
Обхват груди типовой фигуры	2	848848 000000	06 110 121 127 127 132 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	4444444 000000	84 8.08 8.08 8.09 8.00 8.00 8.00 8.00 8.00
уда тво	861	सुक्षक क्षेत्र सुक्षक क्षेत्र ब्राचित्र व्याच	0.000 0.000 0.000 0.000 0.000	2488 48	# 2888 # 5004
Sonsey rp	<u> 5</u>	& 4 5 3 7 8 6 4 5 3 7 8 6 6 6 6 6 6	106,0 116,0 137,0 132,0 132,0	2444748 000000	3 82 88 88 84 84 84 84 84 84 84 84 84 84 84
٥	8	84444 000000	106,0 116,0 127,5 132,0 132,0	644444 600000	22 22 22 22 22 23 23 24 0 38 24 0
	8:	24.44.4.4. 20.00.00.00.00.00.00	22712 22712 2272 2372 250 250 250 250 250 250 250 250 250 25	644444 000000	£ 824372 8 0485
	83	2024.03.04.02 0.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.0	105.0 116.5 121.5 132.5 132.5	24434748 000000	24 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12
i	88	2444444 444444	105 127 127 132 132 132 132 132 132 133 133 133 133	64436748 000000	4 81288 4 81604
	РОСТ ТВ фигуры	158 170 176 182 188	158 170 176 182 182	158 164 170 176 182 188	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188
	Полнот	1-4	-	7	004
Наименование	места кэмерения	Длина спинки от пва втачи-вания во-ротивка до середины	хлястика Длина спинка	Длина шлецы	Ширина спинки Длиза хлистика
- SW(58)		(uepr. 2)	2 (черт. 2)	(черт. 2)	(черт. 2) (черт. 2)

Продолжение таба 4

		юупоД новито	6. 04	0,5		11.0	0,14	(**
		18	ਨ ਬ	17,0	0,0	0121212 014.014.014.	112 123 128 134 134 139 139 139 139 139	
		ž	4. 6.	0,7	0,0	552288 5444444	= 7525 2538 2538 2538 253 253 253 253 253 253 253 253 253 253	
		8	4. G	17,0	6,0	25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 2	28.5 28.5 39.6 39.6	
	гуры	=	क स्ट्रे	17,0	9	525255 52525	13222288 4,6,4,6,4,6	
	тяповой фигуры	22	4. w.	0,71	0.0	121.12 121.12 132.1 137.5	232728 272727 383722727	
	труди тип	85	. 	17,0	0,0	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	1222 1222 1232 1232 1232 1232 1232 1232	
	Обхват тр	ē	en_ **	17,0	0.9	60 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	28.22.22.88 28.23.22.88 28.28.28.28	
35	0	901	ع. در	17,0	0,0	8238858 7288656 000000	127.6 127.6 132.6 138.6	
		8	£.3	17.0	0.0	85 <u>11</u> 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85	132.4 132.4 133.4 137.4 137.4	
		88	4,3	17.0	0.9	25.1.25.1.36.1.36.1.36.1.36.1.36.1.36.1.36.1.3	121.77 121.77 132.27 137,7	
		38	4,3	17,0	0.0	8 4 6 78 8 8 6 4 6 4 6 4	126.0 126.5 132.5 132.5 137.0	
		рост та фигуры	158-188	158-188	158-188	158 170 176 182 188	158 170 182 188	
	в ен.	труппа ПолноП		I	I	<u> </u>	4	
	Наиме повашие	мамерен и ж		<u> </u>				
	. m	qənoH sənəq mərqər	6 (черт. 2)	7	(wepr. 2)	9 (черт. 3)		

		попупод покуме	±0,5	±0,7	±0.7	±0,5	
		128	41,1	ಬಿಸುಬಿಡುವು ಬಿಸುಗಿ ಹಿಡಿದಿ ಬಿಸ್ ಒೆಪ್ ಸ	88888888888888888888888888888888888888	n n n	0.55
		E	40,3	ಬಹಾಬಡಿದ್ದರು ಬಹಾಬಡಿದ್ದರು ಅಚಕ್ಕಹೆಪ್ತಂ	80 8 8 8 8 8 8 8 8 8 9 8 9 8 9 8 9 8 9 8	D D D D	35,3
		120	39,5	55.7 56.7 56.2 5.6 5.6 7.8 7.8	బ్రహ్హిస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్రెస్ట్		7,70
	dentypes	911	8	22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.	22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22	കര്ത്ത് -	<u>.</u>
		112	37,9	22.22.22.22 	23.23.32.23. 1.0.1.6.6.6.7.	72 88 88 8 80 80 80 8	6
	Обхват труди типовой	901	37.1	ಬ್ಬಿಸ್ಕಾನ್ಯಾಡ್ಡ ಇಂಡ್ಲೆ ಸ್ಟ್ರೆಪ್	ಬಿಬ್ಬಿಬ್ಬಿಬ್ಬಿ ಕೊಂಡರಿಗಳ	20 (E) A.	- 8
	Sapar vş	101	36,3	28.88.88 27.67.67 27.67.67	32.23.83.83 		*. ()
CM	0	001	35.5	22.22.22.22 24.40.80.00.01	ಜಜ್ಞಾಜ್ಞಾಜ್ಞ ಪರಚಿಕ್ರಪ		<u>.</u>
		88	34.7	ಜಜಜಜಜಜ ಪಬರ್ಗಲ	25.55 57.0 57.0 57.0	B 46 B	⊃ <u>.</u> %
		36	6,5%	రాజు 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22	2222222 244626 24606	n n n	S. 32
		78	33,1	85.55 85.75 86.45 86.45 86.45	00000000000000000000000000000000000000		e. 8
	Stodown I	Poer r	158—188	158 176 182 188	158 170 176 182 188	158—188 158—188 158—188	000
Ì		osno nuvqu	1	<u> </u>	**	- 8 8 4	r .
	Наименование	жита	Ширина полочки (измерять на уровне второй пет-		на на	Расстоя- няе от края борта до переднего угла боко- вого карма-	3
	88	qswoH BaHed warden	10 (черт. 3)	(4epr. 3)		12 (черт. 3)	

Пределжение таба. 4

		Дошусь отклони	±0,3	H	0,1±	±0,5	9	H 9:2	7	
		25	0,81	100	2288852 0000000	27,7	9.61	15,0	87,4	
		ž	0,81	7.0	828855 566666	27,1	6,61	15,0	55 64	
		130	0'81		328855 000000	26,5	0,61	0,31	0°58	
	фигуры	91	0,81		22,28,85,57 0,0,0,0,0	25,9	18.7	15.0	80'8	
	ткповой фил	12	17,0	7,0	22.28.28.25 0000000	25.3	18,4	15.0	78,6	
	LBYZH THE	108	17,0	7.0	328867 000000	24,7	91	15,0	4. 4.	
	Обхвет гр	101	17.0	7,0	228855 0000000	24.1	17,8	15,0	74,2	
CM	8	180	17,0	7,0	228852 000000	23,5	17,5	15,0	72,0	
)		9 5	16.0	7.0	228285 000000	22,9	17,2	15,0	8	
		8	0,01	7,0	328852 000000	22,3	6.9	15,0	9' 29	
		2	16,0	7,0	22825 600000	21,7	9'91	0,2	æ 4.	
	Афиони	Poer r	158-188	156—196	158 170 176 188	158—158	158—188	158-188	158188	
	'y me	прино!] Полите	Ī	Ĭ	1		Ĭ	1		
	Наименования моста намерения Дляна при- тачивания Ширина Дляна рукава					Ширина рукава	вверху Ширика рукава	внизу Ширина	Ширина шинели на уровие глубины	
	100	House Pense House	13 (черт. 5)	14 (4cor. 5)	15 repr.	16 (черт. 5)	· 6	S	(4epr. 5)	

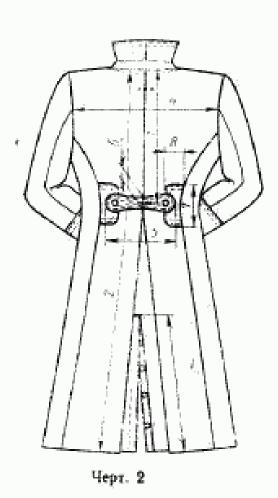
C. 8 FOCT 20756-88

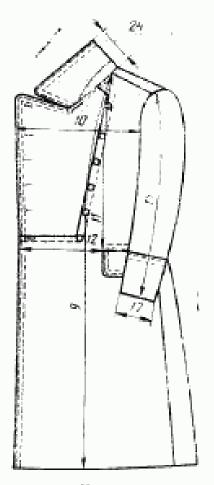
Продолжение габл. 4

		Депусі отклон	0,1 H		0. H	±1.0	0,1		
		25	72.4	75,4	78.4	₩. ₩.	24.07.88 0.40.404	1120 120 120 120 120 120 120 120 120 120	21.12.88 2.4.0.4.0.4.0.4.0.4.0.4.0.4.0.4.0.4.0.4.
		ē	20,2	73,2	76,2	79,2	01110 113 113 113 113 113 113 113 113 11	2121358 2121368 2121212	2333822 235822 2356253
		130	0,	71,0	74,0	77.0	8011108 1113105 1610105 1610105	116431	20 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
	фигуры	<u>=</u>	8,	8,89	71,8	74,8	855055 62005 6300868	001111100 0011111100 00111111111111111	8022286 602286 603286 60366
		2	63,6	98.6	9. B	72,6	201050 10050 10051	105.6 108.6 110.1 113.1	28.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00
	YEH THD	108	*. -9	4.49	67,4	70,4	282878 240404	828285 404040	9,49,00 100,00 1
	Обхнат трудн тяповой	101	2,98	: 전 전	65,2	88	828282 727272	200 200 00 200 200 00 200 200 00 200 200	2242 245 245 255 255 255 255 255 255 255
W.		8	57,0	0,09	0,8	0,39	අසුල්ලිලිලි අර්ග්රැත්ර	జికెబెకెనెనె ంగంగుంగు	8522588 86868 86868
•		98	8,48	57,8	80.8	83.88	888822 688822 686868	888 255 868 255 868 686	88 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
		88	52,6	55,6	58.6	61,6	82.82.88 -5-6-6	288885 6-6-6-6-	98 94 94 95 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
		8.	50,4	53,4	56,4	59,4	පුවු සු සු සු සු තුරු කුරු කුරු කුරු කුරු කුරු කුරු කුරු	සුසුසුසුසුසු අවස්වේස්ව්	2288825 24.04.04
		Рост та фигуры	158-188	158-188	158188	158-188	158 164 170 182 183	158 176 176 182 183	158 176 182 182
		egu&4.r Lommo∐		64	ಣ	7		ଜା	62
	Натменовонне	места намерения	Ширина шинели на уровне ли- нии талия			Ширина принеда винау от края шли- цы до края борта по прямой			
	- a 40 6 9		(wepr. 5)			21 (черт. 5)			

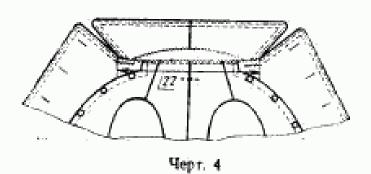
		оуноД нолже	- 4	Ŧ	Ŧ	71.	0∓	£	
		28	222222 222222 2322222	57.4	33 o	12.6 6.	9,11	2 6	
		134	25.25.25.25.25.25.25.25.25.25.25.25.25.2	56,2	57,4	9,2	9,11	21,7	
		82	624-625 674-67 676-67 676-67	58,0	8. 99	5,6	= 9	21,5	
	фесурм	22	112 8 123 123 135 136 136 136 136 136 136 136 136 136 136	83 æ	0, 93	12.4	4. =	<u>8</u>	
	типовой фи	=	108.6 110.1 111.6 113.1 114.6 116.1	52,6	83 80	12,4	*. =	5	
	пруди тип	198	46.46.46 132.46	4,	52,6	12,2	11,2	8 8	
	Обхват ц	B1	\$8585 476767	89	5.15 4.16	12,2	= -2,	8,7	
N.	0	3	228888 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	0'65	38 28	12,0	o, ::	8	
		8.	80000000 800000000	47.8	0,64	12,0	0,11	8,3	
		Sł	97,6 100,6 102,1 102,1 105,1	9.99	47,8	 	8.0	28,1	
		88	888822 404040	45,4	46,6	1.8	8 01	19,9	
	Rosoms	Poer n derype	158 170 176 182	158-188	158-188	158—188	158-188	158188	
		Houseoff Thyrnus	w	1	4	1		<u>T</u>	
	Навменованне	Media sixwepenan	Ширина пинели винзу от края плин- цы до края борта по	прамой Дляна	poloticum p	Парина воротника в концах	(перпенди- кулярно от- лету) Ширина поротника	писредние Пінрина подборта вверху на	уровне уступа (пер- пендику- лярно краю борта)
	28	Номер Бемия Номер	21 (черт. 5)	22	F :: 400	23 (черт, 5)	24 (черт. 3)	25 (4epr. 6)	

	9889 988906	Допусн отклон	±0,5	±0,5	10°
Ì		128	0.8	0,81	7,0
		124	.es	6.	7,0
		120	0,8	15,0	7,0
	ypw	116	0.	15,0	7.0
	Обяват груди тяловой фигуры	2	0,8	0,81	7.0
	уды тапс	801	0,8	15,0	7.0
	бяват гр	104	0,8	15,0	7,0
CM	Ю	001	0.8	15,0	7,0
2		8.	0.8	12,0	7,0
		88	6,0	15.0	7.0
		8	0.8	15,0	0.
	Rosons	Poer re	158188	188-188	138-188
		группе Полнот	<u>T</u>	Ţ	<u>I</u>
	Наимомование места мэмерения		Шнряпа подборта на уровне пяжней петля	Длина листочки внутреннего кармана	Ширина подборта внизу от края борта до внут- рениего среза
	90 910 - 9/4590		26 (vepr. 6)	27 (черт. 6)	28 (черт. б)

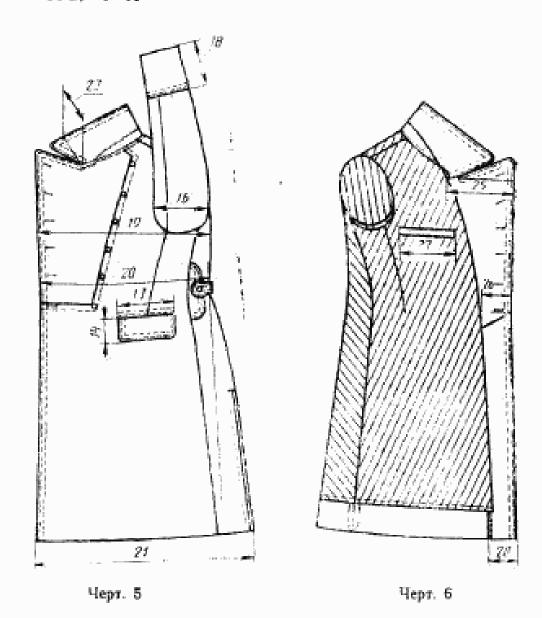




Черт. 3



3 Зак. 1012



1.3. Требования к материалам 1.3.1. Шинели должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Наименование материала	Нормативно-техническая дохументация	. Назначение ватериала		
1. Сукно шинельное с водоотталкивающей пропиткой арт. 3406:	ГОСТ 27542—87	Для верха шинелей:		
темно-серого и сталь- ного цвета черного цвета		типа А типа Б		

Продолжение табл. 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назвачение материала
2. Сукно шинельное с водоотталкивающей пропиткой арт. 4412,	ГОСТ 27542—87	Для верха шинелей:
4416: темно-серого в сталь- вого цвета черного цвета 3. Саржа подкладоч- кая арт. 42203:	ГОСТ 20272—83	типа А типа Б Для подкладки ши- нелей, листочки, подзо- ра и петли вмутреннего кармана, подкладки клапанов, подзоров бо- ковых карманов, вешал- ки:
темно-серого цвета черного цвета 4. Сатин-трико арт. 3240	ΓΟCT 21790—76	тия А тип Б Для подкладки боко- вых карманов шинелей типов А. Б
5. Ткань карманная гладкокрашеная арт. 3848. 3817	ΓΟCT 7896—76	Для подкладки внут- ревних карманов шине- лей типов А. Б
6. Ткань бортовая ма- лоусадочная арт. 10178, 10182, 10187, 10189, 10217	ΓΟCT 5665—77	Для бортовой прок- ладки, верхних плече- вых накладок и прок- ладки в общлага
7. Ткань клеевая про- кладочная арт. 10138Н1, 10173Н1, 10187Н;	TV 6—19—137—79	Для прокладки в по- лочку, воротник, общла- га и складку спинки
8. Тивнъ клеевая кро- мочная арт. 337 Н1	ту 61913779	Для прокладывания по краю лацкана, бор- та, горловине и проймам, долевиков боковых кар- манов
9. Коленкор гладко- крашеный арт. 3805	FOCT 7138—83	Для сводки волося- ной накладки, ватных накладок спинки и поло- чек, долевиков боковых и внутрениего карманов, прокладок под петли и в шлицу
10. Ткань бортовая клеевая с капроновым волосом арт. 7169Н1	TУ 6—19—137—79	Для накладки на бор- товую прокладку в об- ласти груди

G D S T

Нанненования материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
11. Лента полульня- ная бортовая цириной 12 мм	OCT 17—148—79	Для прокладывания в лацканы, борта, по гор- ловине, проймам, в складку в шлицу спинки, в вешалку и для креп- ления отделочных пуго-
12. Лента капроновая арт. 775	ТУ 17 РСФСР 44—3808—80	виц Для петли внутренне- го кармана и крепления подкладки и боковым
13. Полотно клееное прокладочное	ΓΟCT 25441—82	ивам Для изготовления утепляющих прокладок полочки в верхних пле-
 Ватин холстопро- шивной шерстяной арт. 927633, 927620, 927653, 927655 	FOCT 18273—80	чевых накладок Для прокладок в об- ласти груди, спинки, верхнях плечевых нак- ладок и подокатников
15. Вата хлопчатобу- мажная одежная швей- ная	ΓΟCT 5679—85	Для прокладок в об- ласти груди, спинки, верхних плечевых нак- ладок и подокатников
16. Марля бытовая хлопчатобумажная су- ровая арт. 6459	FOCT 11109—85	То же
17. Дисперсия поли- винилацетатная	FOCT 18992—80	Для прокленвания бортовой прокладки в области петель
18. Нятки швейные хлопчатобумажные 16,5 текс ×3×2 (10/6)	FOCT 630987	Для изготовления ши- нелей, пришивания крюч- ка и петли, пуговиц и
армированные 65 л/х, 65 л/х-1: темно-серого и защит- ного цвета черного цвета 19. Нятки швейные	OCT 17—921—82	выполнения закрепох ручным способом в ши- нелях: типа А типа Б Для обтачивания бор-
хлопчатобумажиме	FOCT 630987	тов, стачивания спинки,
П текс ×3×2 (30/6) армярованные 44 ЛХ-1:	OCT 17—921—82	вытачек, втачивания длининка, вритачивания обтачек шлив, общла- гов, обработки и соеди- нения воротника с гор- ловиной в шинелих:
темно-серого и зашит- ного цвета черного цвета		тепа А тепа Б

Продолжение табл. 5

		проволжение пол. э
Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назвачение матерлаля
20. Нятин швейные; хлопчатобумажные 8,5 текс ×3×2 (40/6) армированные 44 ЛХ-1:	ГОСТ 6309—87 ОСТ 17—921—82	Для наготовления под- кладки, прикрепления подборта и утепляющих прокладок полочки и спинки на спецмашине, обметывания петель на шлице и машинных зак-
темно-серого и защит- ного цвета черного цвета 21. Нитки хлопчато- бумажные швейные 21 текс ×3(30/3) 16,5 текс ×3(40/3): темно-серого и защит-	ГОСТ 6309—87	репок в шинелях: типа А типа Б Для обработки борто- вой прокладки, утеп- ляющих прокладок и верхних плечевых нак- ладок в шинелях: типа А
ного цвета черного цвета 22. Нятки капроновые швейные 15,6 текс × 3 (50K): темно-серого и защит- ного цвета	ТУ 17—71—75	типа Б Для изготовления под- кладки в шинелях; типа А
черного цвета 23. Нятки швейные из натурального шелка № 33. лявсановые	ГОСТ 22665—83 — ОСТ 17—257—84	тина Б Для отделочных стро- чек в шинелях:
11 текс ×3(33Л); темно-серого и защит- ного цвета черного цвета 24. Нитки швейные из ватурального шелка	FOCT 22665—83	тява А тява Б Для обметывания ве- тель, закрепок в шине-
№ 18 лавсановые 27,7 текс ×2(55Л): темно-серого и защит- ного цвета черного цвета	OCT 17-257-84	лях: типа А
черного цвета 25. Натки швейные хлопчатобумажные 18,5 текс ×3×3(1/9) армированные 150 л/х:	FOCT 6309—87 OCT 17—921—82	типа В Для варкаса петель в шинелях;
темно-серого и защит- ного цвета черного цвета		типа А типа Б

Наименопание материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
26. Крючок и летля, тип 03. стальные, окра- шенные по предвари- тельно фосфатирован- ной поверхности:	OCT 17—165—79	Для застегивания во- ротника в шинелях:
серого цвета		типа А (стального цве- та) тигов А и Б
27. Пуговица алюми- ниева: цельноштампс- ванная, золотистого цве- та с увіком:	OCT 17-805-85	
диаметром 22 мм; со звездой, с сервом и		Для застегивання ши- нелей в пристегивання хлястика в шинелях: тила А
с якорем днаметром 14 мм:		типа В На цьяну спавки в шинелях:
со звездой, с серпом н молотом с якорем 28. Пуговида без ри-	OCT 1780585	типа А типа Б Пля застегивания
сунка, пластмассовая из аминопласта с четырьмя отверстиями, фасоп	06111-00-00	внутреннего кармава в шинелях:
1400, диаметром 17 мм; серого цвета черного цвета 29. Кольца для креп-	ту 17 РСФСР	типа А типа Б Для крепления отде-
ления пуговиц 30. Мыло хозяйствен- вое	30—1960—83 OCT 18—368—80	лочных пуговиц Для изготовления ши- нелей

Примечание. По согласованню с заказчиком допускается применята другие материалы и фурнатуру по качеству не ниже указанных в табл. 5.

- I.4. Основные требования к изготовлению
- 1.4.1. Раскрой деталей шинелей по ГОСТ 19902—79.
- 1.4.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления шинелей, — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ 17—835— —80.

- 1.4.3. Определение сортности по ГОСТ 11259—79.
- 1.4.4. Спецификация деталей, пособие для построения чертежей лекал, особенности обработки шинелей, коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1—4.
 - 1.5. Маркировка и упаковка шинелей по ГОСТ 19159—85.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки шинели — по ГОСТ 24782-81.

з. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля качества шинелей -- по ГОСТ 4103--82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение шинелей — по ГОСТ 19159—85.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЯ ШИНЕЛИ

Таблица 6

Наименование детали	Номер чертежа или размер, сы	Количество детелей
Детали	из основной тка:	· .
Спинка Полочка Длинник Подборт Верхняя часть рукава Нижияя часть рукава Общлаг Нижий воротник Стойка нижнего воротника Верхний воротник Стойка верхнего воротника Клапан бокового кармана Обтачка бокового кармана Хлястик Столбик Обтачка шлицы: правая	7 8,9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	1 2 2 2 2 2 2 1 1 1 2 2 2 2

Паныенование детали	Номер чертежа кли размер, см	Количество деталей
Дет	тали из саржи	
Спенка	1 28	1 2
Полочка	29	2 2 2 2
Веркияя часть рукава	30	2
Нижияя часть рукава	31	2
Подзор бокового кармана	25	2
Подзор внутреннего кармана	26	1
Листочка внутреннего кармана	26 27	1 2
Подкладка кланана	The state of the s	1 2
Петля внутреннего кармава	8,0×3,0 13,0×3,5	i
Вешалка	13,0,0,3	i .
Детал	н из сатина-трик	o
Подкладка бокового кармана	25	1 2
Детали	из ткани карма:	ной
Подкладка внутреннего карма- на		1
на	Бортовой клеево	1
на Детали из б Проклацка длиника	Бортовой клеево 32	1 A тканн 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по-	Бортовой клеево 32	2
Детали из б Прокладка дляника Прокладка боковой части по- лочки	5 ортовой клеево 32 33	2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта	5 ортовой клеево 32 33 33	2 2
Детали из б Прокладка длянинка Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника	32 33 33 33	2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка втойки воротника	32 33 33 17 16	2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Лолевик среднего шва спинки	32 33 33 17 16 40 14	2 2 2 2
Детали из б Прокладка длянинка Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника	32 33 33 17 16 40	2 2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Долевик среднего щва слинки Прокладка общлага	32 33 33 17 16 40 14	2 2 2 2 1 2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Долевик среднего щва слинки Прокладка общлага	32 33 33 17 16 40 14 33	2 2 2 2 1 2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Долевик среднего щва слинки Прокладка общлага Плечевая накладка	32 33 33 17 16 40 14 33 на бортовой тк	2 2 2 2 2 1 2 2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Долевик среднего щва слинки Прокладка общлага Плечевая накладка Детали Передняя часть прокладки по- лочки Боковая часть прокладки по- лочки	32 33 33 17 16 40 14 33 ва бортовой тк	2 2 2 2 1 2 2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Долевик среднего шва слинки Прокладка общлага Плечевая накладка Детали Передняя часть прокладки по- лочки Боковая часть прокладки по- лочки Верхияя плечевая накладка 1 слой	32 33 33 17 16 40 14 33 на бортовой ти 32 33 37	2 2 2 2 2 1 2 2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Долевик среднего шва слинки Прокладка общлага Плечевая накладка Детали Передняя часть прокладки по- лочки Боковая часть прокладки по- лочки Верхияя плечевая накладка 1 слой Верхияя плечевая накладка	32 33 33 17 16 40 14 33 ва бортовой тк 32 33 37	2 2 2 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2
Детали из б Прокладка длиника Прокладка боковой части по- лочки Прокладка борта Прокладка воротника Прокладка стойки воротника Долевик среднего шва слинки Прокладка общлага Плечевая накладка Детали Передняя часть прокладки по- лочки Боковая часть прокладки по- лочки Верхияя плечевая накладка 1 слой	32 33 33 17 16 40 14 33 на бортовой ти 32 33 37	2 2 2 2 2 1 2 2 2 2 2

Продолжение табл. 6

Наименование детали	Номер чертежа или размер, см	Количество детажей
Детал	и нз коленкора	
Прокладка спинки Прокладка полочки Прокладка под петли шлицы Долевик бокового кармана Долевик внутреннего нармана Сводка волоса	34 35 24	2 2 1 2 2 2
Дета	ани из ватина	-
Утепляющая прокладка спин- кв 2 слоя	34	4
Утепляющая прокладка полоч-	35	6
ки 3 слоя Прокладка верхней плечевой	38	8
накладжи 3—4 слоя Подокатник		2
Детали из ткани	г бортовой с ка	проновым
	водосом	
Прокладка в области груди Усилитель прокладка (стол- бик)	39 39	2 2
Детали из флиз	елина или про	кламелина
Верхняя плечевая накладка Прокладка полочки	37 35	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

6 липа 7			128		17,8	35,0	4,84,4 4,4,4,4	51.4 52.4	81 81 92 92 07 82 92 82	20,0 20,0 20,0
(F)			25		17,5	34,5	2888 2002 9	25 64 64	8800 0200	000 000 000
шинели			021		17,2	34,0	7.84.0 0.000	328	ಪ್ರಪ್ರಕ ರ ಬೆರೆಗ	288 500
деталея		фягуры	911		6'91	83,5	3 t 3 c 3 c 3 c 3 c 3 c 3 c 3 c 3 c 3 c 3	28.2 28.20 28.20	8 8 8 8 8 6 8 6 8	- ප්රී විත්ත්
		типовой	112		9,81	33,0	25.6 2.6 2.6 3.6	±82.22 66.60	ထို ဆို ရှား ဝ က်ဝ A	:88 56%
ЛЕКАЛ		т груди	98	_	16,3	85 10 10	84.44 444	\$85 444	ಪ್ರಪ್ರಕ್ಕ ರಣಕ್ಕ	288 500
_		Ofsnav	104	(черт. 7)	16.0	32,0	\$ 2.30 GGGG	<u> </u>	2000 0000	588 500
чертежей	MS.		8	63 36	15,7	3,5	46.0 47.0 6.0 6.0 6.0	\$85 900	81 0 80 0 90 0 90	388 66 ki
			8	Спин	15.4	31,0	25 4 7 4 5 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	\$ \$ 3 \$ 00 00	880 646	46'ré 588
СТРОЕНИЯ			88		15,1	- 8 5	33.7.	န်ဆီလီ စိစ်စ်	ဆီဆီ အ ဝါလ်ဝါ	288 50'ri
on Rud			88			30,0	\$ 9 th	\$ \$ \$ \$	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	
посовие для			Рост ти фигуры		158188	158-188	158 170	182 188 188	858 170 170	188
		REX	Полинот Группа		1	1	1		7	
		Обозначение	NORTHWE NO PERSON		Ay	AF	AT		7.5	

-		i
4	8	i
۰		١
Ľ	В	ı

						5							
Обозначение комстав-	нея:						Облит		груди тяповод	фaryp n			
ной жиния на чертеже	ronneff sanygri	фитуры Бост ть	28	B	133	. 05	÷	88	22	316	021	124	89
H		921			8	2	8	8	8	8	0.801	0'601	8
		164			- 60	± 8	二8	z is	ως ±8	<u> </u>	¥.8	±8	48
		176	<u> </u>	- 5	3 KG	88	188	igi.	183 194	183	100	125.5	8
		25.82	28 28 28	136.0 136.5	25.0 5.0	36.0	0.5 136 136 136 136 136 136 136 136 136 136	5.5 5.5 5.6	0.9 1.8 1.9 1.0	9.0 2.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3	36.5	136.5	136,5
A_2A_2	1	156—188	4.0	9.8	90 90	0,6	64	4,6	9,6	60 60	10.0	10,2	10,4
A_2A_3	1	158188	5.0	80,50	g) (2)	⇔	7	64 **	6,4	\$.* *	5,4	4.6	4,7
Asl	1	158-188	69.	60 60	4,6	41 64	64 64	es no	63 63	φ. 8.	12	t~.	80) C1
$\Gamma_1\Gamma_2$	1	158—188	21,3	51.9	23 23	23.1	23,7	24,3	6. 2.	133 154	26,1	26.7	27,3
$\Gamma_3\Gamma_3$	1	158—188	8,8	5,6	5,7	8	ე, <u>გ</u>	0'9	9.	6,2	6,3	6,4	بو چ
1.5.7.4	Ī	158-188	1,0	=:	64	<u></u>	* :		<u>•</u>	1,7	1,8	6.1	2,0
$\Gamma_2\Pi$	1	158-188	24,7	85 88	28,7	28.2	26.7	69 54	[~] [66	88: 88:	28.7	64 68 68	29,7
$\Pi\Pi_{i}$	1	158-188	3,9	0,	4,1	44	isa. W	7.	4.5	9.4	-	œ.	6,4
r.m.	1	158-188	ලා රේ	- 6	9,3	60	6,7	6,0	1,0	10,3	10,5	10.7	6'01
T_1T_3	0	158-188	7.01		100	.000	era ^T re	m.	- 10°		16,3	17.0	17,7
	N 60 W	177		3 50 E	10.4 00.0	ু <u>ক ক</u>	100			17.0	7.4	1.61	19.1
5,5		T	16.7	in Historia	90					<u>ه</u>	22,3	23,0	23
	ଜାନ	158-188	17	17.9	⊕ - œ :	60 c	88	8:	* 0	 81 5	81 g	9 S	n i i
	0 -at	T	200	10 (0)	n con	- Inc.	B		PH 984	81	65 65 65 65	24,6	50.

		877	ಚಚಚಚಚಚಚ ಪ್ರಪ್ರಸ್ಥೆ ಪ್ರಪ್ರಸ್ಥೆ ಪ್ರಪ್ರಸ್ಥೆ ಪ್ರಸ್ತೆ ಪ್ರಶ್ನೆ	ଅନ୍ୟର୍ଥ ନୁକ୍ତ ଅନ୍ୟର୍ଥ ନୁକ୍ତ ଅନ୍ୟର୍ଥ ନୁକ୍ତ	ಬ್ರಹ್ಮಣ್ಣಿ ಬ್ರಹ್ಮಣ್ಣಿ ಬ್ರಹ್ಮಣ್ಣಿ	జ్ఞు జ్ఞు జ్ఞు జ్ఞు జ్ఞు జ్ఞు జ్ఞు జ్ఞు జ్ఞు
		7.5	228.1 28.1 30.1 30.1 6.1	30,08 30,08	3.00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	29.08.29.09.29.09.09.09.09.09.09.09.09.09.09.09.09.09
		120	222222 24222 240404	22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 200	22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22
	\$urypu	911	882288 444444	2222288 	228888 8444444	288888 505050
	теповой	nz	8888888 856560	882288 00000000	8228888 800000000	228888 646666
	Ofizest rpygs renosoft	98	<u>ឃុសស្សស្តេ</u> សំណស់សំសំសំ	22 22 22 22 22 22 24 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	888 2228 360 2000	న్రవాడ్లు జ్ఞు ఆయాలు తాలు తాలు
	Ofices	3	22222222	288882 6-6-6-	22.88.82 -6-6-6-6	28.55 28.55
8		3	পুপুপুপুপুপু কেতাক্তাক্তা	প্রমুম্ম মূম্ম ক্রক্রিক্র	22288888 కేలేశలేశల్	¥88888 &***********
		8	数数数数数数	8822288 airairair	23.24.28.28 Feirsco	<u> </u>
			ಟಟಟಟಟ್ಟಳ ರಾವರ್ನಾರ್	ಚಚಚಚಚಚ ಬೆರೆಸುರಕಾರ	ឌួឌម្ដង្គង ១៧១៧១៧	జ్ఞాజ్జ్మ బ్రాంగ్ర్మ్
		88	ಚಿತ್ರವನ್ನು ಪ್ರತಿಪತ್ರವನ್ನು ಪ್ರತಿಪತ್ರವನ್ನು	2002 2002 2002 2003 2003 2003 2003 2003 2003 2003	ಬರುಬರುತ್ತ ಬರುಬರುತ್ತ ಬಹಬಹುತ್ತುತ್ತು	ಆರಾಜ್ಯವರು ಇಪ್ಪತ್ತತ್ತಣ ಹೆಬಹಪ್ಪಹಪ
	ровоши	Pocy T	88 1 2 0 2 2 8 8 8 8 2 9 1 1 2 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	88 176 182 183 183 183 183 183 183 183 183 183 183	170 170 182 183 183 183 183 183 183 183 183 183 183	158 176 176 188 188
		Ползю:		04	n	4
And the second second second	Обозначение комструктии:	ной лежи на чертеже	H_1H_2			



		ı	
г.	i	i	
in.	ľ	۱	

158 44,0 158 158 158 158 158 158 158 158 158 158					T IDYAH					
44.71Mp 98 98 98 98 98 98 98 98 98 98 98 98 98	8 000000 0 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8			Coxen		типовой	4 фягуры	2		
0 20 0 4 1 1 8 8 1 1 1 8 8 1 1 1 8 8 1 1 1 1 1	2444444 0000000000000000000000000000000		95	5	8	2	2	120	ž	128
1 1 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88	. #	දී දී දී දී ද රට්ට්ට්ට්	422230 000000	464444 000000	488736 000000	288288 000000	2487488 000000	444444 0.00000	4.84.4.84. 0.00000	44444 000000
88 88	8 8 846 6 6 444	нота	- # -	рт. . 99.	. 4.	0 11 11 0		4ep.1.9)		
88	8 54.4	6.	83	30,1	30,7	31,3	91,9	32.5	33,1	33,7
	546	29,5	30,1	30,7		6. 16.	8 6,	33,1	33,7	34,3
	\$ 5 8	848368 677777	2 4 4 4 4 4 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	4.78.7₹. బిబ్బబ్బ్	23478 2000 2000 2000	వి.ది.చి.ది. ఉత్తయలు	ଲେଖି ଅଟି ଅଟି ଅଟି ଅଟି ଅଟି ଅଟି ଅଟି ଅଟି ଅଟି ଅଟ	44446 64786 6646	န္နန္နန္နန္ လိုတ္လည်း လိုတ်တ်တ်တ်	46,1 48,1 50,1 1,03
58 64 7.0 7.6 82 45,7 46,7 46,7 48,7	22278	2000 400 2000 2000	4.83.64.88.8 0.0.0.0.0.0					3.7.4.4.0.2. 	500 500 500 500 500 500 500 500 500 500	500 7,03 7,03 7,03 7,03

		128	80 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	113,9 124,9 130,4 135,9 141,4	1326.5 137.0 137.0 137.0 142.5	17.1	4년 전투	0 6 6
		124	කුකු ලුපු ලැබ් ටැස් ලැබ	113.7 124.7 130.2 135.7 135.7	25.03 25.03	16.8	410	0.6
		120	2000 2000 2000 2000 2000 2000	2.00 14 2.00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	268252 268252	991	4,5 5,1	6.6 6.6
	фагуры	116	880000 000000	చ్చిక ినిచి చినికి చినిచి చినికి చినికి	\$5000 4040 4040	16,2	5,1	0 6 6
,	тяповой фас	112	88.00.00 0.00.00 0.00.00	-6-6-6	46888± 46886±	6 9 9 3	4.10 10	6 0
	уди тип	108	<u> </u>	21825 21825 21825 2404 2404 2404	a. a. a. a. a. a.	8,51 16,0		
	Обхнат груди	104	88.00000 5000000	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 200	6.00 4.00 E. S. C.	5.7	3.0 3	ල ග ග ග
S.	ō	100	88.000 0.000 0.000 0.000	22833 240 240 240 250 250 250 250 250 250 250 250 250 25	113.6 119.6 130.1 135.6 141.1	3 (73) 3 (73)	5.5	ය. ල්බ
		8	88 8 8 8 8 6 8 6 8 8	27728248 0.8.6.8.6.8	25 4 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	-	5,1	0.0
		85	18.0 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 19	112,1 117,6 128,6 134,1 134,1	11354.7 1355.7 1355.7 1355.7	14.4	4.6 6.1	0'6 6'6
		*	88.00.00 0.00.00.00	111.9 122.9 128.9 133.9 133.9	113,0 124,0 135,0 135,0 135,0 135,0 135,0	4.5 75	5,5	ශ ල ල ක්
	Болоди	т тэо ч наузыф	158 170 176 176 182	158 176 176 182 188	158 164 176 176 182	158-188 158-188	158-188 158-188	88 - 88 - 83 - 83
		группа Полно	1	7	÷	<u>_</u> +	ूंच	<u>_</u> 4
	Обозвачение монструктив -	ной ликия на чертеже	T ₂ E ₂	A,H.		A.A.s	AsAs	AsA

		8	29,4	88. 68.	6,8 7,1		5,1	000	22.22 0.02.4	8.7	5,7	4,0	8,15 8,15 8,15	28 20 20	88 84
		167	28,7	6,66 6,66 6,67	7,0	3.1	9'9	- 8.8. 0.00	200 6.65 8.05 8.05 8.05 8.05 8.05 8.05 8.05 8.0	9'9	9,5	6,0	0.05		6 6
		8	28,0	8183 87.80	කි.ල. ත්ලැ	3,1	5, 12,	0.000	20.7 21.7 99.9	25	5,5	5,2	48.7	51,3	93 94
	t derrypte	911	27,3	88	ക ക്ക്		4,	-88 000	822	4,9	5,4	5,1	100	5.0 .0	-
	тяпоной	112	26,6	21,7 22,0	6 4 1-	3,0	က်	0.00		. e.	10 10	0 9	9:	2.8 4.1-	000
	rpyas	100	62 6,	<u>6</u>	က က က	ଟ୍ୟ ଫୁ	50 64	-80 000	85 G S 60 G 4	an te	_	4°	æ. ‡∶	- e - e - e	48,7
i	Облит	161 161	78	82	കര ഗ്ര	6, 6,	5.	000	80 80 8 80 80 8	Y 427	5,1	4, 80 ⁷	3 0	»,−. # ¥	47,4
ÇK.		991	24,55	88	9.0	2,00	5,0	000		6.0	5.0	F-,	- 1	3.4 vooi	-
		98.	83	88	8 0 8	64 66	4.	-000		0, 0	6. ₹	<u> ज</u>	6	2 2 2 0	4
		8#	23,1	19.7 20.0	က် ထို့မှာ		-	000			.	4	900	9 원 유왕	£3 5
	ľ	8	22,4	8,61 19,6	8,5 6,1	64 1-,-1	4,7	0.00	6.61 6.64	5,7	4,7	4'4		88.00 0.00	
		фиілье Босі 1	158-188	158—188 158—188	158—188 158—188	158-188	158188	158-188 158-188 158-188 158-188	200	İΤ	158-188	158-188	3	ΤŢ	158-188
		грувна Полно	1	<u>_</u> 4	<u></u>	I	<u>T</u>	co +	e. 4	. <u>T</u>	1	4		29 60	4
	Обозначение ненструктия-	жения вы тертоже	$I_{\mathcal{S}}I_{\mathcal{S}} = T_{\mathcal{S}}I_{\mathcal{S}} = T_{\mathcal{S}}I_{\mathcal{S}}$	F. 7.	$\Pi_{\bullet}\Pi_{b}$	Γ_{62}	$\Gamma_6\Gamma_7$	E_2E_3	. F ₆ F ₉	$I_{\varphi}II_{7} =$	7, 80 / L	F*13	$T_{1}T_{5}$		

a raox, 7		123	88.57. 89.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11	_	_	& ⊗ 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.	ಎಂ. ಬಿಡ್-	6,9	0000000 400004
para para cang		K1	20.00.00.00 51.00.00.00 52.00.00.00 52.00.00.00 52.00.00.00 52.00 52.00 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 5			80 80 60 6 7-00 - 0	200 200 200 200	6,7	000000 468004
		85	ក ខ្លួន ខ្លួន ខ្លួន សស់សំសំសំសំ			8,800 7,001	9 09 09 13 14 14	6,5	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	фигуры	911	828828 ಚಚನೆಪಪ್ಪನ್		-,	യയയ ഗ്യ്ച്	S 55 S	6,3	<u>මහුවට්ට්ට්</u> අබ්ත්වන්දේ
	Типород	112	කිහිම කිසි මෙම ම ම කිසි			0000 0000	an and the	6,1	0000000 4000004
	теруда	108	288828 666666	',+0,7 cm		2000 -0-0	000 000	5,9	0000000 400004
	Обхват	至	888888 866888	7.0		∞ ∞ 0 0 ⊬ 0 − 1	A 40 A	5,7	408004
3		90	888888 500000	(величина		80 80 00 0 1-'0''u	000 2012	5,5	0000000 40004
		第	828828 	ка (в		დ დ დ დ ⊱ დ — დ	9.00	10 10	0000000 400004
		8:	22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.22.	CHHE		00000 F0=0	A 100 TO 100	5.	000000 40804
		88				% % % % %	യ അക	4,9	0.00000 40.0000 40.0000
	Rodoner P	рост у	88 170 188 188 188 188 188 188 188 188 188 18		158-188	158 170 176	182	158-188	158 170 176 183 188
		ineq1	<u> </u>		I	I		1	<u> </u>
	Обозначение колетруктив-	ва чертеже	H,H _s		T _S H _S -	T.K		7.76	$T_{a}K_{E}$

		\$57	18,0	ক ক≀ গে •ে	0 6 0 6	6.00	တတ တို့တို	00 00 4.4	4.5	6.5	66		1.6	30.2
		ā	18,0	4.4.	18.5	10.7	00 00	જ છ. બ બ	21 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	10,7	13,7		8.8	29,6
,		120	18,0	4.4.1 O 15.6	18.0	11,5	9,00 0,10	0.0	0,0	5,0	13,5		00 10	29,0
	Обхаат труди типовой филуры	911	18,0	क्ष्मू- क्रम्	F1 40	· 14	A 170	Te 186		8 01 11 12 13		_	2,0	28.
	Тхиовой	112	17,0	00 ec.o	70 0	m m	7.00	9.0	the tea	1.01	 22		6	
	т груди	90	17,0	क्ष्यान रूक्ष			o ~	7-8 4-4	6 G 4 4		= = = = = = = = = = = = = = = = = = =	=	7,6	27,2
	Обхэч	ā	0,71	6.44 6.40		1 10 THE T	- t-	र~ छ। ल्यू ल्यू	6 O.	တ်ဝ	22	 (9ept. 10)	7.33	98. 9.
3		997	17,0	64.4 50.0	m b	50 a € 65 a	W W	00	D 00		53 10 10		7,0	0,98
		8	0'91	ಬಲನ ನಿರ್ವ		ට ය. න්ග්ය		W 10	_ E	6,0 6,0	10. (A)	 Дляві	6,7	8.
		8:	0'91	യയുട തൃശ്യ	F 76	5.0,×	·	စ.⊬. က်က်	စ္ စု		 -2	_ ~	¥.9	24.8
		3	16,0	80 80 4 84 1- 0	14.0	9.00 P	9	4.4.	. 8.	တစ္ ထောက်	6.6	_	6.1	24. 54.
	donorsii si	poer 1	T	158-188 158-188 158-188	· T	158-188 158-188 158-188	T	158-188	77	28 28 28 28 28 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38	158-188		158188	158—188
		Hozm	Į.		1	ca co	4 .	- 64 6) 44 ·	04.5	ত খুল	_	Ī	Ĭ
		na weprowe	K_1K_2	K.K.	rat in	AA_1	i	ă ă		H,H7	1		AtAg	$A_4\Gamma_8$

٠	į	i	i	
ì	i	ı		
İ	Č		i	
ŝ	-	i		

						큥							
Обозначение конструктив-		Rosons					Обхил	и груди	типовой	фигуры			
на чертелке	цочно Цочно	poct t	88	8	8	100	104	50	112	116	130	ĸa	. 85
A.A	7	822	9,24	45.9				- 6-		18.	68,0	6.00 6.00 6.00	48,6
		120	1,0	6.0	- T					E	20.0	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	9.99 200 200 200 200 200 200 200 200 200 2
		882	40.05 0.05 0.05 0.05	ක් ඇ. ක් ක් ක	\$ 12 12 M od 64	\$ 52 F	ක් පු දු ක් ක් ක	25.2	2 7 7 2 7 6	828	52.0 53.0	25. 25.23 25.23 25.23	2 8 8 8 8 8
A4As	1	158-188	3	9	حو ت		e	e en	. —	a "pa	8.0	્ જ	9 9 0
aa,	Ī	158-188	5	4,0	0,5	0.5	9,0	9.0	0.7	0.7	8,0		80
AgA,	Ţ	158-188	15,4	15,6	15,8	16,0	16,2	7.9	9'91	8.9	17,0	17.2	17.4
AA_{t}	1	158-188	96	80. 00.	10,0	10,2	£ 0	40	9	-	2,1	¥,5 £	11.6
H_1H_2	Ī	158—188	18,4	8,8	19,2	9,61	8	R		2	21,6	22.0	22,4
					OZO	5	(wepr. 11		.*	- ,	-		
AsA,	Ŧ	158188	5,7	6.0	6,3	0'9	9	6,3	. e	+ 1 9	9'9	9'9	6.7
A.A.10	1	158	47.7	201 B			-	- AL .	1.7%	1994 1	6.85 7.05 7.05	86.6 8.03 8.03	48.7
		25	5.57	9 44 1			8		a - a	an in i	S	20.0	200
		288	51,7	జిల్లాలు కాయాలు	22.22 20.02	200		200 B	200 00 200 00 200 00	200	200	22°6 23°6 23°6	. 25°.
A8A11	I	158188	6	6,0	6.1	2,3	6	4.9	6,5	9 9	6.7	8,8	6'9
AgA 12	1	158-188	0'91	16,2	16,4	9.91	8,9	17.0	2	_	17,6	17,8	18,0
												•	

		\$23		22,1	37.0	0.68	000	42.0	62,3	3 3 3	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	70 6,27 6,65	32.4	15.1	K.	1111	200	21,8	
		124		20.	37.0	9	40.0	42,0	62,3	<u>ن</u> ورو	38	70,3 72,3	8	30	3,4	6'01	0'68	<u>ea</u>	
		8		21,5	37,0	98	0.04	0.	62.3	2 4	3	55 65 65	31,0	14,5	က	10.7	28. 2	21.22	
	гурм	9	•	21,2			8 =		623	25 H	8	55 60	8	€7, =	60 04	10,5	0. 83	6,0%	
	osoli des	112	. 12)	20,9	6.0	88	\$ +	9	62,3	ణ జెక	8	55 60	0.08	6.5	<u>~</u>	10,3	% ⊓3	20,6	
	груди таповой фагуры	89	. (черт.	9,6	37.0	88	9 c	은. 알	88 80	n ∈ \$ 8	8 60	55 66	29,4	13,6	60 60	10,1	27.0	20,3	
	Обхват гр	Ē	ўкава	86,93	63	88	\$ 4	42.0	62,3	0 0 3 8	8	55 60 60	88	13,3	6	. 65 65	3,93	20,02	
M)	ŏ	8	a. +	0,08			2 ÷		764	100	E. 100	5 2	28.2	13,0	60 64	9,7	98.0	19,7	
)R	9 27 16	19,7	0.0	88	3 4	42,0	100	464		22 22 23	27,6	12.4		ю. Э	83 22	* 61	
		83	Верхия	19,4	37,0	88	0.0	0.0	ස. සේ.	3 % 3 %	683	25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 2	27,0	च- 22	2,6	ත	25,0	1.61	
		33		1,61	0.00	88	0.0	42,0	623	\$ 80 5 40 5 40	68,3	72,3	26,4	12,1	2,5	1,6	24,5	18,8	
	e Posous:	фигэлы Бост 1	-	158-188	55	22	92	88	228	20,0	176	38	158-188	158-188	158-188	158-188	158-188	158-188	
		unggqa Gound	-	1	1				Ī				1	I	1	1	Ţ	1	
				AB	A.A.				HW				$A\Pi = BB_1$	40	100	$\Pi\Pi_1$	H_1H_2	HH,	

r-
naba
должение
2

ME TAUA, I		88		4.00 6.00 6.00	2 8 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	0 4 4 4 4 4	# 400 4.4.4.	12,8	23,3	10,5	22,0	17,3	·	20° 80° 80° 80° 80° 80° 80° 80° 80° 80° 8
procedure in the state of the s		20		2,0,0,0 0,0,0,0	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	88 4	28.50 7.7.7.	12,4	22.7	10,4	21,5	0,71		20 3,55
		8		12 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	2 00 8 00 6 6 00 6 6 00	144 0.0.6	244 200 200 200 200	12,0	22,1	10,3	21,0	16,7		50 64 64
	фarrypa:	2		25 5 7 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	5 5 8 5 6 8 6 8 8	1.03 6.00 6.00 6.00	# 4 € € 6 6 6 6	9,11	2 2 2	10,2	8	16,4		Q 60
	тяповой фат	<u> </u>	<u>8</u>	1,21	282	45 6 6 6 6	5.65 6.66 6.66	11,2	6,08	1.01	8 0.	9		19.6 3,1
	груди тяп	15	(черт.	8 7 8 8 4 4 4 4	285 244	2.53 0.00	244 000	10,8	8,3	0.0 0:0	19	15,8	1	19.3
	Обхват гр	₹	K & B	16.7 17.7 18.7	282	2.4.8 a a a	# 2 2 2 다 다 다	4.01	19,7	6,	0.61	15,5	(черт. 14)	3.0
CK	0	8	ъру	18.0	8 4 8 600	244	ង់ ខ្លួន សល់លំ	0.0	6.	60 65	5. 81	55.	ar (e	3.0
		82	4 acT	17.3	8 2 8 6 4 6 6 6 6	24.23 80.00	å 888 ∞∞∞	9,6	5. 2.	9,7	18,0	6.41	06111.11	₹0.
		St.	XXX	17,6 18,6 19,6	822 842 846	84.75 1.15 1.15 1.15 1.15 1.15 1.15 1.15 1	84 ES	9,2	17,9	9'6	17,5	14,6		18,1
		18	I	17. 9.99 9.90	828 826 80 80 80	43,4	53.4 53.4	8,8	17,3	9,5	17,0	14,3		17.8
		Poer ri		158 164 170	178 188 188	342	176 182 188	158-188	158-188	158-188	158188	158188		158—188 158—188
		Поляют Віппуфт		1		<u>T</u>		1	7	1	1	1		<u> </u>
	-SHTAY	Обозни констр ной ли из чер		$B_{p}T_{k}$		B_2H_1		B_2B_3	B ₂ B,	$B_4\Pi_2$	$M_{\rm qe} H_{\rm G}$	H_2H_8		$AB=A_1B_1$

KD.	Socom	110 100 100 100 100 100 100 100 100 100	Нажина воротник (черт. 15)	-183 17,6 18,2 18,8 19,4 20,0 20,6 21,2 21,8 22,4 23,0 23	4 158 188 12.6 12.6 13.0 13.2 13.2 13.2 13.2 13.2 13.2 13.2 13.2	188 8.3 8.4 8.5 8.7 8.7 8.4 9.1 8.5 1.8 8.3 8.4 8.5 8.5 8.5 8.5 8.5 8.5 8.5 8.5 8.5 8.5	Стойка нижиего воротника (черт. 16)	1—4 158—188 4,2 4,4 4,6 4,8 5,0 5,2 5,4 5,6 5,8 6,0 6,2 1 —3 158—188 16,4 17,0 17,6 18,2 18,8 19,4 20,0 20,6 21,2 21,8 22,4 23,0 20,6 21,2 21,8 22,4 23,0	Верхний воротник (черт. 17) Стойка верхнего воротника (черт. 18)	1 4 158 188 4,2 4,4 4,6 4,8 5,0 5,2 5,4 5,6 5,8 6,0 6,2 15,7 15,7 15,1 19,3 19,9 20,5 21,1 21,7 22,3 4 158 16,9 17,5 18,1 18,7 19,3 19,9 20,5 21,1 21,7 22,3	Клапан (черт. 19)	1-4 158-188 17,5 17,5 17,5 18,5 18,5 18,5 18,5 18,5 19,5 19,5 19,5 19,5	Обтачка бокового кармана (черт. 20)	11-4 158-188 20,5 20,5 20,5 21,5 21,5 21,5 21,5 22,5 22,5 22,6 22,6
	ļ	rpyma		158	77	777		77.		407				8
	-dataiy 1981	BRSOOO GTIPHON BRA BOH RY BOH		АБ	55.	A1A2 aa1 aa2		$AA_1 = bb_1$		$AA_1 = bB_1$		KK_1		AB

	Tunosod derypu	112 116 120 134 128		30,6 32,0 33,4 34,8 36,2 37,6 33,4 34,8 36,2 37,6 39,0 34,8 36,2 37,6 39,0 40,4	-	47.55 48.55 48.55 48.55 48.55 48.55 50.55	r. 25)	1,5 22,5 22,5 22,5 22,5	(wepr. 40)	1.6 44.8 45.0 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.0 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.2 45.4 45.4
75	Обхызт трудя типово	100 104 108	стяк (черт. 21)	26.4 27.8 29.2 30.2 30.6 32.0 2 30.6 32.0 30.6 32.0	лбик (черт. 22) шлицы (черт. 23, 24)	5.55.55 5.5	кового кармана (,5 21,5 21,5 21,5 2	о шва спянкя	8 44.0 43.2 43.4 44.8 45.0 45.2 45.4 44.4 45.0 45.2 45.4 45.4 45.0 45.2 45.4 45.4 45.0 48.2 45.4 46.4 47.4 48.2 48.2 48.2 48.4 48.2
		26 28	Хяя	22,2 23,6 25,0 25,4 26,4 27,8 26,4 27,8 26,4 27,8	Обтачка	46.5 47.5 48.5 50.5 50.5 50.5 50.5 50.5 50.5 50.5 5	Подкладка бо	20,5 20,5 20	Долевик среднег	42,4 43,4 44,4 44,6 45,4 46,6 46,4 46,6 47,4 47,6 47,6 47,4 47,6 47,4 47,6 47,4 47,6
	RANT RANT FOROTH	группа Гродио Ном чер		4.6 2 158—188 3 158—188 4 158—188		5 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3		46 -4 158-188		4.6 1.70 1.76 1.82 1.88

, vonc		128		47.0 48.0 49.0	50,0 52,0 52,0
		121		448.0 0.00 0.00	52,0 52,0
		120		48 0.00 0.00 0.00 0.00	52,0 52,0
	фагуры	91		0,000	0.00
	жой фат	2	ŧ	0,000	000
	Обхыт груди типевой	108	(vepr.	448.00	00
	Senar Pp	호	олец	0,000	00
8	ŏ	8	A R K	74 45 0 0 0 0 0 0 0 0	520
		96	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	50.000	22.0
		St.	Полос	44.000 0.000 0.000	52,0 52,0
		\$		2,000 0,000 0,000 0,000	52.0
_) eonst	Lipying the state of the state		Ab 158 104 170 170	Примечания:

offerna-Точки, обозначенные на чертежах буквой а, находятся на середние соответствующих прямых ливий, ченные буквой 6 — на 1/3, обозначенные буквой в — на 1/4 соответствующих прямых линий.

Особенности построения полочки 4-й полнотной группы показаны

При востроении длянника 4-й полнотной группы внутренний срез строится по прямой ливня, без выемки в точке а,

0,5 см, полочку и спинку по лини идза на 0,5 см, соответственно изменяя ширяну подборта и подкладку полочки. 7. Лекало уголка для обработки разреза на тални спинки строят по форме равнобедренного треугольника высо-Лекало верхнего воротнака строят по лекалу нажнего воротинка (черт. 8).
 Лекало водкладки клапава, спинки, полочки и рукава строят по лекаламверха (черт. 27—31).
 При изготовлении шинелей без подрезки деталей лекала длининка уменьшают по ливии лацкама и борга на

той 3.5 см, ширина основания - 4,6 см.

чевых накладок строят по лекадам верха (черт. 14, 16, 17, 32, 33, 36, 37). Клеевая прокладка (первый слоя) по-8. Лекала борговой прокладки: общлага, воротника, стойки воротника, боковой части полочки, казана пунктарной линией.

10. Лекала утепляющей прокладки на ватина (спинка — два слоя, полочка — три слоя) строят по лекалам про-9. Лекала прокладки сланки и полочки из коленкора строят во лекалам верха (черт. 34, 35).

кладок спанки и полочки (черт. 34, 35, пунктирная линкя).

ра с ватином допускается изготовлять по группам размеров по обхвату груди (88—92, 96—100, 104—108, 112—116, 120—128) с развищей по дляне ±0,8—1,0 см, по шаране ±1,0—1,2 см, взяв за основу средняй размеро-рост 176—100. Лекала прокладок полочки из ткани бортовой с капроновым волосом нутепляющей прокладки из коленко-

C. 34 FOCT 20756-88

 Лекало нижнего слоя верхней плечевой накладки строят по лекалуверхнего слоя (черт. 37, пунктирная линия).

13. Лекало прокладки верхней плечевой накладки из ватина строят по лека-

лу плечевой накладки (черт. 38, штрихнунктирная линия).

 Лекало подокатинка (из ватина) строят длиной 30—38 см, шириной поцентру 6—7 см, по концам — 3,5—4,0 см.

15. Лекало долевика бокового кармана строят шириной 5 см. длиной —

36-40 см.

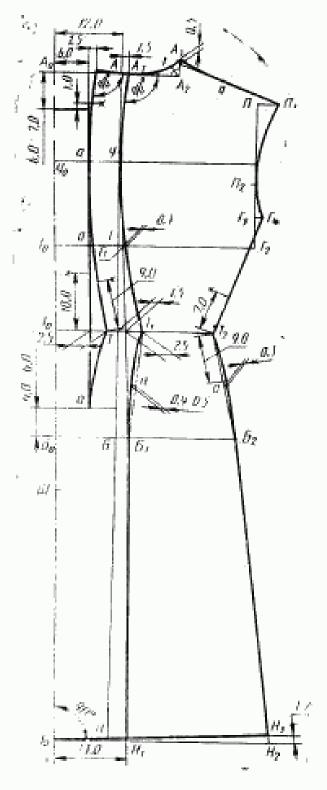
 Лекаля долевнков для крепления внутреннего кармана строят шириной 3,0—3,5 см, длиной: для крепления переднего края — 6—7 см, для внутреннего края — 6—10 см.

17. Лекало полоски для обработки волосяной прокладки строят шириной

2,5—3,0 см. длиной, равной длине обрабатываемой детали.

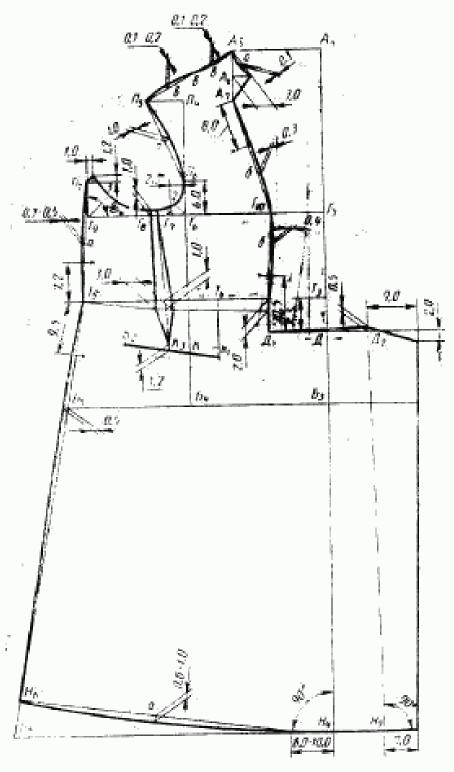
18. При построении чертежей лекал деталей допускается менять отдельные измерения, если это не повлечет за собой изменения измерений изделий в готовом виде и ухудшения его качества.



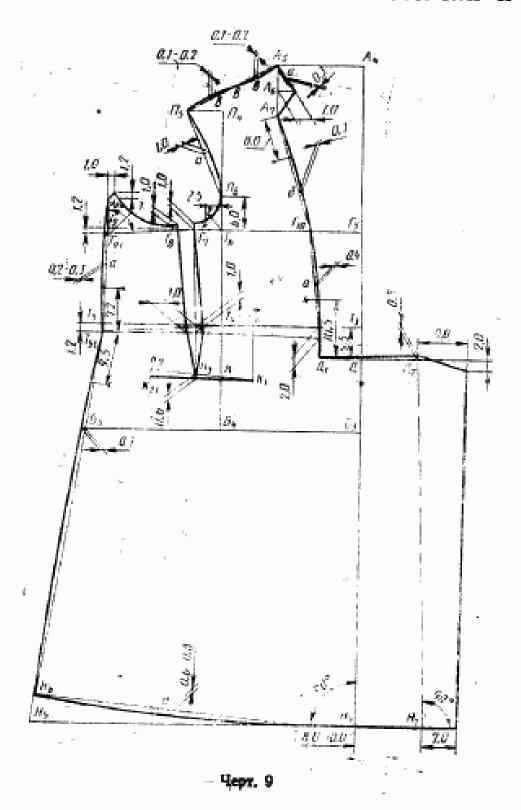


Черт. 7

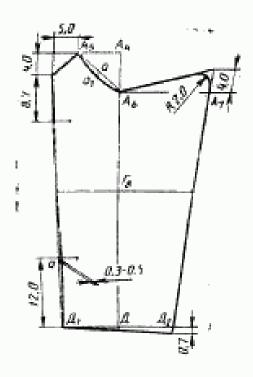
C. 36 FOCT 29756-88



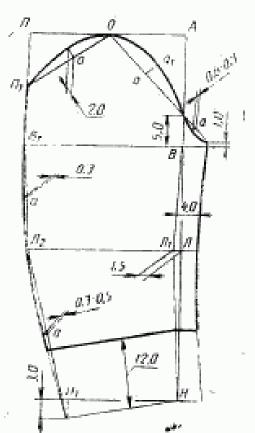
Черт. .8



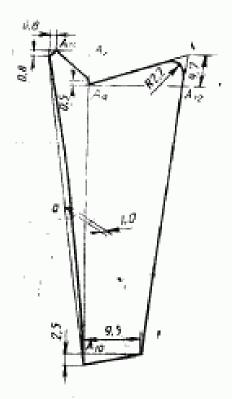
G. 38 FOCT 20756-88:



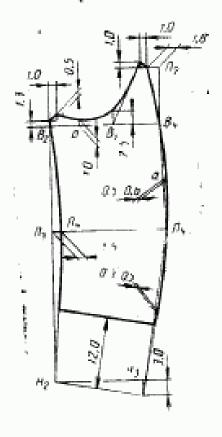
Черт. 10



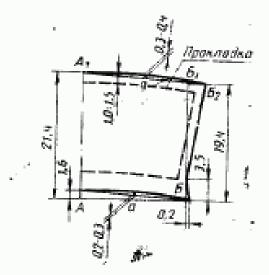
Черт. 12



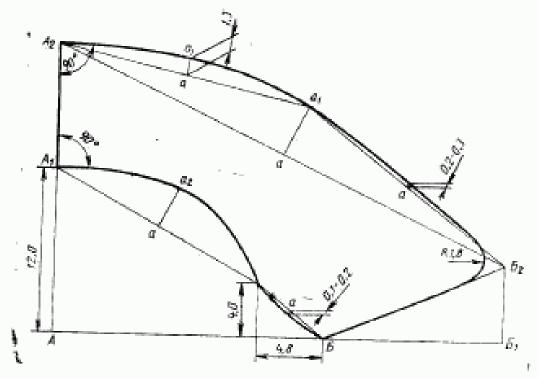
Черт. 11



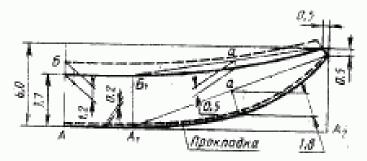
Черт: 13



Черт. 14

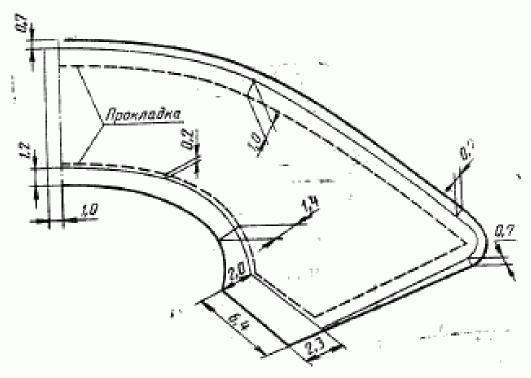


Черт. 15

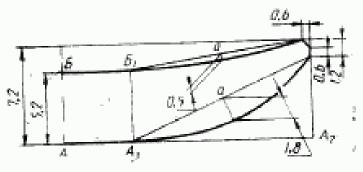


Черт. 16

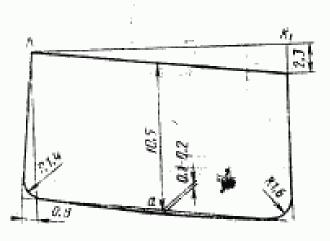
G: 40 FOCT 20756-88 :



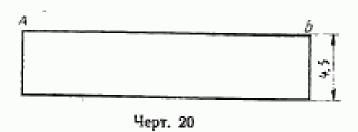
Черт. 17

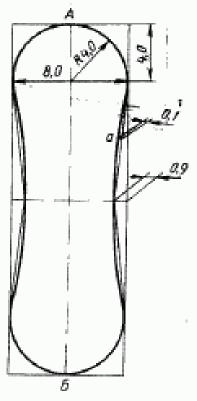


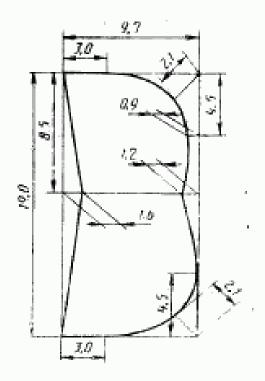
Черт. Ц



Черт, 19

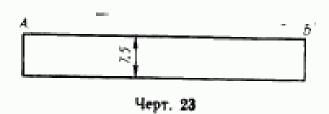


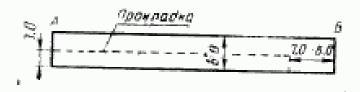




Черт. 21

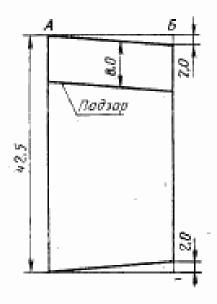
Черт. 22



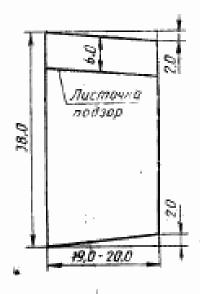


Черт. 24

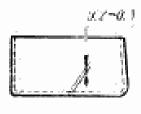
C. 42 FOCT 20756-488



Черт. 25

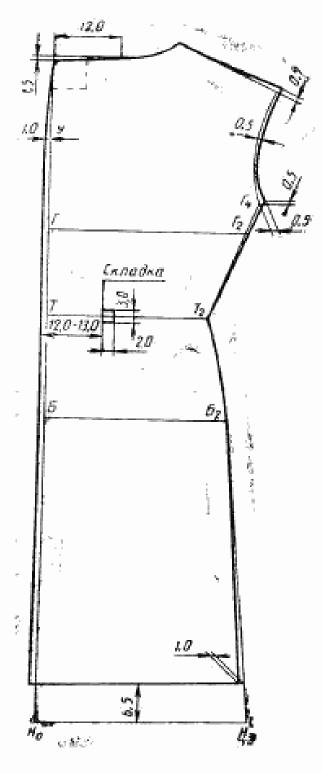


Hepr. 26

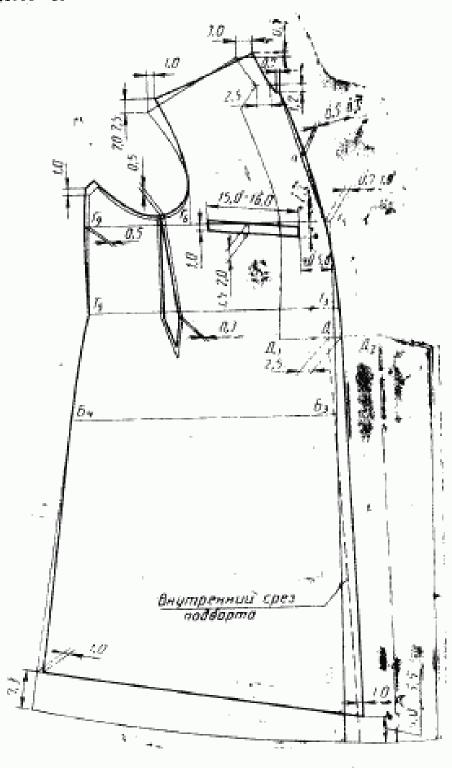


Черт. 27

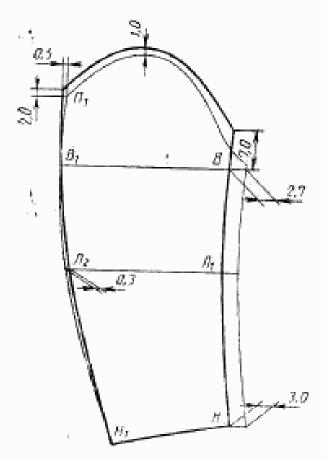


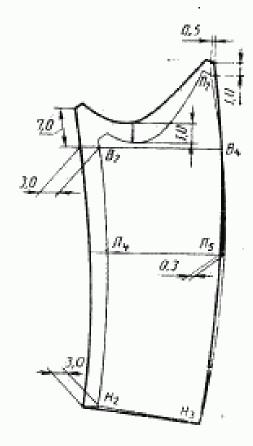


Черт. 28



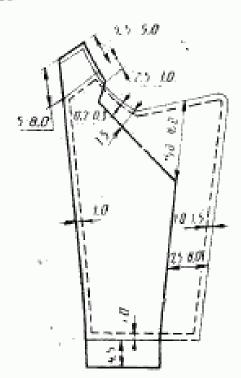
 $q_{c\mu 1}$. 29





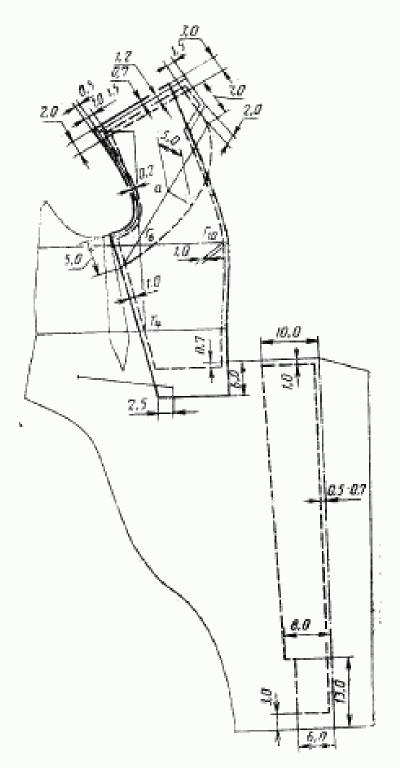
Черт. 30

Черт. 31

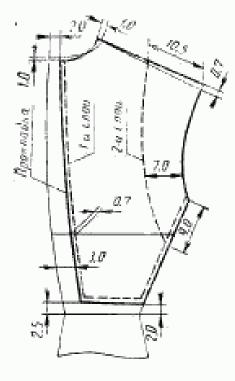


Черт. 32

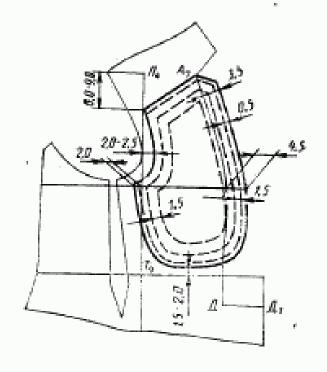
G. 46 FOCT 20756-68



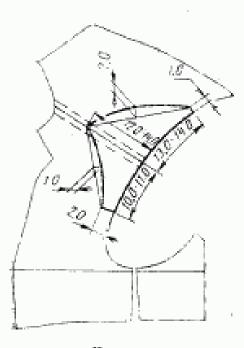
Черт. 33



Черт. 34



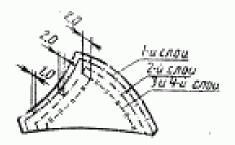
Черт. 35



Черт 3€

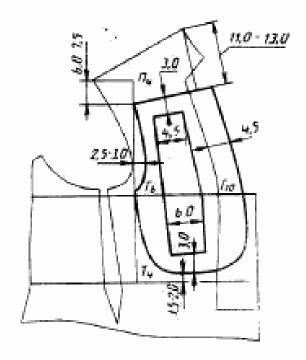


Черт. 37

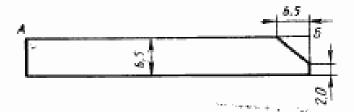


Черт. 38

€. 48 FOCT 20756---88



Черт. 39



Черт. 40



G D 5 T

особенности обработки шинелей

- Складка слинки разрезается по намеченной линии. Среднюю часть складки вырезают на расстояния 6—7 см от среза горловины спинки.
 - 2. Клеевую бортовую прокладку соединяют с деталями верха на прессе.
- Бортовой пакет. (бортовия, волос, столбик, плечевая накладка, вводка волоса) соединяют с полочками верха по швам притачивания длининка отделочными строчками; по борту и линии пересиба лацкама прокладка прикрепляется к первому слою на специациине.

4. Утепляющую прокладку полочки прикрепляют к борговому пакету до

соединения с верхом или после соодинения.

К бортовой прокладке лезой полочки прикрепляется полоска ткани на расстоянии 2—3 см от шва притачивания длининка для предохранения вод-кдадки от истирания кольцами.

 Обработанную подкладку спинки прикрепляют к среднему шву верха слинки на спецмащинс. Излишки подкладки по длине закладывают в силадки на

уровне инжией надсечки проймы спинки, по одной с каждой стороны.

- 7. Полочки подкладки притачивают к подбортам до соединения боковых срезов подкладки. Расстояние от низа изделия до подкладки 10—12 см. Внутренний срез подборта прикрепляют к бортовой прокладке полочки на специальной машине потайного стежка, открытая часть подборта прикрепляется к полочке.
- Боковые швы подкладки соединяют на стачнвающей обметочной машине или на универсальной машине с последующей обметкой срезов от низа до линии бедер.
- 9. Низ подкладки обрабатывают швом в подгибну с закрытым срезом шариной 1,0—1,2 см, одновременно закрепляя тесьму у боковых швов. Тесьма крепится к боковым швам шанела на расстояния 14—16 см от низа. Длина тесьмы 4—5 см в готовом виде.
 - 10. Петли обметывают в следующих местах:
- на левом и правом борте по шесть фигурных петель на расстояния 2,5 см от края борта: верхнюю на расстоянии 4,0 см от верхнего края борта, нижнюю посередине между швом притачивания длинника и отделочной строчкой, остальные на равном расстоянии одна от другой; две верхние петли раслолагают параллельно верхнему краю борта лицевой стороной на подборте;

на хлястике спинки две фигурных летли посередине хлястика на расстоянив-

2,5 см от краев;

- на середине обтачки левой стороны шлицы гри-четыре прямых ветли; верхнюю и нижнюю на расстоянии 8,0—8,5 см от верха и низа шлицы, остальные на равном расстоянии одна от другой.
 - 11. Путовицы пришивают в соответствии с расположением петель:
- на полочках пуговицы располагают посередние между швом притачивания длиника и отделочной строчкой; на правой полочке пуговицы пришивают, захватывая бортовую прокладку, на левой — ушко пуговицы выводят через основной материал, бортовую прокладку и закрепляют специальным металлическим кольцом;

на столбиках — на уровне джини талии на расстояния 2,5 см от края;

на правой стороне шлицы — посередине ширины обтачки.

В шинелях тила A на пуговицах со звездой рукоятки серпа и молота должны быть обращены винз, а в шинелях тила Б на пуговицах с якорем скоба ищиток должны быть обращены вверх.



-C. 50 FOCT 20756-88

На внутреннем кармане пуговицу пришивают досередние ширины листочки с лицевой стороны.

При изготовлении шивелей допускается:

рукава втачивать в пройму вместе с бортовой прокладкой;

утепляющие прокладки полочек в верхние плечевые накладки изготовлять яглопробивным способом;

бортовую прокладку арт. 10217 раскраивать по нити утка.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 Справочное

коды окп на шинели

Наименовение плине ли	Код ОКП
Шинель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная парадная, серого цвета, арт. ткани 4416 (СА и МВД)	85 8145 4411 10
Пинель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная парадная, серого цвета, арт. ткани 4412 (СА и МВД)	85 8145 4417 04
Пинель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная парадная, стального цвета, арт. ткани 4416 (СА и МВД)	85 8145 4471 09
Минель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная парадная, стального цвета, арт. ткани 4412 (СА в МВД)	85 8145 4477 03
44/2 (СА и мод) Шинель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная парадная, черного цвета, арт. ткани 4416 (ВМФ)	85 8145 4481 07
Пинель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная парадная, черного цвета, арт. ткани 4412	85 8145 4487 01
(ВМФ) Шикель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная повседневная, серого цвета, арт. ткани	85 8145 4615 00
3406 (СА и МВД) Шинель офицерская из шерстиной ткани, дву- бортная, новседневияя, стального цвета, арт. тка-	85 8145 4675 10
ни 3406 (СА и МВД) Шинель офицерская из шерстяной ткани, дву- бортная повседневная, черного цвета, арт. ткани 3406 (ВМФ)	85 8145 4685 08

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

исполнители

- З. С. Чубарова, Л. Ф. Ветошина, В. Ф. Поляков, В. И. Малахова, Г. И. Панченко
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.88 № 664
- 3. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ 1994 г. Периодичность проверки — 5 лет
- 4. B3AMEH ΓOCT 20756-75
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Обозначение НТД, на который двиз ссылка	Номер пункта, подпункта
FOCT 4103—82 / FOCT 5665—77 / FOCT 5679—85 / FOCT 6309—80 / FOCT 6391—80 / FOCT 6395—75 FOCT 7138—83 FOCT 7896—76 FOCT 11109—74 FOCT 11259—79 FOCT 12239—76 FOCT 12807—79 FOCT 18992—80 FOCT 19008—82 FOCT 19159—85 FOCT 19702—74 FOCT 19702—74 FOCT 19908—82 FOCT 20272—83 FOCT 21790—76 / FOCT 23167—78 FOCT 24782—81 OCT 17—148—79 OCT 17—148—79 OCT 17—165—79 OCT 17—165—79 OCT 17—257—79	3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.4.3 1.3.1 1.4.2 1.3.1 1.4.2 1.3.1 1.5; 4.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1 1.3.1



Обозначение МТД, из который дана ссылка	Номер пункта, подлункта
OCT 17—805—85 OCT 17—835—80	1.3.I 1.4.2
ТУ 6—19—137—79 ТУ 17 РСФСР	1.3.1
44—3806—80 ТУ 17 РСФСР	j.3.1
60-8585-76	1,3.1

Редактор Н. Е. Шестакова Технический редактор Г. А. Теребинкина Корректор О. Я. Чернецова

Сдано и наб. 04.05.88 Подл. в печ. 14.06.88 3,25 усл. н. л. 3,38 усл. кр. отт. 2.99 уч. изд. л. Тираж 4000 Цена 15 кон.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресвенский пер., 3. Кадужская типография стандартов, ул. Москонския, 256. Зек. 1082

