

БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ С ТРЕМЯ ОКНАМИ

ГОСТ
18820-80*

Конструкция и размеры

Bolsters with three apertures.
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 18820-73

ОКП 39 6330

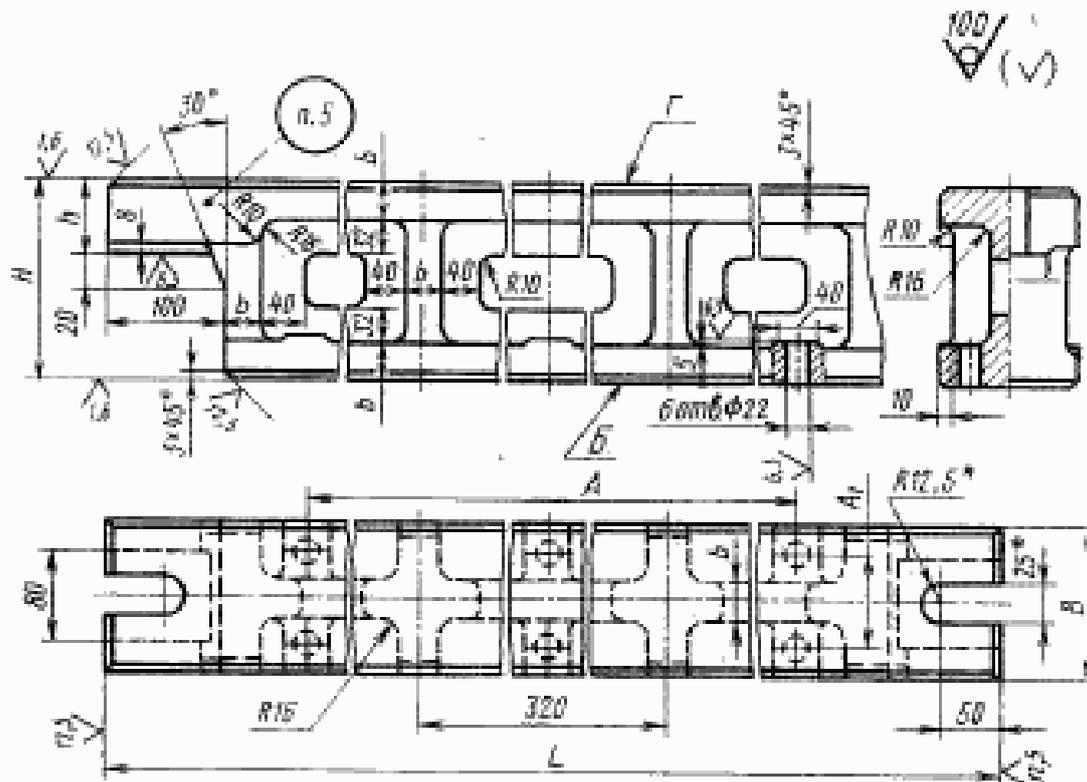
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6299 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры подкладных брусьев с тремя окнами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна пресса.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИЭС № 4-86).

Размеры в мм

| Обозначение бруса | Прямая, изломиста | H | B | L | h | b | A | A ₁ | Масса, кг, не более |
|-------------------|-------------------|-----|-----|------|----|----|-------|----------------|---------------------|
| 1039-0031 | | 160 | 125 | 1000 | 63 | 32 | 600 | 80 | 74,0 |
| 1039-0032 | 1120 | | | 710 | | | 82,4 | | |
| 1039-0033 | 1250 | | | 850 | | | 91,3 | | |
| 1039-0034 | | 200 | 125 | 1000 | 63 | 32 | 600 | 80 | 80,0 |
| 1039-0035 | 1120 | | | 710 | | | 88,2 | | |
| 1039-0036 | 1250 | | | 850 | | | 97,2 | | |
| 1039-0037 | | 250 | 140 | 1000 | 80 | 40 | 600 | 90 | 121,5 |
| 1039-0038 | 1120 | | | 710 | | | 133,6 | | |
| 1039-0039 | 1250 | | | 850 | | | 146,7 | | |
| 1039-0041 | | 320 | 140 | 1000 | 80 | 40 | 600 | 90 | 136,4 |
| 1039-0042 | 1120 | | | 710 | | | 148,5 | | |
| 1039-0043 | 1250 | | | 850 | | | 161,6 | | |
| 1039-0044 | | 360 | 160 | 1000 | 80 | 40 | 600 | 110 | 153,2 |
| 1039-0045 | 1120 | | | 710 | | | 166,7 | | |
| 1039-0046 | 1250 | | | 850 | | | 181,3 | | |
| 1039-0047 | | 400 | 160 | 1000 | 80 | 40 | 600 | 110 | 174,3 |
| 1039-0048 | 1120 | | | 710 | | | 187,7 | | |
| 1039-0049 | 1250 | | | 850 | | | 202,3 | | |

Пример условного обозначения бруса размерами $H = 160$ мм, $L = 1000$ мм из чугуна:

Брус 1039-0031—1 ГОСТ 18820—80

То же, из стали:

Брус 1039-0031—2 ГОСТ 18820—80

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения подкладных брусьев дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.