

КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ
 ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
 ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ
 Конструкция и размеры

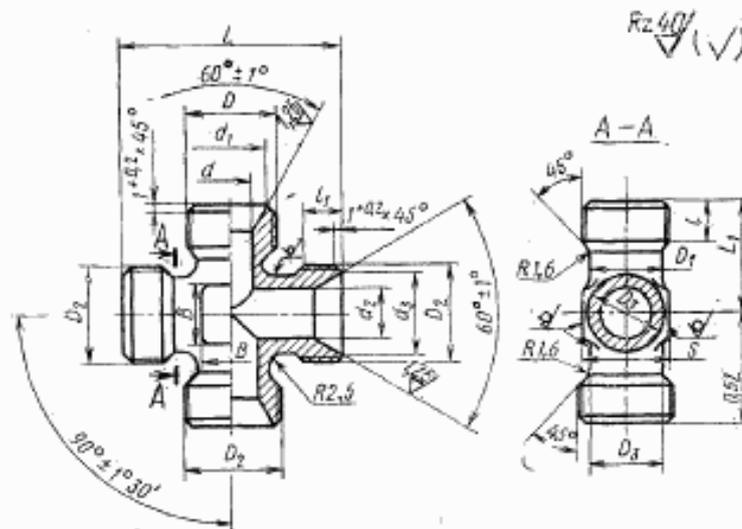
Asymmetric union crosses for tube connections on internal cone.
 Construction and dimensions

ГОСТ
 16067-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3-81).

64

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,4$	Наружный диаметр трубы D_{n1}	d_2	d_3	Резьба D_2	D_2	l_1 Пред. откл. $\pm 0,4$	S	L / L ₁		B	Масса 100 шт. в кг						
													Пред. откл. $\pm 0,4$	Пред. откл. $\pm 0,4$								
6	4	11	M14×1,5	9			8	6	13	M16×1,5	11		14	45	22	7	6,42					
							10	8	15	M18×1,5	13				9	9	7,24					
8	6	13	M16×1,5	11			10	8	15	M18×1,5	13		17	48	24	9	7,49					
							12	10	17	M20×1,5	15				10	8,57						
							14	12	19	M22×1,5	17				11	19	50	25	13	9,70		
							16	14	21	M24×1,5	19					22	55	26	15	12,22		
							18	16	24	M27×1,5	22				24	60	28	17	15,53			
							12	10	17	M20×1,5	15				9	17	48	24	10	8,79		
14	12	19	M22×1,5	17	19	50	25	13	9,92													
10	8	15	M18×1,5	13	9		16	14	21	M24×1,5	19		22	55	26	15	12,44					
							18	16	24	M27×1,5	22						11	24	60	28	17	15,76
							14	12	19	M22×1,5	17						9	19	50	25	13	10,14
16	14	21	M24×1,5	19	22	55	28	15	12,66													
12	10	17	M20×1,5	15			18	16	24	M27×1,5	22		24	60	28	17	15,97					
							16	14	21	M24×1,5	19						11	22	55	26	15	12,88
							18	16	24	M27×1,5	22							24	60	28	17	16,17
14	12	19	M22×1,5	17			20	18	27	M30×1,5	24		27	62	30	18	18,57					
							16	14	21	M24×1,5	19						11	24	60	28	17	16,82
							18	16	24	M27×1,5	22							24	60	28	17	16,82
16	14	21	M24×1,5	19			20	18	27	M30×1,5	24		27	62	32	18	19,21					
							20	18	27	M30×1,5	24						11	62	32	18	27,63	
							22	20	29	M33×1,5	26										12	68
18	16	24	M27×1,5	22	11		22	20	29	M33×1,5	26		30	72	34	22	25,46					
							25	23	32	M36×1,5	29						13	32	75	36	25	28,08
20	18	27	M30×1,5	24			28	26	35	M39×1,5	32		41	78	38	30		32,53				
							32	30	38	M42×1,5	37						41	78	38	30	41,22	

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам D_n 10 и D_{n1} 16 из стали марки 45:

Крестовина переходная 10—16—022 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 38ХА:

Крестовина переходная 10—16—021 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 10—16—012 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 10—16—011 ГОСТ 16067—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Крестовина переходная 10—16—022А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—021А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—012А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—011А ГОСТ 16067—70