

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИТЕЛЬ ШЕРСТЯНОЙ ВЕДОМСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

FOCT 18825-84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ МОСКВЯ



РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР ИСПОЛНИТЕЛИ

3. С. Чубарова, В. И. Малахова, А. Д. Касилова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4516



УДК 687.152 : 006.354 Группа M38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИТЕЛЬ ШЕРСТЯНОЙ ВЕДОМСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ГОСТ 18825—84

Технические условия

Wool tunic for deparamental use. Specification

Взамен ГОСТ 18825—73

OKII 85 8229

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4516 срок действия установлен

> с 01.01,86 до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шерстяной китель для начальствующего состава ведомственной, вневедомственной военизированной и профессиональной пожарной охраны.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Кители (черт. 1, 2) по размерам должны изготовляться на типовые фигуры второй и третьей полнотных групп для маршалов, генералов, адмиралов, полковников и капитанов I ранга СА и ВМФ, офицеров, прапорщиков и мичманов СА и ВМФ, военно-служащих сверхсрочной службы, военнообязанных запаса, предусмотренные ГОСТ 23167—78 и табл. 1—3 настоящего стандарта.

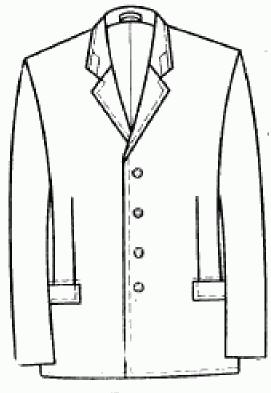
Издание ефициальное

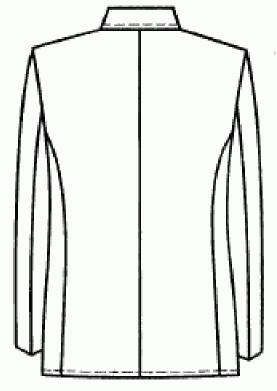
Перелечатка воспревлене

4

О Издательство стандартов, 1985







Черт. 1

Черт. 2

Таблица 1

Рост типовой фигуры, си	Интервал ростя военнослужащего, см	Условное обозначение роста
158	От 155 до 161	1
164	Св. 161 — 167	2
170	— 167 — 173	3
176	— 173 — 179	4
182	— 179 — 185	5
188	— 185 — 191	6

Таблица 2

Обхват груди типовой	Интервал обявата груди	Условное обозначение
фигуры, си	военнослужащего, см	размера
88	От 86 до 90	44
92	Св. 90 94	46
96	94 98	48
100	98 102	50
104	102 106	52
108	106 110	54
112	110 114	56
116	114 118	56
120	118 122	58

Таблица 3

				0	бхват гр	уди, см			
Полнотная группа	88	92	96	100	104	106	112	116	120
				O	бхват та	лян, ем			
2	70	74	· 78	82	86	_			_
3	-		-	-		96	100	104	108

1.2. Код ОКП на кители должен соответствовать указанному в табл. 4.

Таблица 4

Наименование кителя	Kog. OKIT
Катель из шерстяной ткани открытый, ВОХР, ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 2205 «С»	85 8229 4331
Китель из шерстяной таани открытый, ВОХР, ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 2203 «С»	85 8229 4332
Китель из шерстиной ткани открытый, ВОХР, ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 2233 «С»	85 8229 4337

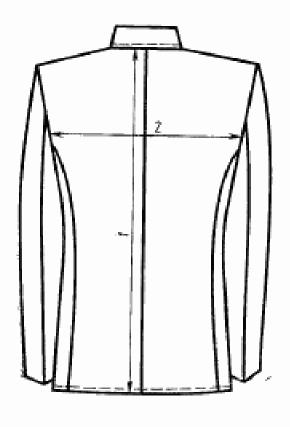
1.3. Измерения готовых кителей должны соответствовать указанным в табл. 5 и на черт. 3—7.

	отвлодение Донусиденое		1.0	0'1#	⊕. 11.0	0,1±	±1.0	0,1	0.14
		8	1 25.00	49,0	111	1111888	27.2	70,07	71.8
		9	74,0	47,6	111	777, 87. 8, 87. 81, 3	8,6	0,89	79,1
		61	72,0	46,6	111	77.57	26.0	0'99	68,4
	rpyań	89	27.77 0.0.0.0 0.0.0.0	45,4	111	1 47.08.08 9.00.00.00	25,4	64,0	1,3
	Обхват	ž	8727.85.88 0.00000	44.2	27.25 21.21.21		\$ 42	62,0	7,88
		83	5777.88 000000	43,0	72,0 74,0 76,0		24,2	0,09	15.0
		*	557.47.85.8 0.000.000	± 80	73.8 75.8 8.8		23,6	58,0	60,3
KS.		8	67.77 0.0.50 0.00 0.00	40,6	25.55 6.65 6.60	77,6	9 8	99	
		88	25.00 75.00 75.00 1.00 1.00	88	13.55 4.4.4	77.4	8 <u>7</u>	54,0	6, 1
		Poer	158 176 188 188	158-188	158 170 170	882 170 1883 1883 1883 1883 1883 1883 1883 188	159-188	158—188	158—188 158—188
		кантонкоП елиудт	2, 3	62	61	93	6. 6.	e5	Silve
		Навменование измерения	Длина спянки	Ширина спанки	Длина полочки		Шврина полочки	Ширвиа кителя на уровне глубаны проймы	Ширвна кителя виизу (правая сторона ва 2,0 см швре)
	-01	estat ian un unmad mun domohi ian un mund estat estat estat estat estat	***	De	c3		*	÷	6

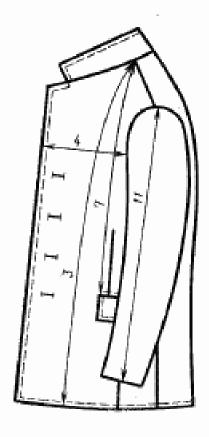
ă

	Допускаеме вяномение	41 +1 +1 0,1 H	0 ## #0,55	## # # # # # # # # # # # # # # # # # #	5 4 10.5 1 10.3 1 10.3
		111111111111111111111111111111111111111	1 1 2	F. c. 1 182	
{	9	111111122	- 1 1 5-	7.2 1 186 0.2 1 186	
	2	111111111111111111111111111111111111111	r- 1 00	5.5.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6.0 6	
CDVACH	. 89	111111828	56.7 57.9 17.5		22.54 22.54 22.54 25.74 25.8
O6x8aT	9	57.55	1912	నె ఇ 8 2 2 2 2 2 లే గే బ్ బ్ బ్ బ్లే	2008 2008 2008 2008 2008 2008 2008 2008
	8	8.0525.05 8.0524.05 8.054.08	1191	స్. సి. సి. సి. సి. సి. సి. సి. సి. సి. సి	
	8	5.05 5.05 5.05 5.55 5.53	15.51	15,0 5,5,5 61,7 63,7 65,7	
	66	501,4	15.0	5.88.98.88 6.64.444	20.02 7.00 7.50 7.50
	18	61222 61222	1141	55.55 65.55 65.55 65.55	646 P
	Рост	158 170 170 170 170		158—188 158—188 158 170 176	182 188 158—188 158—188 158—188
	вантояпоП евлеудт	ċл м	C100	ಪ್ರಪ್ರವ ಪ್ರಪ್ರವ	ରୀରାରୀ ରୀ ଅବସର ଓ
	Вомерения	Расстояние от угла влечевого шва и горло- вины до шва притачи- ваная клапана	Расстоявае от края борта до клапана (пра- вая сторона на I,0 см	пиреј Длина клапана Длина рукава	Шарина рукава вверху Шкрина рукава вилзу Длина воротника Вирина воротника по-
	Номер изме реинх па чер- теже	r.	95	0.01	55.55

		Допускаем фтилонени	±0.2		α Φ Ή		9.0 ₩		4 0 4	_		
		120	5.		ey er	•	7.0	ı	1 4	(S) (- 1	
		91	**************************************		হৈ। ক		<u>-</u>	1	- N	183	- m. 8	
		<u> </u>	5		4		⊕. 	- 1	-80	183	- mar 1	
	PRACT	8	4.2		4. 64		2.0	ı	25 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	। च १८३	9 5 7	
	Обхват	3	4.2	1	44 44		- 4	-	100	व च्या व वे देखें वे देखें	-	-
		90	6		4,53					4 40 9 4 83 1	100	
		8	G.	+	दर्ग दर्ग			- 34	46	पु पा (१८६)	44	64 T
CM		81	24		4.2		7.0	8,6	22 9.0 9.0	181	5. 5. 5.	
		8	0.4		4, 4,		7,0	19,8	전 6 6 6	4 TO CK		
		Poer	158	•	158-188		158-198	158	25.5	22	83	<u>8</u>
		вантонкоП елиүд:	60	_	2,3		(A)					
		Нанменование вамерения	Паряна воротинка в	Ширина уступа дап-	Kaka	Ширина подборта вви- зу (правый яз 2,0 см	96	Расстояние между пет-	лямя (от вижней до	neh ywer)		
	÷	Номер изи рэт ян кинэр эжэт	91	ř.	9	0		ет. Т	-			

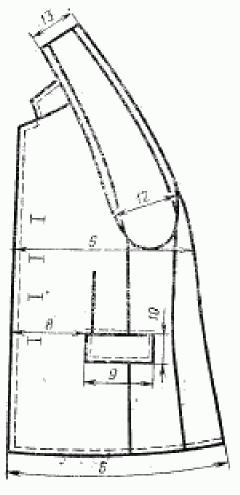


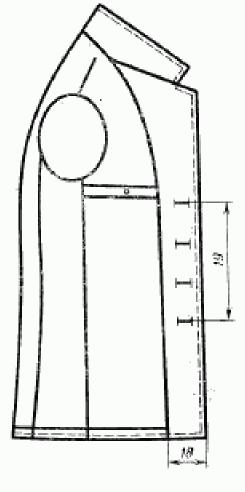




Черт. 4

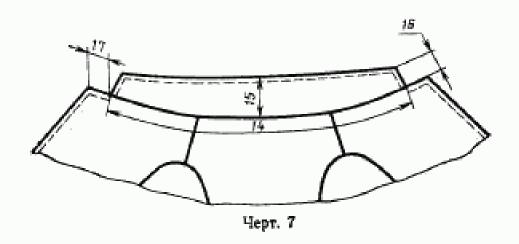
C1p. 8 FOCT 18825-84





Черт. 5

Черт. 6



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Кители должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологии поузловой обработки форменной одежды и образцом, утвержденным в установленном порядке.
 - 2.2. Материалы
- 2.2.1. Кители должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 6.

		Табляца 6
Наимелование материала.	Нормативно-техничес- кая документация	Назначение материала
1. Ткань костюмная (китель- ная) темно-синего цвета арт.	ГОСТ 19701—74 и по нормативно-техни-	Для верха кителя
2203 «С», 2205 «С», 2233 «С» 2. Саржа подкладочная арт. 42068, 42203	ческой документации ГОСТ 20272—78	Для подкладки инте- ли и клапанов, подворов боковых и внутренних карманов, вешалки
3. Сатин гладкокрашеный мерсеризованный серого, чер- ного и темно-синего цветов	FOCT 6391—80	To we
 Ткань карманная гладко- крашеная серого и черного цветов арт. 3848 	FOCT 7896—76	Для полкладки боко- вых и внутренних кар- манов
5. Коленкор гладкокраше- мый арт. 3805	FOCT 7138—83	Для сводки волоса, прокладок в лацканы, низ рукавов, под петли, горловину и пройму спинки, для долевиков карманов
6. Ткань бортовая малоуса- дочная арт. 10178, 10164		Для прокладки в по- лочки, воротник, плече- вых накладок
 Ткань клеевая бортовая прокладочная арт. 10178-Н5, 10164-Н5 	RMA	Для плечевых накла- док, прокладок в во- ротник и лацканы
 Ткань бортовая клеевая с капроновым волосом арт. 7169 		Для прокладок в об- ласти груди
9. Лента полульняная ши- риной 9—12 мм 10. Ткань кромочная клее-		Для прокладывания в борта и проймы То же
вая арт. 330-Н5, 337-Н5 11. Марля суровая	FOCT 1110974	Для изготовления под- окатников и ватных про- кладок в плеченые на- кладки
 Вата клопчатобумажная швейная 	FOCT 5679—74	То же

Наименование, материала	Нормативно-техничес- кая документация	Назначение материала
13. Ватин хлопчатобумаж- ный арт. 917620, 917622	FOCT, 1900882	Для прокладок в прой- му спинки, плечевые на- кладки и подокативнов
14. Лента для вещалок арт. 775 Р 15. Путовицы форменные цельноштампованные из анодированного алюминов диамет-	Нормативно-техни- ческая документация То же	Для вешалки и петель внутренних карманов Для застегивания ки- теля
ром 22 мм 16. Пуговицы форменные с алюминиевым верхом и сталь- ным или латунным иизом два- метром 22 мм	>	То же
17. Пуговицы пластмассо- вые диаметром 14 мм 18. Нитки хлопчатобумаж-	» FOCT 6309—80	Для застегивания внутренних карманов
ные швейные 8,5 текс×3×2 (40/6)	1001 000	Для соедвиения дета- лей кителя
16,5 текс×3 (40/3)		Для выстегивания бор- товой прокладки и сое- динения деталей под- клапки
13.0 текс×3 (50/3)		Для выстегивания лац- канов и нижнего ворот- ника
11,0 текс×3×2 (30/6)		Для пришивания пуго- виц на специальной ма-
16,5 Tenc×3×2 (10/6)		пине Для пришивания пуго- виц ручным способом и разметывания пройм
27,0 текс×3×3 (0/9)		Для прохладывания в петли
19. Нятки швейные из нату- рального шелка: № 33 № 16	FOCT 22665—83	Для отделочных стро- чек и закрелок Для обметывания пе- тель
20. Нятки швейные лавсанс- вые	По норматавно-тех- нической документа- ции	LONE
29,4 текс×2 (60Л) 11,1 текс×3 (33Л)	- WHITE	То же Для отделочвых стро- чек и закоепок

Примечание. По согласованию с заказчаком допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 6.

2.3. Внешний вид

 Китель полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застежкой на четыре шетли и путовицы с отложным воротником и лацканами. Концы воротника с петлицами. Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачкамя, внешними прорезными боковыми карманами с жлапанами. На подкладке полочек внутренние прорезные карманы с листочкамизастегивающимися на туговицы. Спинка со швом посередине; Рукава втачные двухшовные. Воротник, борта, клапаны карманов и низ кителя прострочены отделочной строчкой на расстоянии 0,2—0,3 см от края.

- 2.4. Основные требования к изготовлению
- 2.4.1. Раскрой деталей жителя по ГОСТ 19902—79.
- Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления жителей, — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежжам, строчкам и швам — по нормативно-технической документации.

2.4.3. В тотовых кителях допускаются:

нижний воротник из тканей «сюнт» и «фильц» с клеевой бортовкой;

лацканы и воротники с клеевыми провладками; полочки, дублированные клеевыми прокладками; подкладка полочки отрезная по линии входа в карман; пуговицы по борту, пришитые насквозь.

- 2.4.4. На концы воротника настрачивают летлицы на расстоянии 0,2—0,3 см от отлета воротника.
- 2.4.5. На левой полочке обметывают четыре летли на расстоянии 2,5 см от края борта; нижнюю на расстоянии 1,5 см ниже линии, проведенной от верхнего угла кармана параллельно линии наза кителя. Длина летель 2,5 см.
- Пуговицы пришивают в соответствии с расположением петель:

на правой полочке — четыре путовицы: первую (верхнюю) — 3.5 см, вторую — 3.8 см, третью — 4.2 см, четвертую — 4.5 см от края борта;

на листочках внутренних карманов — ло одной пуговице.

- 2.4.7. Форменные пуговицы должны быть одного оттенка и пришиты так, чтобы рукоятка серпа и молота были обращены винз.
- 2.4.8. Определение сортности готовых жителей по ГОСТ 11259—79.
- 2.4.9. Пособне для построения чертежей лекал и спецификация деталей кителя приведены соответственно в рекомендуемом приложении I и справочном приложении 2.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки жителей — по ГОСТ 24782—81. Методы контроля жачества жителей — по ГОСТ 4103—82

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транопортирование жителей — по ГОСТ 19159—73 со следующим дополнением:

размеры жителя обозначаются полными величинами размер-

ных признаков;

дополнительные реквизиты: размер и рост, наносимые рядом, обозначаются полуобхватом груди и условным обозначением роста.:

Пример обозначения размеров кителя, изготовленного на типовую фигуру ростом 170 см, обхватом груди 100 см и обхватом талин 82 см: 170—100—82 (50/3).

4.2. Маркировка, упаковка, транопортирование и хранение кителей, транспортируемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846-79.

4.3. Кители должны храниться в закрытых проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

88.83 55.55

10.5

Пособие для построения чертежей лекал кителя

33

					CM						- 1
Обраначение						90	Обязат груха				
конструктия- вой ликви на чертеже	Полног- кая грузпа	Poct	88	8:	88	901	104	108	112	118	
				0	Спитика (черт.	pr. 1)					
	03.0	158-188	27,5	28,0	28,5	83	28,5	30,0	30,55	31.0	400
% I~ ♥ ♥	ol es	္ ဗွ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· *:	4.6	- 	0.0	<u> </u>	2 (<u>.</u>	
		791	63.54	46,4	45,6	45,8	46.0	46,2	46.4	İ	
		170	46,2	46,4	46,6	46,8	47,0	41,2	4,74	47,6	
		176	47,2	47.4	47.6	47,8	0.84	48 57	48,4	48.6	-4
		182	1	4.8 4	48.6	48,8	0,69	50.00	49,4	0	74
		88	1	1	49.6	450	0,08	20.02		ì	_
7.6	64 65	25	9	17.0	0.21	2.0	0,2	1	ŀ	t	
i h		35	E.		17.5	15. 15.	 	10 12	17.5	1	
		21	0.0	0.81	18,0	18.0	0,8	18,0	0.8	18,0	-
		176	es es			00 00 00	90 C)	5.8	38,55	8,8	
			1	0,6	0.61	0.0	0.61	0.61	19.0	0,61	
		88	1	ij	ر م ا	£.	6	19,5	1	ı	_
五文	es es	80	5	(2) (2)	75,5	25,55	25.00	t	!	1	
		50	Z.	91	2	(A)	77.5	577.5	71.50	1	_
		2	9	91 P.	5	g G	e ge	10°	79,5	79.5	F
		176	80 80	- S	20 10 10	20 20 10	8,5	20 10 10	60 60	60 60	
		33	1	33 ná	3		10° 53°	级	10 22	10 23	-
			1	ļ	65.55	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	10 28			
A,A,	64		යා ග	 	e .	က်	6 3	6 6	- 1	50.3	
AzAs	64 64	158-188	2,7	evi evi	න දෝ	<u>ට</u> ෆි		လ လ	(d)	4.0	
1											

3

	123	2000 0 0 0 1 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1		
	116	22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22		1 9 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	112	24 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	3)	1 7 7 7 7 8 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	108 3	24222 24222 24222 24222 2422 2422 2422	ная группа	20,55 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
Обхаят груди	104	28.88 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00	DOJEOTERA	
ŏ	1000	9.8225.4.1.1.2.1.2.1.2.1.2.1.2.1.2.1.2.1.2.1.2	2, черт. 4	သည် ညေရှင်းရှိသည် မှုတွေလို့ သည် ညီလို့သည် ထိုလို့သည် လို့လို့သည် လို့လို့သည် သို့သည် လို့လို့သည် လို့လို့သည်
	8	2,22,2 2,42,5 2,6,2,2,5 3,1 8,1 8,1 8,1	ви группа	07.800.02.800.02.80.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.
	88	-222-25 - 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	- INCABOTHBR	67.881.08 64.882.09 64.44.44 66.686.69
	88	22.22 23.50 24.50 24.50 24.51 25.50 24.51 25.50	(vepr. 2-	16,7 18,7 19,7 19,7 19,7 19,7 19,7
	Poer	158 — 188 158 — 188	Полочка	158 170 170 164 182 182 188 188
	Полнот- пвя группа	വയവസവയാ ത്യയ്യ്യ്യ്യ വയ്യ്യ്യ്യ്യ		62 C4.
Обозкачение	конструктив- вой линик на чертеже	A-1		F ₆ T ₈ .

		116 120	55,4 55,4 55,4 55,4 55,4 55,4 18,0 18,0 18,0 19,0
		=	
		2	\$125.00 1-4 00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
		501	3 3 4 5 8 F 8 8 9 9 9 - 4 9 9 9 9 9 1 - 4 9 9 9 9 9 9 9 9 9
	Обхват груда	ĕ	
	ŏ.	81	
CM.		8	
		8:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		82	
		Рост	158
		Полнот- ная группа	ର ଓ ପ୍ରମ୍ୟର୍ଗର ସେବର ଅବସ୍ଥର
	Обозначение	конструктив- ной лизии на чертеже	$\Gamma_{2}H_{3}$ $\Gamma_{2}H_{3}$ $\Gamma_{2}F_{6}$

4			
ä	ľ		
å		i	
-	•	-	

48.6
- 22
-50
- 27
66
678
- 200
20.00
700
50.
450
-80
52
-52.
Property.
State of the last
-

		120	3,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1	21.0 33.5 38.5 38.5 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
		911	ະບັບ 4 າບ ອັງ ອັງ ຄຸນ ກັບ ຂໍ້ ກຸ ອັງ ອັງ ຄຸນ ກັບ ຂໍ້ ກຸ ອັງ ຄົນ	20.7 38.22 38.22 38.22 17.7 17.7 175.7
		110	5. 8. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15	20,4 38,9 38,9 38,9 4,4,7 7,7 7,7 7,7 7,7 7,7 7,7 7,7 7,7 7
		108	4.6. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18	20,1 38,6 37,6 39,6 39,6 77,1
	Обхват груда	104	နှင့်တို့ ကြုံမြို့ရှိသည်။ မေ	දු ¥සිසිසිසිසිසිසිසිසි ව නිසිසිසිසිසිසිසිසිසි ව සිසිසිසිසිසිසිසිසිසිසිසි
	069	100	ကိုကိုလို ကြို တို့ တို့ တို့ တို့ တို့	2 888888888865546 5 000000000000000000000000000000000000
CM		96	ကြောင်း ကြောက်သည်။	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
		26	NO-10 10 15 15 5	81 888 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88
		*8		85.18.38.43.11 1.6.6.6.11 1.6.6.6.11
		Poer		28 1.58 1.70 1.70 1.88 1.88 1.88 1.88 1.88 1.88 1.88 1.8
		Полнот- ная группа	ର୍ଷ ^{ପ୍ର} ୟପର୍ଷର ପ୍ରତ୍ୟ ପ୍ରତ୍ୟ ଜୁଲ୍ଲ ପ୍ରଥମ ପ୍ରତ୍ୟ ପ୍ରତ୍ୟ	ଦାର ହୁ ଜନ୍ମ ନ୍
	Offermented	жонструктяя- ной дения на чертеже	F ₁ ,F ₁₂ F ₂ ,F ₄ F ₂ ,F ₄ F ₂ ,F ₁₃ F ₁ ,S ₁₃	AB. A.H.

i	ė	è	i
ż	2	ā	
ä		h	п
8	۰	•	

		120	27.0 88.0 86.0 18.0 18.0		16,5	18,5 1,0 51,0	88 50 50 50 50 50 50 50
		116	28.00 2.00 28.00 28.00 26.00 27.00		116,5	<u>∞ </u>	21,3
		IIg	8,4,8,8,2,2,7,7		15,5	18,5 19,0 53,0	20.7 20.7 21.0 21.0 15.4
		108	25,2 7,7 25,6 25,6 17,1	•	13.55	18,5 19,5 51,0 53,0	20,3 20,3 20,3 20,5 15,1
	Област грудя	101	24 25,2,2,3,4,6,6 24,0,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,	9	17,0	20 20 53 53 53 53 53 53 53 53 53 53 53 53 53	20,0 11,7 14,8
	90	100	201 201 201 201 201 201 201 201 201 201	вва (черт.	15,0 16,0 17,0	2024-8-12 0.0-12-12-12-12-12-12-12-12-12-12-12-12-12-	55,5 8,5 11,5 11,5 14,5
СМ		96	23.27.2.23.24 4.0.2.23.20 6.2.23.8	часть рукава	15,0 17,0 18,0	20.0 20.0 20.0 20.0 20.0 20.0 20.0 20.0	55,5 84,2 11,3 14,2 14,2
		83	22.22 9.22 53.22 9.23 50.03 9.03	1000年	17.0	19,0 47,5 51,5 53,5	55,5 17,7 11,1 18,5 13,9
		88	22 v - 22 23 23 22 v - 23 23 25 22 v - 23 23 25 24 v - 23 25 24 v - 23 25 24 v - 23 25 24 v - 23 25 25 v - 23 25 25 v - 23 25 25 v - 23 25 25 v - 23 25 26 v - 23	is .	15,0 17,0 18,0	4.05.05 1 1.05.05 1 1.05.05	17,13
		Рост	25.55.55.55.55.55.55.55.55.55.55.55.55.5		158 170 176	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 200	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 200
		Полиот- ная группа	01010101010101010101010101010101010101		2,3	65	ଜ୍ୟ _{ପ୍ରକ୍} ରୀୟ ଜ୍ୟ ବ୍ୟବ
	Обставачение	конструктив- ной линин на чертоже	AU AO ATI AAO AAA AAA		$B_2 J_2$	B_2H_2	$B_{2}B_{3}$ $B_{3}B_{4}$ $B_{4}D_{2}$ $A_{2}M_{3}$ $H_{2}H_{3}$

					5					Продолжение	квипе
Обозивчение						8	Обхвет грудж				Ì
жому руктив- кой линия на чертеже	полкот- ная труппа.	Poct	an ee	53.	96	1000	3	108	25	92	8
				2	Подборт (черт.	r. 2, 4)					
A,A.	2,3	TT	10,8 8,0	8.0	11,6 8,0	8,0	12,4	5.	13,2	13,6	14,0
T ₂ T ₁₃ H ₂ H ₁₃	010t	2888 2888 8888	90.00	8,5 0,5	8 0°	8.0	8.0	න බ වැ වැත් ට	ထက္လ လုလ်ဝ	ထက္သ က်က်ေ	အက်က ကိုက်တိ
				Няжняй	й воротник	(Yep.r.	. (2			,	
AA, AA ₂	64 64 65 65	58-188	22.3	22,9	23,5	24,1	24,7	200 200 200 200	25,5	15,7	27.1
				Верхинй	й воротник	(wepr.	- 6				_
AA, AA,	61 C4 62 65	158188	13,3	23.53 23.53 20.53	24,5	25,9	14.1	= 8 5 5	14.5	14.7	28.1
				Клапан бол	впан бокового кармана	жана (черт.	т. 9)		.	_	_
AA, J	2,3	158188	8,8	16.8	16,8	17,8	17.8	17,8	<u>∞</u>	8.8	8,8
			Под	Подкладка б	бонового ка	жаржана (че	(4ept. 15)				
AA, AA ₂	0,0,0, 0,0,0	158-188 158-170 176-188	18,5 36,0 38,0	38.0	38.0	38.00 200 200 200	28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 2	38,0	888 600	0.00	0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00

Примечания:

- 1. Точки, обозначениме на чертежах буквой a находятся на середине соответствующих прямых, обозначениме буквой $b \mu a^{-1}/a$ соответствующих прямых.
 - 2. Лекала подкладки кителя строят по лекалам верха (черт, 10-14).
- Лекала подкладки клапанов строят по лекалу клапана с уменьшением по боковым и нижней сторонам на 0,2 см.

При обработке клапанов на полуавтомате лекала подкладки и клапана равны по величине.

Лекало листочки строят длиной 16,0 см, шириной — 5,5 см.

При обработке кармана в отрезной части подкладки полочки, листочку строят длиной, равной расстоянию от подборта до шва притачивания боковой части подкладки полочки.

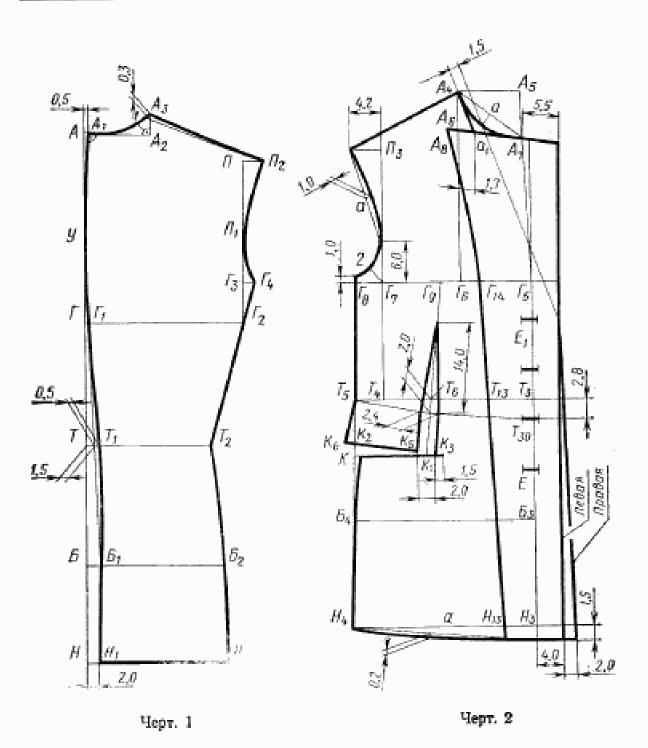
Лекало прокладки воротника, при соединении его с горловиной настрочным плюм, строят равным по величине лекалу нижнего воротника.

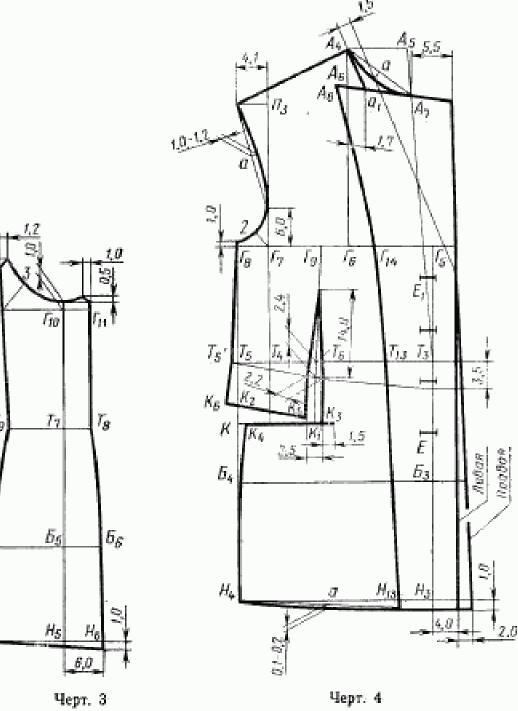
При втачивании его в гордовину — прокладку видау строят до шва втачивания.

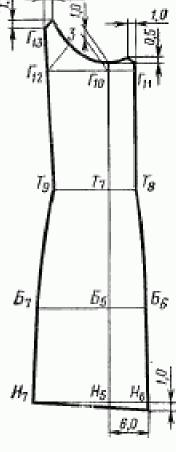
- Лекала верхних плечевых накладок и прокладок спинки строит во лекалам верха слинки и полочки (черт, 17—19).
- Лекала прокладки из ватина (3 слоя) строят по лекалам верхних плечевых накладок с уменьшением по длине и ширине между слоями 1,0—2,0 см (черт. 20).
- 8. Лекала бортовой прокладки, прокладки в лацканы и борта строят по лекалам полочки (черт. 21).
- Лекала волосяной прокладки и столбика строят по лекалам бортовой прокладки (черт. 21).
- 10. Лекало подоватника рукава строят ширвной 5,5 см. длиной 32,0—35,0 см.

боковые стороны округляют.

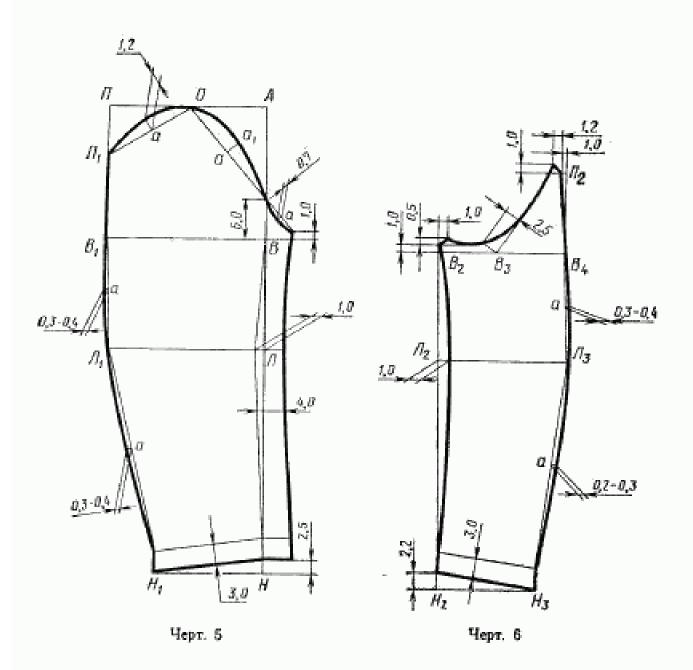
 Лекала прокладки в внаки рукавов строят шириной 4,0 см, длиной, равной ширине рукава внизу.

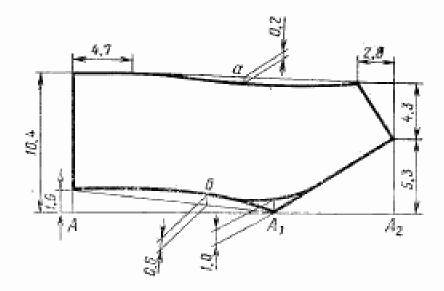




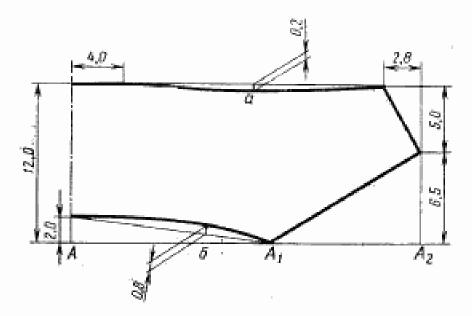


Черт. 4

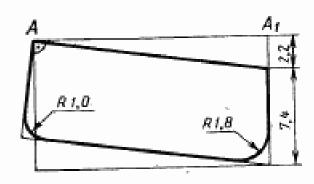




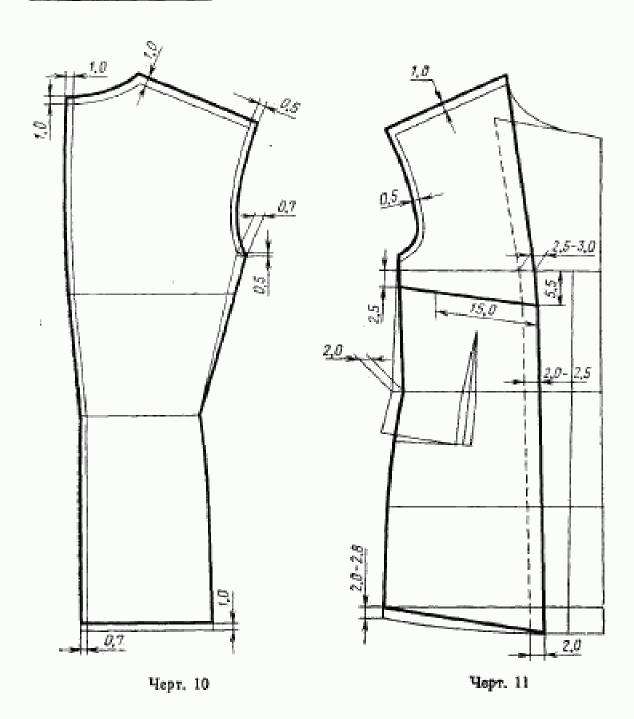
Черт. 7

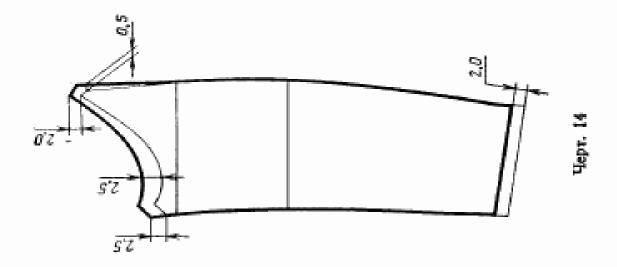


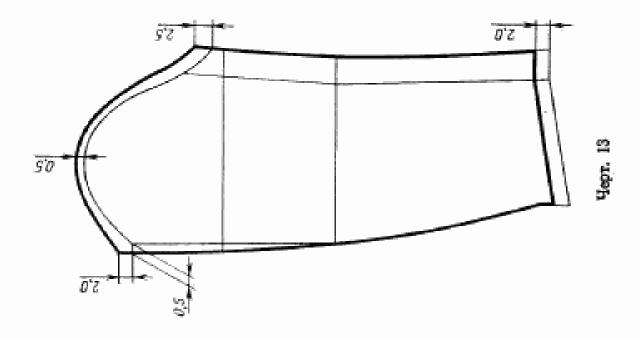
Черт. 8

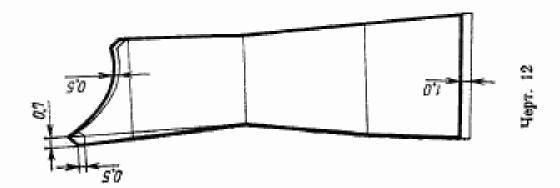


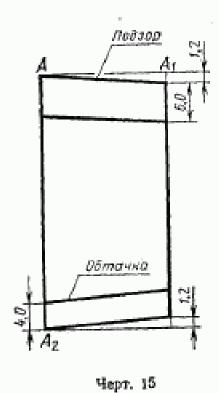
Черт. 9

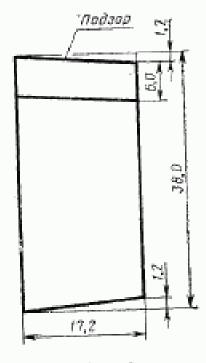




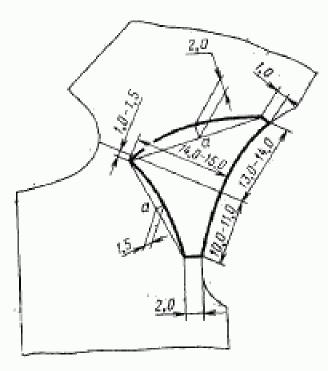




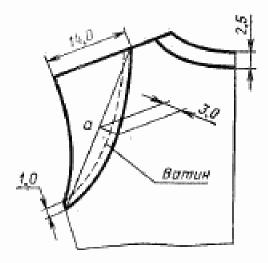




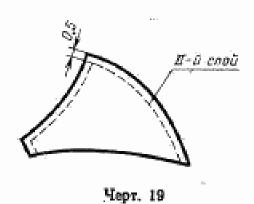
Черт, 16



Черт. 17

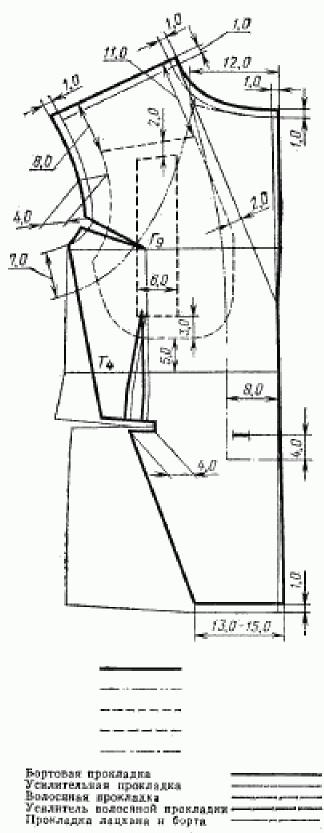


Ч_{ерт.} 18



I- นิ เภอน์ มี-นิ เภอน์ มี-นิ เภอน์

Черт. 20



Черт. 21

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочнов

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КИТЕЛЯ

Написиснание деталя	Номер чертежа или размер, см	Количество деталей
Детали из ткани верха Спинка	1	2
Полочка Воковая часть полочки Подборт Верхняя часть рукава Нажняя часть рукава Нажний воротник Верхний воротник Клапан бокового нармана Обтачка бокового нармана Листочка внутреннего нармана Детали из подкладочной ткани	2,4 3 2,4 5 6 7 8 9 15 16	2 2 2 2 2 2 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
Спинка Полочка Воковая часть полочин Верхняя часть рукава Нижняя часть рукава Подкладна клапана Подзор бокового кармана Подзор внутреннего кармана Листочка внутреннего кармана Петля внутреннего кармана Вешалка	10 11 12 13 14 9 15 16 16 $8 \times 2, 5$ $10 \times 2, 5$	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
Детали из карманной ткани Подкладка бокового кармана	15 16	2 2
Подкладка внутреннего кармана Детали из коленкора	10	Z
Прокладка лацкана и борта Накладка проймы спинки Прокладка горловины спинки Прокладка низа рукавов Сводка волоса Долевик бокового кармана Полоска под разрез бокового кармана Полоска для закрепления внутреннего сармана Полоска для закрепления передней вытачки	21 18 18 $ 54 \times 2.5$ 30×4.0 12.5×1.8 5.0×2.5 5.0×2.5	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

Продолжение

Наяменованию детали	Номер чертска или размер, см	Количество деталей
Полоска для закрепления подкладки рукава Полоска в плечевой шов спинки	4,0×3.0	2 2
Детали из бортовой ткани		
Бортовая прокладка полочки	21	2
Усилительная прокладка проймы по- лочки Верхияя плечевая накладка Нижняя плечевая накладка Прокладка воротивка	21 17 19 7	2 2 2 2 2
Детали из ткани с капроновым волосом		
Волосяная прокладка по центру груди	21	2
Усилитель (столбик) волосяной про- кладки	21	2
Детали из ватина		
Прокладка в пройму спинки Первый слой плечевой накладки Второй слой плечевой накладки Третий слой плечевой накладки Полокатии Полокатии	18 20 20 20 20 5,5×32,0—35,0	2 2 2 2 2

Редактор Т. П. Шашима Технический редактор В. И. Тушева Корректор В. Ф. Мамютина

Свано в наб. 21.01.85 Поли. в печ. 28.03.85 2,0 усл. н. д. 2.25 усл. кр.-отт. 1,97 уч.-изд. д. Тир. 5000

Орденя «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3 Тип. «Московский вечатынк», Москва, Лялии пер., 6, Зак. 266



Изменение № 1 ГОСТ 18825--84 Китель шерстяной ведомственного назначения, Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.06.90 36 1552 Дата введения 01.01.91

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Кители (черт. 1, 2) по размерам должны изготовляться на типовые фигуры военнослужащих второй и третьей полнотных групп, предусмотренные ГОСТ 23167—78 и табл. 1—3 настоящего стандарта».

Пункт 1.2 всключить. Пункт 2.2.1, Таблицу 6 изложить в новой редакции:

Таблица 6

Напичнование материала	Норматявно-техническая кокументация	Назначение материала
1, Ткавь костюмная (ки- тельная) темно-синего цве- та арт. 2203 «С», 2205 «С» 2. Ткань костюмная (ве- домственного назначения) темно-синего пвета:	ГОСТ 27541—87	Для верха кителей
арт. 2233 «С»	TV 17/61-9618-80 PCΦCP	То же
арт. 2253 «С»	FOCT 27541—87	Для верха вителей МВП
3. Шевнот «Московский» Е темно-синего цвета арт. 22130	FOCT: 28000—88	То же
4. Ткань костюмная тем- но-скиего цвета арт. 43843	ΓΟCT 28000—88	2
5. Саржа подкладочная темно-синего, серого и чер- ного пветов арт, 42203	FOCT 20272—83	Для подкладки ките- ля, клапанов, подзо- ров боковых и внутрен- них карманов вешалки
6. Сатин кардный темно- сиисто, серого и черного цветов арт. 535, 537	FOCT 6391-80	Для подкладки ките- ля и клапанов, подзо- ров боковых и внутрен- них карманов, вещалки
7. Ткань карманная глад- кокрашеная серого и чер- ного ивстов: арт. 3816,		Для подкладка боко- вых и вкутренних кар- манов
38 17, 3848, 385 8 арт. 3819	ГОСТ 7896—76 ТУ 17 РСФСР 67—11201—88	
8. Коленкор гладкокра- шеный арт, 3805	FOCT 7138—83	Для сводки волоса, прокладок в лацканы низ рукавов, под петля горловину и пройму спинки; для долевиков
9. Ткань бортовая мало- усадочная арт. 10178, 10187, 10152, 10192	ΓΟCT 5665—77	карманов Для прокладок в по- лочки, воротник, плече- вых накладок

Наименование материада	Нормативно-техническая локументация	Назначение материала
10. Ткань клеевая бэр- товая прокладочная арт. 10164—Н1, 10178-Н1,	ТУ 6—19—137—79	Для плечевых накла- дов, прокладок в во- ротник и лацканы
10187-Н1 11. Твань бортовая клее- вая с капроновым волосом арт. 7169-Н	ТУ 61913779	Для прокладок в об- ласти груди
арт. 7109-11 [2. Лента полульняная шириной 9—12 мм [3. Ткань кромочная клеевая арт. 330-H5, 337- -H5, 339-H5, 276-H5	OCT 17—148—79 ТУ 6—19—137—79	Для прокладывання в борта и проймы То же
 Марля суровая 	FOCT 11109—74 FOCT 5679—85	Для изготовления под- окатников и плечевых накладок То же
15. Вата хлопчатобумаж- ная одежная	1001 5679-85	to see
16. Ватин хлолчатобу- мажный арт. 917620, 917622	FOCT 19008-82	Для прокладек в пройму свинки, илече- вые накладки и под- скатники
[7. Лента для вешалок арт. 775-Р	. ТУ 17 РСФСР 44—3808—85	Для вешалки и пе- тель внутренних кврма- нов
18. Пуговицы форменные со звездой, сарпом и моло- том, цельноштампованные из алюминия, золотистого цвета, с ушком, диаметром 22 мм	OCT 17-805-85	Для застегивания ки- теля
 Пуговицы форменные со звездой, серпом и молотом, верх из алюминия золотистого цвета, основание из стали или латуни; с ушком, днаметром 22 мм 	OCT 1780585	То же
20, Пуговицы пластмас- совые темно-синего цвета днаметром 14 мм, фасон 1400	OCT 17-805-85	Для застегивания внутренних карманов
21. Нитки хлопчатобу- мажные швейные темно- синего цвета: 8,5 текс×3×2(40/6)	ГОСТ 6309—87	Лая соединения дета-
16,5 текс×3(40/3)		лей кителя для высте- ливания бортовой про- кладки и соединения
13,0 текс><3(50/3)		деталей подкладки Для выстегнавния лацканов и нижнего во- ротника

Наимепонание материала	Нормативно-техническая кокументакия	Назначение материала
11,0 текс×3×2(30/6)		Для пришивания пу- говиц на специальной
16.5 resc×3×2(10.6)		машине Для прицивания пу- говиц ручным спосо- бом и разметывания
22. Нитки армированные швейные темно-самего цве-	OCT 17-921-88	пройм
та: 44 ЭХ-1		Для соединения дета- лей кители и пришива-
65 J1X-1		ния пуговиц Для пришивания пуго- виц ручным способом и
150 JIX	TV 17 PCΦCP 63383	разметывания пройм Для прокладывания в ветли
 Натки швейные из натурального шелка темно- синего цвета; 	ГОСТ 22665—83	
№ 33 № 18		Для отделочных стро- чек и закренок Для обметывания пе-
. 24. Нитки швейные лав- сановые темно-синего цве-	OCT 1725784	тель
та: 27,7 текс×2(55л) 11,1 текс×3(33л)		То же Для отделочных стро- чек и закренок

Пункт 2.4.2 изложить в новой редакции: «2.4.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, поименяемых для изготовления кителей, — по ГОСТ 12807 - 88.

Требования к стежкам, строчкам и швам — во ОСТ 17--835--80».

Раздел 2 дополнять пунктом — 2.4.10; «2.4.10. Маркировка и упаковка кителей — по ГОСТ 19159—85».

Разделы 3, 4 изложить в новой редакции:

<3. Приемка

Правила приемки кителей — по ГОСТ 24782—81.

4. Методы контроля Методы контроля качества кителей — по ГОСТ 4103—82. Стандарт дополнять разделом — 5:

Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителей — по ГОСТ 19159—85».

Приложение 1. Таблицу дополнить примечанием — 12: «12. При построении чертежей лекал деталей кителя допускается изменять отдельные измерения, если это не повлечет за собой изменения измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества».

Стандарт дополнить приложением — 3;

(Продолжение изменения к ГОСТ 18825—84) ПРИЛОЖЕНИЕ З Справочное

Коды ОКП на кители

Наименование кителя	код ОКП
Китель из шерстяной ткани открытый, ВОХР,	85 8229 4331 05
ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 2205 «С» Китель ва шерстяной ткани открытый, ВОХР,	85 8229 4332 04
ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 2203 «С» Китель на шерстяной ткани открытый, ВОХР,	85 8229 4333 03
ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 43843 Китель из шерстяной ткани открытый. ВОХР,	85 8229 4335 01
ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 2253 «С» Китель из шерстяной ткани открытый, ВОХР,	85 8229 4337 10
ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 2233 «С» Китель из шерстяной ткани открытый, ВОХР, ППО, темно-синего цвета, арт. ткани 22130	85 8229 4339 08

(MVC No 9 1990 r.)