

## МАРГАНЕЦ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

Методы определения содержания меди

Metallic manganese. Methods for the determination  
of copper content

ГОСТ

16698.9—71 †

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17/II 1971 г. № 260 срок введения установлен

с 1/VII 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на металлический марганец и устанавливает фотоколориметрический метод определения содержания меди (при содержании меди от 0,0005 до 0,10%) и объемный йодометрический метод определения содержания меди (при содержании меди от 1,0 до 4,0%).

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 16698.0—71.

2. ФОТОКОЛОРИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
СОДЕРЖАНИЯ МЕДИ

## 2.1. Сущность метода

Метод основан на образовании в аммиачной среде при pH 9 окрашенного в бурый цвет комплексного соединения меди с диэтилдитиокарбаматом натрия. От всех мешающих элементов медь предварительно отделяют в слабонислом растворе осажденном сероватистокислым натрием. По интенсивности окраски комплекса находят содержание меди.

## 2.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Фотозлектроколориметр ФЭК-М или другого типа.

Кислота серная по ГОСТ 4204—66 и разбавленная 1:1 и 1:5.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—67 и разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная (плавиковая кислота) по ГОСТ 10484—63.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

37



29/1-44  
1/8  
1972

Аммиак водный по ГОСТ 3760—64.

Натрий серноватистокислый (тисульфат натрия) по ГОСТ 4215—66, 20%-ный раствор.

Диэтилдитиокарбамат натрия по ГОСТ 8864—71, 0,5%-ный водный раствор.

Натрий пиррофосфорнокислый по ГОСТ 342—66, 10%-ный раствор.

Желатина пищевая по ГОСТ 11293—65, раствор 5 г/л, свежеприготовленный.

Стандартный раствор меди; готовят следующим образом: 0,1 г электролитной меди по ГОСТ 1124—41 растворяют в 10 мл разбавленной 1:1 азотной кислоты, прибавляют 10 мл разбавленной 1:1 серной кислоты и выпаривают раствор до появления паров серного ангидрида. Соли растворяют в воде, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 л, охлаждают, доливают водой до метки и перемешивают.

1 мл раствора содержит 0,0001 г меди.

### 2.3. Проведение анализа

#### 2.3.1. При содержании меди от 0,0005 до 0,002%

Навеску металлического марганца 10 г помещают в стакан вместимостью 500—600 мл и накрывают часовым стеклом. Слегка приоткрыв часовое стекло, приливают небольшими порциями (во избежание разбрызгивания) 150 мл разбавленной 1:5 серной кислоты. После прекращения бурной реакции содержимое стакана умеренно нагревают для окончательного растворения всей навески, затем разбавляют горячей водой до 250—300 мл, прибавляют 25 мл горячего 20%-ного раствора серноватистокислого натрия и кипятят до полной коагуляции осадка сернистой меди и серы (до просветления раствора).

Раствор с осадком оставляют на 5—10 мин, а затем фильтруют через фильтр «белая лента» и промывают 6—8 раз горячей водой. Фильтр с осадком помещают в фарфоровый тигель № 3, высушивают, озоляют и прокалывают при 500—600°C в течение 30—40 мин. После охлаждения осадок в тигле растворяют при умеренном нагревании в 5—6 мл разбавленной 1:1 азотной кислоты и 2 мл разбавленной 1:1 серной кислоты, после чего выпаривают до выделения паров серного ангидрида, охлаждают, обмывают стенки тигля водой и повторяют выпаривание. Содержимое тигля разбавляют 10—12 мл воды и фильтруют в мерную колбу вместимостью 100 мл. Фильтр и тигель промывают 5—6 раз небольшими порциями воды, после чего фильтр отбрасывают. Фильтрат доливают до метки водой и тщательно перемешивают.

Отбирают пипеткой 50 мл полученного раствора, помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл, прибавляют 20 мл 10%-ного раствора пиррофосфорнокислого натрия, 10 мл водного раствора аммиака, 10 мл 0,5%-ного раствора желатины и 10 мл 0,5%-ного

раствора диэтилдитиокарбамата натрия. После добавления каждого реактива раствор хорошо перемешивают. Содержимое колбы доливают водой до метки и снова тщательно перемешивают.

Оптическую плотность раствора измеряют на фотоколориметре с синим светофильтром (область светопропускания 435—455 мкм) в кювете с толщиной слоя 50 мм. В качестве раствора сравнения применяют воду. Одновременно проводят контрольный опыт на содержание меди в реактивах.

По найденному значению оптической плотности анализируемого раствора с учетом поправки контрольного опыта находят содержание меди по калибровочному графику.

### 2.3.2. При содержании меди от 0,002 до 0,10%

Навеску металлического марганца 2 г помещают в стакан вместимостью 250—300 мл и приливают 40—50 мл разбавленной 1:5 серной кислоты. Стакан накрывают часовым стеклом и нагревают до растворения навески, затем, слегка сдвинув часовое стекло, осторожно по каплям прибавляют концентрированную азотную кислоту до прекращения вспенивания раствора и еще в избыток 3—5 мл. Окисленный раствор нагревают до удаления окислов азота, а затем выпаривают до обильного выделения паров серного ангидрида. Содержимое стакана охлаждают, приливают 150—200 мл воды, 20 мл разбавленной 1:1 серной кислоты и нагревают до полного растворения солей. Нерастворимый осадок отфильтровывают на фильтр «белая лента» и промывают осадок на фильтре и стакан 5—6 раз горячей водой, собирая фильтрат и промывные воды в стакан вместимостью 500—600 мл. Раствор разбавляют горячей водой до 250—300 мл, прибавляют 25 мл 20%-ного горячего раствора серноватистокислого натрия и кипятят до полной коагуляции осадка сернистой меди и серы (до осветления раствора). Затем раствор с осадком оставляют на 5—10 мин, после чего фильтруют через фильтр «белая лента» и промывают 6—8 раз горячей водой. Фильтр с осадком помещают в фарфоровый тигель № 3, высушивают, озоляют и прокалывают при 500—600°C в течение 30—40 мин.

После охлаждения осадок в тигле растворяют при умеренном нагревании в 5—6 мл разбавленной 1:1 азотной кислоты и 2 мл разбавленной серной кислоты, а затем выпаривают до выделения паров серного ангидрида, охлаждают, обмывают стенки тигля водой и повторяют выпаривание. Содержимое тигля разбавляют 10—12 мл воды и фильтруют в мерную колбу вместимостью 100 мл. Фильтр и тигель промывают 5—6 раз небольшими порциями воды, после чего фильтр отбрасывают. Фильтрат доливают до метки водой и тщательно перемешивают.

Отбирают пипеткой аликвотную часть раствора 50 мл (при содержании меди от 0,002 до 0,01%), 25 мл (при содержании меди свыше 0,01 до 0,05%) и 10 мл (при содержании меди свыше 0,05

до 0,10%), помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл и разбавляют водой до 40 мл. Затем к раствору приливают 20 мл 10%-ного раствора пиррофосфорнокислого натрия, 10 мл водного раствора аммиака, 10 мл 0,5 %-ного раствора желатинны и 10 мл 0,5%-ного раствора диэтилдитиокарбамата натрия. После добавления каждого реактива раствор хорошо перемешивают. Содержимое колбы доливают водой до метки и снова перемешивают.

Оптическую плотность раствора измеряют на фотоэлектроколориметре в кювете с толщиной слоя 50 мм. При содержании меди до 0,01% пользуются синим светофильтром (область светопропускания 435—455 мкм), а при содержании меди свыше 0,01% — зеленым светофильтром (область светопропускания 480—520 мкм).

В качестве раствора сравнения применяют воду.

По найденному значению оптической плотности анализируемого раствора с учетом поправки контрольного опыта находят содержание меди по калибровочному графику.

### 2.3.3. Построение калибровочного графика для определения содержания меди от 0,0005 до 0,01%

В пять мерных колб вместимостью по 100 мл наливают из микробюретки 0,2; 0,4; 0,6; 0,8 и 1 мл стандартного раствора меди, что соответствует 0,02; 0,04; 0,06; 0,08 и 0,1 мг меди. В шестую колбу стандартный раствор меди не добавляют, она служит для определения поправки на содержание меди в реактивах. В каждую колбу прибавляют по 1 мл разбавленной 1:1 серной кислоты, по 40 мл воды, по 20 мл 10%-ного раствора пиррофосфорнокислого натрия, по 10 мл водного раствора аммиака, по 10 мл 0,5%-ного раствора желатинны и по 10 мл 0,5%-ного раствора диэтилдитиокарбамата натрия. После прибавления каждого реактива растворы перемешивают. Содержимое колб доливают водой до метки и вновь хорошо перемешивают.

Оптическую плотность растворов измеряют на фотоэлектроколориметре с синим светофильтром (область светопропускания 435—455 мкм) в кювете с толщиной слоя 50 мм.

В качестве раствора сравнения применяют воду.

По найденным значениям оптической плотности растворов с учетом поправки на загрязнение реактивов и соответствующим концентрациям меди строят калибровочный график.

### 2.3.4. Построение калибровочного графика для определения содержания меди от 0,01 до 0,1%

В пять мерных колб вместимостью по 100 мл наливают 0,5; 1,0; 1,5; 2,0 и 2,5 мл стандартного раствора меди, что соответствует 0,05; 0,10; 0,15; 0,20 и 0,25 мг меди. В шестую колбу стандартный раствор меди не добавляют, она служит для определения поправки на содержание меди в реактивах. В каждую колбу прибав-

ляют по 1 мл разбавленной 1:1 серной кислоты, по 40 мл воды, по 20 мл 10%-ного раствора пирофосфорнокислого натрия, по 10 мл водного раствора аммиака, по 10 мл раствора желатинны и по 10 мл раствора диэтилдитиокарбамата натрия. После прибавления каждого реактива содержимое колб перемешивают, доливают водой до метки и снова хорошо перемешивают. Оптическую плотность растворов измеряют на фотоколориметре с зеленым светофильтром (область светопропускания 480—520 мкм) в кювете с толщиной слоя 50 мм. В качестве раствора сравнения применяют воду.

По найденным значениям оптической плотности растворов с учетом поправки на загрязнение реактивов и соответствующим концентрациям меди строят калибровочный график.

#### 2.4. Подсчет результатов анализа

2.4.1. Содержание меди в металлическом марганце ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{g \cdot 100}{G \cdot 10,00}$$

где:

$g$  — количество меди, найденное по калибровочному графику, в мг;

$G$  — навеска, соответствующая аликвотной части раствора, в г.

2.4.2. Допускаемые расхождения между крайними результатами анализа не должны превышать величин, указанных в таблице.

Содержание меди в %	Допускаемые расхождения между крайними результатами анализа в % абс. %
От 0,0005 до 0,001	0,0003
Св. 0,001 » 0,0025	0,0005
» 0,0025 » 0,005	0,0012
» 0,005 » 0,01	0,002
» 0,01 » 0,05	0,004
» 0,05 » 0,10	0,006

### 3. ОБЪЕМНЫЙ ПОДОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ МЕДИ

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на восстановлении двухвалентной меди до одновалентной йодидом калия в слабокислом растворе; выделившийся при этом йод оттитровывают серноватистокислым натри-

ем. От всех мешающих элементов медь предварительно отделяют осаждением серноватистокислым натрием.

### 3.2. Реактивы и растворы

Кислота серная по ГОСТ 4204—66 и разбавленная 1:1 и 1:5.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—67 и разбавленная 1:1.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—64 и разбавленный 1:1.

Кислота уксусная по ГОСТ 61—69.

Калий йодистый по ГОСТ 4232—65.

Натрий серноватистокислый (тиосульфат натрия) по ГОСТ 4215—66, 30%-ный раствор и титрованный раствор. Титрованный раствор готовят следующим образом: 12,4 г серноватистокислого натрия растворяют в 1 л свежeproкипяченной воды и устанавливают титр через 2—3 дня. Раствор хранят в склянке из темного стекла.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163—62, 1%-ный раствор; готовят следующим образом: 1 г крахмала размешивают с 20 мл воды, вливают в колбу, содержащую 80 мл горячей воды, нагревают и кипятят 1 мин.

Медь электролитическая высокой чистоты

*Установка титра 0,05 и раствора серноватистокислого натрия по двуххромовокислому калию*

Навеску 1 г перекристаллизованного двуххромовокислого калия, предварительно высушенного при 180—200°C, растворяют в 150 мл воды. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 мл, разбавляют водой до метки и перемешивают. Затем отбирают пипеткой три аликвотные части раствора по 25 мл (навеска 0,05 г) в колбы вместимостью по 300 мл каждая, прибавляют по 2 г йодистого калия, перемешивают до растворения, прибавляют по 10 мл разбавленной 1:1 соляной кислоты и, закрыв притертой пробкой, оставляют на 2—3 мин, после чего разбавляют водой до 200 мл и титруют выделившийся йод раствором серноватистокислого натрия до перехода бурого цвета раствора в желто-зеленый. После этого приливают по 2 мл раствора крахмала и продолжают титровать до перехода синей окраски раствора в светло-зеленую.

Титр раствора серноватистокислого натрия ( $T$ ), выраженный в г/мл меди, вычисляют по формуле:

$$T = \frac{G \cdot 1,2965}{v}$$

где:

$v$  — количество раствора серноватистокислого натрия, израсходованное на титрование двуххромовокислого калия, в мл;

1,2965 — коэффициент пересчета двуххромовокислого калия на медь;

$G$  — навеска двуххромовокислого калия в г.

*Установка титра 0,05 н раствора серноватистокислого натрия по электролитической меди*

Навеску электролитической меди 0,2 г растворяют при нагревании в 20 мл разбавленной азотной кислоты, добавляют 10 мл разбавленной 1:1 серной кислоты и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты, после чего охлаждают, обмывают стенки стакана водой и продолжают выпаривание до обильного выделения паров серной кислоты. Соли растворяют в 100 мл воды, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 250 мл, охлаждают, доливают водой до метки и перемешивают.

Отбирают пипеткой три аликвотные части раствора по 50 мл, помещают в колбы вместимостью по 500 мл, прибавляют по 2 г йодистого калия, перемешивают до растворения, добавляют по 10 мл разбавленной 1:1 соляной кислоты, закрывают притертой пробкой и оставляют на 2—3 мин.

Содержимое колб разбавляют водой до 200 мл и титруют выделившийся йод раствором серноватистокислого натрия до перехода бурого цвета раствора в светло-желтый, затем приливают по 2 мл раствора крахмала и продолжают титровать до полного исчезновения синей окраски (раствор с присутствующим в нем осадком становится светлого, слегка кремового цвета).

Титр раствора серноватистокислого натрия ( $T$ ), выраженный в г/мл меди, вычисляют по формуле:

$$T = \frac{C \cdot G}{v \cdot 100}$$

где:

$G$  — навеска электролитической меди в г;

$v$  — количество раствора серноватистокислого натрия, перешедшее на титрование, в мл;

$C$  — содержание меди в электролитической меди в %.

### 3.3. Проведение анализа

Навеску металлического марганца 2 г (при содержании меди от 1,0 до 2,0%) и 1 г (при содержании меди свыше 2,0 до 4,0%) помещают в стакан вместимостью 250—300 мл и приливают 40—50 мл разбавленной 1:5 серной кислоты. Стакан накрывают часовым стеклом и нагревают до растворения навески. Затем, слегка сдвинув часовое стекло, осторожно по каплям приливают концентрированную азотную кислоту до прекращения вспенивания раствора и еще в избыток 3—5 мл.

Раствор нагревают до удаления окислов азота, а затем выпаривают до обильного выделения паров серного ангидрида. Содержимое стакана охлаждают, приливают 200 мл воды, 20 мл разбавленной 1:1 серной кислоты и нагревают до полного растворения солей. Нерастворимый осадок отфильтровывают на фильтр «белая лента» и промывают осадок на фильтре и стакан 5—6 раз горя-

чей водой, собирая фильтрат и промывные воды в стакан вместимостью 500—600 мл. Затем раствор нагревают до кипения, прибавляют 25 мл горячего раствора серноватистокислого натрия и кипятят до полной коагуляции осадка сернистой меди и серы (до просветления раствора).

Раствор с осадком оставляют на 5—10 мин, а затем фильтруют через фильтр «белая лента» и промывают 6—8 раз горячей водой. Фильтр с осадком помещают в фарфоровый тигель № 3, высушивают, озоляют и прокаливают при 500—600°C в течение 30—40 мин. Прокаленный осадок после охлаждения переносят в плоскодонную колбу вместимостью 250 мл с широким коротким горлом и растворяют в 7 мл концентрированной азотной кислоты. Если часть осадка трудно отделяется от тигля, то в тигель прибавляют 5 мл концентрированной азотной кислоты и нагревают несколько минут.

После растворения всей окиси меди раствор сливают в стакан с основной массой осадка и промывают тигель минимальным количеством воды. Колбу нагревают на песчаной бане до полного растворения осадка окиси меди, затем в нее прибавляют 3 мл бромной воды и осторожно выпаривают раствор сперва на песчаной, а затем на водяной бане до сиропообразного состояния. Содержимое колбы охлаждают, приливают 10 мл воды и нагревают. Если при этом соли полностью не растворяются, то постепенно, по каплям, вводят разбавленную 1:4 азотную кислоту до полного растворения солей. Далее нейтрализуют кислоту разбавленным аммиаком, прибавляя его по каплям до начала выпадения осадка гидрата окиси меди. Если при нейтрализации аммиаком раствор приобретает интенсивную синюю окраску, то пробу нагревают на водяной бане до полного разложения аммиачного комплекса меди и образования гидроокиси меди.

Осадок гидроокиси меди растворяют, добавляя уксусную кислоту по каплям, и в избыток 2—3 мл, нагревают до просветления раствора (в течение 1—2 мин), разбавляют водой до 50—60 мл и охлаждают. К раствору прибавляют 2 г йодистого калия, перемешивают до растворения и титруют выделившийся йод раствором серноватистокислого натрия до перехода бурого цвета раствора в светло-желтый, затем прибавляют 2 мл раствора крахмала и продолжают титрование до исчезновения синей окраски раствора.

### 3.4. Подсчет результатов анализа

3.4.1. Содержание меди в металлическом марганце ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{T \cdot V \cdot 100}{G},$$

где:

$T$  — титр раствора серноватистокислого натрия, выраженный в г/мл меди;

$V$  — объем р  
ваный

$G$  — навеска

3.4.2. Допуск

МН анализа не до

**Изменение № 1 ГОСТ 16698.9—71 Марганец металлический  
металлический азотированный**

**Постановлением Государственного комитета СССР по  
№ 1703 срок введения установлен**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКС

Наименование стандарта изложить в новой редак-  
ции: «Марганец металлический азотированный. Методы

определения меди  
Metallic manganese and nitrated manganese. Methods  
of copper».

Вводную часть изложить в новой редакции: «На-  
вливает фотометрический и атомно-абсорбционный ме-  
тоды при массовой доле меди в металлическом марганце  
азотированном марганце от 0,005 до 0,05 %».

По всему тексту стандарта заменить единицы  
м<sup>3</sup> на дм<sup>3</sup>.

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 16698.0—71 на

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2: «1.2. лабора-  
торная проба должна быть приготовлена в виде тонкого порошка с разме-  
ром частиц не более 0,075 мм, просеянного через сито с сеткой № 016 по ГОСТ 6613—73».

Раздел 2. Наименование изложить в новой редак-  
ции: «Методы определения меди».

Пункт 2.2. Второй абзац изложить в новой редак-  
ции: «Метод определения меди с помощью фотоэлектроколориметра»;

седьмой абзац. Заменить слова: «20%-ный раство-  
р с массовой долей 20 %»; восьмой абзац. Заменить слова: «0,5  
%» на «сводный раствор с массовой долей 0,5 %»;

девятый абзац. Заменить слова: «10%-ный раство-  
р с массовой долей 10 %»;

**Зак. 2275**

одинадцатый абзац. Заменить слова: «0,1 ГОСТ 1124—41» на «0,1 г меди по ГОСТ 859—78»;  
заменить ссылки: ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77, ГОСТ 4461—77, ГОСТ 10484—63 на ГОСТ 10484—77, ГОСТ 3760—79, ГОСТ 342—66 на ГОСТ 342—77, ГОСТ 8864—58 на ГОСТ 8864—71;

исключить слова: «по ГОСТ 4215—66».

Пункт 2.3.1 исключить.

Пункт 2.3.2. Наименование исключить;

четвертый абзац. Заменить значение: «от 0,001 до 0,01 мг» на «от 0,001 до 0,01 г»;

исключить слова: «и 10 мл (при содержании меди от 0,001 до 0,01 мг)»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Содержание меди измеряют на спектрофотометре при длине волны 480 нм»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Измерения проводят на спектрофотометре в диапазоне длин волн от 400 до 480 нм»;

последний абзац. Заменить слово: «калибровочный» на «стандартный».

Пункт 2.3.3 исключить.

Пункт 2.3.4. Наименование пункта. Исключить слова: «содержания меди от 0,01 до 0,1 %»;

второй абзац. Заменить слова: «Оптические измерения проводят на фотоколориметре с зеленым светофильтром (длина волны 480—520 мкм) в кювете с толщиной слоя 10 мм. Для сравнения применяют воду» на «Далее анализ проводят по методу 2.4.1».

Пункт 2.4.1. Формулу и экспликацию изложить в следующей редакции:

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса меди, найденная по градуировочному графику, г;  
 $m$  — масса навески, г.

Пункт 2.4.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Массовая доля меди, %	Абсолютные допускаемые расхож.
От 0,005 до 0,01	0,004
Св. 0,01. » 0,02	0,007
» 0,02 » 0,05	0,010

Раздел 3 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 4:

#### «4. Атомно-абсорбционный метод

##### 4.1. Сущность метода

Метод основан на растворении навески в хлорной и фтористоводородных кислотах, распылении раствора в пламя воздух-ацетилен и измерение оптической плотности абсорбции меди при длине волны 324,7 нм.

##### 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрометр атомно-абсорбционный пламенный любого типа с источником излучения для меди.

Баллон с ацетиленом.

Ацетилен газообразный по ГОСТ 5457—75.

Компрессор,\*обеспечивающий подачу сжатого воздуха; баллон со сжатым воздухом или сжатый воздух из воздухопровода.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и раствор 1:1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, раствор 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Кислота хлорная плотностью 1,53 или 1,67 г/см<sup>3</sup>.

Марганец металлический по ГОСТ 6008—82.

Медь по ГОСТ 859—78.

Стандартные растворы меди.

Раствор А; готовят следующим образом: 0,1 г меди растворяют в 25 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе А равна 0,0001 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б; готовят следующим образом: 100 см<sup>3</sup> раствора А в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе Б равна 0,00001 г/см<sup>3</sup>.

##### 4.3. Проведение анализа

4.3.1. Навеску металлического марганца или металлического азотированного марганца массой 0,5 г помещают в платиновую или стеклоуглеродную чашку.

(Продолжение)

чашку, добавляют 10 см<sup>3</sup> фтористоводородной и 10 см<sup>3</sup> хлорной кислоты, кипятят при нагревании и упаривают до удаления паров хлорной кислоты. Стенки чашки обмывают водой и выпаривают досуха. В охлажденную чашку добавляют 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты, нагревают до растворения осадка, добавляют 50—60 см<sup>3</sup> воды, переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, охлаждают, доводят до метки водой и перемешивают.

Через весь ход анализа проводят контрольный опыт.

Распыляют раствор контрольного опыта и раствор анализируемого раствора в пламя воздух-ацетилен до получения стабильных показаний фотометра. Перед распылением каждого раствора распыляют водный раствор калия перманганата для проверки нулевой точки. Измеряют атомную абсорбцию при длине волны 324,7 нм.

После вычитания значения атомной абсорбции раствора контрольного опыта из значения атомной абсорбции раствора анализируемого раствора определяют массовую концентрацию меди в растворе анализируемого раствора по градуировочному графику.

4.3.2. Для построения градуировочного графика в пять из шести чашек новых или стеклоуглеродистых чашек приливают 2,5; 5,0; 10,0; 20,0; 40,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,000025; 0,00005; 0,0001; 0,0002; 0,0004 г меди. Шестая чашка, не содержащая стандартного раствора, предназначена для проведения контрольного опыта. Затем в каждую чашку добавляют по 0,5 г веску металлического марганца массой 0,5 г, по 10 см<sup>3</sup> фтористоводородной и по 10 см<sup>3</sup> хлорной кислоты. Далее анализ проводят, как указано в п. 4.3.1.

Градуировочный график строят по результатам, полученным при измерении значения абсорбции раствора, не содержащего стандартного раствора, из значений абсорбции растворов, содержащих стандартный раствор, и соответствующим им массовым концентрациям меди.

#### 4.4. Обработка результатов

4.4.1. Массовую долю меди (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{C \cdot v}{m} \cdot 100,$$

где C — массовая концентрация меди в растворе анализируемого раствора, определенная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

v — общий объем раствора, см<sup>3</sup>;

m — масса навески, г.

4.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов определений не должны превышать значений, указанных в п. 2.4.2).

(ИУС № 9 1984 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 16698.9—71 Марганец металлический азотированный. Методы определения меди

Утверждено и введено в действие Постановлением СССР по управлению качеством продукции и стандартизации

Раздел 1. Заменить ссылки: ГОСТ 13020.0 75 6613—73 на ГОСТ 6613—86.

Пункт 2.2. Десятый абзац изложить в новой редакции по ГОСТ 11293—78, свежеприготовленный раствор 5 г/дм<sup>3</sup>».

Пункт 2.3.4. Наименование. Заменить слово «коровичного»;

заменить значения: «0,05; 0,10; 0,15; 0,20 и 0,25 0,00015; 0,0002 и 0,00025 г»;

исключить слово: «10 %-ного»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Иллюстрация 1 — таблица 1 — номограмма для определения массовой доли меди в зависимости от оптической плотности и соответствующим им массам на графике».

Пункт 2.4. Наименование изложить в новой редакции: «Результаты».

Пункт 2.4.2 изложить в новой редакции: «2.4.2. Проверка точности определения массовой доли меди».

4 Зак. 2238

Массовая доля меди, %	Погрешность ре- зультатов анализа $\delta$ , %	двух ср- результ- анализа, полученн различ услова $d_k$
От 0,005 до 0,01 включ.	0,003	0,00
Ср. 0,01 » 0,02 »	0,006	0,00
» 0,02 » 0,05 »	0,01	0,0

Пункт 4.3.2. Второй абзац. Заменить «  
дн» на «массам меди».

Пункт 4.4.2 изложить в новой редакции  
вы контроля точности определения массовой

(ИУС № 1 1